



# BOSCH

## PRO

### GTA700

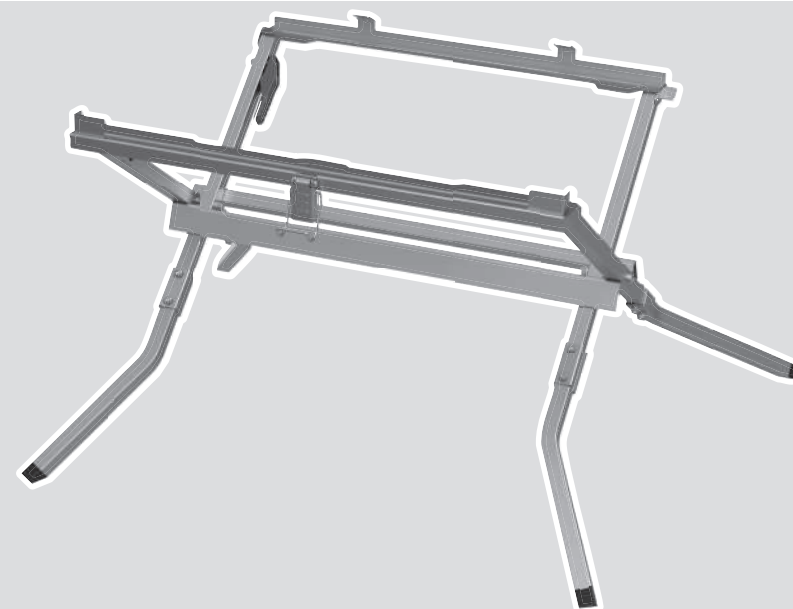
Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A C9R (2025.10) PS / 9



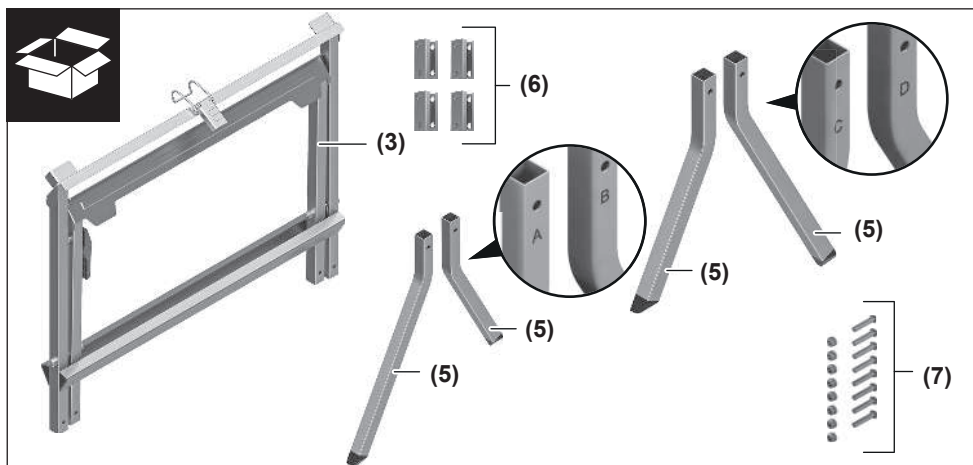
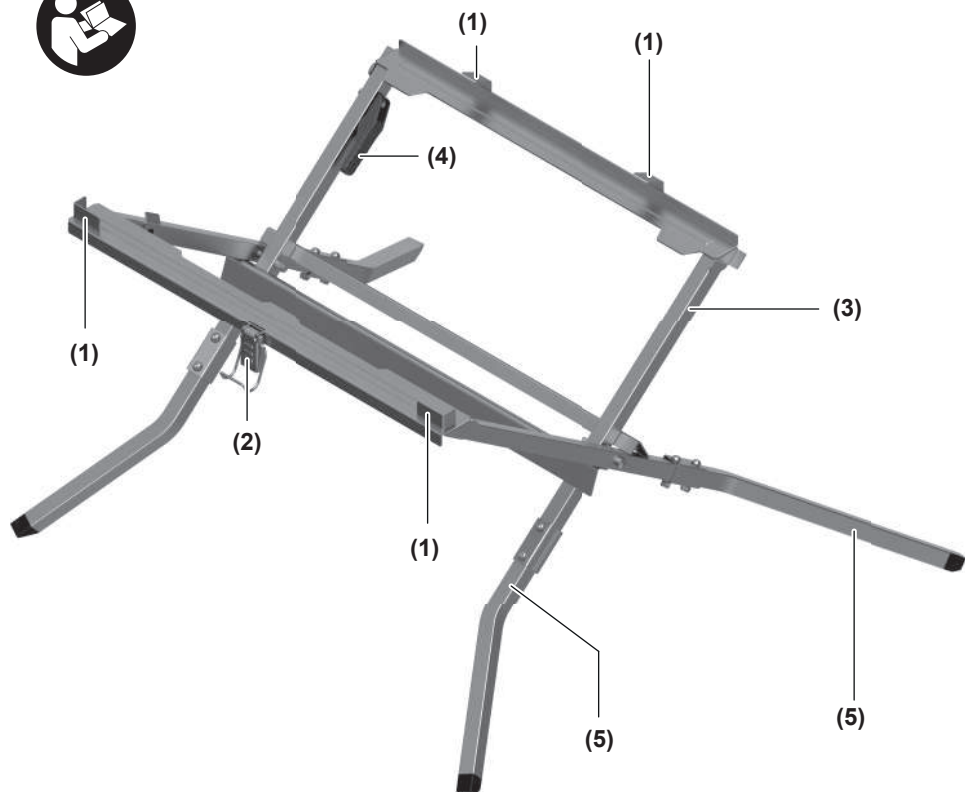
1 609 92A C9R

