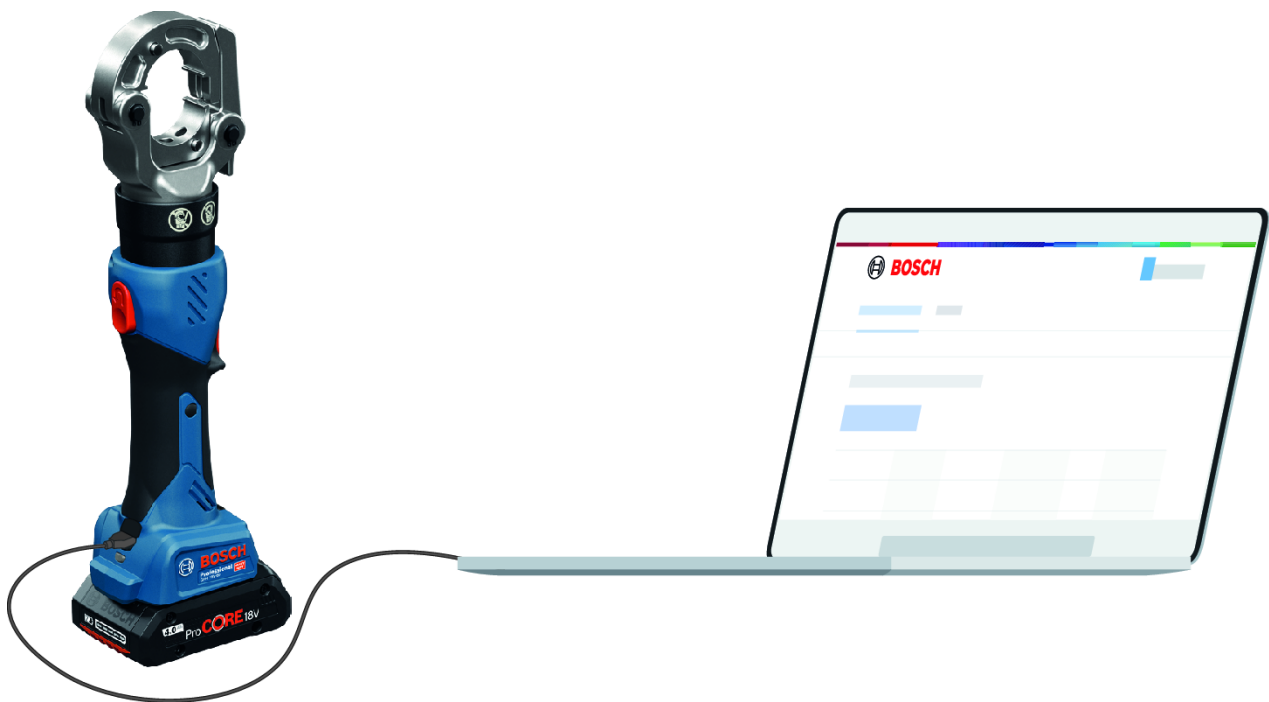


Hydraulics Read-Out Software



Algemene informatie

In deze gebruiksaanwijzing wordt het programma Bosch Read-Out Software met alle functies en instelmogelijkheden beschreven.

Deze software is bestemd voor het uitlezen van de gegevens van de volgende elektrische gereedschappen en voor het maken van rapporten hiervan:

- GKH 18V-50
- GLH 18V-60
- GPH 18V-60

Zonder de geïnstalleerde software kunnen de gegevens van de elektrische gereedschappen niet worden uitgelezen.

Systeemvereisten

De Bosch Read-Out Software kan alleen worden geïnstalleerd op een pc met de volgende voorwaarden:

- besturingssysteem Windows 10 of 11
- processor met minimaal 1 GHz
- minimaal 512 MB werkgeheugen
- minimaal 4,5 GB vrije geheugenruimte
- interface USB 2.0

Voor de overdracht van gegevens hebt u bovendien een gangbare USB Type-C® kabel nodig.

USB Type-C® en USB-C® zijn handelsmerken van het USB Implementers Forum.

