



PRO

GCM305-216S

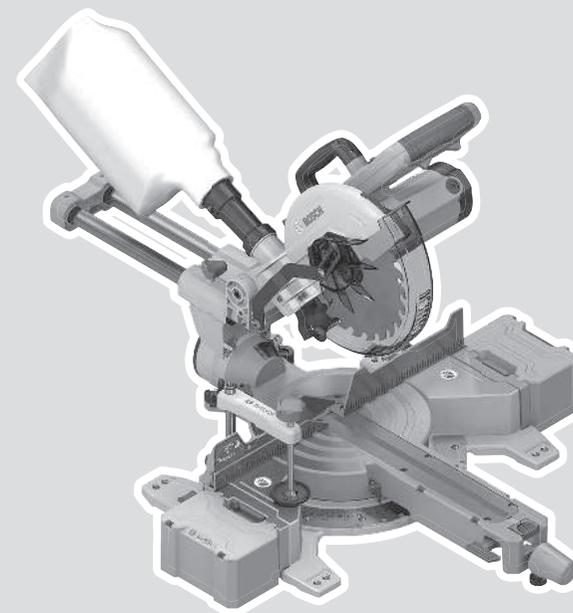
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A C6D (2025.11) PS / 29



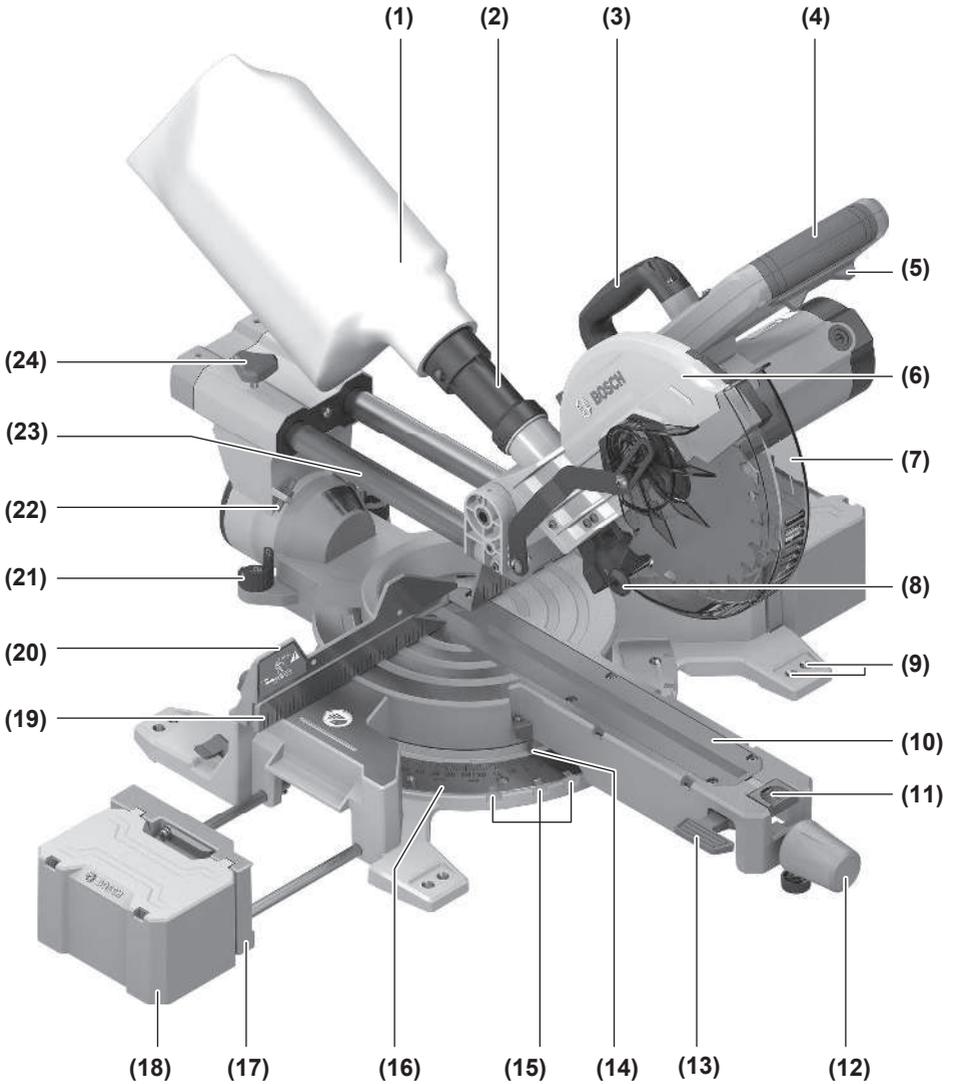
1 609 92A C6D

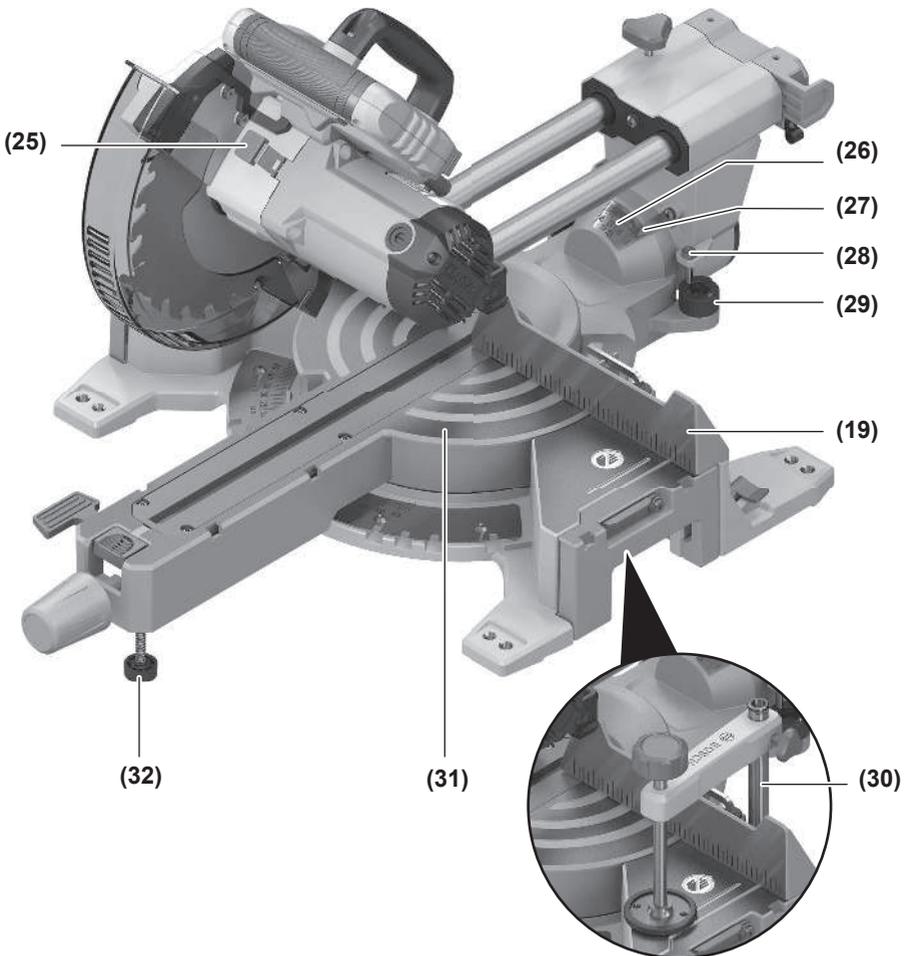


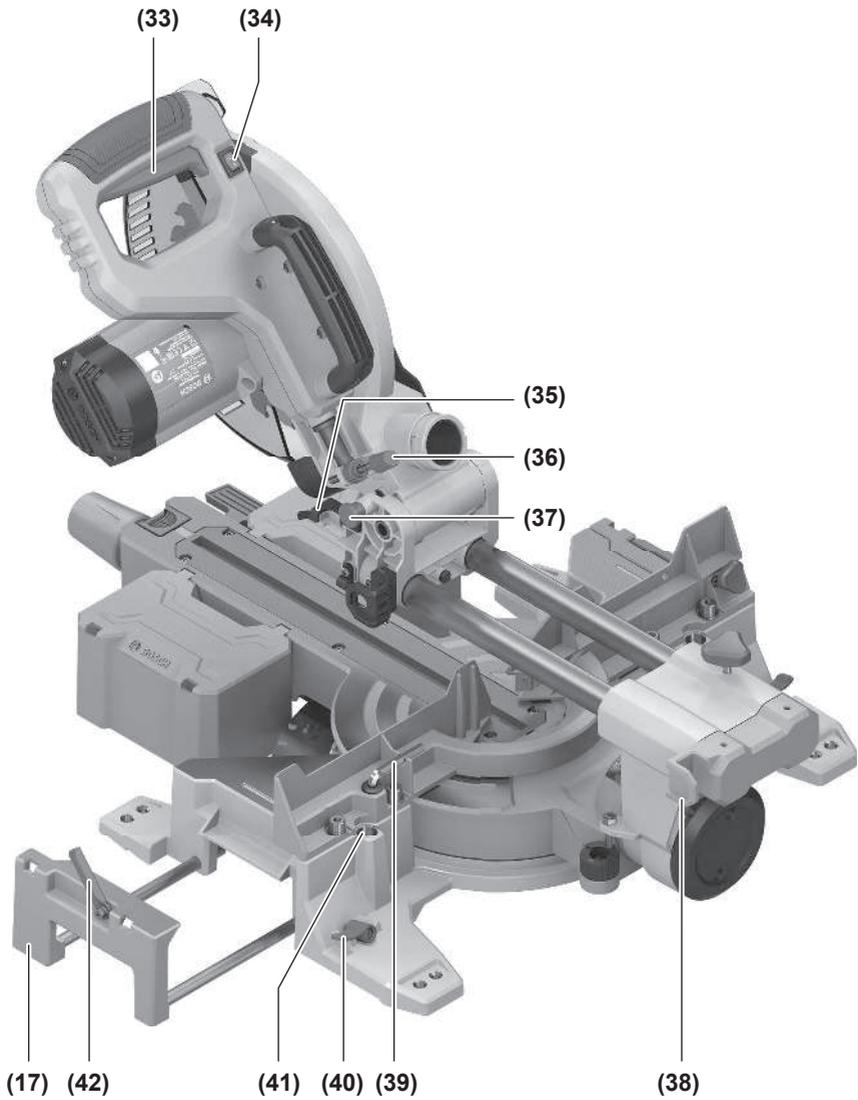
fa دفترچه راهنمای اصلی

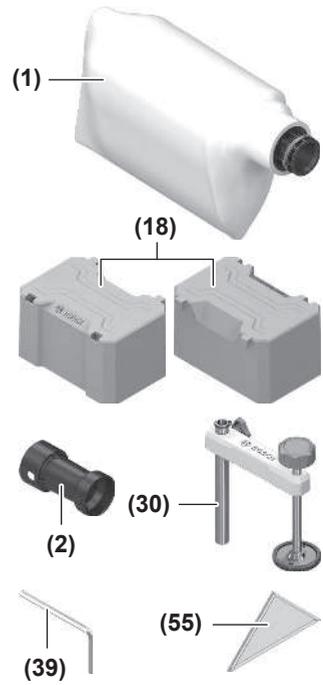
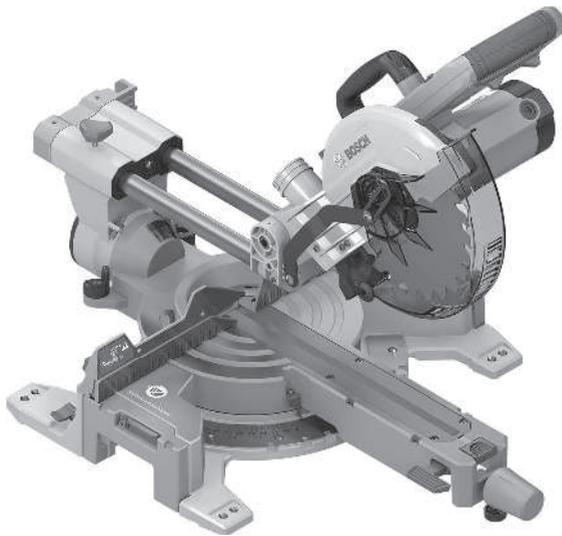