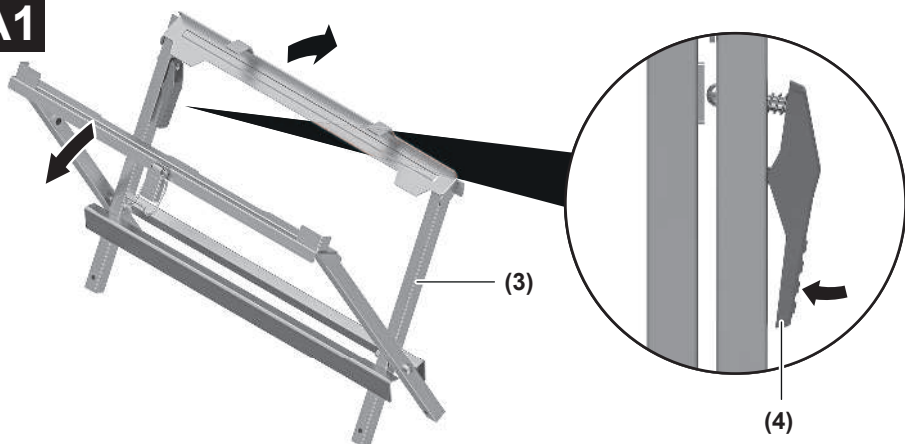
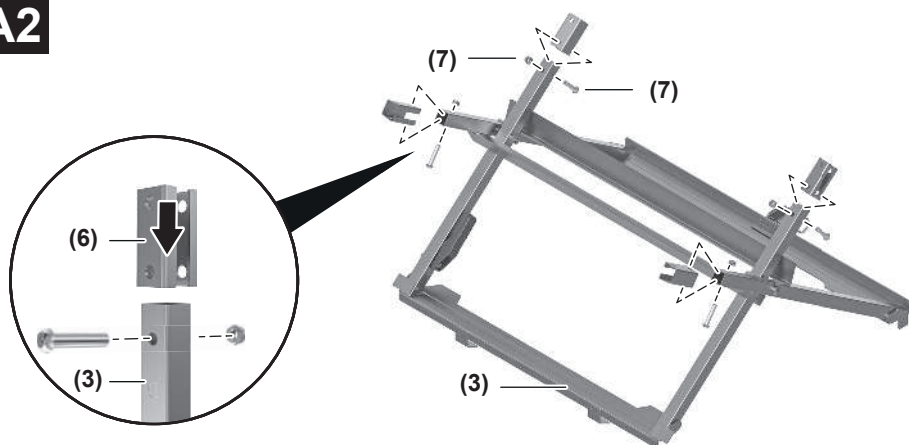
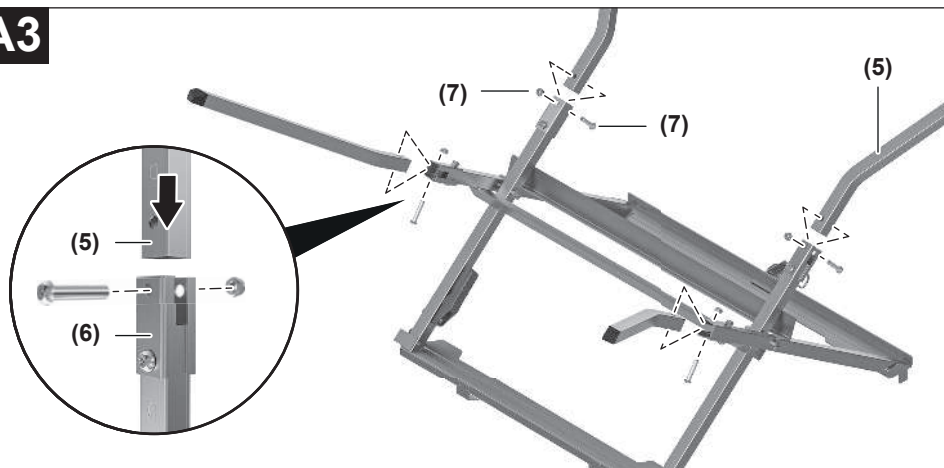