Als niet wordt voldaan aan de voorwaarden (wordt bijv. een besturingssysteem gebruikt dat niet door de software wordt ondersteund), kan mogelijk geen verbinding worden gemaakt met het elektrische gereedschap.

Software installeren

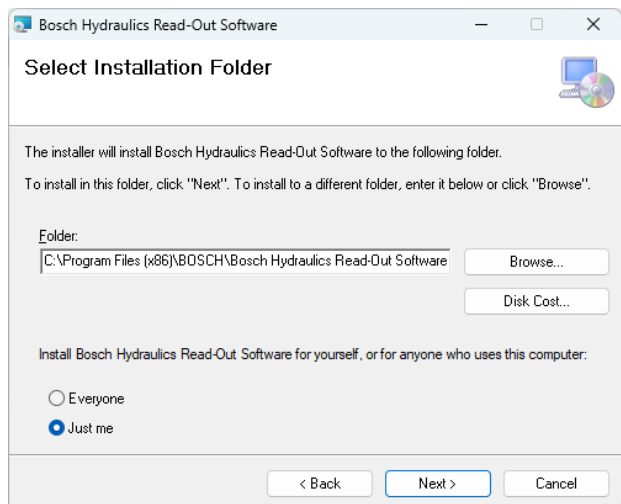
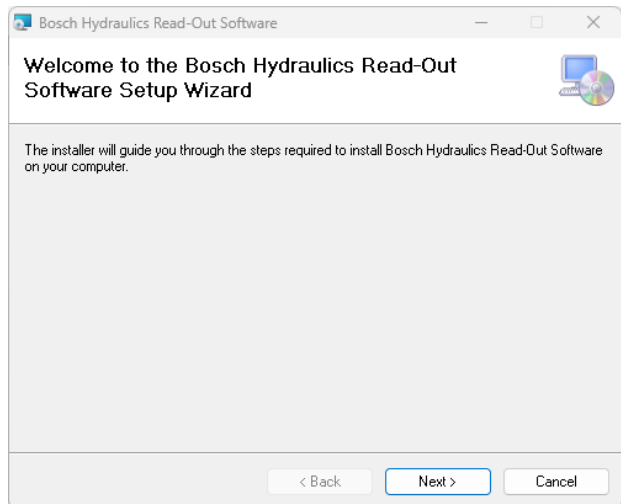
Sla het bestand met de software op uw pc op.

Voer het bestand

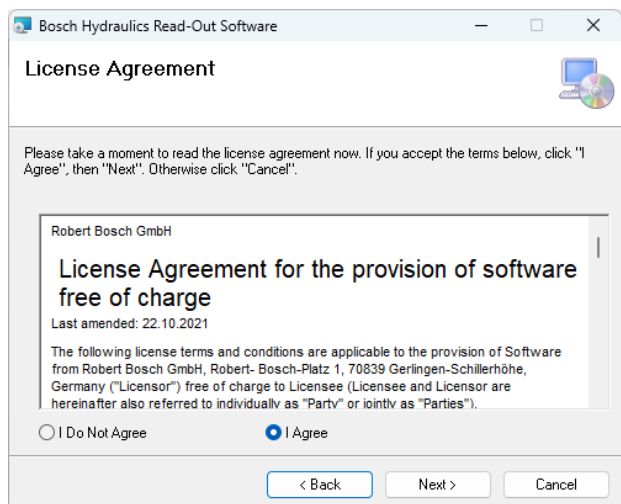
<BoschHydraulicReadoutSoftware> uit.

Volg voor de installatie de instructies op het beeldscherm.