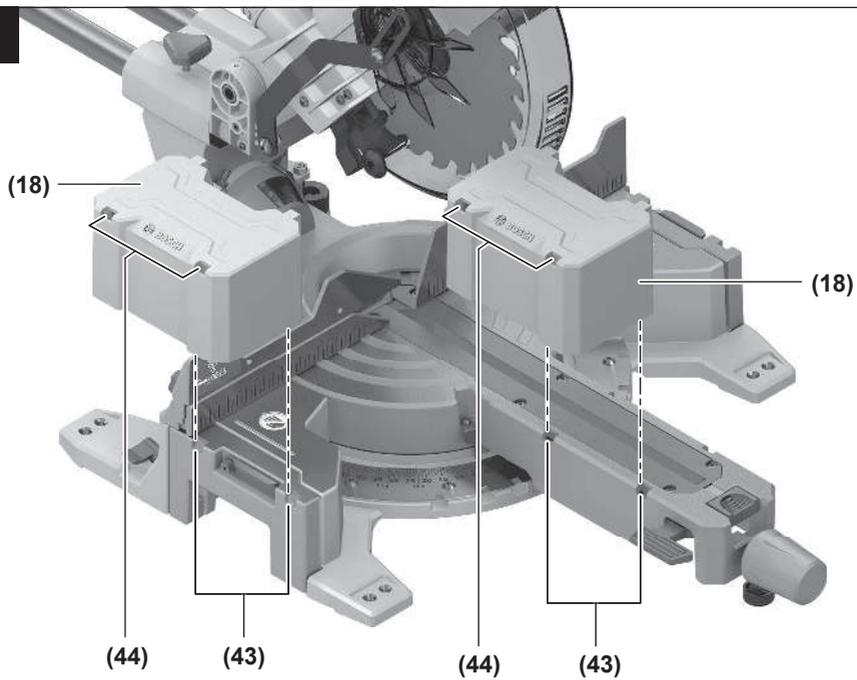


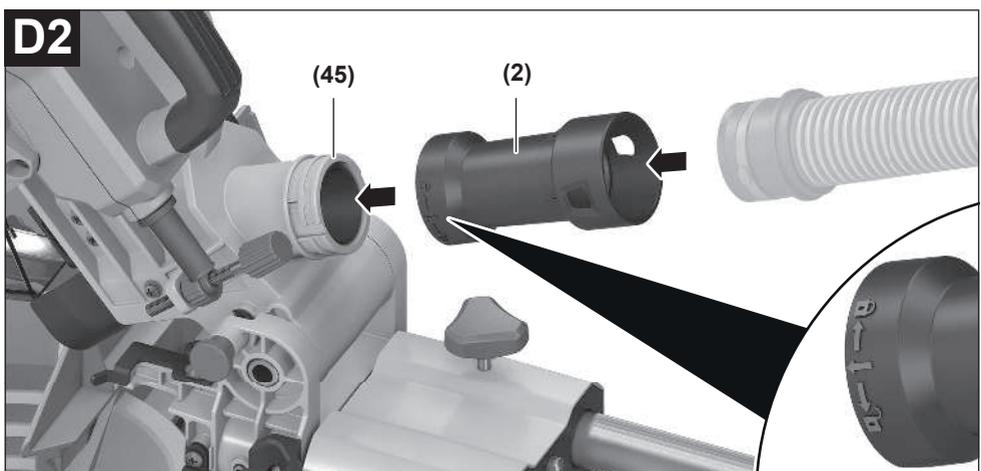
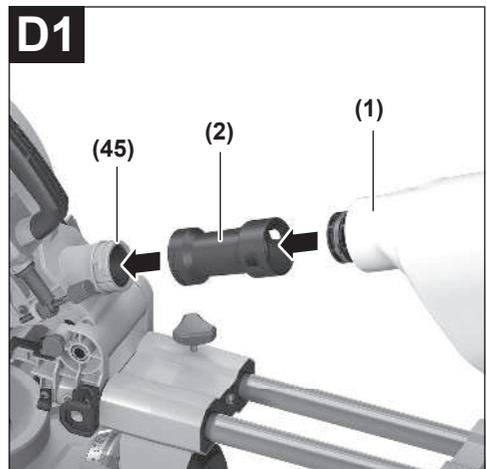
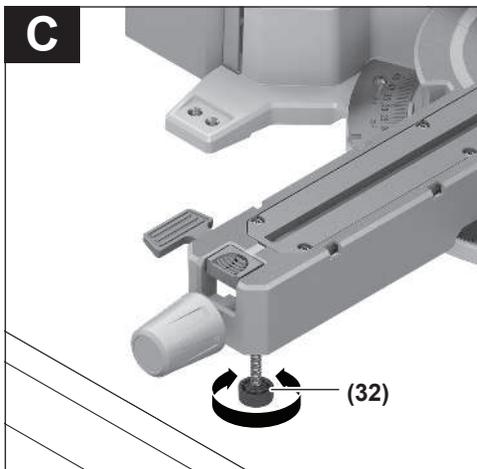
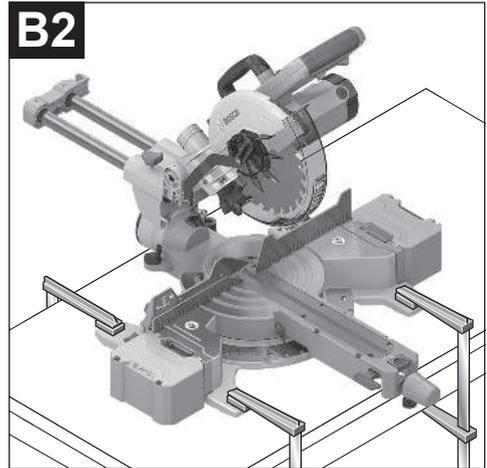
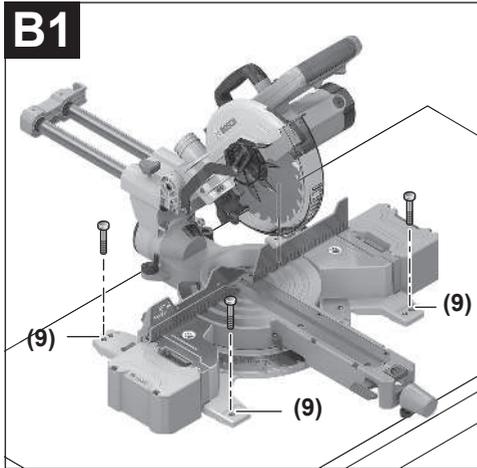


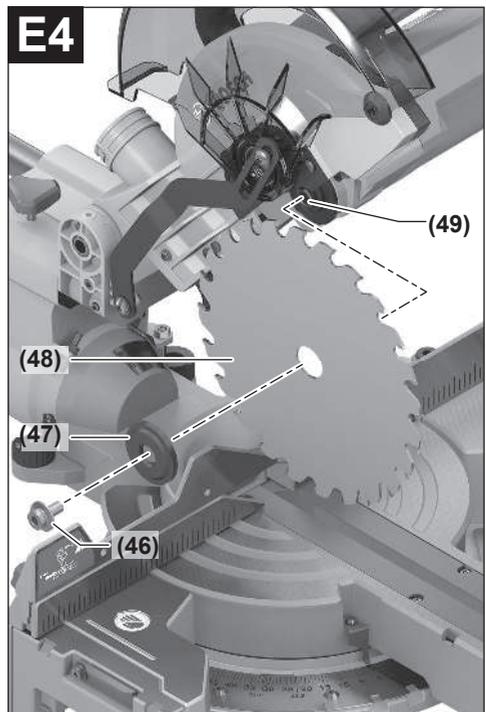
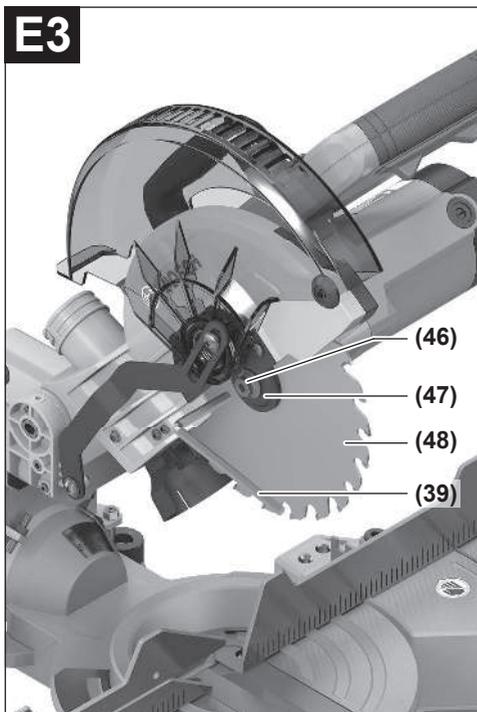
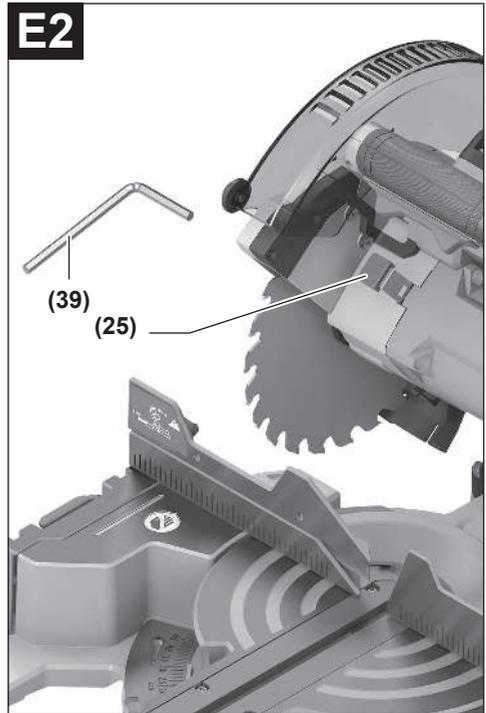
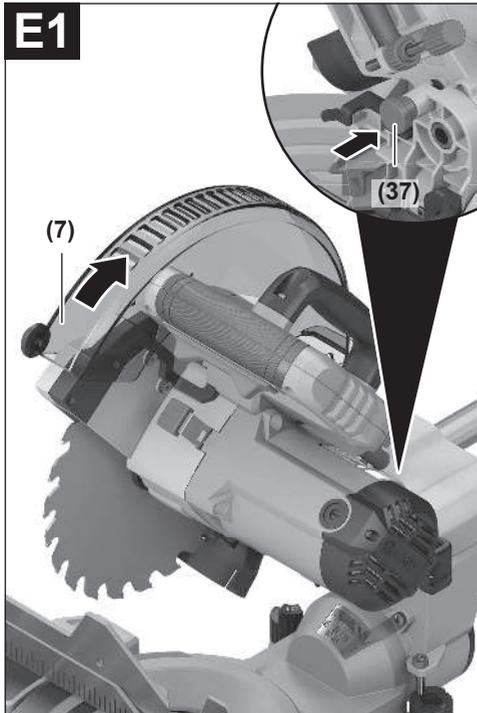


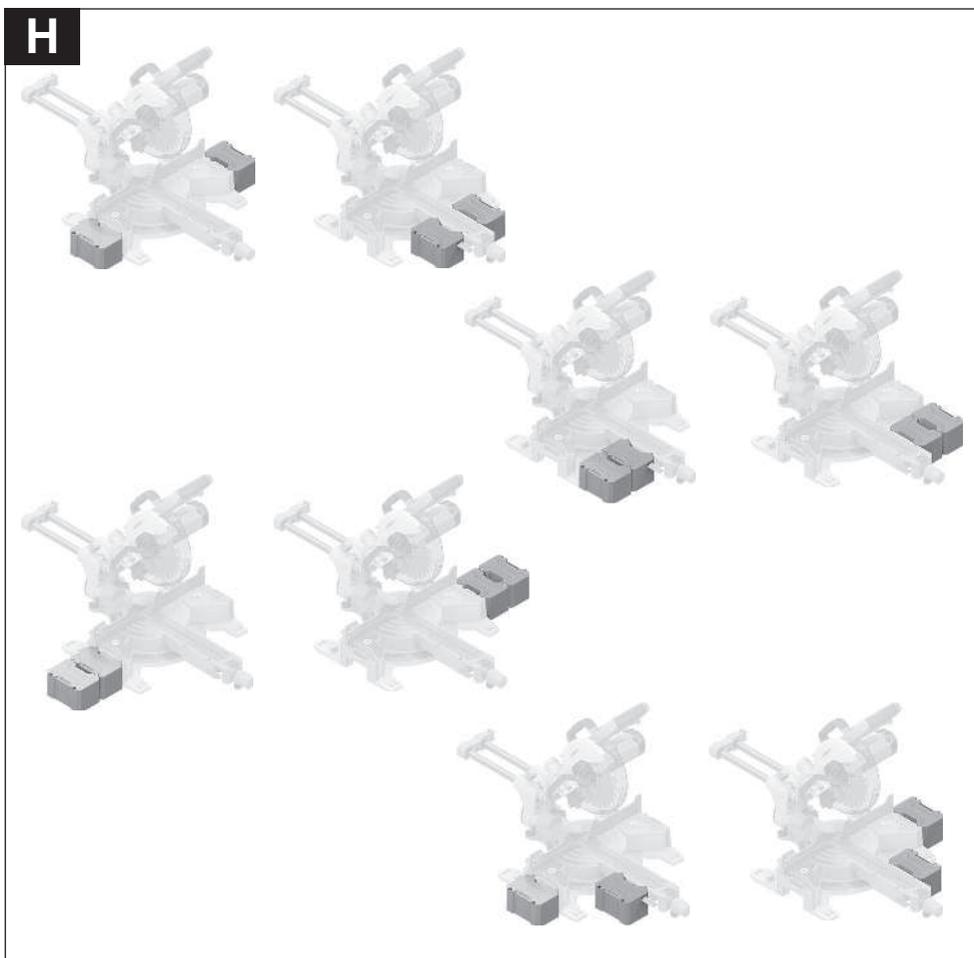
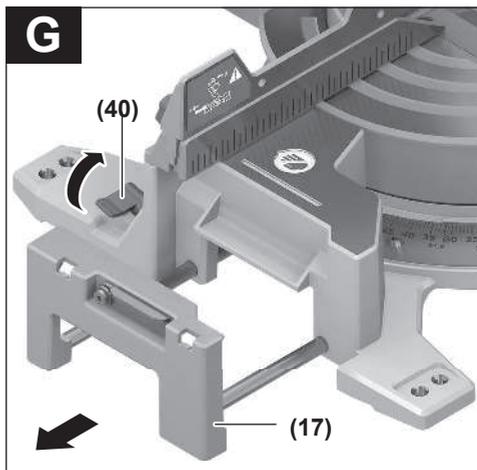
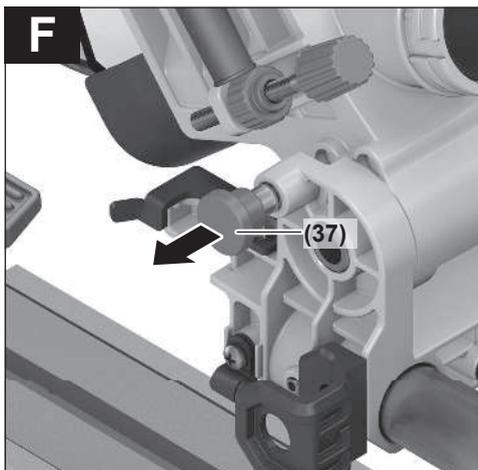


