



PRO

GCM305-216S

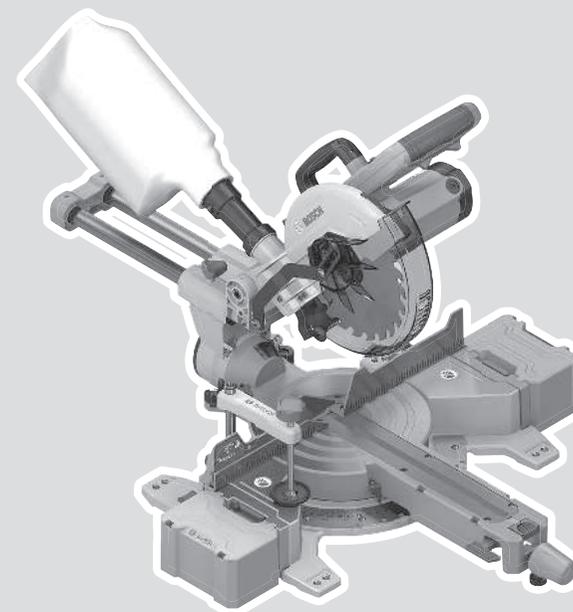
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A C6D (2025.11) PS / 31



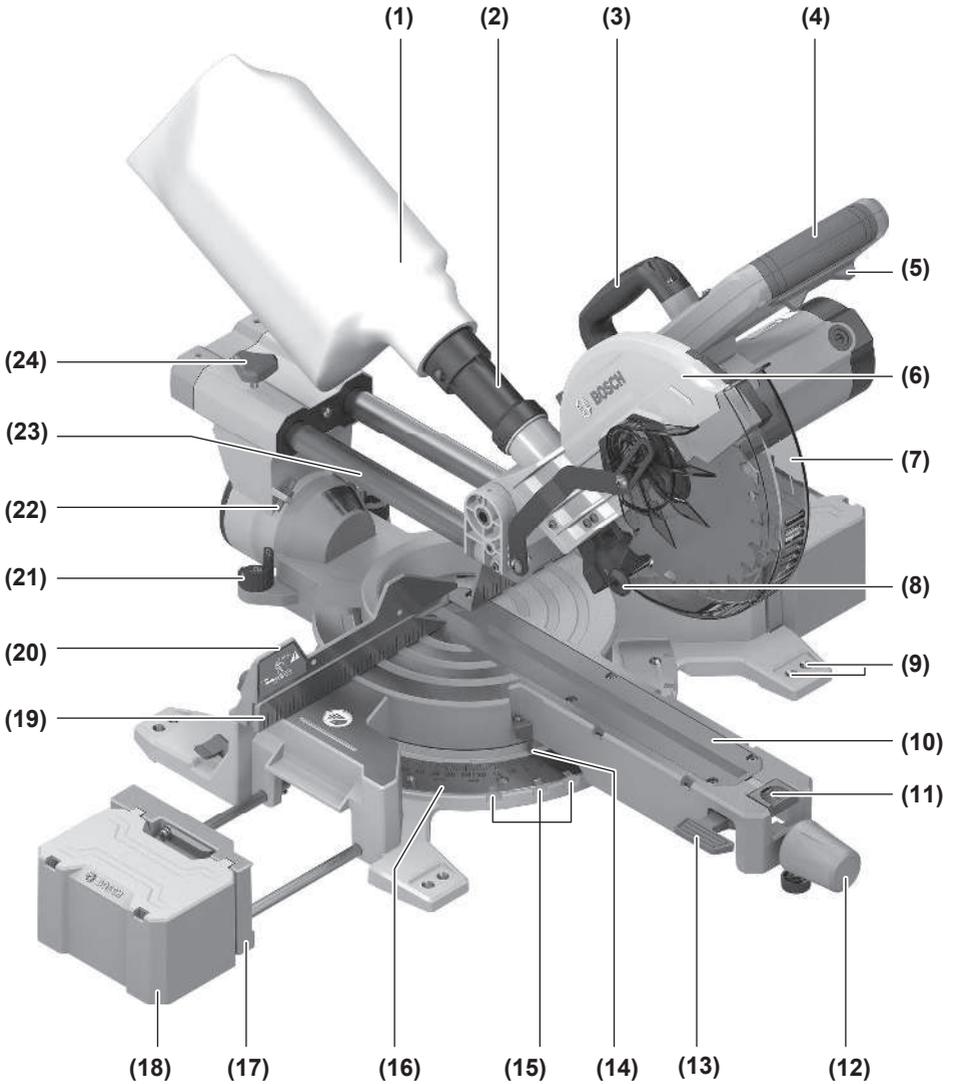
1 609 92A C6D

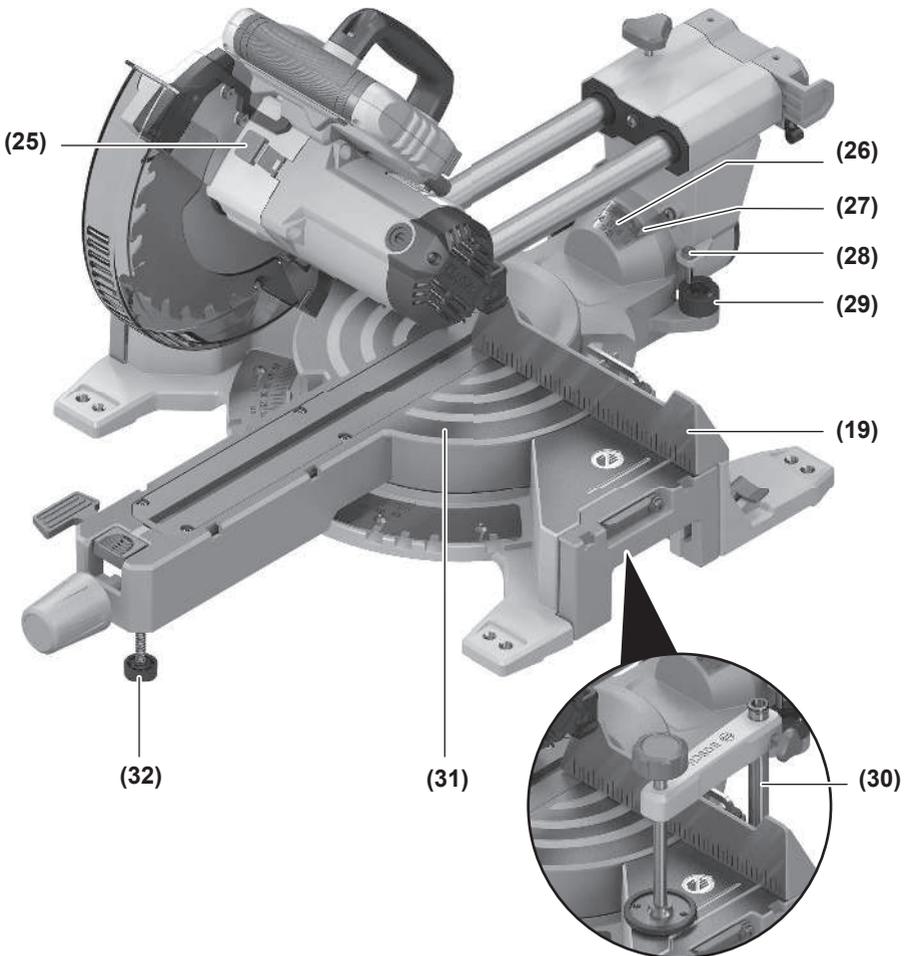


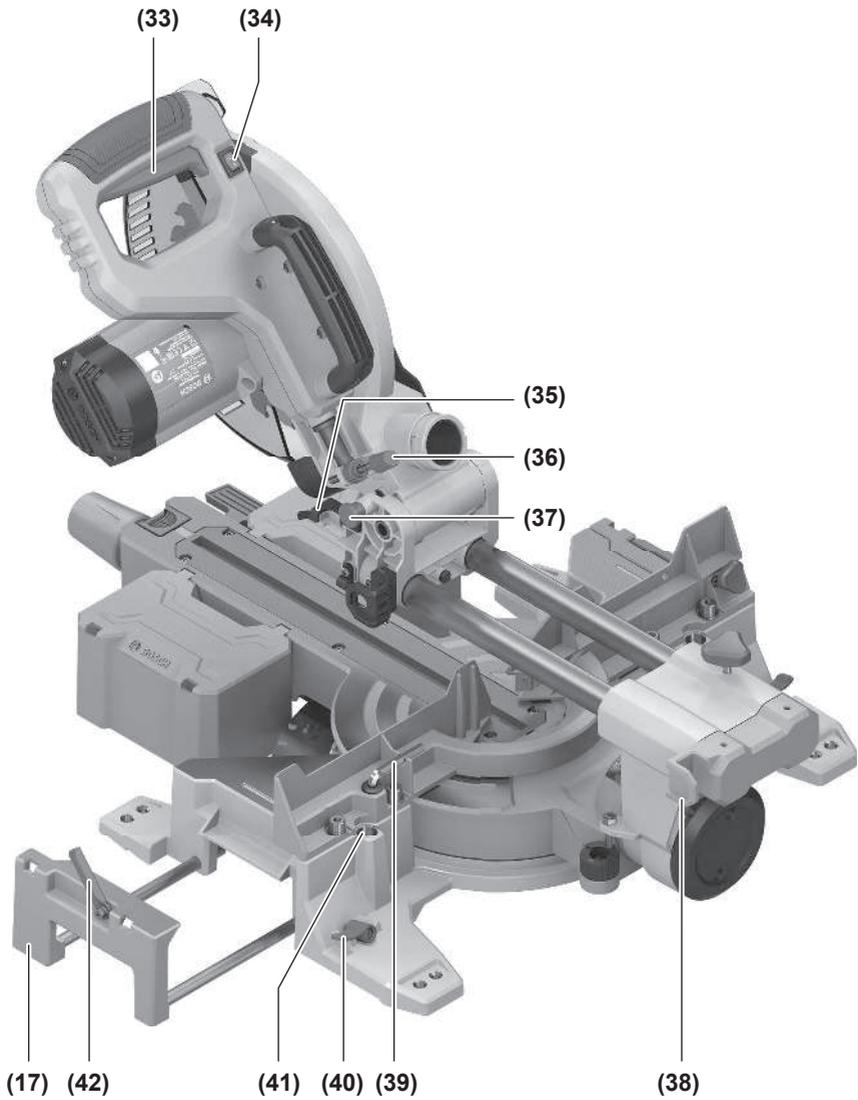
bg Оригинална инструкция

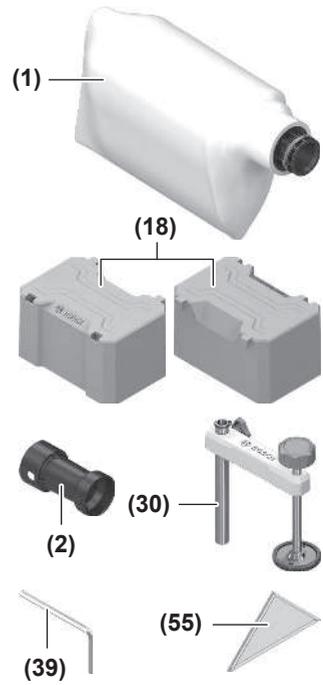
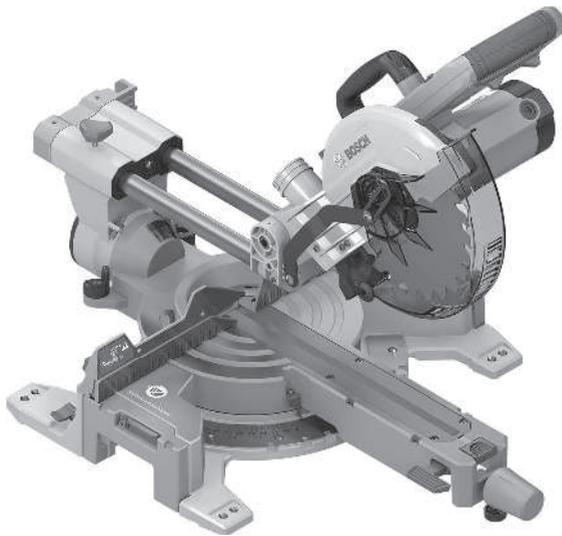




