



BOSCH

PRO

GCM305-216S

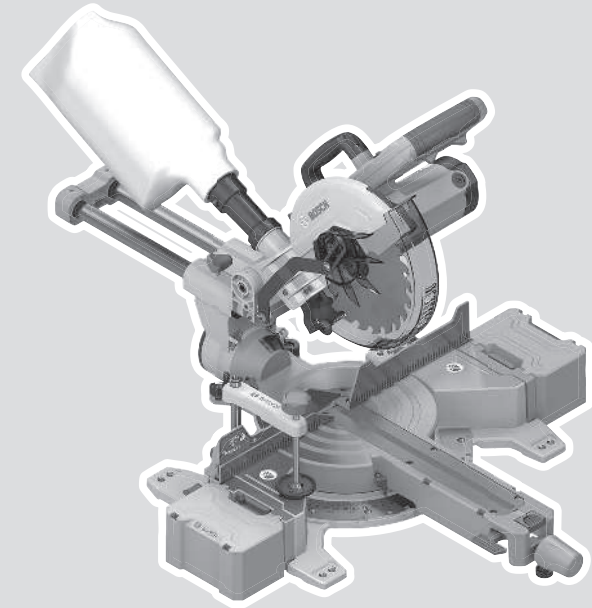
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A C6D (2025.11) PS / 29