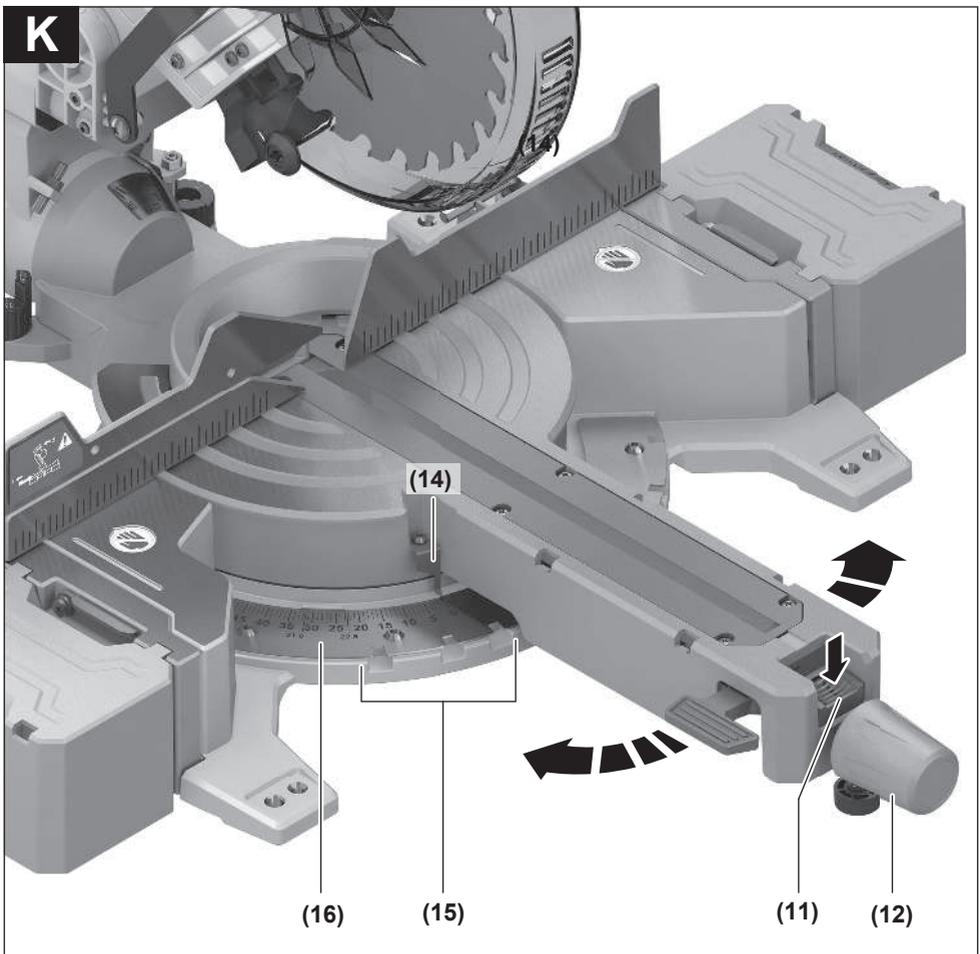
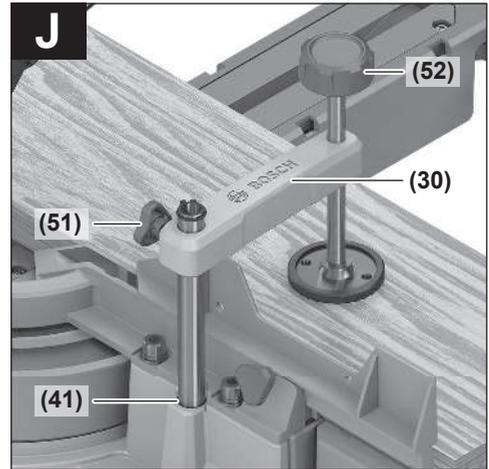
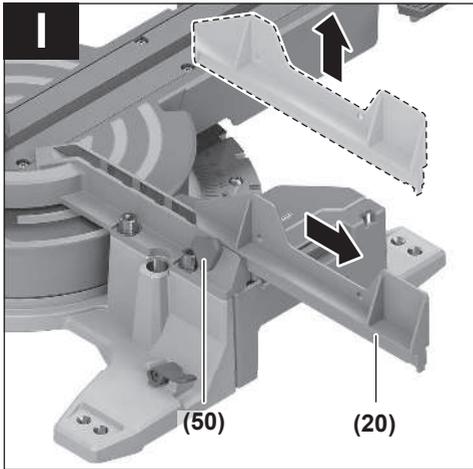
A



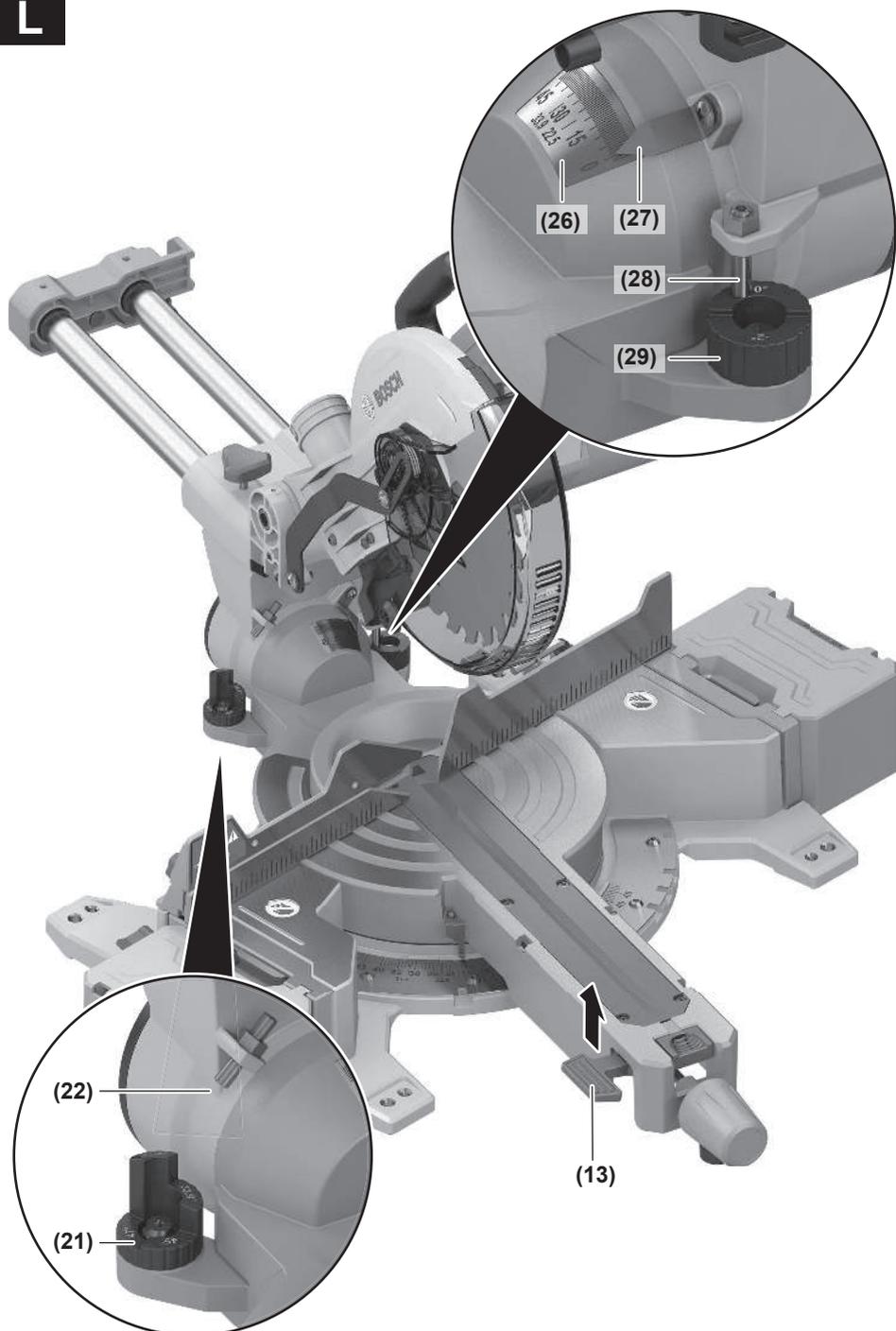


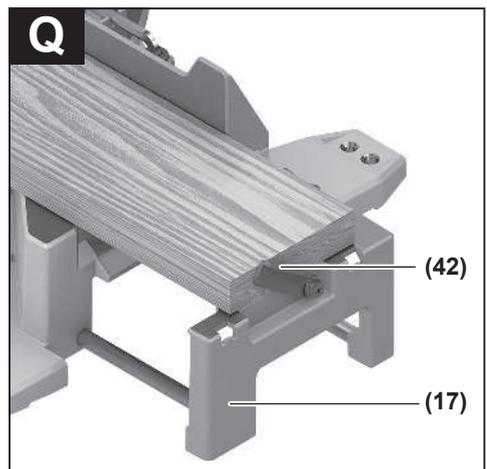
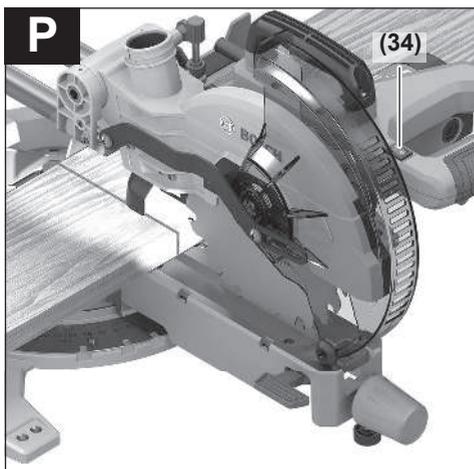
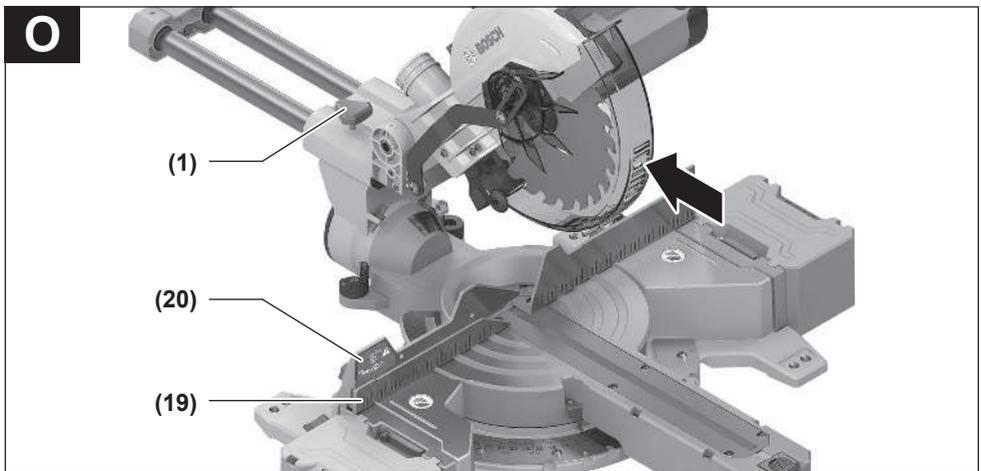
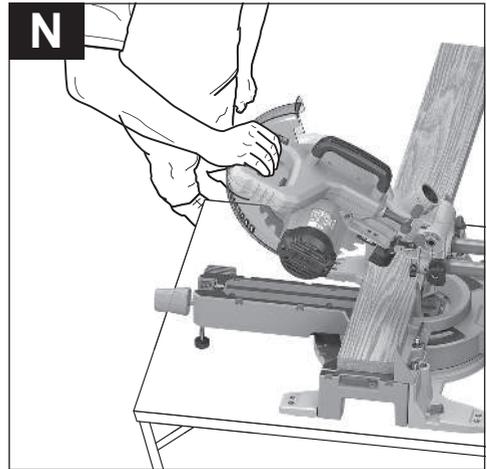
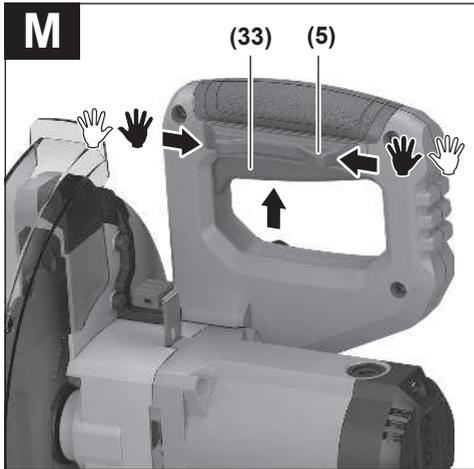