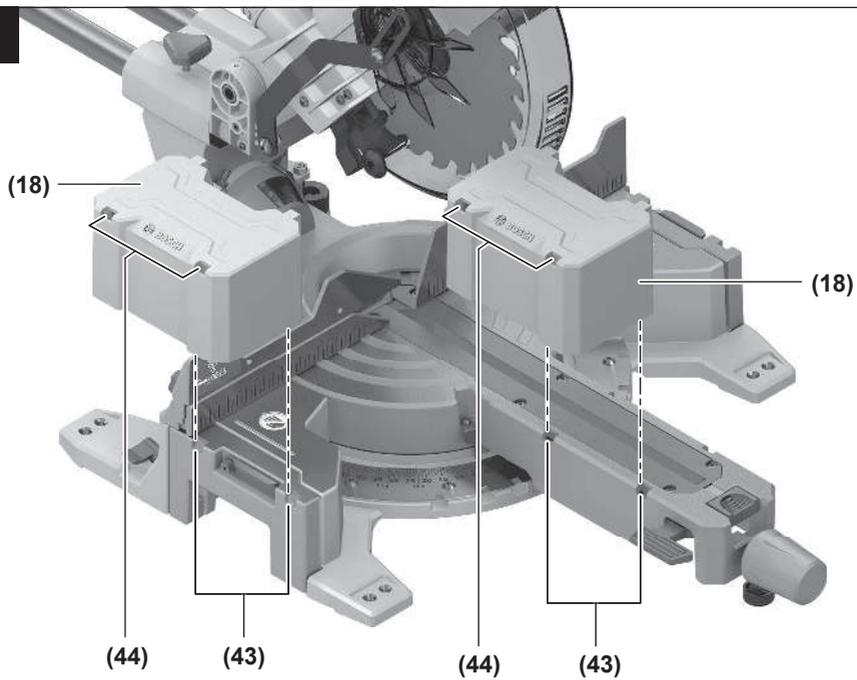


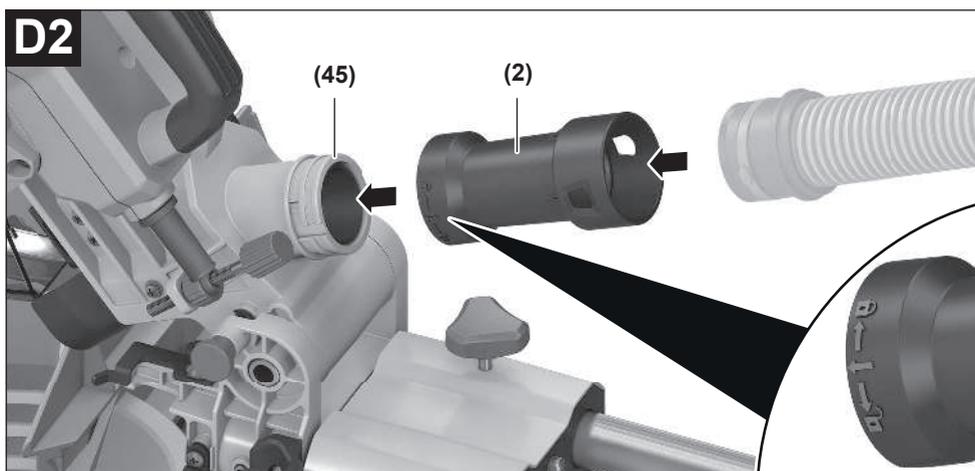
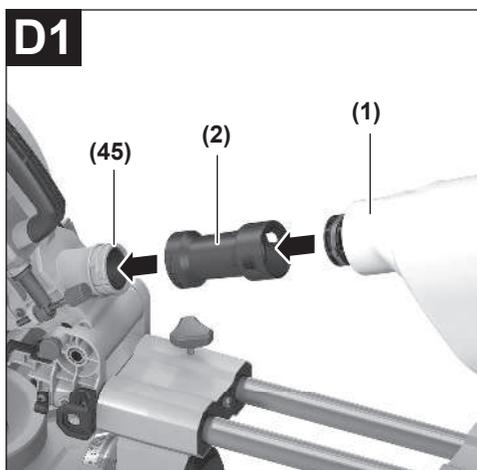
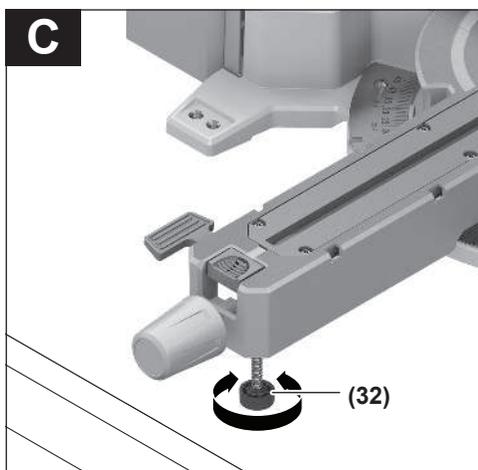
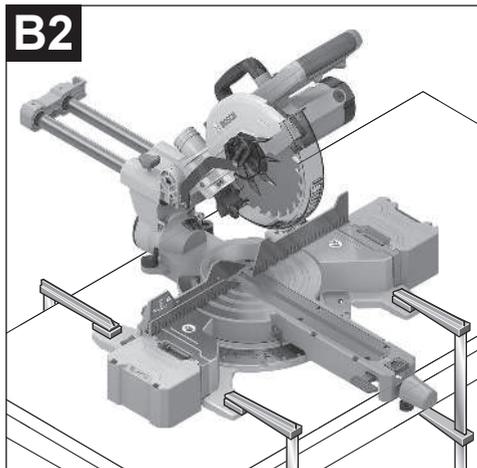
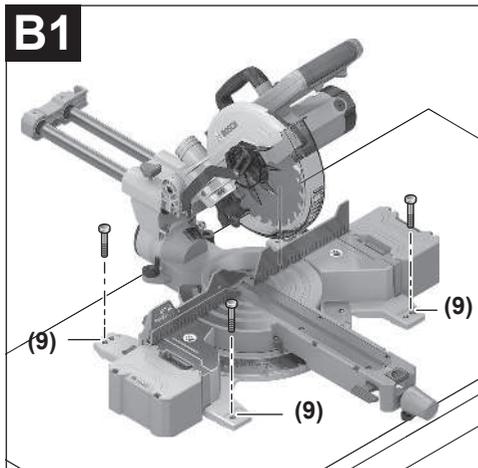


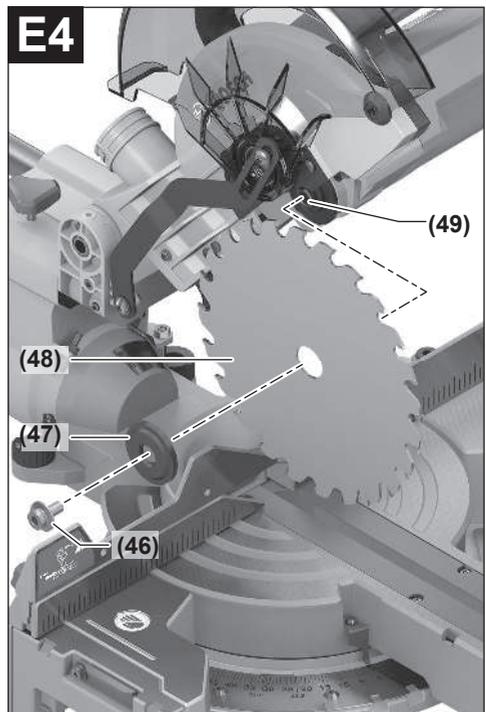
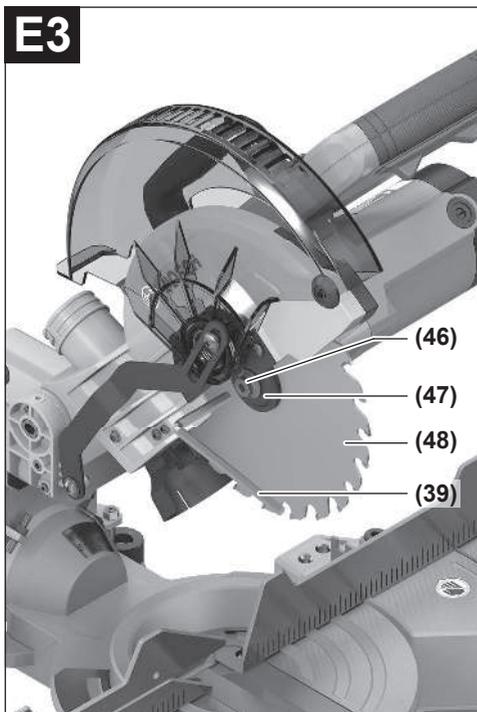
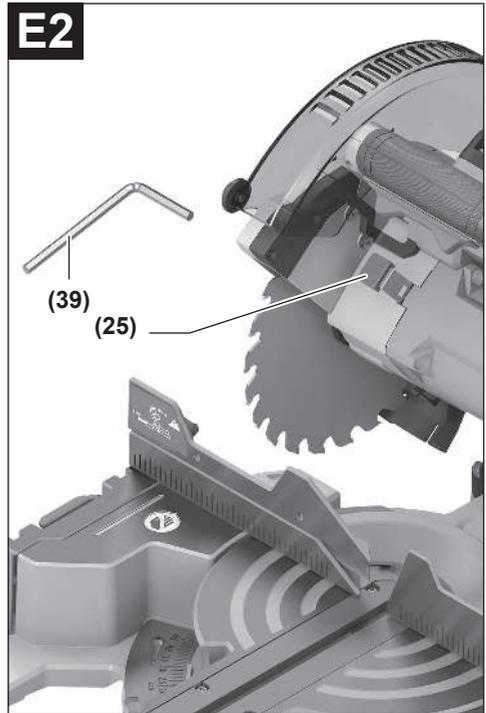
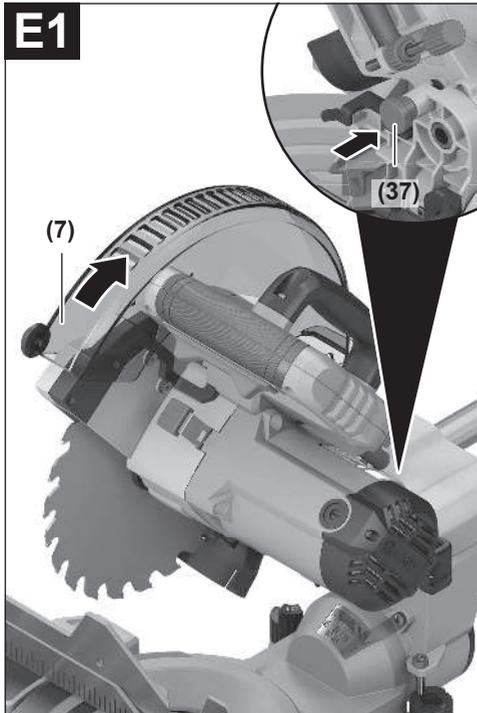