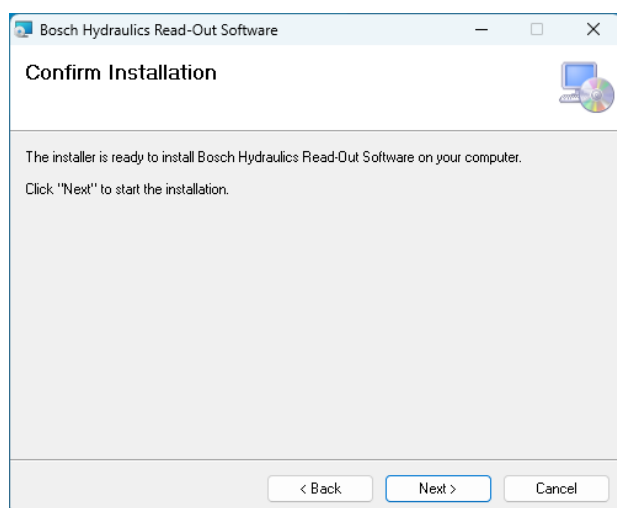
U kunt telkens met **<Next>** (Volgende) doorgaan in het installatieproces, met **<Back>** (Vorige) terugkeren naar het voorafgaande scherm of met **<Cancel>** (Annuleren) het installatieproces afbreken.



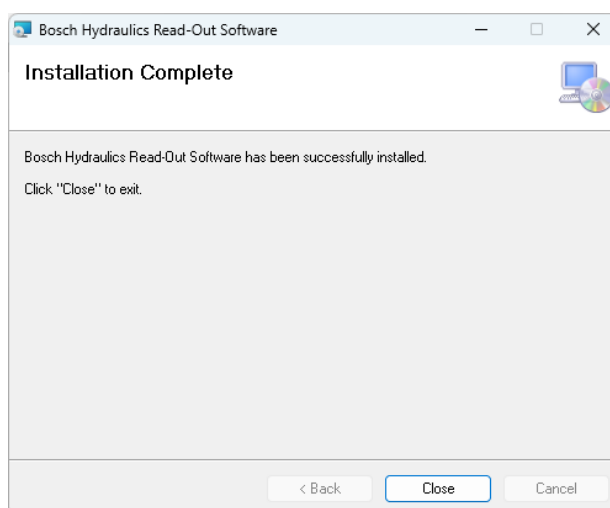
- Onder **<Folder>** (Map) krijgt u een suggestie voor een pad waar u de software kunt installeren.
- Onder **<Browse>** (Bladeren) kunt u het pad voor de installatie wijzigen.
- Onder **<Disk Cost...>** (Benodigde geheugenruimte) krijgt u de benodigde geheugenruimte voor de software te zien.
- Kies voor de toegang tot het programma uit **<Everyone>** (Iedereen) en **<Just me>** (Alleen ik).



- U kunt de licentievooraarden accepteren **<I Agree>** of afwijzen **<I Do Not Agree>**. Als u de licentievooraarden afwijst, wordt de installatie afgebroken.



– Met **<Next>** (Volgende) start u de installatie.



– Kies na afsluiting van de installatie **<Close>** (Sluiten) om het installatiemenu te verlaten.

Aanwijzing: De software wordt niet automatisch bijgewerkt. Bij mogelijke problemen met de software kunt u op de productpagina's van de GKH 18V-50, GLH 18V-60 of GPH 18V-60 op www.bosch-pt.com controleren of er een nieuwere versie van de software beschikbaar is, en deze installeren.

Elektrisch gereedschap met de pc verbinden

Verbind de USB-bus van het elektrische gereedschap via een USB Type-C®-kabel met de USB-aansluiting van uw pc.

Voor het opbouwen van de verbinding moet een accu in het elektrische gereedschap geplaatst en het elektrische gereedschap ingeschakeld zijn. Neem hiervoor goed nota van de gebruiksaanwijzing van uw elektrische gereedschap.

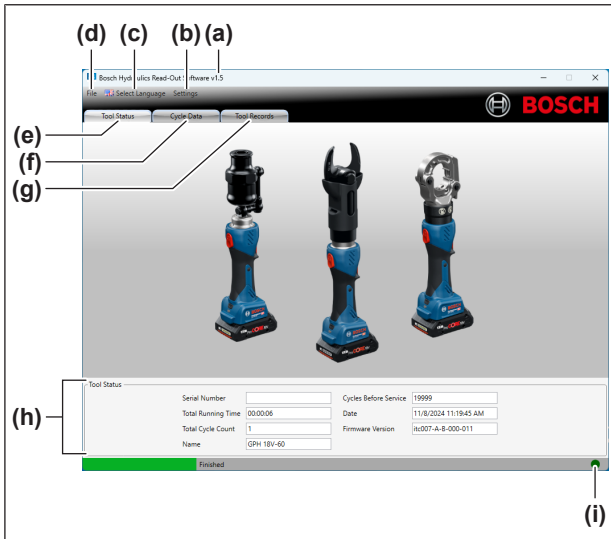
Als het elektrische gereedschap zich in de rustmodus bevindt, druk dan één keer kort op de aan/uit-knop van het elektrische gereedschap om het elektrische gereedschap te activeren.