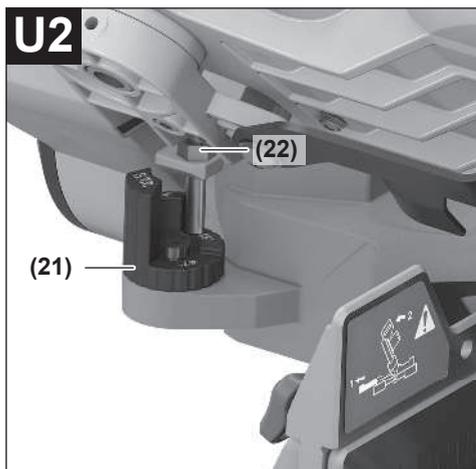
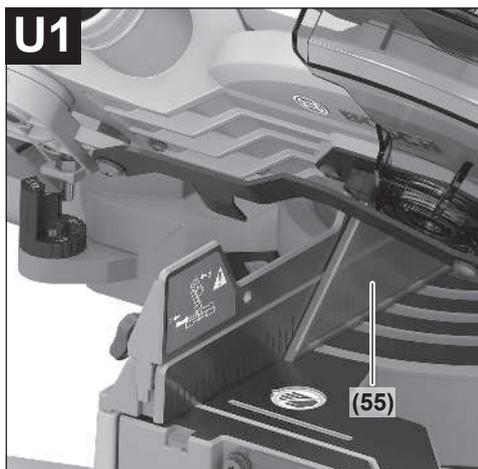
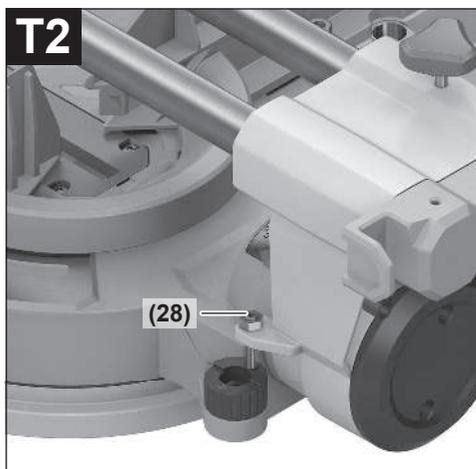
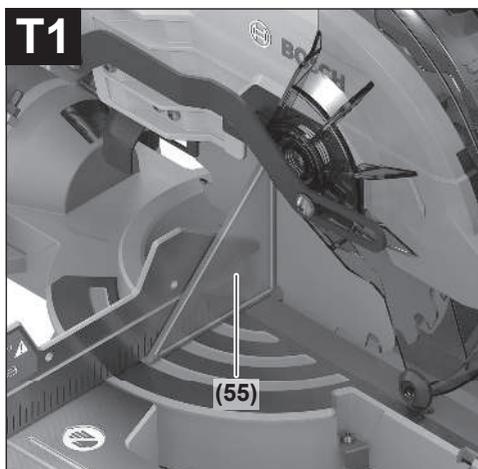
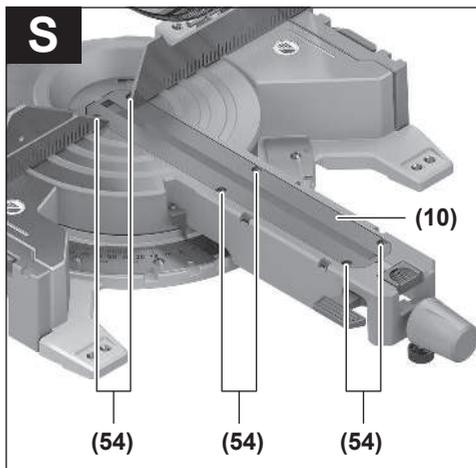
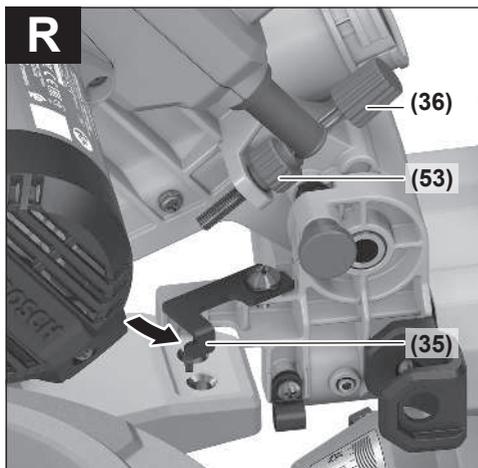


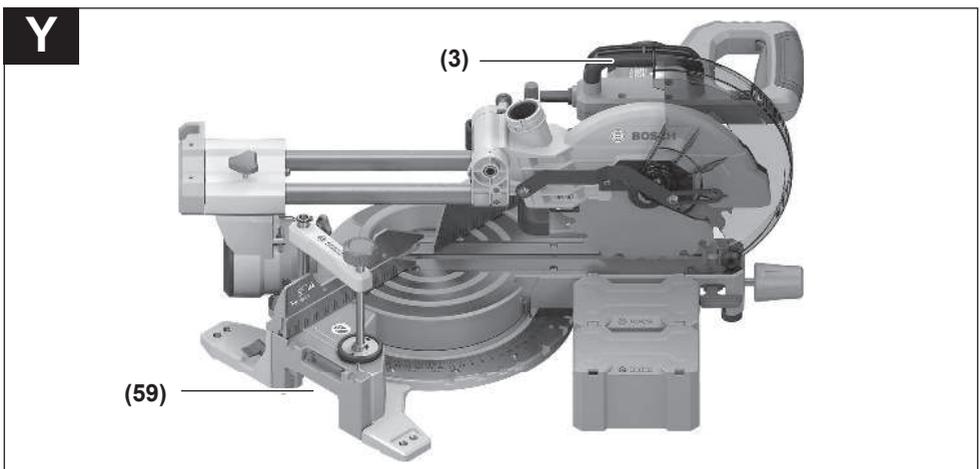
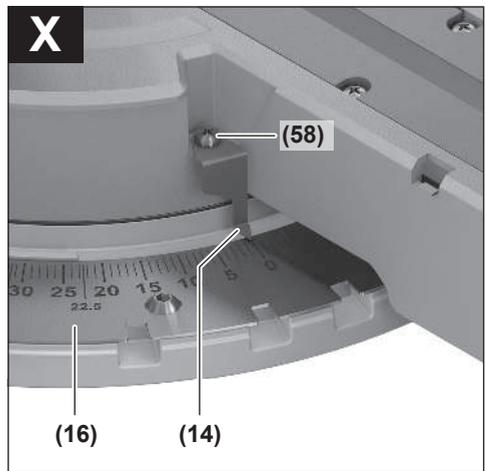
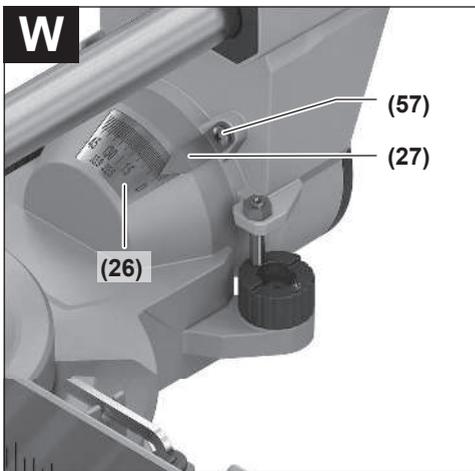
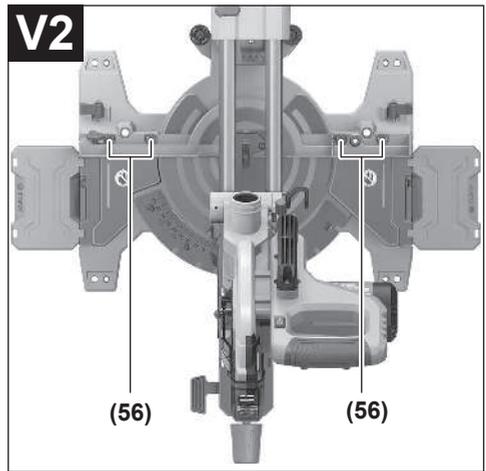
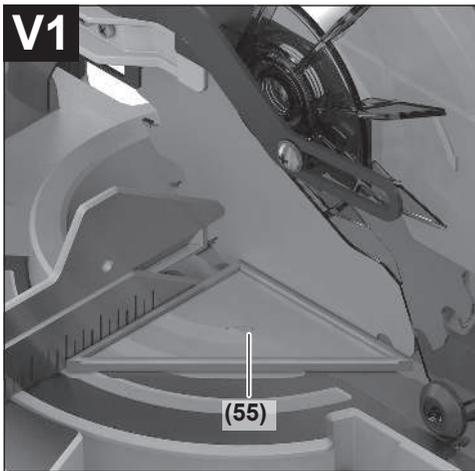


L









فارسی

دستورات ایمنی

هشدارهای ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

⚠ هشدار کلیه هشدارها،

دستورالعملها، تصاویر و

مشخصات ارائه شده به همراه ابزار برقی را مطالعه کنید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحات های شدید شود.

کلیه هشدارهای ایمنی و راهنماییها را برای آینده خوب نگهداری کنید.

عبارت «ابزار برقی» در هشدارها به ابزارهایی که به پریز برق متصل میشوند (با سیم برق) و یا ابزارهای برقی باتری دار (بدون سیم برق) اشاره دارد.

ایمنی محل کار

◀ محیط کار را تمیز و روشن نگه دارید.

محیطهای در هم ریخته یا تاریک احتمال بروز حادثه را افزایش میدهند.

◀ ابزار برقی را در محیطهایی که خطر انفجار وجود دارد و حاوی مایعات، گازها و بخارهای

مترقی هستند، به کار نگیرید. ابزارهای برقی جرقههایی ایجاد میکنند که میتوانند باعث آتش گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.

◀ هنگام کار با ابزار برقی، کودکان و سایر

افراد را از دستگاه دور نگه دارید. در صورتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است کنترل دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

◀ دوشاخه ابزار برقی باید با پریز برق تناسب داشته باشد.

هیچگونه تغییری در دوشاخه ایجاد نکنید. مبدل دوشاخه نباید همراه با ابزار برقی دارای اتصال زمین استفاده شود. دوشاخههای اصل و تغییر داده نشده و پریزهای مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.

◀ از تماس بدنی با قطعات متصل به سیم

اتصال زمین مانند لوله، شوفاژ، اجاق برقی و یخچال خودداری کنید. در صورت تماس بدنی با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همچنین تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می یابد.

◀ ابزارهای برقی را در معرض باران و رطوبت

قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار برقی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.

◀ از سیم دستگاه برای مقاصد دیگر استفاده

نکنید. هرگز برای حمل ابزار برقی، کشیدن آن یا خارج کردن دوشاخه از سیم دستگاه استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، لپهای تیز یا قطعات متحرک دور نگه دارید. کابلهای آسیب دیده و یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهند.

◀ هنگام استفاده از ابزار برقی در محیطهای باز، تنها از کابل رابط استفاده کنید که برای

محیط باز نیز مناسب باشد. کابل های رابط مناسب برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کم می کنند.

◀ در صورت لزوم کار با ابزار برقی در محیط و

اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشستی زمین (کلید قطع کننده اتصال با زمین) استفاده کنید. استفاده از کلید حفاظتی جریان خطا و نشستی زمین خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

رعایت ایمنی اشخاص

◀ حواس خود را خوب جمع کنید، به کار خود

دقت کنید و با فکر و هوشیاری کامل با ابزار برقی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتی که مواد مخدر، الکل و دارو استفاده کردهاید، با ابزار برقی کار نکنید. یک لحظه بی توجهی هنگام کار با ابزار برقی، میتواند جرات های شدیدی به همراه داشته باشد.

◀ از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کنید.

همواره از عینک ایمنی استفاده نمایید.

استفاده از تجهیزات ایمنی مانند ماسک ضد گرد و غبار، کفشهای ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و گوشی محافظ متناسب با نوع کار با ابزار برقی، خطر مبروح شدن را کاهش میدهد.

◀ مواظب باشید که ابزار برقی بطور ناخواسته

بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه

دستگاه در پریز برق، اتصال آن به باتری،

برداشتن آن و یا حمل دستگاه، باید دقت

کنید که ابزار برقی خاموش باشد. در صورتی که هنگام حمل دستگاه انگشت شما روی دکمه قطع و وصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بزنید، ممکن است سوانح کاری پیش آید.

◀ قبل از روشن کردن ابزار برقی، همه ابزارهای

تنظیم کننده و آپارها را از روی دستگاه

بردارید. ابزار و آپارهایی که روی بخش های

چرخنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد جرات شوند.

◀ وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار

داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای

خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره

حفظ کنید. به این ترتیب میتوانید ابزار برقی را در وضعیتهای غیر منتظره بهتر تحت کنترل داشته باشید.

◀ لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای

گشاد و حمل زینت آلات خودداری کنید.

موسا و لباس خود را از بخشهای در حال

چرخش دستگاه دور نگه دارید. لباسهای

گشاد، موی بلند و زینت آلات ممکن است در

قسمتهای در حال چرخش دستگاه گیر کنند.

◀ در صورتی که تجهیزاتی برای اتصال و سائل

مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد

و غبار ارائه شده است، باید مطمئن شوید

که این وسایل درست نصب و استفاده

می شوند. استفاده از وسایل مکش گرد و غبار مصونیت شما را در برابر گرد و غبار زیادتز میکند.