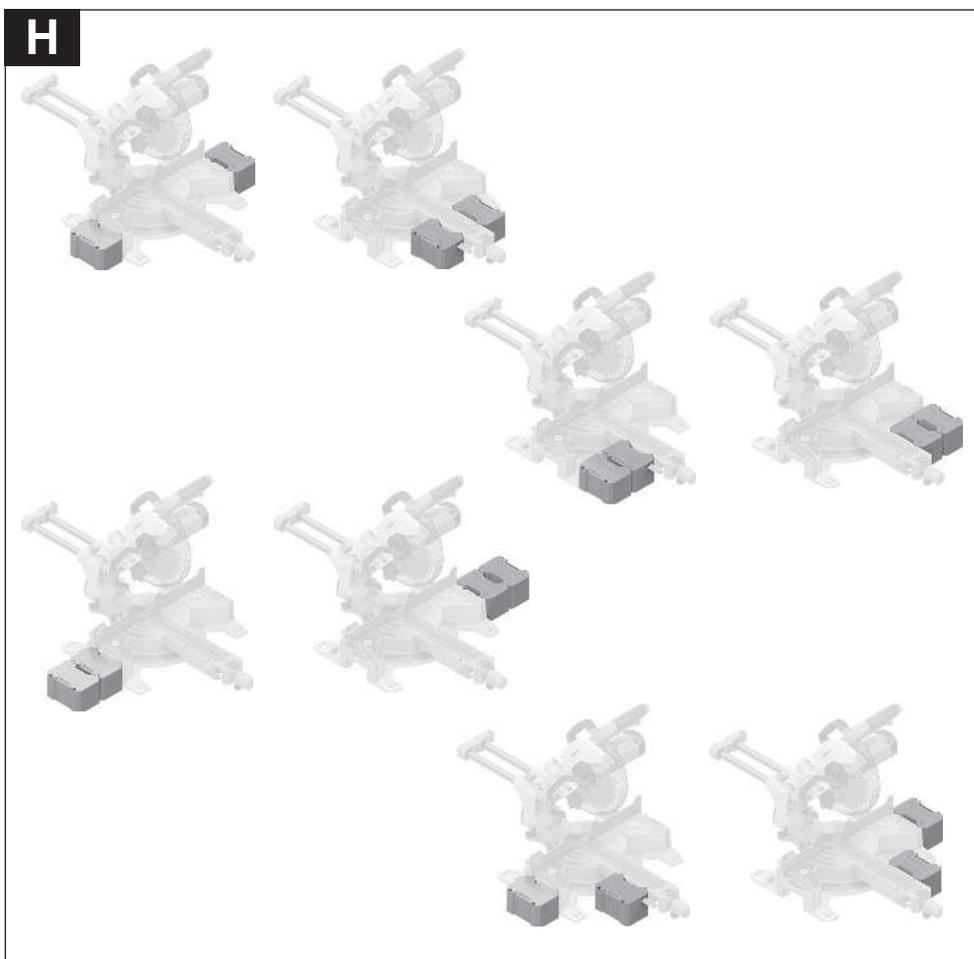
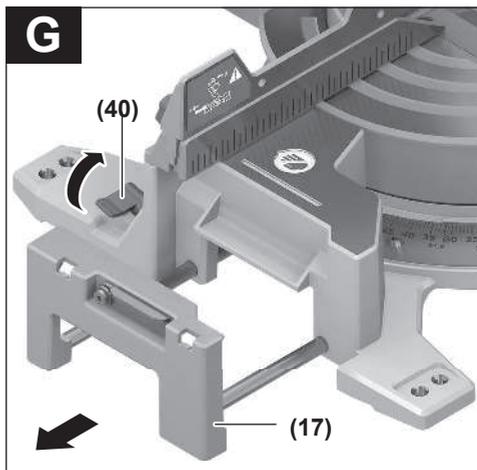
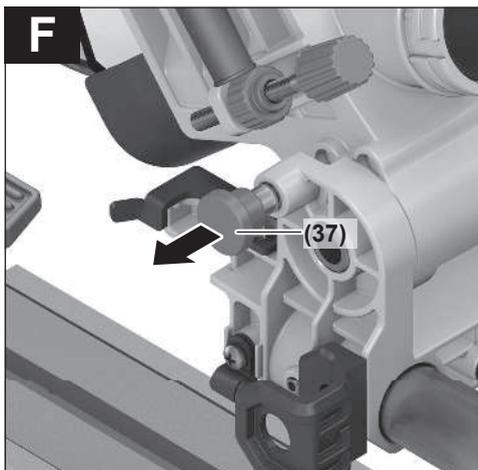


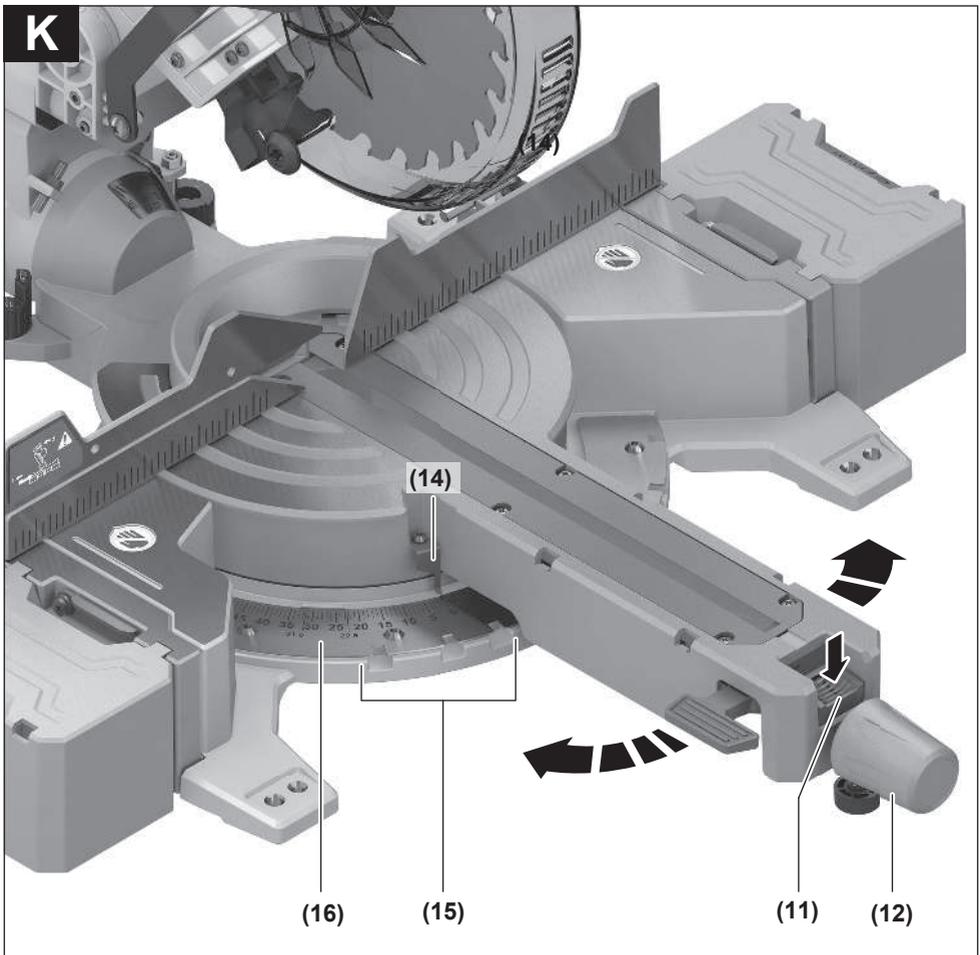
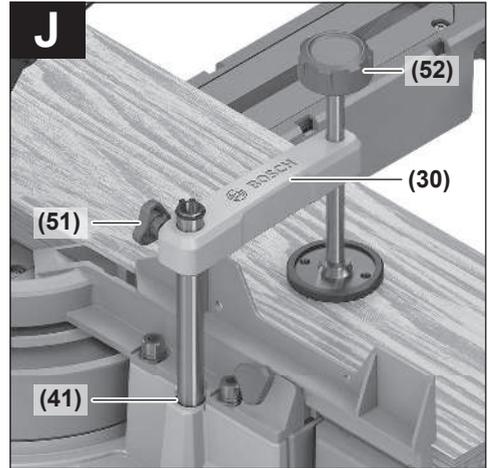
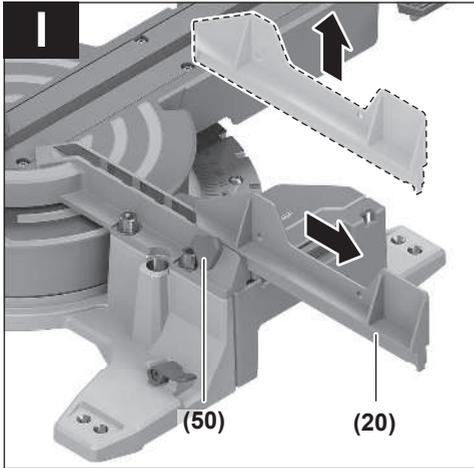
A