1 609 92A C6D

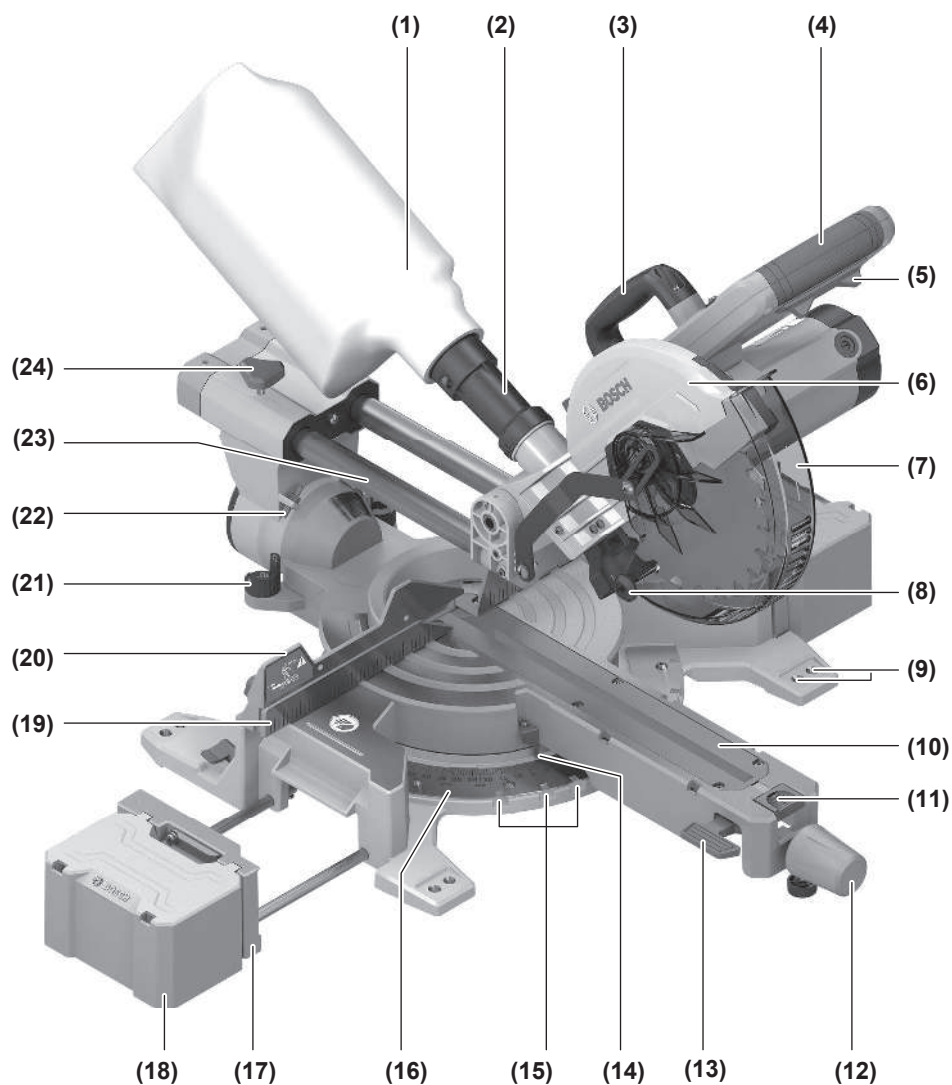


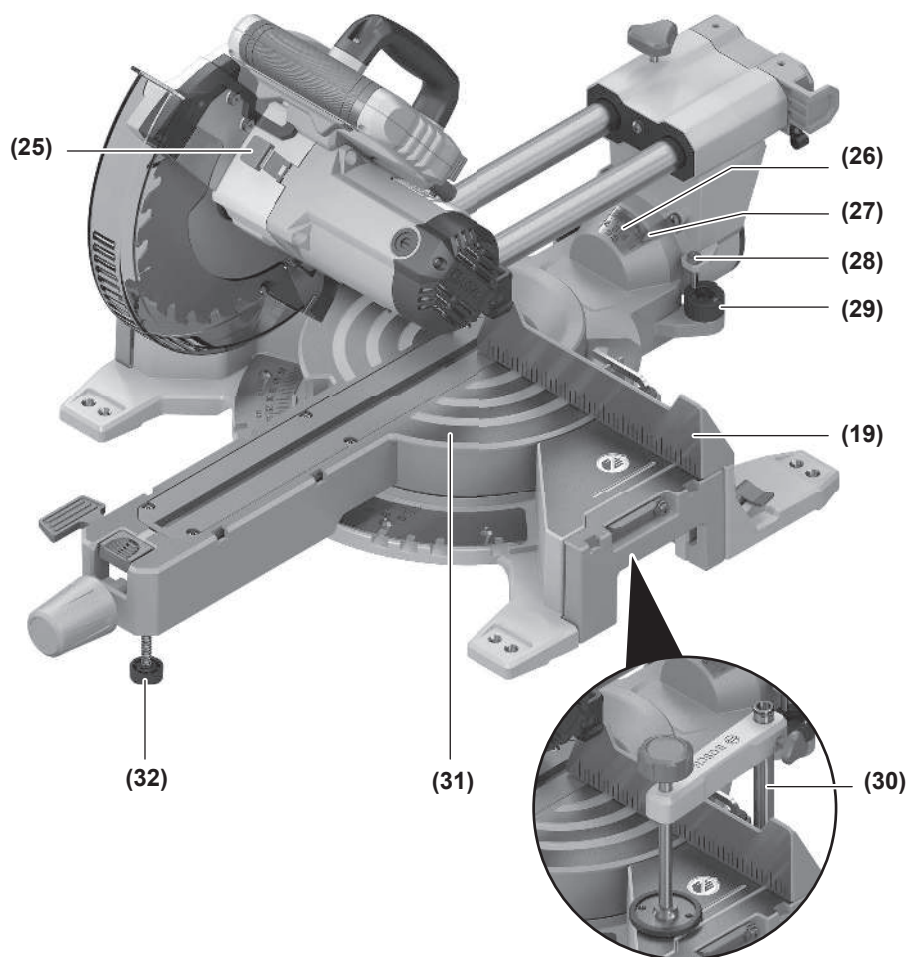
sl Izvirna navodila

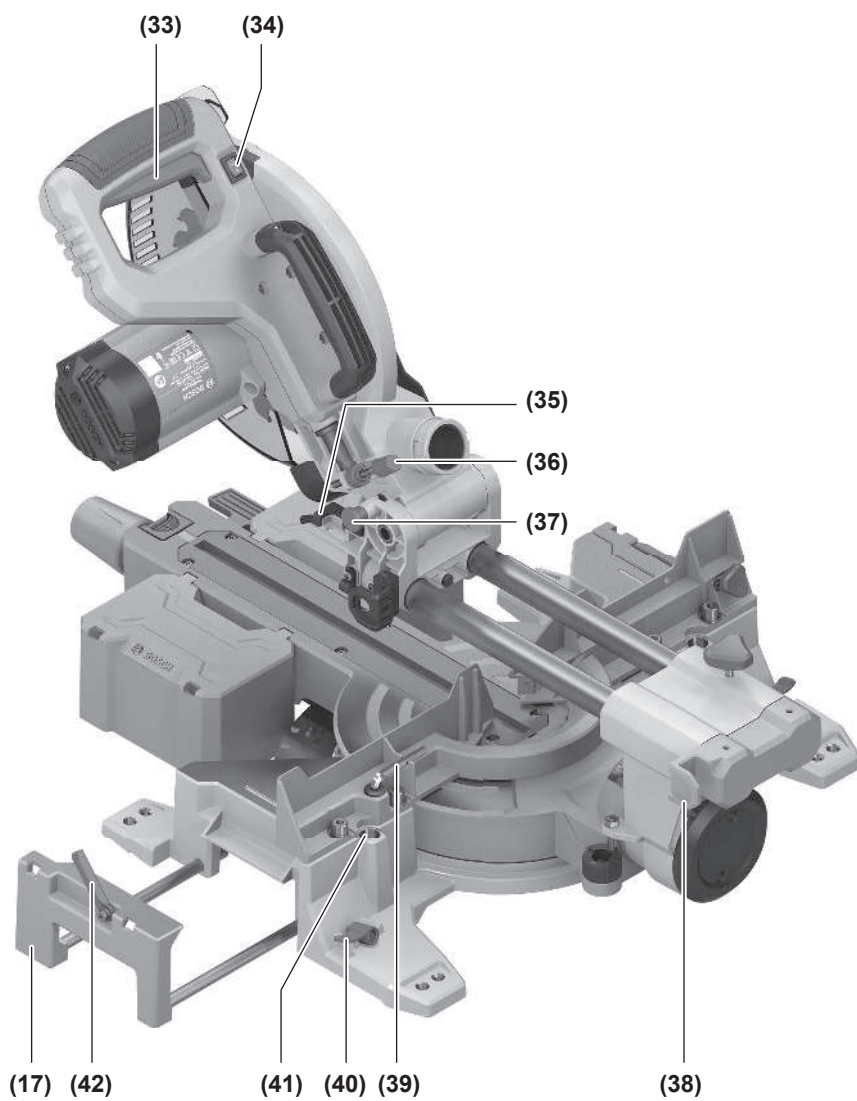


SlovenščinaStran 15