◀ آشنایی با ابزار به دلیل کار کردن زیاد با آن

باید باعث سهل انگاری شما و نادیده گرفتن

- مفتول یا پیچ و گیره مناسب نیستند.** گرد و غبار تراشه باعث مسدود شدن اجزاء متحرکی مانند قاب محافظ زیرین میشود. جرقه‌های برش باعث سوختن قاب محافظ زیرین، غلاف شکاف و سایر قطعات پلاستیکی خواهد شد.
- ◀ **قطعه کار را در صورت امکان با گیره تثبیت کنید.** در صورت ننگ داشتن قطعه کار با دست، باید همیشه دستان خود را در فاصله 100 میلیمتری از هر طرف تیغه اره قرار دهید. از این اره برای بریدن قطعات بسیار کوچک که نمیتوان آنها را با گیره تثبیت کرد یا با دست ننگ داشت، استفاده نکنید. چنانچه دست شما به تیغه اره بسیار نزدیک باشد، خطر بروز جراحت بر اثر تماس با تیغه بیشتر است.
- ◀ **قطعه کار باید بدون حرکت و با گیره محکم شده باشد یا به طرف نگهدارنده و میز فشرده شود.** هرگز قطعه کار را به طرف تیغه اره نرانید یا به صورت "دست آزاد" کار نکنید. قطعه کارهای شل و متحرک می‌توانند به بیرون پرتاب شوند و باعث جراحت گردند.
- ◀ **اره را به داخل قطعه کار فشار دهید.** از کشیدن اره در قطعه کار خودداری کنید. جهت ایجاد برش، سر اره را بلند کنید و آن را بدون برش دادن، بالای قطعه کار قرار دهید، موتور را روشن کنید، سر اره را پایین ببرید و تیغه اره را به داخل قطعه کار فشار دهید. در صورت برش همراه با کشیدن، این خطر وجود دارد که تیغه اره بلند شود و مجموعه تیغه اره با فشار به طرف کاربر پرت شود.
- ◀ **هرگز دستان خود را در جلو یا پشت تیغه اره به صورت ضربداری بالای خط برش مورد نظر قرار ندهید.** ننگ داشتن قطعه کار به صورت ضربداری یعنی نگهداشتن قطعه کار در طرف راست تیغه اره با دست چپ و بر عکس بسیار خطرناک است.
- ◀ **هنگام چرخش تیغه اره، دستان خود را برای برداشتن تراشهای چوب یا هر منظور دیگری در پشت نگهدارنده به فاصله کمتر از 100 میلیمتری سر دو طرف تیغه اره نزدیک نکنید.** نزدیک بودن دستان شما به تیغه اره قابل تشخیص نیست و از این رو ممکن است خود را به شدت مجروح کنید.
- ◀ **قبل از برش، قطعه کار خود را بررسی کنید.** در صورتی که قطعه کار دارای قوس یا خمیدگی است، آن را به گونهای که سمت خمیده به طرف نگهدارنده باشد، با گیره تثبیت کنید. همیشه اطمینان حاصل کنید که در سرتاسر خط برش بین قطعه کار، نگهدارنده و میز فاصلهای وجود ندارد. قطعه‌های کار دارای قوس یا خمیدگی ممکن است بپرخند و جا به جا شوند و باعث گیر کردن تیغه اره هنگام کار گردند. در قطعه کار نباید میخ یا اجسام خارجی وجود داشته باشد.
- ◀ **اره را تنها وقتی بکار ببرید که میز عاری از ابزار و تراشه‌های چوب و گیره باشد.** تراشها، تکه‌های کوچک چوب و سایر اشیائی که با تیغه در حال چرخش تماس پیدا میکنند، با سرعت زیاد به بیرون پرت میشوند.

- اصول ایمنی شود.** بی دقتی ممکن است باعث بروز جراحاتی در عرض کسری از ثانیه شود.
- استفاده صحیح از ابزار برقی و مراقبت از آن**
- ◀ **از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری کنید.** برای هر کاری، از ابزار برقی مناسب با آن استفاده کنید. بکار گرفتن ابزار برقی مناسب باعث میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان بیشتر استفاده کنید.
- ◀ **در صورت ایراد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید.** ابزار برقی که نمی‌توان آنها را قطع و وصل کرد، خطرناک بوده و باید تعمیر شوند.
- ◀ **قبل از تنظیم ابزار برقی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برقی بکشید و یا باتری آنرا خارج کنید.** رعایت این اقدامات پیشگیری ایمنی از راه افتادن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری می‌کند.
- ◀ **ابزار برقی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگه دارید و اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دفترچه راهنما را نخوانده‌اند، با این دستگاه کار کنند.** قرار گرفتن ابزار برقی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطرناک است.
- ◀ **از ابزار برقی و متعلقات خوب مراقبت کنید.** مواظب باشید که قسمت‌های متحرک دستگاه خوب کار کرده و گیر نکنند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار برقی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را قبل از شروع به کار تعمیر کنید. علت بسیاری از سوانح کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای برقی می‌باشد.
- ◀ **ابزار برش را تیز و تمیز نگه دارید.** ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه‌های تیز برخوردار است، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت است.
- ◀ **ابزار برقی، متعلقات، متنها، دستگاه و غیره را مطابق دستورات این جزوه راهنما به کار گیرید و به شرایط کاری و نوع کار نیز توجه داشته باشید.** استفاده از ابزار برقی برای عملیاتی به جز مقاصد در نظر گرفته شده، میتواند به بروز شرایط خطرناک منجر شود.
- ◀ **دستتها و سطوح عایق را همواره خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید.** دسته‌های لغزنده مانع ایمنی و کنترل در کار در شرایط غیر منتظره هستند.
- سرویس**
- ◀ **برای تعمیر ابزار برقی فقط به متخصصین حرفهای رجوع کنید و از قطعات یدکی اصل استفاده نمایید.** این باعث خواهد شد که ایمنی دستگاه شما تضمین گردد.
- هشدارهای ایمنی برای اره‌های فارسی بر**
- ◀ **اره‌های فارسی بر جهت برش چوب یا مواد محصولاتی چوبی در نظر گرفته شده‌اند و برای برش قطعات آهنی مانند میل گرد،**

- ◀ **هنگام انجام نیم برش یا رها کردن کلید قبل از رسیدن سر اره به پایین ترین حد خود، دسته را محکم نگه دارید.** عمل ترمز اره ممکن است سر اره را به طور ناگهانی پایین بکشاند و سبب وارد آمدن جراحت گردد.
- ◀ **هنگامی که سر اره به پایین ترین موقعیت رسیده است، دسته را رها نکنید.** سر اره را همیشه با دست به بالاترین موقعیت برگردانید. اگر سر اره بدون کنترل حرکت کند، احتمال آسیب دیدگی وجود دارد.
- ◀ **محل کار را تمیز نگهدارید.** ترکیبات مواد بسیار خطرناک هستند. گرد فلز سبک ممکن است آتش بگیرد یا منفجر شود.
- ◀ **هرگز از تیغه های اره کند، ترک خورده، خمیده شده یا آسیب دیده استفاده نکنید.** تیغه های اره کند یا با ندانه های نامنظم در یک شفاف برش تنگ، باعث ایجاد اصطکاک بالا، گیر کردن تیغه اره و پس زدن (ضربه به عقب) می شوند.
- ◀ **از تیغه های اره ساخته شده از فولاد آلیاژی با استحکام بالا (فولاد HSS) استفاده نکنید.** اینگونه تیغه های اره ممکن است سریع بشکنند.
- ◀ **همواره از تیغه های دارای اندازه و سوراخ نگهدارنده مناسب (مثلاً شکل گرد یا لوزی) استفاده کنید.** تیغه ارههایی که با قطعههای قابل مونتاز اره متناسب نباشند، به صورت غیر مدور حرکت میکنند و باعث از دست دادن کنترل میشوند.
- ◀ **هرگز باقیماندههای برش، تراشه های چوب و اشیایی از این قبیل را در حالی که ابزار برقی روشن است از محدوده برش دور نکنید.** همواره ابتدا بازوی ابزار برقی را به وضعیت سکون اولیه بازگردانید و سپس ابزار برقی را خاموش کنید.
- ◀ **پس از اتمام کار، تیغه اره را قبل از سرد شدن لمس نکنید.** تیغه اره در اثر کار کردن بسیار داغ می شود.

علایم

علایم و نماد های زیر و معانی آنها میتوانند برای کار و استفاده از ابزار برقی شما پر اهمیت باشند. لطفاً این علایم و مفهوم آنها را خوب بخاطر بسپارید. تفسیر صحیح این علایم به شما کمک میکند که ابزار برقی را بهتر و مطمئن تر مورد استفاده قرار بدهید.

علایم و مفهوم آنها

محدوده خطر! در صورت امکان دست ها، انگشتان یا بازوهای خود را از این محدوده دور نگه دارید.



به ابعاد تیغه اره (قطر تیغه اره D، قطر سوراخ d) توجه کنید. قطر سوراخ d باید بدون لفی متناسب با محور ابزار باشد. چنانچه به قطعات تبدیل نیاز است، دقت کنید که ابعاد قطعه تبدیل متناسب با



- ◀ **هر بار فقط یک قطعه کار را برید.** قطعات روی هم گذاشته شده را نمی توان مهار کرد و ممکن است هنگام برش سر بخورند و باعث گیر کردن تیغه گردند.
- ◀ **قبل از کار، اره را روی یک سطح صاف و ثابت قرار دهید.** یک سطح صاف و ثابت خطر بی ثباتی اره فارسی بر را کاهش میدهد.
- ◀ **با برنامه کار کنید.** هر بار هنگام تغییر شیب تیغه اره یا زاویه برش فارسی دقت کنید که نگهدارنده برای مهار کردن قطعه کار درست تنظیم شده باشد و با تیغه اره یا قاب محافظ تماس پیدا نمیکند. بدون روشن کردن اره و قرار دادن قطعه کار بر روی میز، یک مرحله کامل برش فرضی را انجام دهید تا از بی عیب بودن مرحله کار و قرار نگرفتن نگهدارنده در مسیر برش مطمئن شوید.
- ◀ **برای برشکاری قطعاتی که بزرگتر از میز هستند از حائل یا خرک استفاده کنید.** قطعاتی که بزرگتر از میز هستند، ممکن است بدون تکیه گاه واژگون شوند. در صورت واژگون شدن یک قطعه چوب یا قطعه کار، ممکن است قاب پایینی بلند شود و بدون کنترل توسط تیغه ی در حال چرخش پرتاب گردد.
- ◀ **از اشخاص دیگر جهت تکیه دادن یا نگهداشتن قطعات کار استفاده نکنید.** بی ثباتی حائل قطعه کار میتواند باعث گیر کردن تیغه اره یا جابهجا شدن قطعه کار در طول برش شده و شما و همکاران را به سمت تیغه اره در حال چرخش بکشاند.
- ◀ **تکه بریده شده نباید گیر کند یا هیچ وسیلهای به تیغه اره فشرده شود.** در صورت قرار گرفتن تحت فشار، برای مثال با استفاده از نگهدارندههای طولی، ممکن است تکه بریده شده با تیغه اره در گیر و با فشار به بیرون پرتاب شود.
- ◀ **مناسب جهت ثابت نگه داشتن صحیح اجسام گرد مانند میلها یا لولهها، همیشه از گیره یا تجهیزات مهار استفاده کنید.** اجسام گرد هنگام برش میل به چرخش دارند که باعث گیر کردن آنها در تیغه اره میشود و قطعه کار را با دست شما به طرف تیغه اره میکشند.
- ◀ **قبل از شروع برش روی قطعه کار، بگذارید اره به بیشینه سرعت خود برسد.** این کار خطر پرتاب شدن قطعه کار را کم می کند.
- ◀ **در صورت گیر کردن قطعه کار یا تیغه اره، دستگاه را خاموش کنید.** صبر کنید تا کلیه قسمتهای متحرک متوقف شوند، کابل را از برق بکشید و/یا باتری را بیرون بیاورید. سپس جسم گیر کرده را آزاد کنید. ادامه دادن به برش هنگامی که قطعه کار گیر کرد است، میتواند باعث از دست رفتن کنترل و آسیب رسیدن به اره فارسی بر شود.
- ◀ **پس از اتمام برش، کلید را رها کنید، سر اره را پایین نگه دارید و صبر کنید تا تیغه متوقف شود، سپس قطعه بریده شد را بردارید.** نزدیکی کردن دست به تیغه در حال حرکت بسیار خطرناک است.

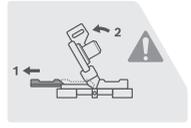
- (11) دکمه قفل کننده برای زاویه مورب (افقی)
- (12) پیچ تثبیت برای زاویه مورب دلخواه (افقی)
- (13) دکمه قفل کننده برای زاویه مورب (عمودی)
- (14) نشانگر زاویه برای زاویه مورب (افقی)
- (15) شیارهای زاویه مورب استاندارد (افقی)
- (16) درجه بندی برای زاویه مورب (افقی)
- (17) میز کشویی برای گسترش کفی اره
- (18) تکیه گاه قطعه کار^a
- (19) خط کش راهنمای ثابت
- (20) خط کش راهنمای قابل تنظیم
- (21) نگهدارنده زاویه مورب استاندارد 45°، 47°، 33،9° و 22،5° (عمودی)
- (22) پیچ نگهدارنده برای محدوده زاویه مورب چپ (عمودی)
- (23) تجهیزات بازوی کشویی
- (24) پیچ تثبیت تجهیزات بازوی کشویی
- (25) قفل کننده محور دستگاه
- (26) درجه بندی برای زاویه مورب (عمودی)
- (27) نشانگر زاویه برای زاویه مورب (عمودی)
- (28) پیچ نگهدارنده برای محدوده زاویه مورب سمت راست (عمودی)
- (29) نگهدارنده برای زاویه مورب استاندارد 0°، 2°- (عمودی)
- (30) گیره پیچی
- (31) میز اره
- (32) محافظ در برابر واژگونی
- (33) کلید روشن/خاموش
- (34) کلید روشن/خاموش برای چراغ کار
- (35) خط کش تعیین عمق سوراخ
- (36) پیچ تنظیم خط کش تعیین عمق سوراخ
- (37) قفل ایمنی حمل و نقل
- (38) نگهدارنده کابل
- (39) آچار آلن/پیچ گوشتی چهارسو
- (40) اهرم نگهدارنده میز کشویی برای گسترش کفی اره
- (41) سوراخ های گیره پیچی
- (42) قطعه نگهدارنده انتهای قطعه کار
- (43) نگهدارنده تکیه گاه قطعه کار (در ابزار برقی)
- (44) نگهدارنده تکیه گاه دوم قطعه کار (در تکیه گاه قطعه کار)
- (45) خروچی تراشه
- (46) پیچ آلن برای اتصال تیغه اره
- (47) فلنج مهار
- (48) تیغه اره
- (49) فلنج مهار داخلی
- (50) پیچ قفل خط کش راهنمای قابل تنظیم

ضخامت تیغه اره و قطر سوراخ تیغه اره و همچنین قطر محور ابزار باشد. در صورت امکان، از قطعه تبدیل ارسالی همراه با تیغه اره استفاده کنید.

قطر تیغه اره D باید متناسب با مقدار ذکر شده روی علامت باشد.

همچنین به "ابعاد تیغه اره مناسب" در فصل "مشخصات فنی" رجوع کنید.