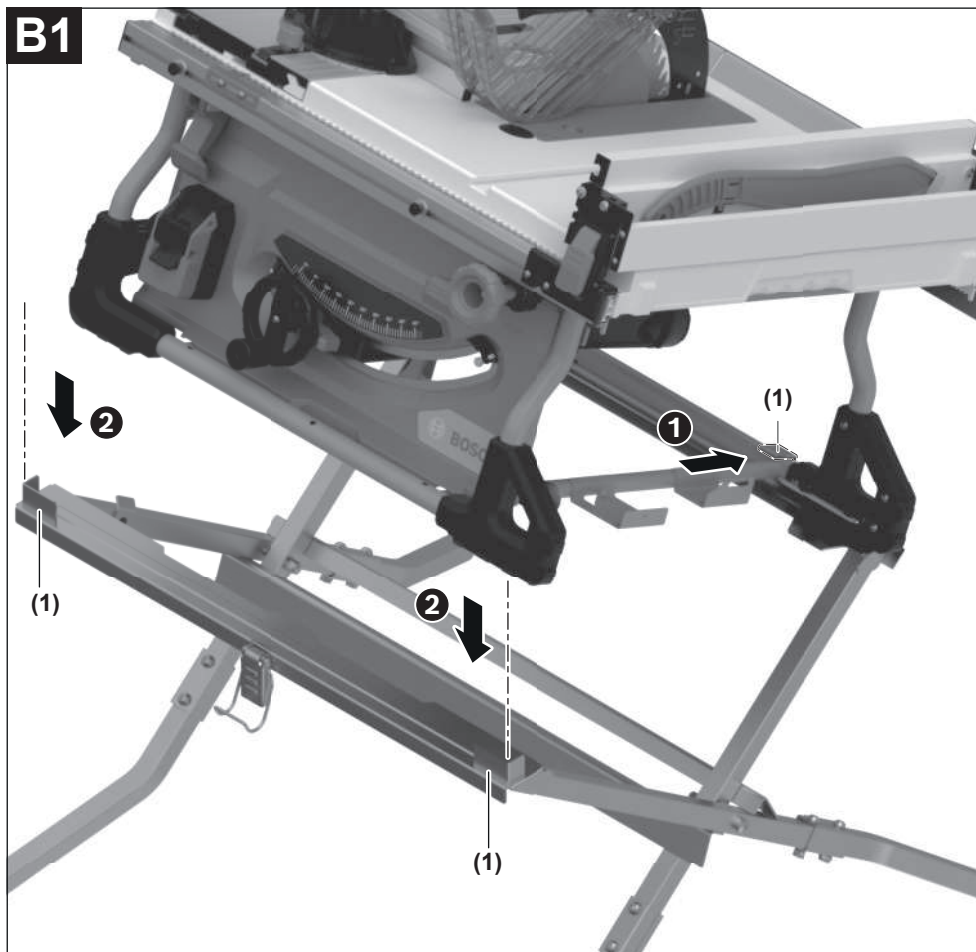
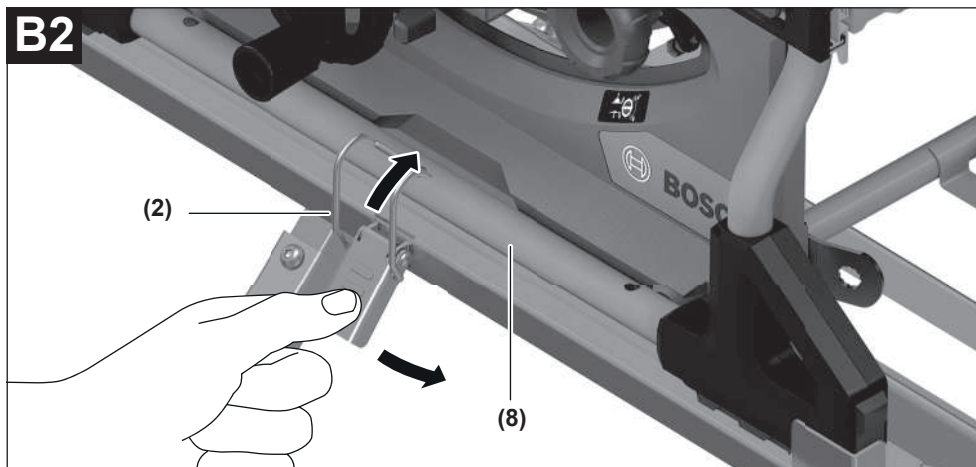
pl Instrukcja oryginalna