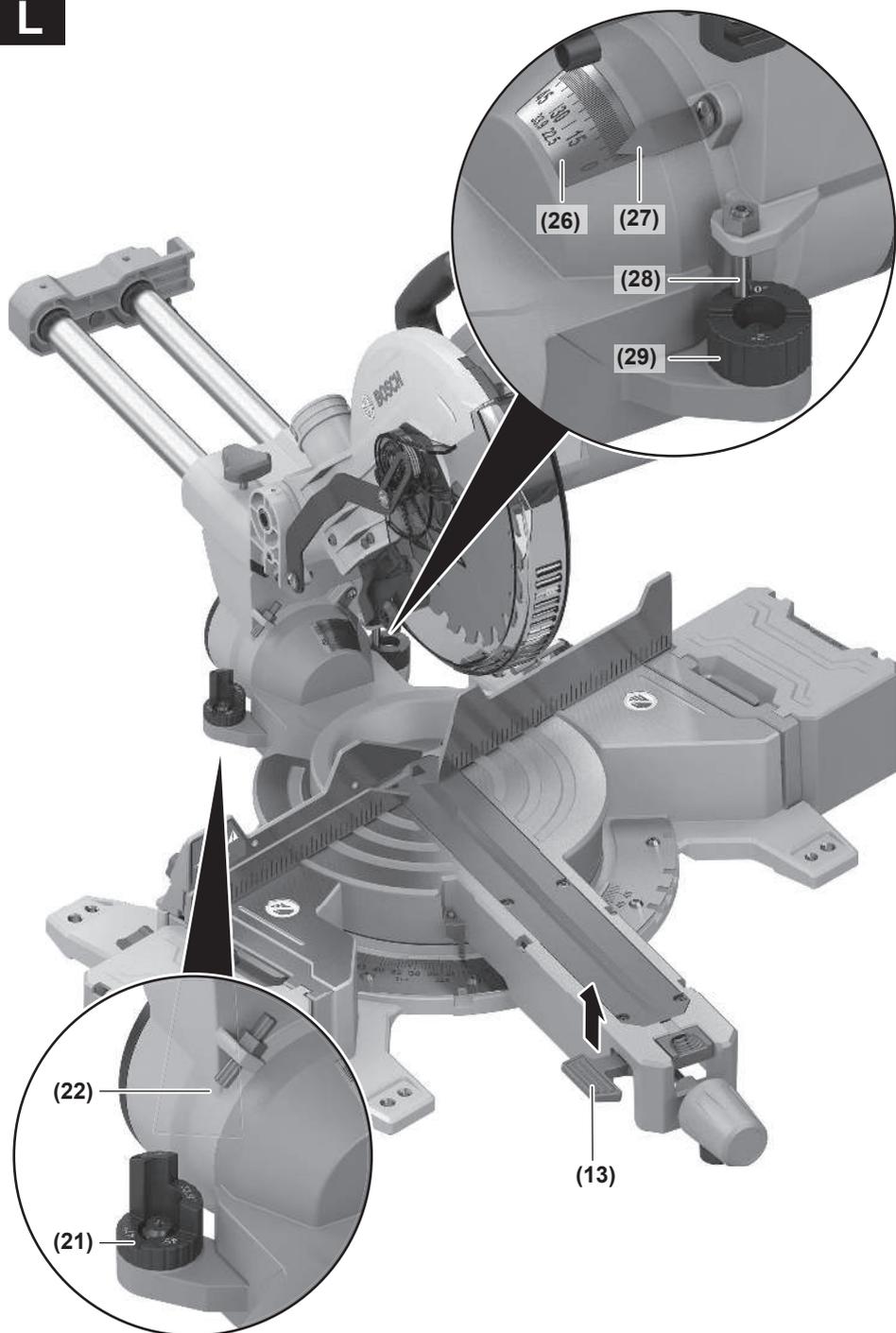


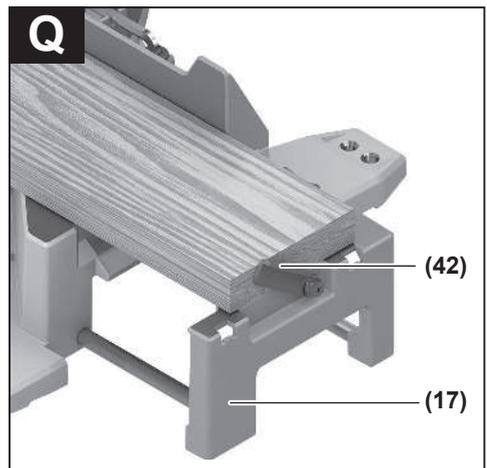
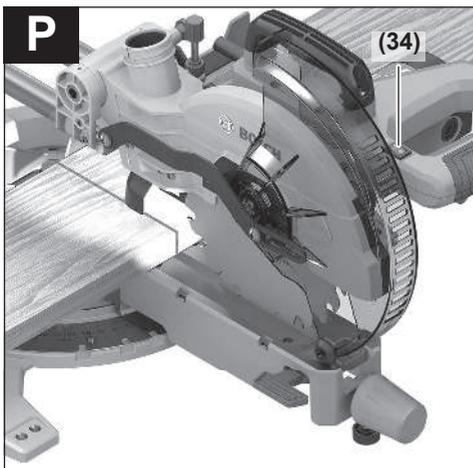
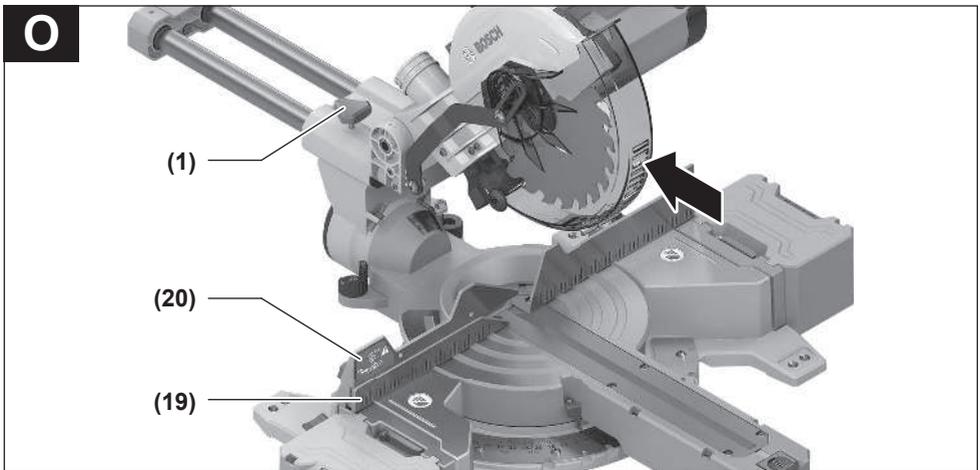
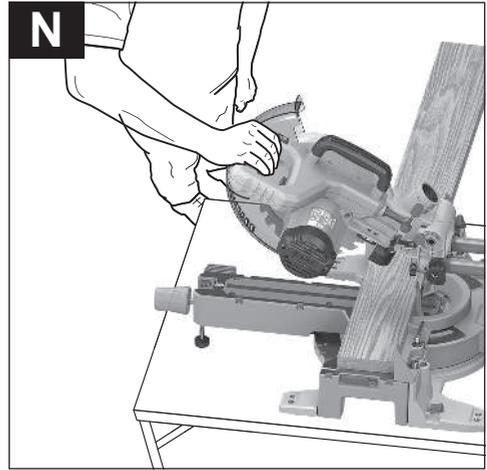
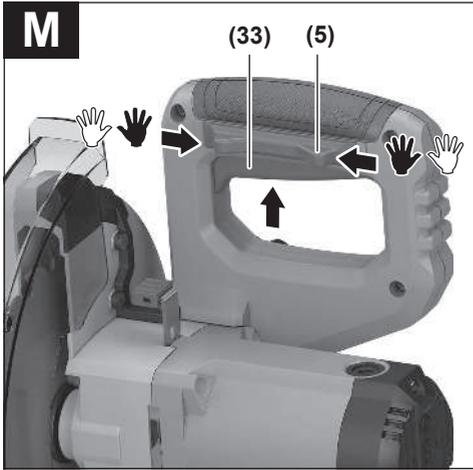


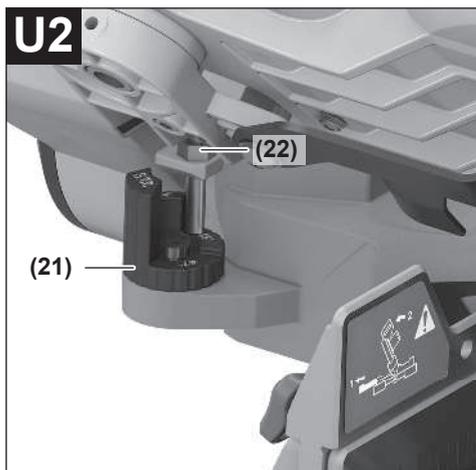
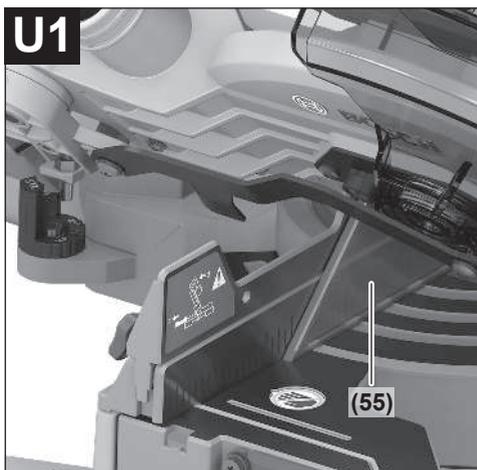
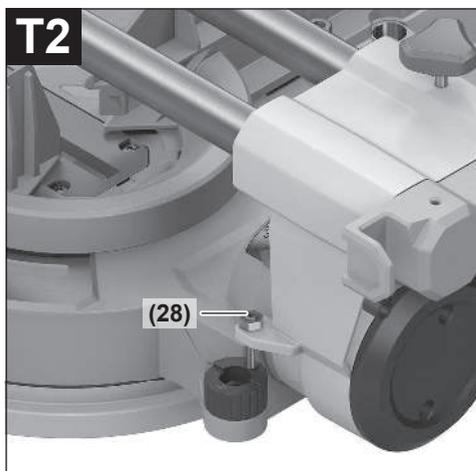
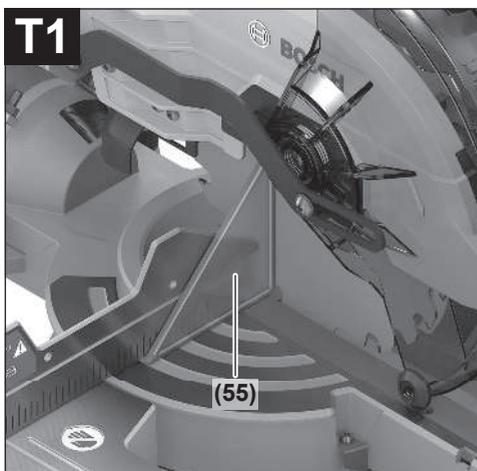
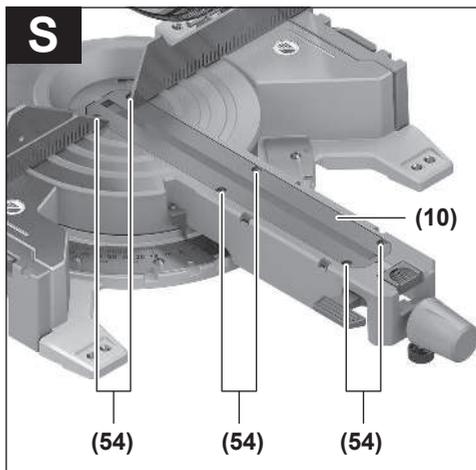
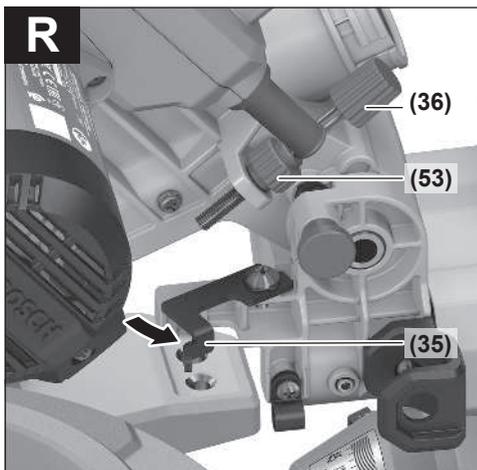