هنگام برش با زاویه های مورب عمودی، باید خط کش راهنمای قابل تنظیم به بیرون کشیده یا کاملاً جدا شود.



توضیحات محصول و کاربرد

همه دستورات ایمنی و راهنماییها را بخوانید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برقگرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحات های شدید شود.



به تصویرهای واقع در بخشهای اول دفترچه راهنما توجه کنید.

موارد استفاده از دستگاه

این ابزار برقی به عنوان یک دستگاه ثابت، برای انجام برش های مستقیم طولی و عرضی در چوب در نظر گرفته شده است. در این حین زاویه های مورب افقی از -48° تا +48° و همچنین زاویه های مورب عمودی از -2° تا 47° امکان پذیر است.

قدرت ابزار برقی طوری طراحی شده است که برای اره کردن و برش چوب های سخت و نرم، مانند تخته های خرده چوب (نئوپان) و تخته های چندلانی مناسب است.

در صورت استفاده از تیغه اره های مناسب، برش پروفیلهای آلومینیوم و پلاستیک امکان پذیر است.

تصاویر اجزاء دستگاه

شماره گذاری تصاویر اجزاء دستگاه بر اساس شکل ابزار برقی در صفحه تصاویر است.

- (1) کیسه گرد و غبار
- (2) آداپتور مکش
- (3) دسته حمل و نقل
- (4) دسته
- (5) قفل ایمنی کلید روشن/خاموش
- (6) قاب محافظ
- (7) محافظ ایمنی متحرک
- (8) غلطک هدایت کننده
- (9) سوراخ های نصب
- (10) صفحه مونتاژ

- (51) پیچ خروسکی برای تنظیم ارتفاع میله
رزوه دار
- (52) میله رزوه دار
- (53) مهره قفلی پیچ تنظیم (36)
- (54) پیچ های صفحه مونتاژ
- (55) گونیا
- (56) پیچ های آلن خط کش راهنما
- (57) پیچ نشانگر زاویه (عمودی)
- (58) پیچ نشانگر زاویه (افقی)
- (59) محل تورفتگی جای دست
- (a) این قسمت از متعلقات، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمی شود.

مشخصات فنی

GCM305-216S		GCM305-216S		اره مورب کشویی	
3 601 M61 080		3 601 M61 0..		شماره فنی	
3 601 M61 0B0					
3 601 M61 0L0					
1300	1300	W	توان ورودی نامی		
4800	4800	min ⁻¹	سرعت در حالت آزاد		
●	●		محدودیت جریان برق راه اندازی		
15,7	15,7	kg	وزن ^(A)		
II/□	II/□		کلاس ایمنی		
ابعاد تیغه های اره مناسب					
216	216	mm	قطر تیغه اره D		
1,3-1,8	1,3-1,8	mm	ضخامت تیغه اره		
3,3	3,3	mm	حداکثر عرض برش		
30	30	mm	قطر سوراخ d		
در محتویات ارسالی: قطعه تبدیل برای تیغه های اره با قطر سوراخ 25,4 mm					

(A) با گیره پیچی، بدون کابل اتصال برق
مقادیر برای ولتاژ نامی [U] 230 ولت میباشند. برای ولتاژهای مختلف و تولیدات مخصوص کشورها، ممکن است این مقادیر، متفاوت باشند.
ابعاد مجاز قطعه کار (بجوع کنید به „ابعاد مجاز برای قطعات کار“، صفحه 24)
مقادیر ممکن است بسته به محصول متفاوت باشند و بستگی به شرایط استفاده و محیطی دارند. اطلاعات بیشتر را در سایت
www.bosch-professional.com/wac مشاهده نمایید.

نصب

- ◀ از روشن شدن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری بعمل آورید. به هنگام مونتاژ قطعات و در حین انجام هر گونه کاری روی ابزار برقی، دوشاخه اتصال دهنده دستگاه به برق، نباید به جریان برق متصل باشد.

محتویات ارسالی

برای این منظور به شرح شرایط ارسال، در ابتدای دفترچه راهنما دقت کنید.



- پیش از اینکه این ابزار برقی را برای اولین بار مورد استفاده قرار دهید، کنترل کنید که آیا قطعات مندرج زیر بطور کامل ارسال شده اند:
- اره مورب کشویی با تیغه اره نصب شده
 - کیسه گرد و غبار (1)
 - آداپتور مکش (2)
 - تکیه گاه قطعه کار (18) (2 قطعه)

نصب قطعات تکی

- با احتیاط تمام قطعات ارسالی را از بسته بندی هایشان خارج کنید.

– همه بسته بندی ها را از دستگاه برقی و قطعات متعلقه و ملحقات ارسالی جدا کنید.

نحوه نصب پایه های قطعه کار (رجوع کنید به تصویر A)

پایه های قطعه کار (18) را می توان چپ، راست یا جلوی ابزار برقی قرار داد. سیستم اتصال انعطاف پذیر امکان ارائه افزایش انواع طول ها یا عرض ها را به شما می دهد (رجوع کنید به تصویر H).

– در صورت نیاز، پایه قطعه کار (18) را در نگهدارنده (43) روی ابزار برقی یا در نگهدارنده (44) پایه دوم قطعه کار قرار دهید.

هرگز ابزار برقی را توسط پایه های قطعه کار حمل نکنید.

هنگام حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید.

نحوه نصب در محل ثابت یا متغیر

◀ **برای تضمین استفاده مطمئن از این ابزار برقی، باید ابزار برقی را پیش از شروع به کار روی یک سطح صاف و ثابت کاری (بعنوان مثال روی یک میز کار) نصب کنید.**

نصب روی سطح کار (رجوع کنید به تصویر B1-B2)

– ابزار برقی را به وسیله پیچهای اتصال مناسب روی سطح کار محکم کنید. سوراخها (9) بدین منظور مورد استفاده قرار میگیرند.

– ابزار برقی را به وسیله یک گیره پیچی معمولی موجود در بازار، از محل پایههای دستگاه به سطح کار محکم کنید.

نحوه نصب بر روی یک میز کار Bosch

میز کار GTA بوش با قابلیت تنظیم ارتفاع پایهها، استقرار ابزار برقی را بر روی هر سطحی امکان پذیر میسازد. پایه های قطعه کارمیز کار، جهت پشتیبانی هنگام کار با قطعات بلند مورد استفاده قرار میگیرند.

◀ **لطفاً کلیه نکات ایمنی و دستورالعمل های پیوست شده در رابطه با میز کار را بدقت مطالعه کنید.**

اشتباهات ناشی از عدم رعایت این نکات و دستورالعمل های ایمنی، ممکن است باعث برق گرفتگی، حریق و یا سایر جراحات های شدید شود.

◀ **پیش از نصب ابزار برقی، ابتدا میز کار را بدرستی نصب و مستقر کنید.**

مونتاز صحیح و استقرار کامل و بدون ایراد میز کار، برای جلوگیری از در هم شکستن آن بسیار پر اهمیت است.

– ابزار برقی را در موقعیت حمل و نقل بر روی میز کار نصب کنید.

قرار دادن آزاد (توصیه نمی شود!)(رجوع کنید به تصویر C)

چنانچه در موارد استثنایی ممکن نباشد، ابزار الکتریکی را روی سطح صاف و ثابت نصب کرد، می توانید آن را به کمک حفاظ واژگون شدن و پایه اضافی سرپا کنید.

◀ **بدون گیره ی محافظت از واژگون شدن و حفاظ واژگون شدن ابزار برقی مطمئن قرار نمی گیرید و ممکن است بخصوص هنگام اره کاری با بیشترین زاویه ی برش فارسی واژگون شود.**

– حفاظ واژگون شدن (32) را آنقدر به درون و بیرون بپیچانید تا ابزار برقی، صاف روی سطح کار قرار گیرد.

مکش گرد، براده و تراشه

از کار بدون اقدامات کاهش گرد و غبار خودداری کنید.

تجهیزات مناسب یا محافظه گرد و غبار/ کیسه گرد و غبار، میزان گرد و غبار مضر برای سلامتی را کاهش می دهد. توجه داشته باشید که محل کار شما از تهویه هوای مناسب برخوردار باشد. همواره از ماسک تنفسی مناسب استفاده کنید. برای تضمین مکش بهینه، محافظه گرد و غبار را به موقع خالی کنید و اجزاء فیلتر را بطور مرتب تمیز کنید.

هنگام استفاده از جاروبرقی، شرایط زیر را رعایت کنید. به قوانین و مقررات کشور خود در رابطه با استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.

◀ **از تجمع گرد و غبار در محل کار جلوگیری کنید.** گرد و غبار می توانند به آسانی مشتعل شوند.

الزامات جاروبرقی

35	mm	قطر نامی شیلنگ توصیه شده
230 ≤	mbar	فشار خلاء مورد نیاز ^(A)
230 ≤	hPa	
36 ≤	l/s	میزان جریان مورد نیاز ^(A)
129,6 ≤	m ³ /h	
کلاس گرد و غبار ^(M)		کارایی فیلتر توصیه شده

(A) مقدار توان در اتصال مکش ابزار برقی طبق استاندارد 60335-2-69 IEC/EN

به دستورالعمل جاروبرقی توجه کنید. در صورت کاهش قدرت مکش، کار را متوقف کنید و علت را برطرف کنید.

دستگاه مکنده گرد و غبار و تراشه ممکن است در اثر گرد و غبار، تراشه ها، براده ها یا در اثر مکش تکه های کوچک قطعه کار مسدود شود.

– ابزار برقی را خاموش کنید و دو شاخه اتصال دستگاه را از داخل پرز برق بیرون بکشید.

– منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.

– علت گرفتگی و انسداد را مشخص نموده و آنرا برطرف کنید.

مکش سرخود (رجوع کنید به تصویر D1)

برای سهولت در جمع آوری تراشه ها، از کیسه گرد و غبار (1) ارسالی استفاده کنید.

– آداپتور مکش (2) را روی خروجی تراشه (45) قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).

– کیسه گرد و غبار (1) را به آداپتور مکش (2) (اتصال Click&Clean) وصل کنید.

نحوه باز کردن و برداشتن تیغه اره

- قفل ایمنی حمل و نقل (37) را به داخل فشار دهید، تا بازوی ابزار در وضعیت کار قفل شود. این اقدام، تعویض تیغه اره را راحت می کند.
- حفاظ ایمنی متحرک (7) را به عقب برانید و آن را در این موقعیت نگه دارید.
- پیچ آلن (46) را با آچار آلن (39) ببیچانید و همزمان قفل کننده محور دستگاه (25) را فشار دهید تا جا بیافتد.
- قفل کننده محور دستگاه (25) را فشرده نگه دارید و پیچ آلن (46) را در جهت چرخش عقربه های ساعت (رزوه چپ!) بچرخانید.
- فلنچ مهار (47) را بردارید.
- تیغه اره (48) را جدا کنید.
- حفاظ ایمنی متحرک را دوباره آهسته به سمت پایین هدایت کنید.

نحوه نصب کردن تیغه اره

◀ **هنگام نصب تیغه اره توجه داشته باشید که جهت برش (تیزی) دندان های تیغه اره (جهت فلش روی تیغه اره)، با جهت فلش روی قاب محافظ مطابقت داشته باشد!**

- در صورت لزوم پیش از تنظیم، تمام قطعات نصب را تمیز کنید.
- حفاظ ایمنی متحرک (7) را به عقب برانید و آن را در این موقعیت نگه دارید.
 - تیغه اره جدید را روی فلائنز مهار داخلی (49) قرار دهید.
 - فلائنز مهار (47) و پیچ آلن (46) را قرار دهید. قفل کننده محور دستگاه (25) را فشار دهید تا جا بیفتد و پیچ آلن را خلاف جهت عقربه های ساعت سفت کنید.
 - حفاظ ایمنی متحرک را دوباره آهسته به پایین برانید.
 - بازوی ابزار روی دسته (4) را کمی به سمت پایین فشار دهید تا قفل حمل و نقل (37) آزاد شود.
 - قفل حمل و نقل (37) را به طور کامل بیرون بکشید.
 - اکنون بازوی ابزار را می توان دوباره آزادانه حرکت داد.

طرز کار با دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

قفل ایمنی حمل و نقل (رجوع کنید به تصویر F)

قفل ایمنی حمل و نقل (37) امکان جابجایی راحت ابزار برقی را، در هنگام حمل و نقل آن به نقاط مختلف کاری، برای شما فراهم میسازد.

نحوه آزاد سازی ابزار برقی (وضعیت کاری)

- بازوی ابزار را روی دسته (4) کمی به پایین فشار دهید تا از ایجاد فشار روی ایمنی حمل و نقل (37) بکاهید.

کیسه گرد و غبار به هیچ وجه نباید هنگام اره کردن با قسمت های متحرک دستگاه تماس پیدا کند. کیسه گرد و غبار را به موقع خالی کنید.

◀ **پس از هر بار استفاده از کیسه جمع آوری گرد و غبار، آنرا کنترل و تمیز کنید.**

◀ **به منظور جلوگیری از خطر آتش سوزی، به هنگام اره کردن الومینیوم کیسه جمع آوری گرد و غبار و تراشه را جدا کنید.**

مکش سایر مواد (رجوع کنید به تصویر D2)

- برای ایجاد مکش میتوانید روی آداپتور دستگاه مکش (2) یک شیلنگ مکش گرد و غبار (قطر 35 mm) نیز وصل کنید.
- آداپتور مکش (2) را روی خروجی تراشه (45) قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).
 - کیسه گرد و غبار را به آداپتور مکش (2) (اتصال Click&Clean) وصل کنید.

دستگاه مکنده باید برای قطعه کار مورد نظر مناسب باشد.

برای مکش گرد و غباری که برای سلامتی مضرند و سرطان زا هستند و یا برای مکش تراشه های خشک باید از یک دستگاه مکنده مخصوص استفاده کنید.

تمیز کردن سر مکنده

برای تضمین مکش بهینه باید آداپتور مکش (2) مرتب تمیز شود.