De status van de verbinding tussen elektrisch gereedschap en pc is te zien in de verbindingsaanduiding **(i)** rechtsonder in de statusregel van de software:

Kleur verbindingsaanduiding	Betekenis	Verhelpen
Groen	Opbouwen van verbinding geslaagd, gegevens kunnen worden overgebracht	
Rood	Verbindingsfout	<ul style="list-style-type: none"> – Sluit de software af en start deze opnieuw. – Verwijder de accu bij het elektrische gereedschap en plaats deze opnieuw. – Verwijder de USB-kabel en steek deze opnieuw in. Controleer de USB-kabel bij een andere machine en vervang deze eventueel door een andere USB-kabel. – Controleer of het besturingssysteem voldoet aan de systeemvereisten voor de software (zie „Systeemvereisten“, Pagina 2). – Als het elektrische gereedschap defect is, kan geen verbinding worden opgebouwd. Stuur het elektrische gereedschap naar een geautoriseerde Bosch-servicedienst.
Grijs	Software is geopend, geen elektrisch gereedschap verbonden	<ul style="list-style-type: none"> – Verbind het elektrische gereedschap met de pc. – Zorg ervoor dat een voldoende geladen accu in het elektrische gereedschap is geplaatst.

Software

Standardscherm

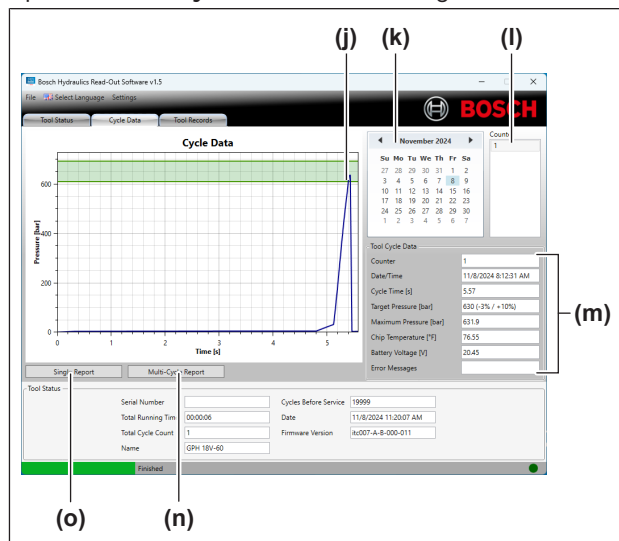


- (a) Geïnstalleerde versie van de Read-Out Software
- (b) Menu **<Instellingen>**: hier kunt u wisselen tussen de maateenheden °C en °F (voor de temperatuurwaarden) evenals bar en psi (voor de drukwaarden).
- (c) Menu **<Taal selecteren>** voor het wijzigen van de taal
- (d) Het menu **<Bestand>** bevat de volgende submenu's:
 - **<Rapport>** voor het maken van een rapport over meerdere werkcycli (**<Meervoudig rapport>**),
 - **<Exporteren als CSV>** voor het exporteren van een rapport als CSV-bestand,
 - **<Sluiten>** voor het afsluiten van de software.
- (e) Na de start van de software verschijnt het tabblad **<Status>** met de afbeelding van de compatibele elektrische gereedschappen en het statusoverzicht (h).
- (f) Op het tabblad **<Cycledata>** vindt u informatie over de afzonderlijke werkcycli (zie „Gegevens van de werkcycli“, Pagina 4).
- (g) Op het tabblad **<Gereedschapslogboek>** kunt u commentaren aanleggen en opslaan (zie „Commentaarfunctie“, Pagina 5).
- (h) In het statusoverzicht vindt u ongeacht het geselecteerde tabblad op elk moment de volgende informatie:
 - **<Serienummer>**: serienummer van het verbonden elektrische gereedschap
 - **<Totaal bedrijfstijd>**: totaal aantal gebruiksuren van het verbonden elektrische gereedschap
 - **<Totaal aantal cycli>**: totaal aantal werkcycli tot nu toe van het verbonden elektrische gereedschap
 - **<Gereedschapsnaam>**: productbenaming van het verbonden elektrische gereedschap