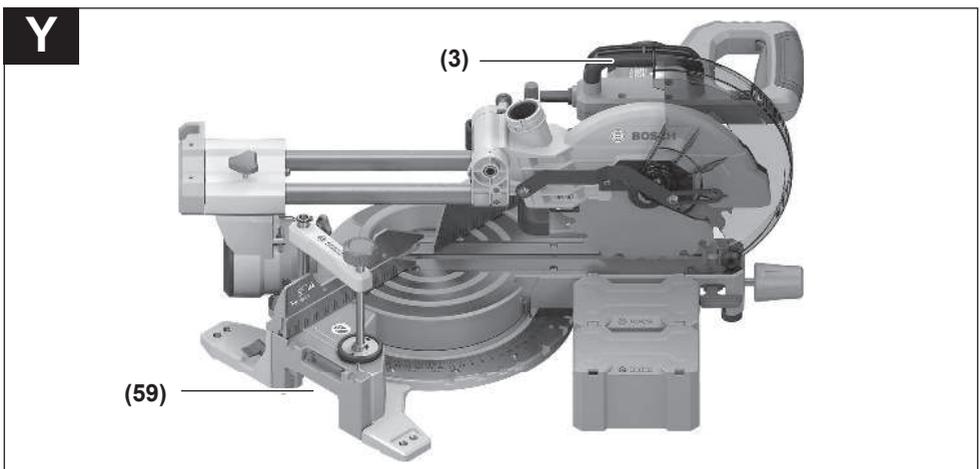
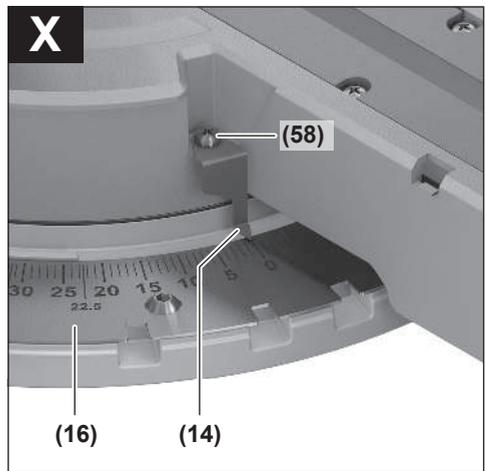
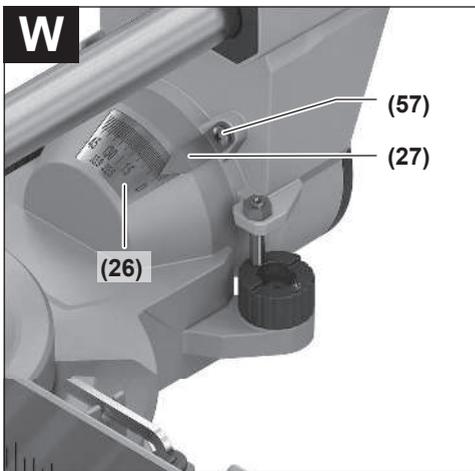
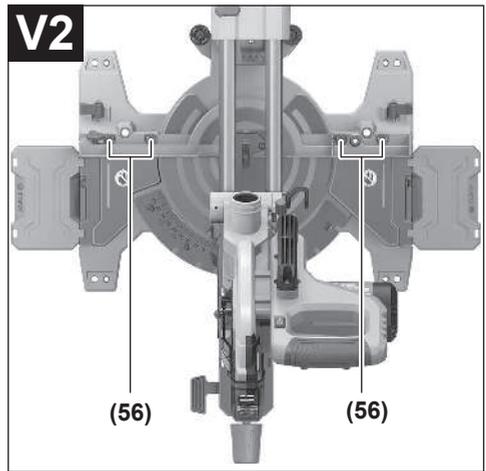
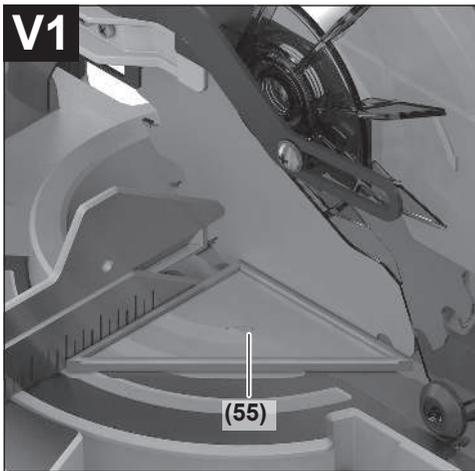


L









Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасна работа

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.

Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щецелът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щецела.** Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щецела. Ползването на оригинални щецели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотазтворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щецела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.

▶ **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.

▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.

▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускате те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.

▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им.** Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклиняват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.

▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.

▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролира-

не на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

▶ **Допускате ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Предупреждения за безопасност за настолни циркулярни машини

▶ **Настолните циркулярни машини са предназначени за рязане на дърво и дървесни материали, те не могат да бъдат ползвани с абразивни режещи дискове за рязане на черни метали като профили, тръби, пръти и др.** Абразивният прах причинява блокиране при движещите се части, като напр. при долната преграда. Искрите от абразивното рязане могат да запалят долния предпазител, предпазната вложка и други пластмасови детайли.

▶ **Използвайте подходящи скоби за укрепване на обработвания детайл, когато е възможно. Ако държите обработвания детайл на ръка, тя трябва да е на разстояние, не по-малко от 100 mm от циркулярния диск (отпред или отзад). Не ползвайте циркулярната машина за разрязване на детайли, които са твърде малки, за да бъдат захванати със скоби или държани безопасно с ръка.** Ако ръцете Ви са твърде близо до циркулярния диск, съществува голяма опасност от тежки травми при неволен допир до диска.

▶ **Разрязваният детайл трябва да бъде захванат с винтови скоби или да бъде притискан към опорната шина и към работния плот. По време на рязане не премествайте обработвания детайл и не режете на ръка свободно стоящи детайли.** Незахванати или движещи се детайли могат да бъдат увлечени и да отхвърчат с висока скорост, като причинят травми и/или щети.

▶ **При рязане бутайте циркулярния диск напред. Не дърпайте циркулярния диск. За да разрежете детайл вдигнете режещата глава и я издърпайте над детайла, без да я връзвате, включете двигателя, натиснете режещата глава надолу и я избутайте през детайла.** При рязане по посока на изтеглянето съществува опасност циркулярният диск да се заклини в детайла и целият модул да отскочи по посока на оператора с голяма сила.

▶ **Никога не кръстосвайте линията на среза с ръката си, нито пред нито зад циркулярния диск.** Държането на детайла с кръстосани ръце т.е. захващането на десния край на детайла с лявата ръка или обратно е много опасно.

▶ **Не поставяйте ръцете си на разстояние, по-малко от 100 mm от предния или задния край на циркулярния диск, напр. за да отстраните отчупени парченца, да премахнете стърготини или по каквато и да е**

- друга причина. Възможно е близостта на въртящия се диск до ръцете ви да не е очевидна и това да причини тежки травми.
- ▶ **Преди да разрязвате детайла, го проверявайте внимателно. Ако е огънат или усукан, го притиснете с външната страна към опорната шина. Винаги се уверявайте, че по цялата дължина на линията на среза няма междина между детайла, опорната шина и работния плот.** Огъването или усукването на детайла по време на рязане може да предизвика внезапното заклиняване на диска. В детайла не трябва да има пирони или други външни тела.
 - ▶ **Не включвайте двигателя, докато работният плот не е почистен от всички помощни инструменти, отрязани парченца и др.п. на работния плот трябва да бъде само разрязвания детайл.** Малки детайли или свободни отрязани парченца дърво могат да допрат въртящия се диск и да отхвърчат с голяма скорост.
 - ▶ **Разрязвайте само по един детайл.** Притиснати в пакет детайли не могат да бъдат застопорени добре и по време на рязане могат да се изместят и да причинят заклиняване на диска.
 - ▶ **Преди да започнете работа се уверете, че настолната циркулярна машина е захваната здраво към стабилна повърхност.** Захващането към стабилна повърхност намалява опасностите, причинени от нестабилност на циркулярната машина.
 - ▶ **Планирайте действията си предварително. Всеки път, когато промените ъгъла на скосяване във вертикална или хоризонтална равнина се уверявайте, че регулируемата опорна шина е монтирана правилно и няма да влезе в контакт с диска или предпазния кожух.** Без да включвате машината и захванат детайл преместете циркулярния диск по цялата дължина на среза, за да се уверите, че няма да има контакт с опорната шина.
 - ▶ **Ако разрязваният детайл е дълъг, подпирайте свободните му краища по подходящ начин, напр. с удължители на работния плот, външни подпори и др.п.** Детайли, по-дълги или по-широки от работния плот на циркулярната машина могат да се преобърнат, ако не са подпирани сигурно. Ако отрязаната част или детайла се преобърне, може да повдигне долния предпазител или да отхвърчи при допир до въртящия се диск.
 - ▶ **Не ползвайте други хора за поддържане на свободния край на отрязвания детайл.** Нестабилното задържане на свободния край може да причини блокиране на диска или изместване на детайла по време на рязане и да увлече Вас или помагачия Ви към въртящия се диск.
 - ▶ **Отрязваният детайл не трябва да бъде притискан или преместван към въртящия се диск по какъвто и да било начин.** Ако е ограничен, напр. с ограничители по дължина, отрязвания детайл може да се заклини в диска и да отхвърчи с голяма сила.
 - ▶ **Когато разрязвате кръгли пръти или тръби, винаги използвайте скоби или крепежни елементи, предназначени да захващат здраво детайли с кръгло сечение.** При разрязване пръти и тръби с кръгло сечение имат склонност да се завъртат, при което възниква откат и съществува опасност циркулярният диск да допре ръката Ви.
 - ▶ **Преди да врежете циркулярния диск, изчакайте да достигне номиналната си скорост на въртене.** Това намалява опасността от отхвърчане на разрязвания детайл.
 - ▶ **Ако детайлът или циркулярният диск се заклини, незабавно изключете машината. Изчакайте всички движещи се детайли да спрат, изключете щепсела от контакта и/или извадете акумулаторната батерия.** След това освободете заклинените се елементи. Продължаването на работа със заклинен детайл може да предизвика загуба на контрол или да повреди циркулярната машина.
 - ▶ **След приключване на рязането отпуснете бутона, задръжте режещата глава натисната надолу до окончателното спиране на въртенето и след това отстранете разрязвания детайл.** Не поставяйте ръцете си в близост до режещите ръбове на диска.
 - ▶ **Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непроходен срез или когато отпуснете бутона преди режещата глава да е стигнала крайната си долна точка.** Триенето на циркулярния диск може да предизвика откат, което увеличава опасността от тежки травми.
 - ▶ **Не отпускате ръкохватката, ако режещата глава е достигнала най-долната позиция. Винаги връщайте с ръка режещата глава обратно до най-горната позиция.** Ако режещата глава се движи безконтролно, може да се стигне до риск от нараняване.
 - ▶ **Поддържайте работното си място чисто.** Смесите от материал са особено опасни. Прахът от лек метал може да гори или експлодира.
 - ▶ **Не използвайте затпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове.** При циркулярни дискове със затпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.
 - ▶ **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
 - ▶ **Винаги използвайте циркулярни дискове с правилните размери и форма (диамантен или кръгъл) и с правилния присъединителен отвор.** Циркулярни дискове, които не пасват на присъединителните размери на вала на машината вибрират и могат да предизвикат загуба на контрол.
 - ▶ **Никога не се опитвайте да отстранявате от зоната на рязане дребни отрязъци, стружки или др., докато електроинструментът работи.** Винаги първо поставете рамото на електроинструмента в изходна позиция и го изключвайте.