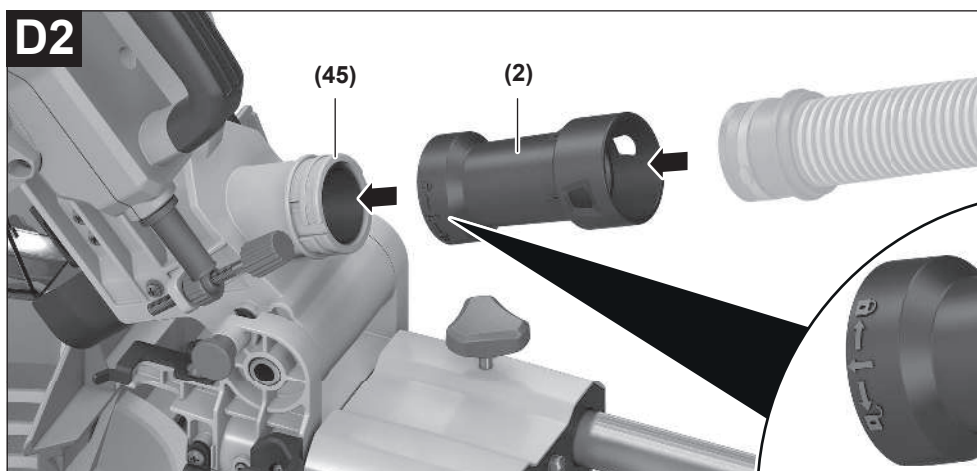
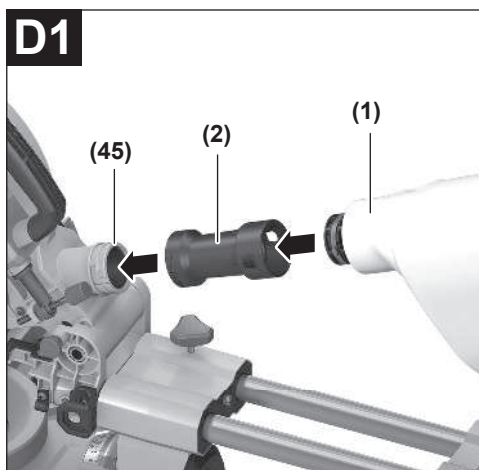
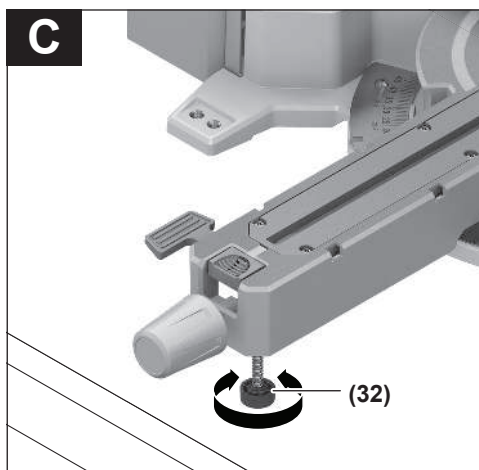
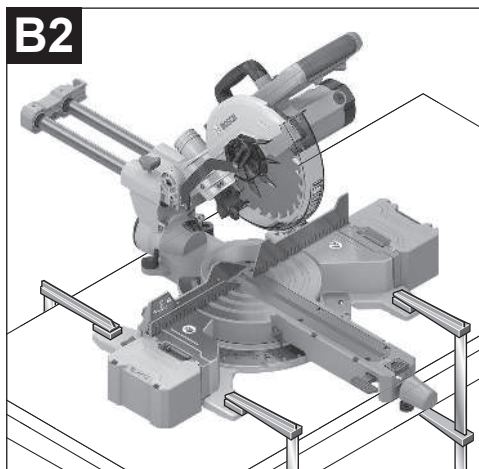
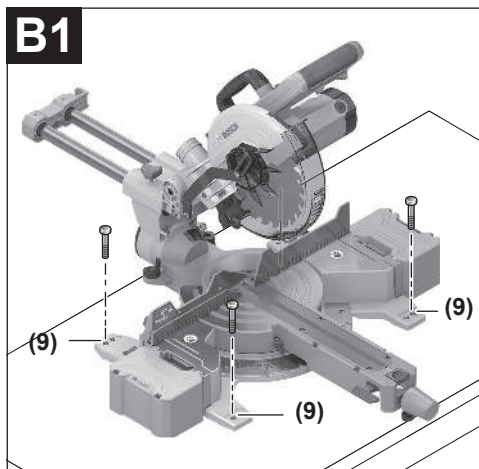