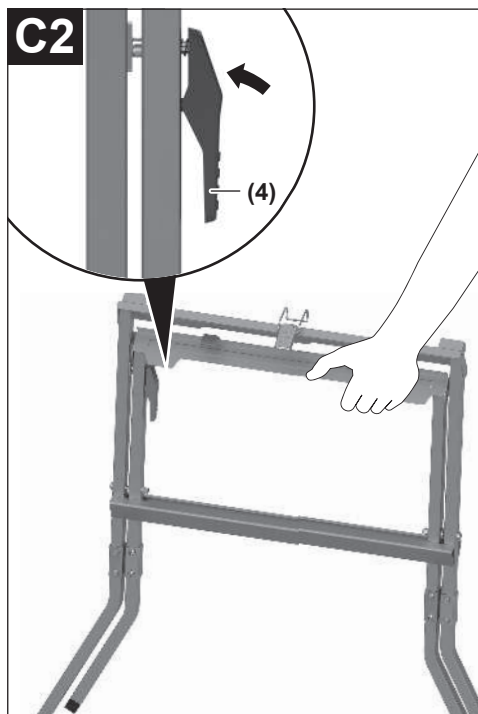
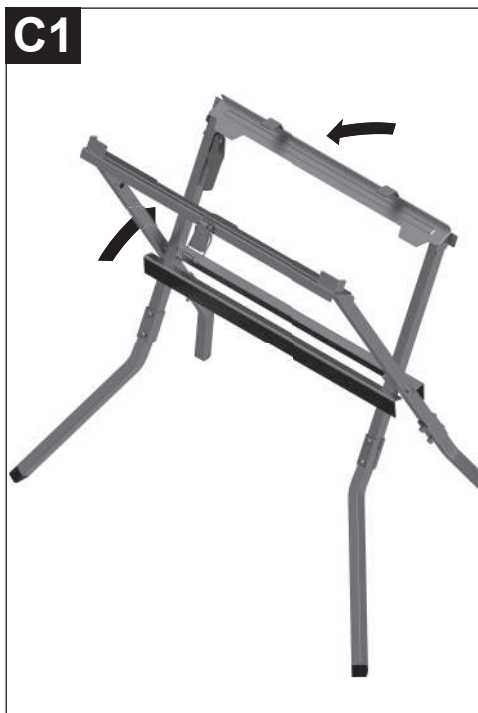