- **След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил.** По време на работа режещият диск се нагрява силно.

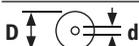
Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при по-доброто и по-сигурно ползване на електроинструмента.

Символи и тяхното значение



Опасна зона! По възможност дръжте ръцете и пръстите си на разстояние от тази зона.



Имайте предвид размерите на циркулярния диск (диаметър на циркулярния диск **D**, диаметър на отвора **d**). Диаметърът на отвора **d** трябва да пасва на шпиндела на инструмента без луфт. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в комплектовката на циркулярния диск.

Диаметърът на циркулярния диск **D** трябва да отговаря на посоченото върху символа.

Вж. също "Размери за подходящи циркулярни дискове" в глава "Технически данни".



При срезове под наклон във вертикална равнина регулируемата опорна шина трябва да бъде издърпана навън, респ. да се отстрани напълно.

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за изпълняване на надлъжни и напречни срезове в дървесни материали,

монтиран неподвижно върху работен плот. При това са възможни хоризонтални ъгли на скосяване от -48° до $+48^\circ$ както и вертикални ъгли на скосяване от -2° до 47° .

Мощността на електроинструмента е разчетена за разрязване на твърд и мек дървесен материал, както и за пресовани плоскости и фазери.

При използване на подходящи циркулярни дискове е възможно и разрязването на алуминиеви профили и пластмаси.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

- (1) Прахоуловителна торба
- (2) Адаптер за прахоулавяне
- (3) Ръкохватка за пренасяне
- (4) Ръкохватка
- (5) Блокировка на пусковия прекъсвач
- (6) Предпазен кожух
- (7) Шарнирно окачен предпазен кожух
- (8) Ролка
- (9) Монтажни отвори
- (10) Подложна пластина
- (11) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (хоризонтално)
- (12) Застопоряваща ръкохватка за произволни ъгли на скосяване (хоризонтално)
- (13) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (вертикално)
- (14) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (хоризонтално)
- (15) Канали за фиксиране на стандартни ъгли на скосяване (хоризонтално)
- (16) Скала за ъгъла на скосяване (хоризонтално)
- (17) Удължаване на масата на циркуляра
- (18) Опора за обработвания детайл^{a)}
- (19) Фиксирана опорна шина
- (20) Регулируема опорна шина
- (21) Ограничител стандартен ъгъл на скосяване 47° , 45° , $33,9^\circ$ и $22,5^\circ$ (вертикален)
- (22) Опорен винт за лявата зона на ъгъла на скосяване (вертикално)
- (23) Приспособление за изтегляне
- (24) Винт за застопоряване на приспособлението за изтегляне
- (25) Застопоряване на вала
- (26) Скала за ъгъла на скосяване (вертикално)
- (27) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (вертикално)

- (28) Опорен винт за дясната зона на ъгъла на скосяване (вертикално)
- (29) Ограничител за стандартен ъгъл на скосяване 0–2° (вертикално)
- (30) Винтова стяга
- (31) Маса на циркуляра
- (32) Защита от накланяне
- (33) Пусков прекъсвач
- (34) Пусков прекъсвач за работна лампа
- (35) Дълбочинен ограничител
- (36) Регулиращ винт за дълбочинния ограничител
- (37) Транспортно обезопасяване
- (38) Държач за захващане на кабел
- (39) Шестостепенен ключ/кръстата отвертка
- (40) Захващащ лост за удължаване на масата на циркуляра
- (41) Отвори за винтови стяги
- (42) Надлъжен ограничител
- (43) Поставка за подпора за обработвания детайл (върху електроинструмента)
- (44) Поставка за втора подпора за обработвания детайл (върху подпората за обработвания детайл)
- (45) Отвор за изхвърляне на стружките
- (46) Винт с глава с вътрешен шестостен за захващане на циркулярен диск
- (47) Застопоряващ фланец
- (48) Циркулярен диск
- (49) Вътрешен застопоряващ фланец
- (50) Фиксиращ винт за регулируемата опорна шина
- (51) Винт с крилчата глава за регулиране на височината на винтовата щанга
- (52) Щанга с резба
- (53) Контрагайка на регулиращия винт (36)
- (54) Винтове за подложната пластина
- (55) Ъглов триъгълник
- (56) Винтове с вътрешен шестограм на опорната шина
- (57) Винтове за ъгловия индикатор (вертикално)
- (58) Винт за ъгловия индикатор (хоризонтално)
- (59) Отвори за хващане

а) Тази принадлежност не е включена в стандартната окомплектовка на доставката.

Технически данни

Циркуляр за ламперия		GCM305-216S	GCM305-216S
Каталожен номер		3 601 M61 0..	3 601 M61 080 3 601 M61 080 3 601 M61 0L0
Номинална консумирана мощност	W	1300	1300
Обороти на празен ход	min ⁻¹	4800	4800
Ограничение на пусковия ток		●	●
Тегло ^{A)}	kg	15,7	15,7
Клас на защита		□/II	□/II
Размери на подходящи циркулярни дискове			
Диаметър на циркулярния диск D	mm	216	216
Дебелина на тялото на диска	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Макс. широчина на рязане	mm	3,3	3,3
Диаметър на отвората d	mm	30	30
		в обема на доставката: редуктор за циркулярни дискове с диаметър на отвората 25,4 mm	

A) С винтова стяга, без мрежови кабел

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Допустими размери на обработвания детайл (вж. „Допустими размери на обработвания детайл“, Страница 25)

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Информация за излъчван шум

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN IEC 62841-3-9**.

Равнището А на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **95 dB(A)**; мощност на звука **104 dB(A)**. Неопределеност $K = 3 \text{ dB}$.

Работете с шумозаглушители!

Посоченото в това ръководство за експлоатация ниво на излъчвания шум е измерено по посочен в стандартите метод и може да служи за сравняване на различни електроинструменти. То е подходящо също така за предварителна оценка на емисиите шум.

Посоченото ниво на излъчвания шум е представително за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът се ползва в други условия, с различни работни инструменти или след недобро поддържане, нивото на излъчвания шум може да е различно. Това би могло значително да увеличи емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на излъчвания шум трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

Монтиране

- ▶ **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете експлоатация на електроинструмента дали всички изброени по-долу елементи са налични:

- Циркуляр за ламперия с монтиран диск
- Прахоуловителна торба **(1)**
- Адаптер за прахоулавяне **(2)**
- Подпората за обработвания детайл **(18)** (2 бр.)
- Винтова стяга **(30)**
- Шестостенен ключ/кръстата отвертка **(39)**
- Ъглов триъгълник **(55)**

Указание: Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.

Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съоръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли.

Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да из-

пълняват всички условия за безопасна работа.

Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Монтиране на елементи

- Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
- Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.

Монтиране на подпори за обработвания детайл (вж. фиг. А)

Подпорите за обработвания детайл **(18)** могат да се позиционират вляво, вдясно или отпред върху електроинструмента. Гъвкавата щекерна система Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти (вж. фиг. Н).

- Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл **(18)** в поставките **(43)** върху електроинструмента или в поставките **(44)** на втората подпора за обработвания детайл.

▶ Никога не носете електроинструмента за подпорите за обработвания детайл.

Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Стационарно или мобилно монтиране

- ▶ **За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).**

Монтиране на работна повърхност (вж. фиг. В1–В2)

- Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За тази цел служат отворите **(9)**.

или

- Застопорете електроинструмента с обикновени винтови скоби, като го захванете за краката към работната повърхност.

Монтаж върху работен стенд на Bosch

Стендовете GTA на Bosch осигуряват сигурно захващане на електроинструмента към всякаква повърхност благодарение на регулируемите си по височина крака. Опорните повърхности за детайлите на стендовете служат за подпирание на дълги детайли.

- ▶ **Прочетете всички приложени към стенда предупреждения и указания.** Несъобразяването с предупрежденията и неспазването на указанията могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

- ▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване на стенда е важно, за да бъде избягната опасността от внезапното му разпадане по време на работа.

- Монтирайте електроинструмента към стенда, докато е в позиция за транспортиране.

Гъвкаво поставяне (не се препоръчва!) (вж. фиг. С)

Когато в редки случаи не е възможно да монтирате електроинструмента на равна стабилна работна повърхност, по изключение като помощно решение можете да го поставите с приспособление срещу преобръщане.

- ▶ **Без подпорите електроинструментът не стои стабилно и особено при разязване под максимално възможни хоризонтални и/или вертикални наклони съществува опасност да се преобърне.**
- Завъртете подпората (32) така навътре или навън, че електроинструментът да е застане стабилно върху работната повърхност.