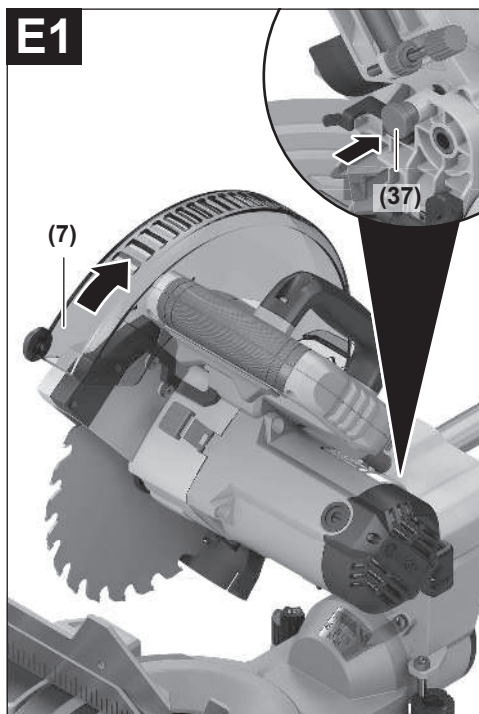
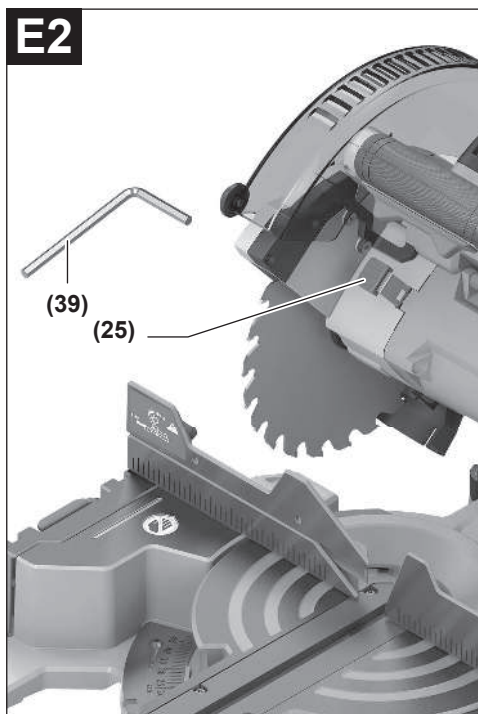
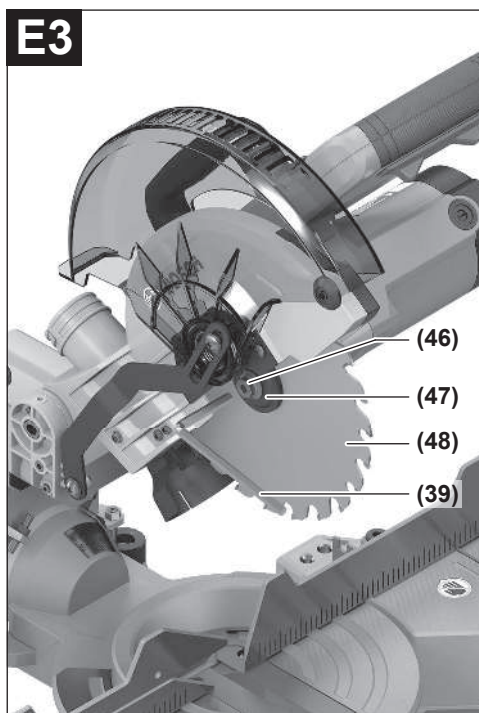
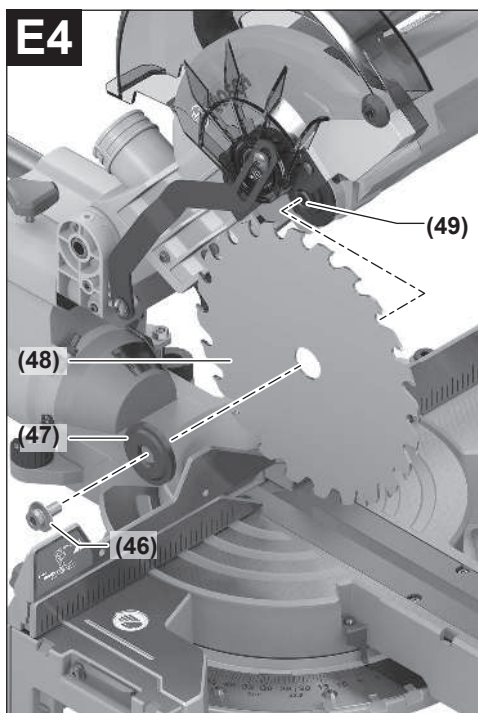


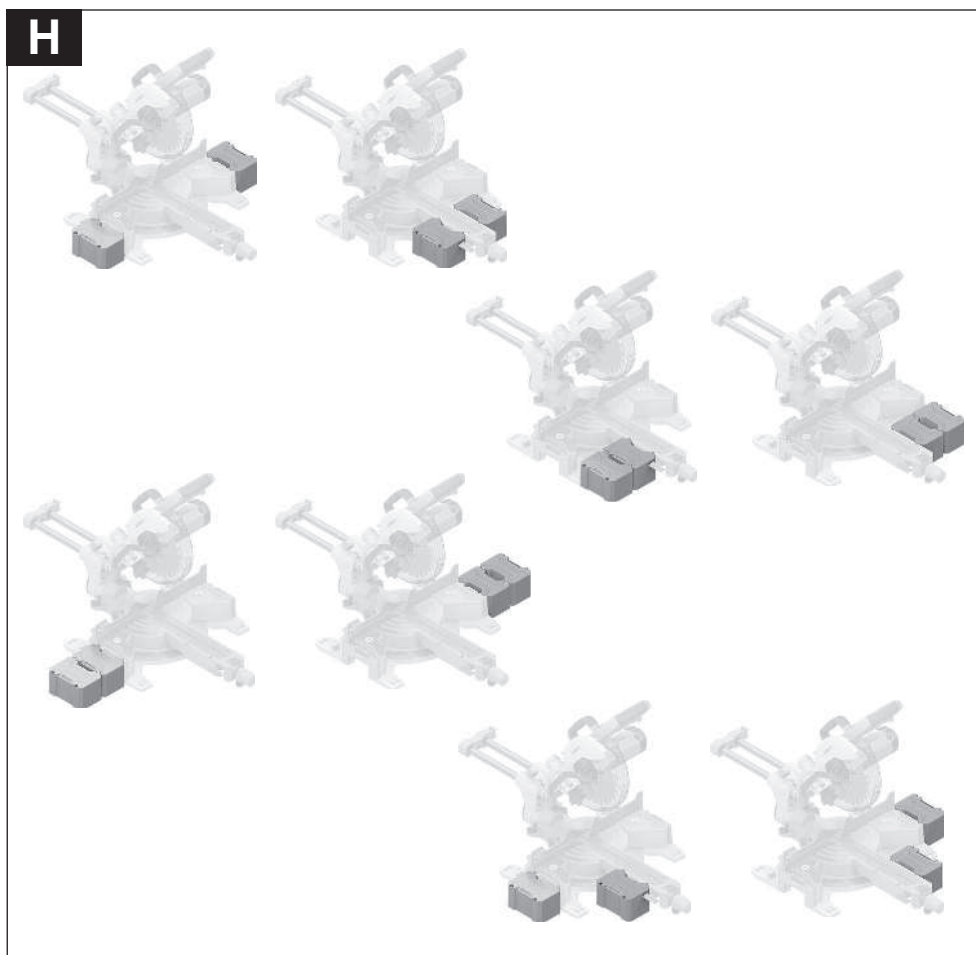
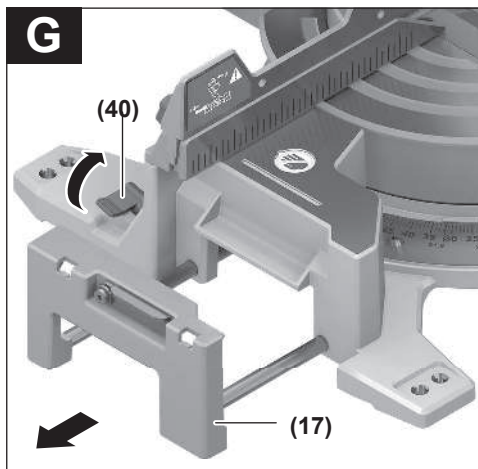