- **<Cycli voor onderhoud>**: aantal nog resterende werkcycli tot de volgende onderhoudsbeurt (om de 20.000 werkcycli)
 - **<Datum>**: huidige datum en tijd
 - **<Firmwareversie>**: versie van de besturingssoftware van het verbonden elektrische gereedschap
- (i) Aan de kleur van de verbindingaanduiding (i) kunt u de status van de verbinding met het elektrische gereedschap zien (zie „Elektrisch gereedschap met de pc verbinden“, Pagina 3).

Gegevens van de werkcycli

Op het tabblad **<Cycledata>** vindt u de volgende informatie:



- (j) Drukcurve van de geselecteerde werkcyclus
- (k) Kalender voor het selecteren van een werkcyclus
- (l) Onder **<Teller>** vindt u de nummering van de werkcycli die u voor de gemarkeerde datum kunt selecteren.
- (m) Onder **<Gereedschapsycledata>** vindt u de volgende informatie over de geselecteerde werkcyclus:
 - **<Teller>**: nummer van de werkcyclus
 - **<Datum/Tijd>**: tijdstip waarop de werkcyclus werd uitgevoerd
 - **<Cycleduur [s]>**: totale duur van de werkcyclus (in seconden)
 - **<Doeldruk [bar]>** of **<Doeldruk [psi]>**: doeldruk van het elektrische gereedschap (in de gekozen maateenheid)
 - **<Maximale druk [bar]>** of **<Maximale druk [psi]>**: maximale in de werkcyclus bereikte druk (in de gekozen maateenheid)
 - **<Chiptemperatuur [°C]>** of **<Chiptemperatuur [°F]>**: temperatuur van de elektronica van het elektrische gereedschap tijdens de werkcyclus (in de gekozen maateenheid)

- **<Accuspanning [V]>**: maximale spanning van de accu van het elektrische gereedschap tijdens de werkcyclus (in volt)
- **<Foutmeldingen>**: als er zich tijdens de werkcyclus foutmeldingen voordeden, zijn deze hier te zien

- (n) Knop voor het maken van een rapport over meerdere werkcycli
- (o) Knop voor het maken van een rapport over de weergegeven werkcyclus

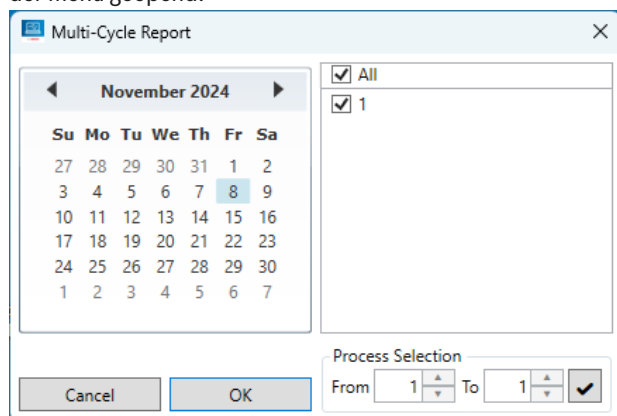
Kies in de kalender de datum van de werkcyclus waarvan u de informatie wilt bekijken. Dagen waarop minimaal één werkcyclus werd opgeslagen, zijn oranje gemarkeerd. De geselecteerde datum wordt blauw gemarkeerd.