**A1****A2****A3**

**B1****B2**



# Polski

## Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

### Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



Należy w całości przeczytać wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zostały dostarczone razem ze stołem roboczym lub elektronarzędziem, przeznaczonym do zamontowania na nim. Nieprzestrzeganie wsk

zówek dotyczących bezpieczeństwa i zaleceń może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy ze stołami roboczymi

- ▶ **Przed przystąpieniem do zmiany nastaw lub wymianą osprzętu należy wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego i/ lub wyjąć akumulator z elektronarzędzia.** Przypadkowe uruchomienie elektronarzędzia stanowi przyczynę wielu wypadków.
- ▶ **Zmontować prawidłowo stół przed zamontowaniem do niego elektronarzędzia.** Prawidłowy montaż ma istotne znaczenie dla stabilności stołu i zapobiega jego awarii.
- ▶ **Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy je dobrze zamocować na stole roboczym.** Przesunięcie się elektronarzędzia na stole roboczym może spowodować utratę kontroli.
- ▶ **Stół roboczy należy ustawiać na stabilnej, równej i poziomej powierzchni.** Jeżeli stół roboczy daje się przesuwać lub chwieje się, nie ma możliwości równomiernego i bezpiecznego prowadzenia obrabianego elementu.
- ▶ **Nie należy przeciążać stołu roboczego, nie należy go też stosować w charakterze drabiny, pomostu lub rusztowania.** Przeciążanie stołu lub stawianie na nim może spowodować, że jego punkt ciężkości znajdzie się wyżej i stół się przewróci.
- ▶ **Obrabianego elementu nie należy naprowadzać na tarczę z użyciem siły.** Jeżeli podczas pracy z elektronarzędziem wywierana będzie zbyt duża siła nacisku, stół roboczy może się przewrócić.
- ▶ **Przed przystąpieniem do pracy należy skontrolować, czy wszystkie śruby i elementy łączące są dostatecznie mocno dokręcone.** Luźne połączenia mogą spowodować brak stabilności i prowadzić do niedokładnych cięć.
- ▶ **Upewnić się, że długie i ciężkie elementy nie spowodują zachwiania równowagi stołu.** Wystające części długich i ciężkich elementów należy podeprzeć.
- ▶ **Podczas składania lub rozkładania stołu należy trzymać palce z dala od przegubów.** Istnieje niebezpieczeństwo zmiążdżenia palców.

## Symbole

Następujące symbole mogą okazać się ważne dla pracy ze stołem roboczym. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Dzięki właściwej interpretacji symboli można lepiej i bezpieczniej użytkować stół roboczy.

### Symbole i ich znaczenie



Maksymalne obciążenie (elektronarzędzie + obrabiany element) stołu roboczego wynosi **100 kg**.

## Opis urządzenia i jego zastosowania

### Użycie zgodne z przeznaczeniem

Stół roboczy jest przeznaczony do pracy z następującymi piłami stacjonarnymi Bosch (stan: **2025.06**):

- GTS100-254 (3 601 M30 7..)
- EXTS100-254X (3 601 M30 8..)

Stół roboczy wraz z elektronarzędziem jest przeznaczony do przycinania na długość desek i profili.

### Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych komponentów odnosi się do schematów, znajdujących się na stronach graficznych, umieszczonych na początku niniejszej instrukcji.