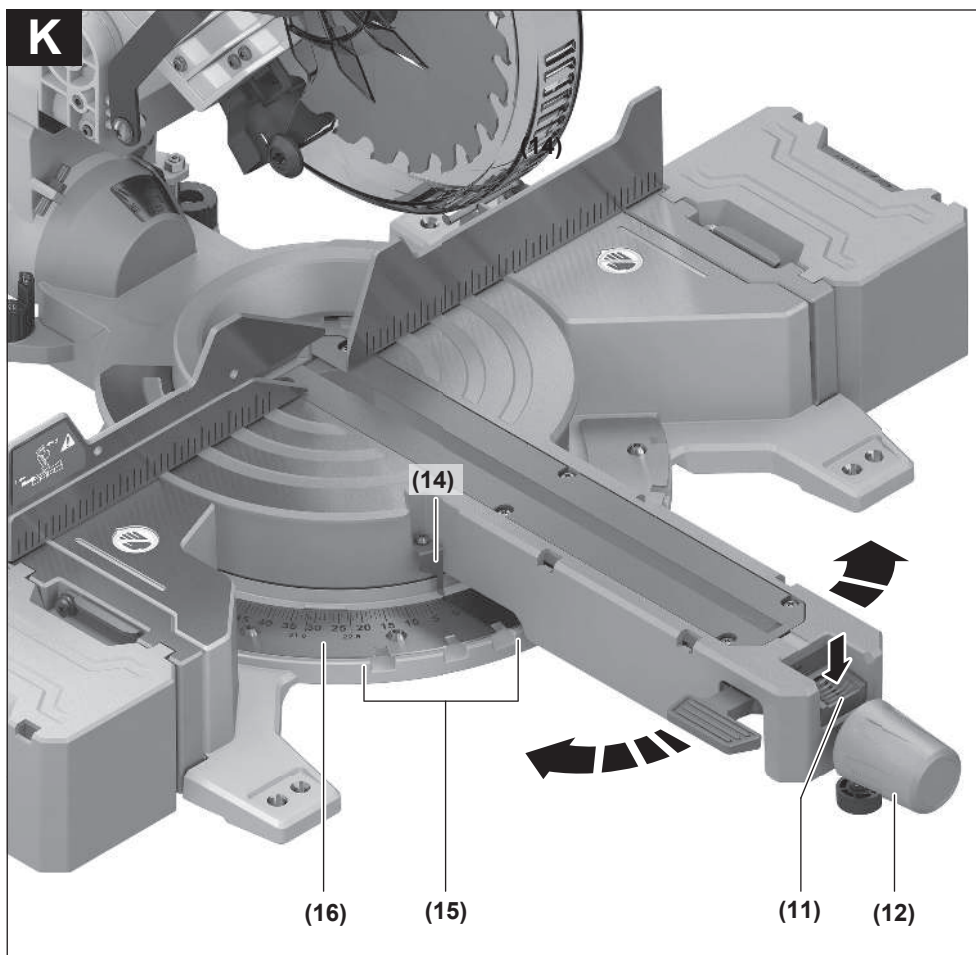
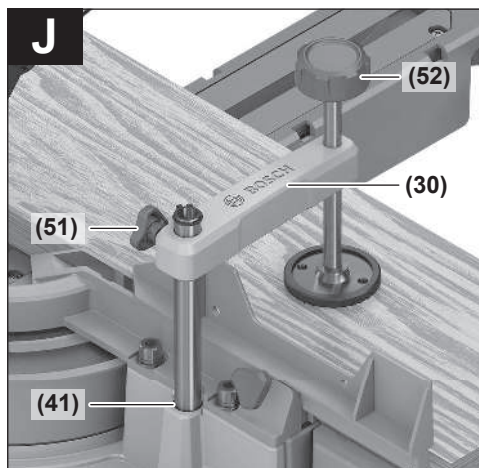
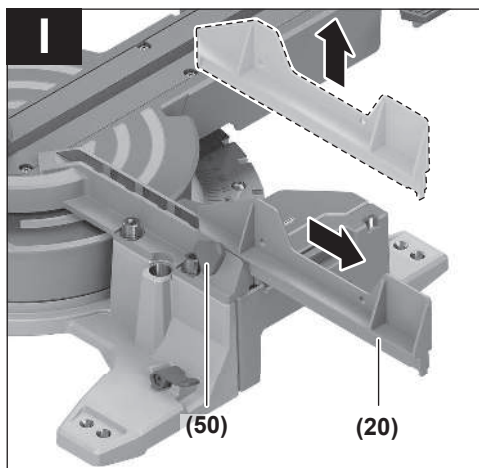
A