Система за прахоулавяне

Избягвайте работата без редуциращи праха мерки. Подходяща прахоуловителната приставка или прахоуловителна кутия/торбичка редуцира вредното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. По правило използвайте подходяща дихателна защита. При използване на прахоуловителна кутия я изпразвайте своевременно и почиствайте редовно филтърния елемент, за да гарантирате оптимално прахоизсмукване.

При използване на прахосмукачка спазвайте по-долу посочените изисквания. Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

- ▶ **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Изисквания към прахосмукачките		
Препоръчителен номинален диаметър на маркуча	mm	35
Необходим вакуум ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Необходим дебит ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Препоръчителна ефективност на филтъра	Клас на прах M ^{B)}	

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента

B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанията за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стърготини или открити от детайла парченца.

- Изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта.
- Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
- Открийте и отстранете причината за запушването.

Собствена система за прахоулавяне (вж. фиг. D1)

За лесно събиране на отделяните стружки използвайте включената в окомплектовката прахоуловителна торба (1).

- Пъхнете адаптера за прахоулавяне (2) върху отвора за изхвърляне на стружките (45) и го застопорете (посоката на въртене "Ключалка затв").
- Свържете прахоуловителната торба (1) с адаптера за прахоулавяне (2) (**Click&Clean свързване**).

По време на работа прахоуловителната торба не трябва да влиза в съприкосновение с подвижните детайли на електроинструмента.

Изпразвайте своевременно прахоуловителната торба.

- ▶ **Проверявайте и почиствайте прахоуловителната торба след всяка употреба.**
- ▶ **За да предотвратите опасността от пожар, след рязане на алуминиеви сплави почиствайте прахоуловителната торба.**

Външна система за прахоулавяне (вж. фиг. D2)

За аспирация към адаптера за прахоулавяне (2) можете да свържете и маркуч на прахосмукачка (Ø 35 mm).

- Пъхнете адаптера за прахоулавяне (2) върху отвора за изхвърляне на стружките (45) и го застопорете (посоката на въртене "Ключалка затв").
- Свържете маркуча на прахосмукачката с адаптера за прахоулавяне (2) (**Click&Clean свързване**).

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отдели особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Почистване на прахоуловителния адаптер

За осигуряване на оптимална степен на прахоулавяне адаптерът (2) трябва периодично да бъде почистван.

- Отстранете адаптера за прахоулавяне (2) от отвора за изхвърляне на стружките (45) (посоката на въртене "Ключалка отв" и изтегляне).
- Отстранете стърготини и открити парченца от обработвания детайл.
- Пъхнете адаптера за прахоулавяне (2) върху отвора за изхвърляне на стружките (45) и го застопорете (посоката на въртене "Ключалка затв").

Смяна на циркулярния диск (вж. фиг. E1–E4)

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

- ▶ **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимална допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент. Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за об-

работвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

Демонтиране на циркулярния диск

- Натиснете транспортното обезопасяване (37) навътре, за да фиксирате рамото на инструмента в работно положение. Това облекчава смяната на циркулярния диск.
- Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух (7) назад и го задръжте на тази позиция.
- Завъртете винта с глава с вътрешен шестостен (46) с шестостенния ключ (39) и натиснете едновременно застопоряването на вала (25), докато усетите прещракване.
- Задръжте бутона за блокиране на вала (25) натиснат и развийте винта (46), като го въртите по посока на часовниковата стрелка (лява резба!).
- Демонтирайте застопоряващия фланец (47).
- Извадете циркулярния диск (48).
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.

Монтиране на циркулярния диск

► При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съвпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

- Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух (7) назад и го задръжте в тази позиция.
- Поставете новия циркулярен диск на вътрешния застопоряващ фланец (49).
- Монтирайте застопоряващия фланец (47) и винта с глава с вътрешен шестостен (46). Натиснете блокирането на вала (25), докато захване вала с прещракване, и затегнете винта с глава с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка.
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.
- Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката (4), за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране (37).
- Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране (37) докрай навън. Рамото на инструмента сега отново е свободно подвижно.

Работа с електроинструмента

► Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.

Транспортно обезопасяване (вж. фиг F)

Транспортно обезопасяване (37) улеснява пренасянето на електроинструмента до различни работни площадки.

Освобождение на електроинструмента (работна позиция)

- Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката (4), за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране (37).
- Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране (37) докрай навън.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Указание: По време на работа внимавайте бутонът за застопоряване при транспортиране да не е натиснат навътре, в противен случай рамото на електроинструмента не може да бъде спуснато надолу до желаната дълбочина.

Блокиране на електроинструмента (позиция за транспортиране)

- Освободете винта (24), ако блокира механизма за изтегляне (23). Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и за блокиране на механизма за изтегляне отново затегнете винта.
- За застопоряване на масата на циркуляра (31) затегнете застопоряващата ръкохватка (12).
- Наклонете рамото на електроинструмента надолу, като го захванете за ръкохватката (4), докато ръкохватката за осигуряване при транспортиране (37) може да бъде вкарана докрай навътре.

С това рамото на електроинструмента е захванато сигурно в позиция за транспортиране.

Подготовка за работа

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Удължаване/разширяване на масата на циркуляра (вж. фиг. G–H)

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Масата на циркуляра може с помощта на удължаванията на масата на циркуляра (17) да се удължава наляво и надясно.

- Завъртете застопоряващия лост (40) нагоре.
- Издърпайте удължаването на масата на циркуляра (17) до желаната дължина навън.
- За захващане на удължителя на стенда натиснете застопоряващия лост (40) отново надолу.

Гъвкавата щекерна система на попорите за обработвания детайл (18) Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти.

– Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл (18) в поставките (43) върху електроинструмента или в поставките (44) на втората подпора за обработвания детайл.

► **Никога не носете електроинструмента за подпори-те за обработвания детайл.**
Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Изместване/изваждане на опорната шина (вж. фиг. I)

При рязане под наклон във вертикална равнина трябва да изместите регулируемата опорна шина (20) или да я свалите.

Отстраняване:

- Разхлабете фиксиращия винт (50).
- Изтеглете регулируемата опорна шина (20) докрай навън и я повдигнете нагоре.

Изместване:

- Разхлабете само леко фиксиращия винт (50).
- Изтеглете регулируемата опорна шина (20) докрай навън и отново затегнете фиксиращия винт (50).

След рязането на вертикални ъгли на скосяване поставете регулируемата опорна шина (20) отново в изходна позиция и затегнете фиксиращия винт (50).

Застопоряване на детайла (вж. фиг. J)

За осигуряване на оптимална сигурност на работа трябва винаги да застопорявате детайла.
Не обработвайте детайли, които са твърде малки, за да бъдат застопорени механично.

- Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини (19) и (20).
- Вкарайте включената в окомплектовката винтова скоба (30) в един от предвидените за целта отвори (41).
- Развийте винта с крилчата глава (51) и настройте винтовата скоба съобразно детайла. Затегнете отново винта с крилчата глава.
- Затегнете здраво резбовия вал (52) и така захванете детайла.

Освобождаване на детайла

- За освобождаване на винтовата скоба завъртете ръкохватката (52) обратно на часовниковата стрелка.

Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина

- Поставете електроинструмента в работна позиция.

Настройване на ъгъла на наклон хоризонтален стандартен (вж. фиг. K)

За бързото и прецизно настройване на често използвани ъгли на хоризонтален наклон върху стенда за рязане са предвидени канали (15):

наляво	надясно
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

- Освободете застопоряващата ръкохватка (12), ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране (11) надолу и завъртете масата на циркуляра (31) за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор (14) не покаже желания хоризонтален стандартен ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране (11). Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка (12).

Настройване на произволен хоризонтален ъгъл на скосяване

Хоризонталният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от 48° (наляво) до 48° (надясно).

- Освободете застопоряващата ръкохватка (12), ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране (11) надолу и завъртете масата на циркуляра (31) за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор (14) не покаже желания хоризонтален ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране (11).
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка (12).

Настройване на наклона на среза във вертикална равнина

Вертикалният ъгъл на скосяване може да се настройва в диапазон от - 2° до 47°.

За бързото и прецизно настройване на често използвани вертикални ъгли на скосяване са предвидени ограничителни опори за ъглите -2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° и 47°.

Настройване на вертикален стандартен ъгъл на скосяване (вж. фиг. L)

- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.

Стандартен ъгъл на скосяване 0°, -2°

- Завъртете десния ограничител (29), докато желаният вертикален стандартен ъгъл на скосяване не се фиксира под опорния винт (28).
 - Наклонете рамото на инструмента до упор надясно.
 - Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.
- Стандартни ъгли на скосяване 47°, 45°, 33,9° и 22,5°.*
- Отстранете и изместете регулируемата опорна шина (20).
 - Завъртете левия упор (21), докато желаният вертикален стандартен ъгъл на скосяване не се фиксира под опорния винт (22).
 - Наклонете рамото на инструмента до упор наляво.
 - Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.

Настройване на произволни наклони на скосяване във вертикална равнина

- Отстранете и изместете регулируемата опорна шина (20).
- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Завъртете десния ограничител (29), докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване -2° не се фиксира под опорния винт (28).
- Завъртете левия ограничител (21), докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 47° под опорния винт (22).
- С това можете да ползвате пълния диапазон на наклона.
- Наклонете наляво или надясно рамото на електроинструмента, като го държите за ръкохватката (4), докато ъгловият индикатор (27) покаже желания вертикален ъгъл на наклона.
- Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.

Пускане в експлоатация

- ▶ **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване (вж. фиг. М)

- За **включване** на електроинструмента **първо** натиснете деблокиращия бутон (5). **След това** натиснете пусковия прекъсвач (33) докрай и го задръжте.

Указание: Поради съображения за сигурност пусковият прекъсвач (33) не може да бъде застопорен във включено положение и по време на работа трябва да бъде държан натиснат.

Изключване

- За **изключване** отпуснете пусковия прекъсвач (33).

Ограничение на пусковия ток (Soft Start)

Електронното ограничение на пусковия ток (Soft Start) ограничава мощността при включване на електроинструмента и позволява работа с 16 А предпазител.

Указание: Ако веднага след включване електроинструментът започва да работи на максимални обороти, е повреден модулът за ограничаване на пусковия ток. Електроинструментът трябва да се изпрати незабавно в оторизиран сервиз за електроинструменти.

Рязане

Общи указания за рязане

- ▶ **Затягйте застопоряващата ръкохватка (12) преди рязане и натиснете бутона за фиксиране (13) надолу.** В противен случай циркулярният диск може да се заклинни в разрязвания детайл.
- ▶ **Винаги, когато разрязвате, предварително трябва да се уверите, че по цялата дължина на среза циркулярният диск няма да допре опорната шина, винтовите скоби или други елементи на електроинстру-**

мента. Отстранете евентуално монтирани помощни опори или съответно ги преместете.