- آداپتور مکش (2) را از خروجی تراشه (45) جدا کنید (به سمت "قفل باز" بچرخانید و بردارید).

- تکه های شکسته قطعه کار و تراشه ها را بردارید.

- آداپتور مکش (2) را روی خروجی تراشه (45) قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).

تعویض تیغه اره (رجوع کنید به تصویر E1-E4)

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **به هنگام مونتاژ تیغه اره از دستکش ایمنی استفاده کنید. در تماس با تیغه اره خطر آسیب دیدگی و جراحت وجود دارد.**

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که حداکثر سرعت مجاز آنها از سرعت در حالت آزاد (بدون بار) ابزار برقی شما بیشتر باشد.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که دارای مشخصات و ارقام فنی مندرج در این دستورالعمل کاری باشند و طبق استاندارد EN 847-1 کنترل و آزمایش شده و مطابق آن علامتگذاری شده باشند.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که توسط سازنده این ابزار برقی توصیه شده است و همچنین برای جنس قطعه کار مورد نظر مناسب باشد. این از داغ شدن بیش از حد دندان های اره هنگام اره کاری جلوگیری می کند.

حرکت دادن/جدا کردن خط کش راهنما (رجوع کنید به تصویر ا)

هنگام برش زاویه های مورب عمودی، باید خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را حرکت دهید یا به طور کامل جدا کنید.

جدا کردن:

- پیچ قفل کننده (50) را شل کنید.
- خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را کاملاً بیرون بکشید و آن را به سمت بالا بلند کنید.

حرکت دادن:

- پیچ قفل کننده (50) را فقط کمی شل کنید.
- خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را به طور کامل بیرون بکشید و پیچ قفل کننده (50) را دوباره محکم کنید.

پس از اره کردن زاویه مورب عمودی، خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را دوباره به حالت اولیه برگردانید و پیچ قفل کننده (50) را محکم ببندید.

تثبیت قطعه کار (رجوع کنید به تصویر ل)

برای تضمین حداکثر ایمنی کاری باید قطعه کار را همواره خوب مهار کنید.

از کار روی قطعات کوچکی که قابل مهار کردن نیستند، خودداری کنید.

- قطعه کار را محکم به گونیا (19) و (20) فشار دهید.

- گیره پیچی ارسالی (30) را در سوراخهای (41) تعبیه شده قرار دهید.

- پیچ خروسکی (51) را شل کنید و گیره پیچی را با قطعه کار مطابقت دهید. سپس پیچ خروسکی را مجدداً محکم کنید.

- میله زروهادر (52) را سفت و به این ترتیب قطعه کار را تثبیت کنید.

نحوه آزاد کردن قطعه کار

- برای شل کردن گیره پیچی، میله زروه دار (52) را خلاف جهت عقربه ساعت بچرخانید.

نحوه تنظیم زاویه مورب افقی

- ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.

تنظیم زاویه های فارسی افقی استاندارد (رجوع کنید به تصویر K)

برای تنظیم سریع و دقیق، زاویه برشهای مورب افقی، که اغلب مورد استفاده قرار میگیرند،

این زوایا به صورت شیارهایی (15) بر روی میز اره از پیش در نظر گرفته شدهاند:

زاویه	حیب
0°	راست
15°; 22,5°; 31,6°; 45°	

- پیچ تثبیت (12) را در صورت محکم بودن، شل کنید.

- دیمه قفل کننده (11) را به پایین فشار دهید و میز اره (31) را از محل پیچ تثبیت به سمت چپ یا راست بچرخانید، تا نشانگر زاویه (14)، زاویه مورب افقی استاندارد مورد نظر را نشان دهد.

- ایمنی حمل و نقل (37) را کاملاً به بیرون بکشید.
- بازوی ابزار را آهسته به طرف بالا ببرید.
نکته: هنگام کار دقت کنید که قفل ایمنی حمل و نقل به درون فشرده نباشد، در غیر این صورت ممکن است بازوی ابزار را نتوان تا عمق دلخواه حرکت داد.

نحوه ایمن نمودن ابزار برقی (وضعیت حمل و نقل و حرکت)

- پیچ تثبیت (24) را در صورت گیر کردن آن به تجهیزات کشویی (23) باز کنید. بازوی ابزار را به طور کامل به سمت جلو بکشید و برای محکم شدن تجهیزات کشویی، پیچ تثبیت را دوباره محکم کنید.

- جهت قفل کردن میز اره (31)، پیچ تثبیت (12) را محکم کنید.

- بازوی ابزار را از دسته (4) تا جایی به سمت پایین برانید که قفل ایمنی حمل و نقل (37) به طور کامل به داخل فشرده شود.

اکنون بازوی ابزار به طور مطمئن جهت حمل و نقل قفل شده است.

نحوه آماده سازی برای کار

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.

برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید.

تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش Bosch این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

نحوه افزایش طول/عرض میز اره (رجوع کنید به تصویر G-H)

زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طویل را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.

میز اره را می توان به کمک میز کشویی برای گسترش کفی اره (17) از سمت چپ یا راست گسترش داد.

- اهرم نگهدارنده (40) را به بالا برانید.

- میز کشویی برای گسترش کفی اره (17) را به اندازه دلخواه به بیرون بکشید.

- جهت تثبیت میز کشویی برای گسترش کفی اره، اهرم نگهدارنده (40) را دوباره به طرف پایین فشار دهید.

سیستم اتصال انعطاف پذیر در پایه قطعه کار (18) امکان ارائه افزایش انواع طول ها یا عرض ها را به شما می دهد.

- در صورت نیاز، پایه قطعه کار (18) را در نگهدارنده (43) روی ابزار برقی یا در نگهدارنده (44) پایه دوم قطعه کار قرار دهید.

◀ هرگز ابزار برقی را توسط پایه های قطعه کار حمل نکنید.

هنگام حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید.

- بازوی ابزار روی دسته (4) را به چپ یا راست برانید تا نشانگر زاویه (27) زاویه مورب عمودی دلخواه را نشان دهد.
- بازوی ابزار را در این وضعیت نگه دارید و دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

- ◀ **به ولتاژ برق شبکه توجه کنید!** ولتاژ منبع جریان برق باید با مقادیر موجود بر روی برچسب ابزار الکتریکی مطابقت داشته باشد.

روشن کردن (رجوع کنید به تصویر M)

- برای راه اندازی، دستگاه برقی، ابتدا دکمه قفل (5). را فشار دهید و سپس کلید روشن/خاموش (33) را تا انتها فشار دهید و نگه دارید.
- نکته:** بنا به دلایل ایمنی، کلید قطع و وصل (33) را نمی توان تثبیت و قفل کرد، بلکه آنرا باید در حین کار همواره در حالت فشرده نگهداشت.

خاموش کردن

- برای خاموش کردن کلید قطع و وصل (33) را رها کنید.

محدود کننده جریان راه اندازی (Soft Start)

- محدود کننده جریان راه اندازی الکترونیکی (Soft Start) هنگام روشن کردن ابزار برقی، توان را محدود می کند و امکان کار با فیوز 16-A را فراهم می کند.

- نکته:** چنانچه ابزار برقی بلافاصله پس از روشن شدن با حداکثر سرعت به کار افتد، نشانگر این است که محدود کننده جریان راه اندازی دچار اختلال شده است. ابزار برقی را باید سریعاً به نمایندگی مجاز ارسال کرد.

اره کردن

دستورالعمل ها و توضیحات کلی برای اره کاری

- ◀ **پیچ تثبیت را قبل از اره کاری (12) محکم کنید و دکمه قفل کننده (13) را به پایین فشار دهید.** در غیر این صورت امکان گیر کردن تیغه اره در قطعه کار وجود دارد.

- ◀ **در انجام همه برش ها باید ابتدا کنترل و اطمینان حاصل نمایید، که تیغه اره به هیچ وجه با خط کش راهنما، گیره پیچی یا سایر قطعات دستگاه تماس پیدا نمی کند.** حایل های کمکی احتمالاً مونتاز شده را بردارید و یا آنها را با لزومات کاری مطابقت دهید.

- تیغه اره را در برابر ضربه محافظت کنید. تیغه اره نباید در معرض هیچگونه فشار جانبی قرار بگیرد. تنها موادی را برش دهید که بر اساس مقررات کاربری مجاز باشند.

- از کار بر روی قطعه کار خمیده و ناصاف خودداری کنید. قطعه کار باید همواره دارای یک لبه صاف جهت قرار دادن کنار خط کش راهنما باشد.

- زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طولی را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.
- از عملکرد صحیح حفاظ ایمنی متمرک و حرکت آزادانه آن اطمینان حاصل کنید. هنگام هدایت بازوی ابزار به پایین باید حفاظ ایمنی متمرک باز شود. هنگام

- دکمه قفل کننده (11) را دوباره رها کنید. میز اره باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیفتد.

- پیچ تثبیت (12) را دوباره محکم کنید.

تنظیم زاویه مورب افقی دلخواه

- زاویه مورب افقی را می توان در محدوده 48° (از سمت چپ) تا 48° (از سمت راست) تنظیم کرد.

- پیچ تثبیت (12) را در صورت محکم بودن، شل کنید.

- دکمه قفل کننده (11) را به پایین فشار دهید و میز اره (31) را از محل پیچ تثبیت به سمت چپ یا راست بچرخانید، تا نشانگر زاویه (14)، زاویه مورب افقی استاندارد مورد نظر را نشان دهد.

- دکمه قفل کننده (11) را دوباره رها کنید.

- پیچ تثبیت (12) را دوباره محکم کنید.

نحوه تنظیم زاویه مورب عمودی

- زاویه مورب عمودی را می توان در محدوده 2° تا 47° تنظیم کرد.

- برای تنظیم دقیق و سریع زوایای مورب عمودی که اغلب استفاده می شوند، نگهدارنده هایی برای زاویه های 2° ، 0° ، $22,5^{\circ}$ ، $33,9^{\circ}$ و 45° در نظر گرفته شده است.

تنظیم زاویه مورب عمودی استاندارد (رجوع کنید به تصویر L)

- دکمه قفل کننده (13) را به سمت بالا بکشید. *زاویه مورب استاندارد 2° ، 0°*

- نگهدارنده سمت راست (29) را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد مورد نظر زیر پیچ نگهدارنده (28) جا بیفتد.

- بازوی ابزار را تا انتها به سمت راست برانید.

- دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

- زاویه مورب استاندارد 47° ، 45° ، $33,9^{\circ}$ و $22,5^{\circ}$*

- خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را جدا کنید یا حرکت دهید.

- نگهدارنده سمت چپ (21) را بچرخانید، تا زاویه

- مورب عمودی استاندارد مورد نظر زیر پیچ

- نگهدارنده (22) جا بیفتد.

- بازوی ابزار را تا انتها به سمت چپ برانید.

- دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

نحوه تنظیم هر زاویه برش فارسی عمودی مورد نظر

- خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را جدا کنید یا حرکت دهید.

- دکمه قفل کننده (13) را به سمت بالا بکشید.

- نگهدارنده سمت راست (29) را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 2° زیر پیچ نگهدارنده

- (28) جا بیفتد.

- نگهدارنده سمت چپ (21) را بچرخانید، تا زاویه

- مورب عمودی استاندارد 47° زیر پیچ نگهدارنده (22) جا بیفتد.

- اینگونه محدوده نوسان را به طور کامل در اختیار دارید.

راهنمایهای عملی

مشخص نمودن خط برش (رجوع کنید به تصویر P)

- چراغ کار بلافاصله باعث بهبود دید در محل کار می شود و همچنین خط برش تیغه اره را به شما نشان می دهد. از این طریق می توانید بدون اینکه حفاظ ایمنی متحرک را باز کنید، قطعه کار را جهت اره کردن به دقت در موقعیت برش قرار دهید.
- خط برش دلخواه را روی قطعه کار علامت بزنید.
- چراغ کار را با کلید (34) روشن کنید.
- بازوی ابزار را به پایین در جلوی قطعه کار هدایت کنید.
- سایه تیغه اره روی قطعه کار ظاهر می شود. این خط سایه نشان دهنده موادی است که در حین برش توسط تیغه اره برداشته می شود.
- علامت گذاری مد نظر خود را روی قطعه کار با خط سایه تراز کنید.

ابعاد مجاز برای قطعات کار حداکثر قطعات کار:

ارتفاع x عرض [mm]	زاویه مورب عمودی	زاویه مورب افقی
70 x 305	0°	0°
70 x 215	0°	45°
40 x 305	45°	0°
40 x 215	45°	45°

مداقل قطعات کار (= همه قطعات کاری که می توان آنها را با گیره پیچی ارسالی (30) طرف چپ یا راست تیغه اره محکم کرد): 100 x 40 mm (طول x عرض)

حداکثر عمق برش (0°/0°): 70 mm

نحوه تنظیم خط کش تعیین عمق سوراخ (شیار انداختن) (رجوع کنید به تصویر R)

- برای ایجاد یک شیار، باید خط کش تعیین عمق سوراخ را تنظیم نمود.
- نگهدارنده عمق (35) را به بیرون برانید.
- مهره فقلی (53) را شل کنید.
- بازوی ابزار روی دستگیره (4) را به موقعیت دلخواه بچرخانید.
- پیچ تنظیم (36) را آنقدر بچرخانید که انتهای پیچ، با خط کش تعیین عمق سوراخ (35) تماس پیدا کند.
- بازوی ابزار را آهسته به سمت بالا هدایت کنید.
- مهره فقلی (53) را دوباره محکم کنید.

نحوه اره کردن قطعات کار با طول یکسان (رجوع کنید به تصویر Q)

- جهت اره کردن آسان قطعات کار با طول یکسان، می توانید از قطعه نگهدارنده انتهای قطعه کار سمت چپ یا راست (42) استفاده کنید.
- نگهدارنده انتهای قطعه کار (42) را به بالا بچرخانید.
- میز کشویی برای گسترش کمی اره (17) را به اندازه طول مورد نظر قطعه کار تنظیم کنید.