E1**E2****E3****E4**

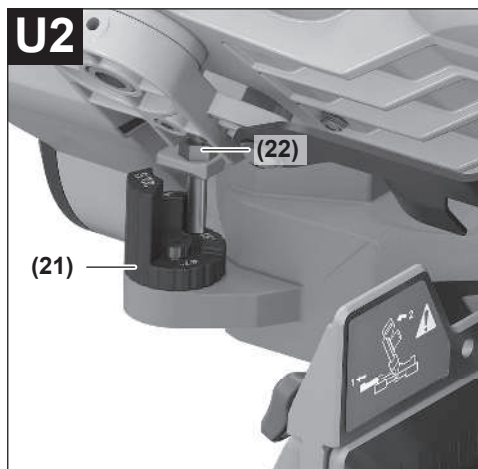
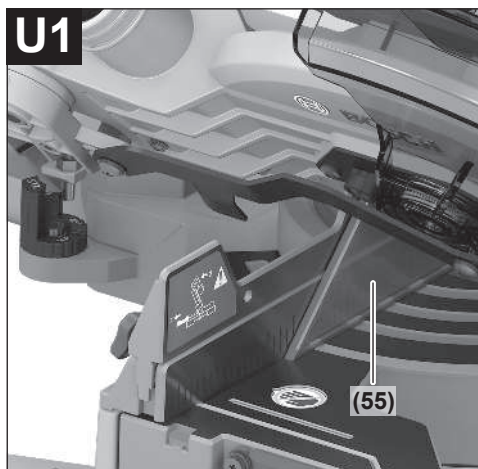
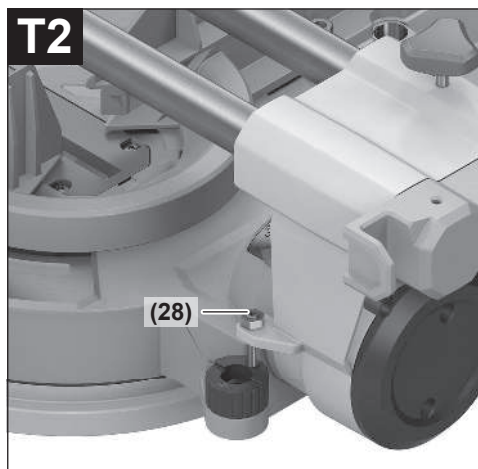
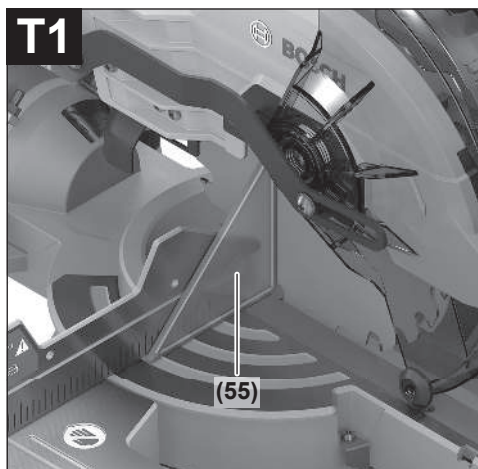
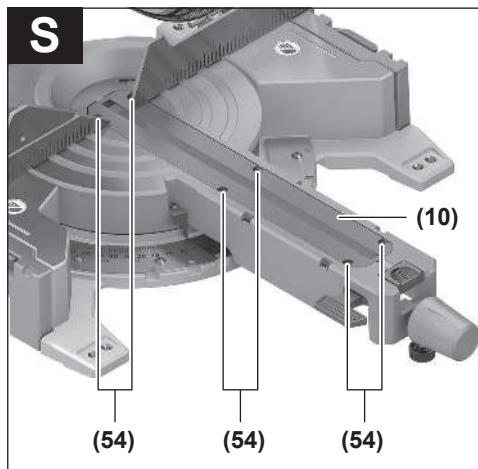
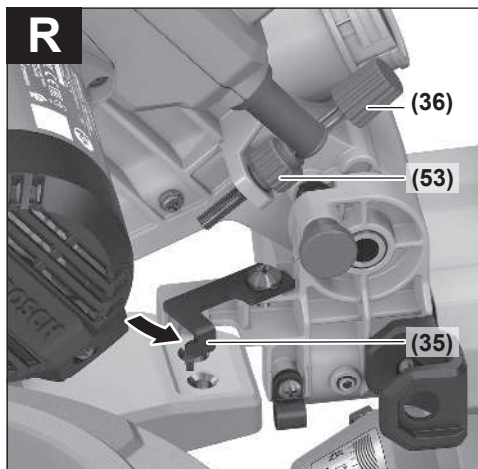