Zodra een datum werd geselecteerd, verschijnen onder **<Teller>** de volgnummers van de werkcycli die op deze dag werden uitgevoerd. De geselecteerde werkcyclus waarvan de drukcurve (j) en werkcurvegegevens (m) worden weergegeven, wordt blauw gemarkeerd.

U kunt alle getoonde informatie over de geselecteerde werkcyclus inclusief de drukcurve als PDF-bestand opslaan.

Kies **<Enkel rapport>** (o) voor de gegevens van de momenteel getoonde werkcyclus.

Bij het kiezen van **<Meervoudig rapport>** (n) wordt een ander menu geopend:



Foutmeldingen en verhelpen

In de regel **<Foutmeldingen>** in het menu **<Gereedschapscycledata>** (m) worden de precieze foutmeldingen van het elektrische gereedschap getoond.

Bij de volgende foutmeldingen kunt u de fout zelf verhelpen:

Foutmelding	Verhelpen
<Batterij-ID>	Een niet geschikte accu werd herkend. Plaats uitsluitend accu's die in de gebruiksaanwijzing van het elektrische gereedschappen worden aanbevolen.
<Batterij ondervoltage>	Laad de accu. Als de fout nog steeds verschijnt, vervang dan de accu.
<Temperatuur van de batterij>	De accu bevindt zich buiten de gebruikstemperatuur. Laat de accu naar de juiste omgevingstemperatuur afkoelen of opwarmen.
<Temperatuur van de PCB>	Het elektrische gereedschap bevindt zich buiten de gebruikstemperatuur. Laat het elektrische gereedschap naar de juiste omgevingstemperatuur afkoelen of opwarmen.
<Temperatuur van de processor>	elektrische gereedschap naar de juiste omgevingstemperatuur afkoelen of opwarmen.

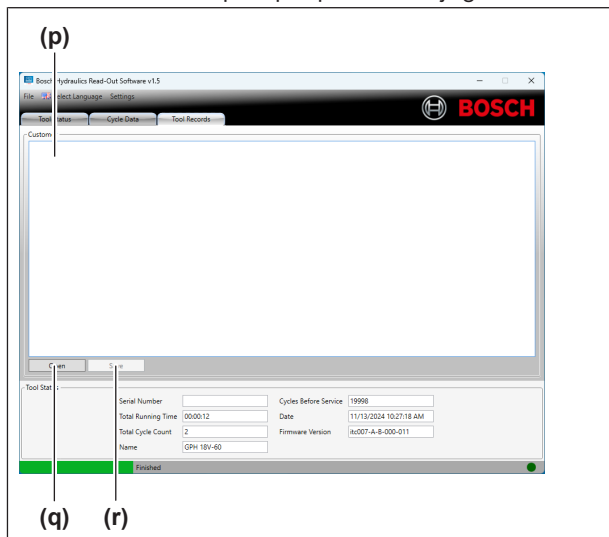
Als een van deze foutmeldingen ondanks de aangegeven maatregelen blijft verschijnen, evenals bij alle andere mogelijke foutmeldingen, stuur dan het elektrische gereedschap met vermelding van de foutmelding naar de **Bosch**-klantenservice op.

Kies in de kalender de datum waarvoor u het rapport wilt maken. De geselecteerde datum wordt blauw gemarkeerd. Markeer vervolgens de nummers van alle werkcycli waarvoor u het rapport wilt maken. Bevestig de selectie met **<OK>** om het meervoudig rapport op te slaan.

U kunt het menu **<Meervoudig rapport>** ook bereiken wanneer u onder **<Bestand>** het submenu **<Rapport>** kiest.

Commentaarfunctie

Op het tabblad **<Gereedschapslogboek>** kunt u commentaren als TXT-bestand op uw pc opslaan en wijzigen:



(p) Voer uw commentaar in het commentaarveld in.

(q) Open een aanwezig commentaarbestand met de knop **<Openen>**.

(r) Sla het commentaarbestand met de knop **<Opslaan>** op.

Behalve de datum en tijd waarop het commentaar werd opgeslagen, worden bij elk commentaar ook serienummer, firmwareversie en totaal aantal werkcycli van het verbonden elektrische gereedschap opgeslagen.