هدایت بازوی ابزار به بالا باید حفاظ ایمنی متحرک روی تیغه اره دوباره بسته شود و در بالاترین موقعیت بازوی ابزار قفل شود.

حالت کاربر (رجوع کنید به تصویر N)

- از ایستادن و قرار گرفتن در مسیر تیغه اره در سمت جلوی ابزار برقی خودداری نموده و همواره در سمت جانبی (در پهلو) تیغه اره با فاصله بایستید. از این طریق، بدن شما در برابر پس زدن احتمالی دستگاه محفوظ می ماند.
- دست ها، بازوها و انگشتان خود را از تیغه اره در حال چرخش دور نگهدارید.
- دستان خود را جلوی بازوی ابزار ضربدری روی هم نیاندازید.

اره کردن با حرکت کشویی

- برای ایجاد برش به کمک بازوی کشویی (23) (قطعات عرضی)، پیچ تثبیت (24) را در صورتی که باعث سفت شدن بازوی کشویی شود، شل کنید.
- قطعه کار را متناسب با ابعاد مربوطه به خوبی تثبیت کنید.
- زاویه مورب افقی و/یا عمودی دلخواه را تنظیم کنید.
- بازوی ابزار را آنقدر از خط کش راهنما (20) و (19) دور کنید که تیغه اره جلوی قطعه کار قرار گیرد.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- بازوی ابزار را با استفاده از دستگیره (4)، آهسته به سمت پایین هدایت کنید.
- اکنون بازوی ابزار را در جهت خط کش راهنما (20) و (19) فشار دهید و قطعه کار را با وارد کردن فشاری یکنواخت، اره کنید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف شود.
- بازوی ابزار را آهسته به سمت بالا هدایت کنید.

اره کردن بدون حرکت کشویی (درپوشها) (رجوع کنید به تصویر O)

- برای برشهای بدون حرکت طولی (قطعات کوچک) پیچ تنظیم (24) را در صورت سفت بودن شل کنید.
- بازوی ابزار را تا انتها در جهت گونیا (19) هدایت کنید و پیچ تنظیم (24) را دوباره محکم کنید.
- در صورت نیاز، زاویه مورب افقی یا عمودی دلخواه را تنظیم کنید.
- قطعه کار را محکم به گونیا (19) و (20) فشار دهید.
- قطعه کار را متناسب با ابعاد مربوطه بخوبی مهار کنید.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- بازوی ابزار را با دستگیره (4) آهسته به پایین هدایت کنید.
- قطعه کار را با کششی یکنواخت اره کنید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید که تیغه اره بطور کامل متوقف شود.
- بازوی ابزار را آهسته به طرف بالا هدایت کنید.

قطعات کاری ویژه

در بریدن قطعات کاری خمیده یا قطعات گرد، باید با مهار کردن صحیح از لغزیدن قطعه کار جلوگیری کنید. در خط برش نباید هیچ فاصله یا شکافی مابین قطعه کار، خط کش راهنما و میز اره وجود داشته باشد.

در صورت لزوم باید یک گیره نگهدارنده ویژه درست کنید.

تعویض صفحه های مونتاز (رجوع کنید به تصویر S)

صفحات (10) ممکن است بعد از استفاده طولانی از دستگاه، مستهلک شوند.

صفحه های آسیب دیده را تعویض کنید.

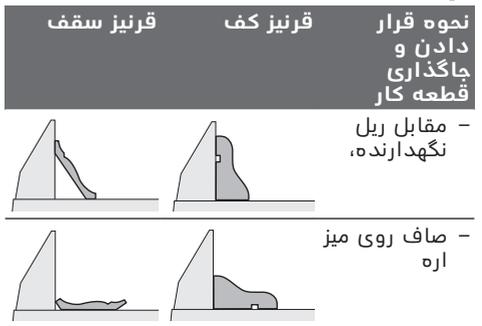
ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.

پیچها (54) را توسط پیچ گوهی چهارسو (39) ارسال شده باز کرده و خارج کنید و صفحه مونتاز قدیمی را جدا کنید.

صفحه مونتاز جدید را قرار دهید و پیچها (54) را دوباره محکم کنید.

کار روی پروفیل

نوار پروفیل را میتوانید به دو طریق مختلف اره کنید:



علاوه بر این می توانید برحسب پهنای نوار پروفیل، برشها را هم با حرکت کشویی و هم بدون حرکت کشویی انجام دهید.

همواره ابتدا زاویه مورب تنظیم شده (افقی و/یا عمودی) را روی یک قطعه چوب باقیمانده امتحان کنید.

تنظیم و کنترل تنظیمات پایه

برای تضمین انجام برشهای دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.

برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید. تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش Bosch این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

تنظیم زاویه برش مورب عمودی استاندارد 0°

ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.

میز اره (31) را تا شیار (15) برای 0° بچرخانید.

اهرم باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیافتد.

نگهدارنده سمت راست (29) را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 0° زیر پیچ نگهدارنده (28) جا بیافتد.

دکمه قفل کننده (13) را به سمت بالا بکشید.

بازوی ابزار روی دسته (4) را به راست برانید تا پیچ (28) روی نگهدارنده (29) قرار گیرد.

نحوه بررسی کردن (رجوع کنید به تصویر T1)

گونیا (55) را با زاویه 90° به طور هم سطح نسبت به تیغه اره (48) بین میز اره (31) و تیغه اره روی میز اره (31) قرار دهید.

ضلع گونیا باید در تمام طول آن با تیغه اره (48) هم سطح باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر T2)

مهره قفلی پیچ نگهدارنده (28) را با یک آچار تخت یا رینگ معمول در بازار شل کنید.

پیچ نگهدارنده (28) را تا اندازه ای به داخل یا خارج بچرخانید تا ضلع گونیا (55) در تمام طول آن با تیغه اره هم سطح باشد.

دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

سپس مهره قفلی پیچ نگهدارنده (28) را دوباره محکم کنید.

چنانچه نشانگر زاویه (27) پس از تنظیم با عدد 0° در صفحه مدرج (26) در یک راستا نباشد، پیچ (57) را با یک پیچ گوهی چهارسو معمولی شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° تنظیم کنید (رجوع کنید به تصویر W).

تنظیم زاویه مورب عمودی استاندارد 45°

ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.

میز اره (31) را تا شیار (15) برای 0° بچرخانید. اهرم باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیافتد.

خط کش راهنمای قابل تنظیم (20) را جدا کنید.

نگهدارنده سمت چپ (21) را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 45° زیر پیچ نگهدارنده (22) جا بیافتد.

دکمه قفل کننده (13) را به سمت بالا بکشید.

بازوی ابزار روی دسته (4) را به چپ برانید تا پیچ نگهدارنده (22) روی نگهدارنده (21) قرار گیرد.

نحوه بررسی کردن (رجوع کنید به تصویر U1)

گونیا (55) را با زاویه 45° به طور هم سطح نسبت به تیغه اره (48) بین میز اره (31) و تیغه اره روی میز اره قرار دهید.

ضلع گونیا باید در تمام طول آن با تیغه اره (48) هم سطح باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر U2)

مهره قفلی پیچ نگهدارنده (21) را با یک آچار تخت یا رینگ معمول در بازار شل کنید.

پیچ نگهدارنده (21) را تا اندازه ای به داخل یا خارج بچرخانید تا ضلع گونیا (55) در تمام طول آن با تیغه اره هم سطح باشد.

دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

سپس مهره قفلی پیچ نگهدارنده (21) را دوباره محکم کنید.

نحوه تنظیم

- پیچ (58) را با یک آچارپیچگوشتی چهارسو شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° صفحه مدرج تنظیم کنید.
- پیچ مربوطه را مجدداً محکم کنید.

نحوه حمل و نقل ابزار برقی (رجوع کنید به تصویر Y)

- قبل از حمل و نقل ابزار برقی باید اقدامات زیر را انجام دهید:
- پیچ تثبیت (24) را در صورت محکم بودن، شل کنید. بازوی ابزار را کاملاً به طرف جلو بکشید و پیچ تثبیت مربوطه را مجدداً محکم ببندید.
- مطمئن شوید که نگه دارنده عمق (35) به طور کامل به داخل فشرده شده باشد و پیچ تنظیم (36) هنگام حرکت بازوی ابزار بدون تماس با نگه دارنده عمق در شیار جا بیفتد.
- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل قرار دهید.
- کلیه قطعات و متعلقاتی که قابل نصب بر ابزار برقی به صورت ثابت نیستند را بردارید. تیغه های اره که مورد استفاده قرار نگرفته اند را در صورت امکان برای حمل و نقل داخل یک محفظه بسته قرار بدهید.
- ابزار برقی را از دسته حمل و نقل (3) یا از قسمت تو رفتگی جای دست (59) کنار میز اره بگیرید.
- ◀ **برای حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید و هیچوقت از تجهیزات ایمنی یا پایه قطعه کار برای حمل و نقل استفاده نکنید.**

مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

- ◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**
- ◀ **ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگه دارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.**
- در صورت نیاز به یک کابل پدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز **Bosch** (خدمات پس از فروش) برای ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.
- حفاظ ایمنی متمرک (7) باید همواره آزادانه قابل حرکت باشد و به طور خودکار بسته شود. از این رو محدوده حفاظ ایمنی متمرک را همیشه تمیز نگاهدارید.
- بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را به وسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.
- غلطک هدایت کننده (8) را بطور مرتب تمیز کنید.

اقدامات برای کاهش سر و صدا

اقدامات از طرف تولید کننده:

چنانچه نشانگر زاویه (27) پس از تنظیم با عدد 45° صفحه مدرج (26) در یک راستا نباشد، ابتدا تنظیم عدد 0° برای زاویه مورب عمودی و نشانگر زاویه را یک بار دیگر کنترل کنید. سپس تنظیم زاویه مورب عمودی 45° را تکرار کنید.

نحوه تنظیم خط کش راهنما

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل قرار دهید.
- پیچ تثبیت (12) را در صورت محکم بودن، شل کنید.
- دکمه قفل کننده (11) را به پایین فشار دهید و میز اره (31) را تا شیار (15) برای 0° بچرخانید.
- دکمه قفل کننده (11) را دوباره رها کنید. میز اره باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیفتد.

بررسی کنید (رجوع کنید به تصویر V1)

- یک گونیای تاشو را روی 90° تنظیم کنید و آن را مماس به تیغه اره (48) بین گونیای دستگاه (19) و تیغه اره روی میز اره (31) قرار دهید.
- یک ضلع زاویه سنج باید با خط کش راهنما در تمام مسیر حرکت طولی آن مماس باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر V2)

- کلیه پیچهای آلن (56) را با آچار آلن (39) ارسالی شل کنید.
- گونیای دستگاه (19) را به قدری بپیچانید تا گونیای تاشو در تمام مسیر حرکت طولی مماس شود.
- پیچها را مجدداً محکم کنید.

تراز کردن نشانگر زاویه (عمودی) (رجوع کنید به تصویر W)

- نگهدارنده (29) را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 0° روی علامت فلش جا بیافتد.
- بازوی ابزار را تا انتها به سمت راست برانید.
- دکمه قفل کننده (13) را دوباره به پایین فشار دهید.

نحوه کنترل

- نشانگر زاویه (27) باید با عدد 0° صفحه مدرج (26)، در یک راستا باشد.

نحوه تنظیم

- پیچ (57) را با پیچ گوشتی چهارسو شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° صفحه مدرج تنظیم کنید.
- پیچ مربوطه را مجدداً محکم کنید.

تنظیم نشانگر زاویه (افقی) (رجوع کنید به تصویر X)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار دهید.
- میز اره (31) را تا شیار (15) 0°. بچرخانید. اهرم باید بطور محسوس در داخل شیار قرار بگیرد.

نحوه کنترل

- نشانگر زاویه (14) باید با عدد 0° صفحه مدرج، (16) در یک خط باشد.

- روشن شدن آرام الکترونیکی
- ارسال با یک کاهنده سر و صدای ویژه تیغه اره
- اقدامات از طرف کاربر:
- نصب بدون لرزش روی یک سطح کار ثابت
- استفاده از تیغه اره های دارای کاهنده سر و صدا
- تمیز کردن مرتب تیغه اره و ابزار برقی

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگه دارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.**

در صورت نیاز به یک کابل پدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز **Bosch** (خدمات پس از فروش) برای ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.

حفاظ ایمنی متحرک (7) باید همواره آزادانه قابل حرکت باشد و به طور خودکار بسته شود. از این رو محدوده حفاظ ایمنی متحرک را همیشه تمیز نگه دارید.

بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را به وسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.

خدمات و مشاوره با مشتریان

ایران

تلفن: 86092057-9821+

لینک آدرس های خدمات و شرایط گارانتی ما را در صفحه آخر مشاهده نمایید.

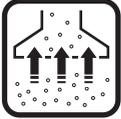
برای هرگونه سؤال و یا سفارش قطعات پدکی، حتماً شماره فنی 10 رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

از رده خارج کردن دستگاه

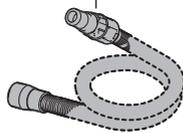
ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیندازید!





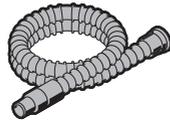
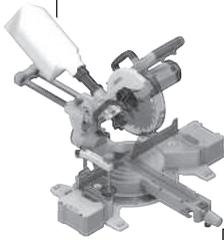
2 607 002 632



Ø 38 mm:
1 600 A00 0JF (3 m)



GAS 20 L SFC



Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)



GAS 50 L SFC
GAS 25 L SFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)

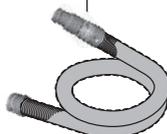


GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC

2 608 000 585



Ø 35 mm:
2 608 000 658 (1,6 m)



GAS 18V-10 L

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>