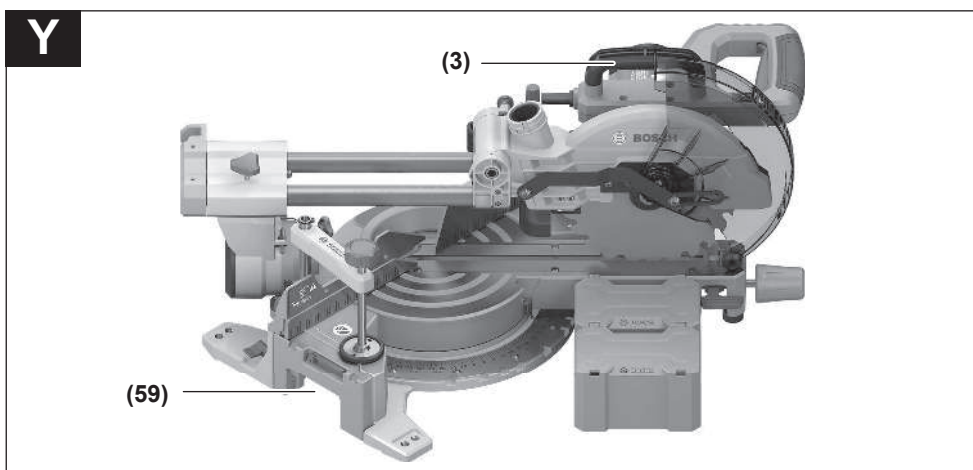
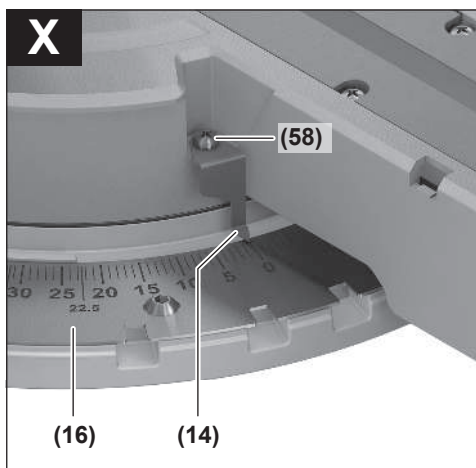
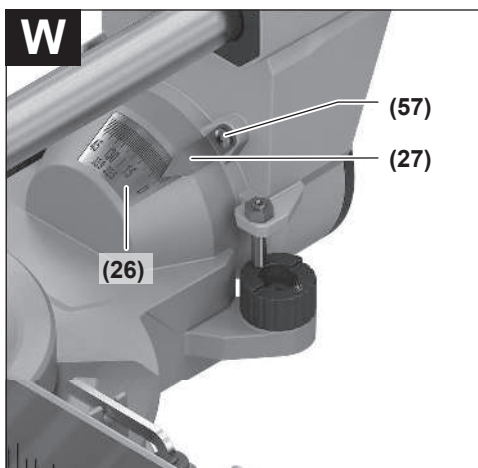
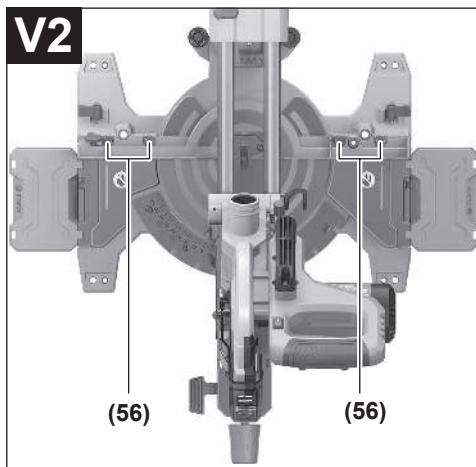
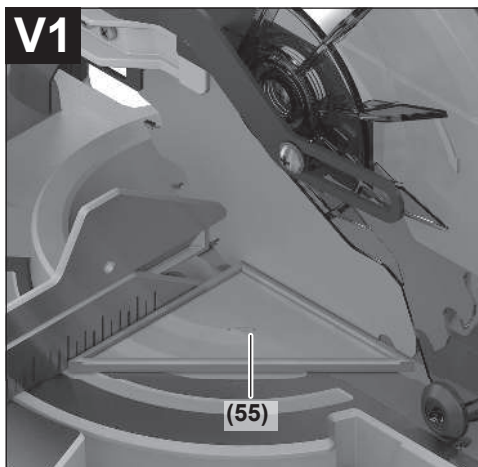


L









Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in

specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.

Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvracanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici.** Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev. Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno.** Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli. Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabselske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabselskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebnostna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom.** Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil. Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključne in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojte in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomišeln in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlčite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljate, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso**

prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljate neizkušene osebe.

- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna opozorila za uporabo zajeralnih žag