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разрязвайте само материали, включени в описанието на предназначението на електроинструмента.

Не обработвайте деформирани детайли. Детайлт трябва да има винаги прав ръб, с който да се опира в опорната шина.

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Уверете се, че шарнирно окаченият предпазен кожух функционира нормално и може да се движи свободно. При спускане на рамото на електроинструмента надолу предпазният кожух трябва да се отваря. При повдигане на рамото на електроинструмента нагоре предпазният кожух трябва отново да се затваря над циркулярния диск и да се застопорява в най-горна позиция.

Позиция на оператора (вж. фиг. N)

- ▶ **Не заставайте в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги в страни.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.
- Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.
- Не поставяйте ръцете си на пряко пред рамото на електроинструмента.

Рязане с подаване

- За разрязване с помощта на приспособлението за изтегляне (23) (широки детайли), развийте застопоряващия винт (24), ако захваща приспособлението за изтегляне.
- Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- Установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- Издържайте рамото на инструмента на такова разстояние от опорните шини (20) и (19), че циркулярният диск да застане непосредствено пред детайла.
- Включете електроинструмента.
- С помощта на ръкохватката (4) спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- След това, като притискате рамото към опорните шини (20)(19), разрежете детайла с равномерно подаване.
- Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Рязане без подаване (отрязване по дължина) (вж. фиг. O)

- За разрязване без преместване (малки детайли) развийте, ако е необходимо, застопоряващия винт (24). Преместете рамото на електроинструмента до упор по

посока на опорната шина (19) и отново затегнете винта (24).

- При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини (19) и (20).
- Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- Включете електроинструмента.
- С помощта на ръкохватката (4) спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- Разрежете детайла с равномерно подаване.
- Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярния диск напълно да спре да се върти.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Указания за работа

Обозначаване на линията на среза (вж. фиг. P)

Работната светлина подобрява видимостта в непосредствената работна зона и също така ви показва линията на рязане на режещия диск. Така можете да позиционирате детайла прецизно, без да отваряте шарнирно окачения предпазен кожух.

- Маркирайте желаната линия на срез върху обработвания детайл.
 - Включете работната светлина с превключвателя (34).
 - Прекарайте рамото на инструмента надолу пред обработвания детайл.
- Сянката на режещия лист се показва върху обработвания детайл. Тази линия на сянка представлява материала, който трябва да се отдели при рязане от режещия лист.
- Подравнете предварително нанесената маркировка върху детайла централно по линията на сянката.

Допустими размери на обработвания детайл

Максимален размер на детайла:

Хоризонтален ъгъл на скосяване	Вертикален ъгъл на скосяване	Височина х широчина [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Минимални детайли (= всички детайли, които могат да бъдат захванати с включената в окомплектовката винтова скоба (30) вляво или вдясно от циркулярния диск): 100 x 40 mm (дължина х ширина)

Максимална дълбочина на рязане (0°/0°): 70 mm

Регулиране на дълбочинния ограничител (изработване на жлеbove) (вж. фиг. R)

Ако искате да направите жлеб, трябва да настроите съответно дълбочинния ограничител.

- Наклонете дълбочинния ограничител (35) навън.
- Разхлабете контрагайката (53).
- Наклонете рамото на електроинструмента до желаната позиция, като го държите за ръкохватката (4).
- Завъртете регулиращия винт (36), докато краят му допре до дълбочинния ограничител (35).
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.
- Затегнете контрагайката (53) внимателно.

Отрязване на еднакво дълги детайли (вж. фиг. Q)

За лесното отрязване на еднакво дълги детайли можете да използвате левия или десния надлъжен ограничител (42).

- Завъртете надлъжния ограничител (42) нагоре.
- Настройте желаната дължина на удължаването на масата на циркуляра (17) до желаната дължина на обработваемия детайл.

Специални детайли

При разрязване на огънати или кръгли детайли трябва да ги застопорите специално, така че да ги осигурите срещу измятане. По линията на среза не трябва да възниква междина между детайла, опорната шина и стенда за рязане.

Ако е необходимо, трябва предварително да изработите подходящи застопоряващи детайли.

Смяна на вложките (вж. фиг. S)

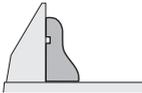
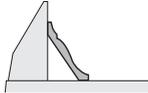
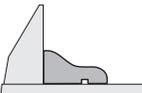
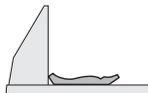
Вложките (10) могат след продължителна работа с електроинструмента да се изнасят.

Заменяйте повредени вложки.

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Развийте и извадете винтовете (54) с включената в окомплектовката кръстата отвертка (39) и извадете старата вложка.
- Поставете новата подложна пластина и отново затегнете винтовете (54).

Обработване на профилни летви

Можете да обработвате профилни летви по два различни начина:

Позициониране на детайла	Перваз за под	Перваз за таван
– поставени срещу опорната шина		
– легнали на масата за рязане		

Освен това в зависимост от широчината на профилната летва можете да изпълнявате срезове с или без изтегляне.

Винаги изпробвайте настроеня наклон на среза (хоризонтален и/или вертикален) първо върху отпадъчно трупче.

Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Настройване на стандартен вертикален наклон на среза 0°

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра (31) до надреза (15) за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
- Завъртете десния ограничител (29), докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 0° не се фиксира под опорния винт (28).
- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Като го захванете за ръкохватката (4), завъртете рамото на електроинструмента надясно, докато опорният винт (28) допре до опората (29).

Проверка (вж. фиг. T1)

- Поставете ъгловия триъгълник (55) с ъгъл от 90° плътно към циркулярния диск (48) между масата на циркуляра (31) и циркулярния диск върху масата на циркуляра (31).

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск (48).

Регулиране (вж. фиг. T2)

- Развийте контрагайката на опорния винт (28) с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
- Завийте или развийте опорния винт (28) дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник (55) да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
- Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.
- След това отново затегнете контрагайката на опорния винт (28).

Ако след настройването ъгловият индикатор (27) не е на една линия с маркировката 0° на скалата (26), развийте винта (57) с обикновена отвертка и подравнете стрелката спрямо маркировката 0° (вж. фиг. W).

Настройване на стандартен вертикален наклон на среза 45°

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра (31) до надреза (15) за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
- Извадете регулируемата опорна шина (20).

- Завъртете левия ограничител (21), докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 45° под опорния винт (22).
- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Завъртете рамото на инструмента за ръкохватката (4) наляво докато опорният винт (22) не легне върху ограничителя (21).

Проверка (вж. фиг. U1)

- Поставете ъгловия триъгълник (55) с ъгъл от 45° плътно към циркулярния диск (48) между масата на циркуляра (31) и циркулярния диск върху масата на циркуляра.

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск (48).

Регулиране (вж. фиг. U2)

- Развийте контрагайката на опорния винт (21) с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
- Завийте или развийте опорния винт (21) дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник (55) да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
- Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.
- След това отново затегнете контрагайката на опорния винт (21).

Ако след настройването стрелката (27) не показва точно маркировката 45° на скалата (26), първо проверете още веднъж вертикалния наклон 0° и позицията на стрелката. След това отново настройте наклон на вертикалния срез 45°.

Подравняване на опорната шина

- Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
- Освободете застопоряващата ръкохватка (12), ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране (11) надолу и завъртете масата на циркуляра (31) до надреза (15) за 0°.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране (11). Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.

Проверка (вж. фиг. V1)

- Установете ъгломер на 90° и го поставете плътно на стенда (48) между опорната шина (19) и циркулярния диск на стенда (31).

Рамото на ъгломера трябва да е подравнено спрямо опорната шина по цялата си дължина.

Регулиране (вж. фиг. V2)

- Разхлабете всички винтове с вътрешен шестограм (56) с доставения ключ с вътрешен шестограм (39).
- Завъртете опорната шина (19) докато ъгловият шаблон не прилепне по цялата дължина.
- Отново затегнете винтовете.

Подравняване на ъгловия индикатор (вертикално) (вж. фиг. W)

- Завъртете опората (29) докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 0° не се фиксира върху маркировката със стрелка.

- Наклонете рамото на инструмента до упор надясно.
- Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

Проверка

Ъгловият индикатор **(27)** трябва да е подравнен спрямо маркировката 0° на скалата **(26)**.

Регулиране

- Развийте винта **(57)** с кръстата отвертка и подравнете ъгловия индикатор спрямо маркировката 0°.
- Затегнете винта отново.

Изравняване (хоризонтално) на индикацията за ъгъл (вж. фиг. X)

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра **(31)** до надреза **(15)** за 0°. Лостът трябва да се захване в канала с отчетливо прещракване.

Проверка

Стрелката **(14)** трябва да е подравнена спрямо маркировката 0 на скалата **(16)**.

Регулиране

- Развийте винта **(58)** с кръстата отвертка и подравнете стрелката за ъгъла спрямо маркировката 0°.
- Затегнете винта отново.

Транспорт на електроинструмента (вж. фиг. Y)

Преди транспортиране на електроинструмента трябва да изпълните следните стъпки:

- Развийте застопоряващия винт **(24)**, ако е затегнат. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и отново затегнете застопоряващия винт.
- Уверете се, че дълбочинният ограничител **(35)** е натиснат докрай навътре и при движението на рамото на електроинструмента регулиращият винт **(36)** преминава през отвора без да допира дълбочинния ограничител.
- Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
- Отстранете всички детайли и приспособления, които не могат да бъдат монтирани здраво към електроинструмента. При транспортиране по възможност поставяйте неизползваните циркулярни дискове в затворени кутии.
- Повдигнете електроинструмента, като го захванете за ръкохватката за пренасяне **(3)** или странично за повърхностите **(59)**.
- ▶ **За захващане на електроинструмента при пренасяне използвайте само предвидените за целта приспособления и никога предпазните съоръжения или подпорите за обработвания детайл.**

Поддържане и сервис

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрически инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервис за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(7)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със състен въздух или с мека четка.

Почиствайте ролката **(8)** редовно.

Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:

- Плавно включване
- Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:

- Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране
- Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум
- Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрически инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервис за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(7)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със състен въздух или с мека четка.

Клиентска служба и консултация относно употребата

България

Тел.: +359(0)700 13 667

Линкът към нашите сервисни адреси и гаранционни условия ще откриете на последната страница.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

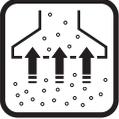
С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



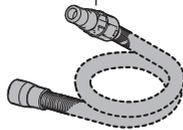
Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират отделно и да се изхвърлят по екологично съобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържащите се опасни вещества.



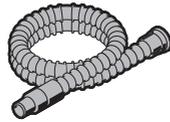
2 607 002 632



Ø 38 mm:
1 600 A00 0JF (3 m)



GAS 20 L SFC



Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)



GAS 50 L SFC
GAS 25 L SFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m) Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m) Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC

2 608 000 585



Ø 35 mm:
2 608 000 658 (1,6 m)



GAS 18V-10 L

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>