- (1) Ogranicznik
- (2) Zamknięcie pałkowe
- (3) Rama podstawowa
- (4) Zacisk zabezpieczający
- (5) Noga stołu roboczego
- (6) Złączka
- (7) Zestaw montażowy
- (8) Rama obudowy elektronarzędzia

### Dane techniczne

| Stół roboczy                                            | GTA700 |                      |
|---------------------------------------------------------|--------|----------------------|
| Numer katalogowy                                        |        | <b>3 601 M22 9..</b> |
| Wysokość stołu roboczego                                | mm     | 546                  |
| Maks. obciążenie (elektronarzędzie + obrabiany element) | kg     | <b>100</b>           |
| Waga, ok.                                               | kg     | <b>8,7</b>           |

## Montaż

### Zakres dostawy

Przed przystąpieniem do montażu stołu roboczego należy skontrolować, czy dostarczone zostały wszystkie wymienione poniżej elementy:

- Rama podstawowa (3)

- Nogi stołu roboczego **(5)** (2 nogi przednie „A” i „B”, 2 nogi tylne „C” i „D”)
- Złączki **(6)** (4 szt.)
- Zestaw elementów mocujących **(7)**, zawartość: śruby z gniazdem sześciokątnym (8 szt.), nakrętki zabezpieczające (8 szt.)

#### Narzędzia potrzebne do montażu, a niewchodzące w zakres dostawy:

- Klucz sześciokątny (5 mm)
- Klucz płaski (13 mm)

#### Montaż stołu roboczego (zob. rys. A1–A3)

- Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy.
- Usunąć wszystkie materiały pakunkowe.
- Nacisnąć zacisk zabezpieczający **(4)** i rozsunąć ramę podstawową **(3)**.
- Złączki **(6)** założyć na zakończenia ramy podstawowej **(3)** na tyle, aby otwory montażowe znalazły się w jednej linii.
- Złączki **(6)** skręcić z ramą podstawową, stosując do tego celu śruby i nakrętki załączone w zestawie elementów mocujących **(7)**.
- Włożyć nogi stołu roboczego **(5)** w złączki **(6)** na tyle, aby otwory montażowe znalazły się w jednej linii. Należy zwrócić przy tym uwagę na pasujące oznaczenie (A, B, C, D).
- Nogi stołu roboczego skręcić z ramą podstawową, stosując do tego celu śruby i nakrętki załączone w zestawie elementów mocujących **(7)**.

#### Zamocowanie elektronarzędzia (zob. rys. B1–B2)

- Stół roboczy należy ustawić na stabilnej, równej i poziomej powierzchni.
- Wypośredkować elektronarzędzie na ramie podstawowej. Do tego służą ograniczniki **(1)**.
- Założyć pałąk zamknięcia pałąkowego **(2)** na ramę obudowy **(8)** i w celu zamocowania elektronarzędzia przesunąć dźwignię do dołu.

## Praca

#### Wskazówki dotyczące pracy

Należy zawsze mocno przytrzymywać obrabiany element, a w szczególności jego dłuższą lub cięższą część. Po przecięciu obrabianego elementu, jego punkt ciężkości może się zmienić w niekorzystny sposób i spowodować przewrócenie stołu roboczego.

Nie należy przeciążać stołu roboczego. Należy przy tym zwrócić uwagę na maksymalne obciążenie stołu roboczego.

#### Transport (zob. rys. C1–C2)

- **Nie wolno składać ani rozkładać stołu roboczego z zamontowanym na nim elektronarzędziem.**

Przed transportem stół roboczy należy złożyć.

- Otworzyć zamknięcia pałąkowe **(2)** i zdjąć elektronarzędzie.
- Złożyć stół roboczy.
- W celu zamocowania stołu w pozycji transportowej, należy zablokować zacisk zabezpieczający **(4)**.

## Konserwacja i serwis

#### Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

##### Polska

Tel.: 22 7154450

Link do danych adresowych naszych serwisów oraz warunków gwarancji znajduje się na ostatniej stronie.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

#### Utylizacja odpadów

Stół roboczy, osprzęt i opakowania należy doprowadzić do ponownego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>