- ▶ **Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali lesu podobnih izdelkov; ne sme se jih uporabljati za abrazivnih rezalnih ploščami za rezanje železnih materialov, na primer drogov, palic, stebrov itd.** Abraziven prah lahko povzroči zagostitev premičnih delov (npr. spodnje zaščite) pri rezanju. Iskre, ki nastanejo pri abrazivnem rezanju, lahko zažgejo spodnjo zaščito, vstavek za zarezo in druge plastične dele.
- ▶ **Če je le mogoče, obdelovanec pričvrstite s sponami. Če obdelovanec pridržite z roko, morate dlan vedno držati najmanj 100 mm od vsake strani žaginega lista. Z žago ne režite kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno vpeli ali pridržali z roko.** Če dlan držite preblizu žaginega lista, je nevarnost za poškodbe v primeru stika z listom večja.
- ▶ **Obdelovanec se ne sme premikati. Pričvrstiti ali pridržati ga morate ob vodilo in mizo. Obdelovanca ne potiskajte pod list oziroma ga na nikakršen način ne režite prostoročno.** Prosti ali premikajoči se obdelovanci lahko z visoko hitrostjo odletijo, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Žago potisnite skozi obdelovanec. Žage ne vlecite skozi obdelovanec. Za žaganje dvignite žagino glavo in jo potegnite nad obdelovanec, ne da bi se ga z njo dotaknili. Nato zaženite motor, žagino glavo pritisnite**
- navzdol in žago potisnite skozi obdelovanec.** Pri rezanju v smeri vleka lista se lahko zgodi, da se žagin list povzpne na vrh obdelovanca in mehanizem z listom grobo izvrže proti upravljavcu.
- ▶ **Z dlanjo nikoli ne segajte čez črto načrtovanega reza, niti pred žagin list ali za njim.** Zelo nevarno je obdelovanec držati prekižano, t. j. če ga z levo roko držite na desni strani lista in obratno.
- ▶ **Ko se žagin list vrti, z nobeno roko ne segajte za vodilo bližje od 100 mm s katere koli strani žaginega lista, zato, da bi odstranili odrezke ali opravili kakšen drug poseg.** Razdalje med vrtečim se žaginim listom in roko ni mogoče jasno oceniti in se lahko resno poškodujete.
- ▶ **Pred rezanjem preverite obdelovanec. Če je obdelovanec upognjen ali zvit, ga s spono pričvrstite z zunanjo upognjeno stranjo proti vodilu. Vsakič se prepričajte, da vzdolž reza med obdelovanec, vodilom in mizo ni prostora.** Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko zasukajo ali premaknejo in pri rezu zagostijo vrteč se žagin list. V obdelovancu ne sme biti žebeljev ali tujkov.
- ▶ **Žage ne uporabljajte, dokler z mize ne pospravite vsega orodja, ostankov lesa itd. Na mizi sme ostati le obdelovanec.** Vrteči se list lahko drobir, koščke lesa ali druge predmete, ki se ga dotikajo, izvrže z visoko hitrostjo.
- ▶ **Režite samo en obdelovanec naenkrat.** Naloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pričvrstiti ali speti, med rezom pa se lahko zataknejo ob list ali premaknejo.
- ▶ **Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga vpeta ali nameščena na ravni, trdni delovni površini.** Na ravni in trdni površini je nevarnost, da zajeralna žaga izgubi stabilnost, manjša.
- ▶ **Svoje delo načrtujte. Vsakič ko spremenite kot rezanja ali zajere, se prepričajte, da je prilagodljivo vodilo pravilno nastavljeno, da podpira obdelovanec in ne ovira lista ali varovalnega sistema.** Brez obdelovanca na mizi in brez vklopa orodja pomaknite žagin list v smeri načrtovanega reza in tako zagotovite, da nič ne ovira vodila ali da vanj ne morete zarezati.
- ▶ **Priskrbite si primerno oporo (npr. podaljške mize, tesarske kože itd.) za obdelovanec, ki je širši ali daljši od površine mize.** Če obdelovancev, daljših ali širših od mize zajeralne žage, ne podprete čvrsto, se lahko prevrnejo. Če se odrezan kos ali obdelovanec prevrne, lahko dvigne spodnjo zaščito ali pa ga vrteči se list izvrže.
- ▶ **Ne prosite druge osebe za pomoč namesto podaljška mize ali dodatne opore.** Če podpora za obdelovanec ni stabilna, se lahko list zagosti ali pa se obdelovanec med žaganjem premakne in vas skupaj s pomočnikom povleče proti vrtečemu se listu.
- ▶ **Odrezanega kosa se nikakor ne sme stisniti ali pritisniti ob vrteč se žagin list.** Če ga blokirate, npr. z omejevalniki dolžine, se lahko odrezan kos zagosti ob list, ta pa ga lahko izvrže z veliko silo.
- ▶ **Okrogle obdelovanec, npr. palice ali cevi, vedno pričvrstite s spono ali pritrdilnim elementom,**

oblikovanim za ustrezno podporo. Palice se med rezom rade zavrtijo, zaradi česar se list „zagriže“ in obdelovanec skupaj z vašo dlanjo potegne k sebi.

- ▶ **List mora najprej doseči polno hitrost, šele nato se lahko dotakne obdelovanca.** S tem zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec izvrglo.
- ▶ **Če se obdelovanec ali list zagodzi, izklopite zajeralno žago.** Počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo, in izvlecite vtič iz vtičnice ter/ali odstranite akumulatorsko baterijo. Šele nato začnite odstranjevati zagozden material. Če nadaljujete z žaganjem kljub zagozdenemu materialu, lahko izgubite nadzor nad orodjem ali poškodujete zajeralno žago.
- ▶ **Po koncu reza spustite stikalo, držite žagino glavo navzdol, počakajte, da se list ustavi, in šele nato odstranite odrezan kos.** Nikar ne segajte z dlanjo v bližino lista, ki se ustavlja.
- ▶ **Če izvajate nepopoln rez ali če stikalo spustite, preden je žagina glava v najnižjem položaju, trdno držite za ročaj.** Žagino glavo lahko pri ustavljanju žage nenadoma povleče navzdol, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne izpustite ročaja, ko glava žage doseže spodnji položaj.** Glavo žage vedno z roko vodite nazaj v zgornji položaj. Če se glava žage premika nenadzorovano, lahko to poveča nevarnost poškodb.
- ▶ **Delovno mesto naj bo čisto.** Še posebej so nevarne mešanice materialov. Prah lahkih kovin lahko zagori ali eksplodira.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zviti ali poškodovanih žaginih listov.** Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi zaradi preozke reže žaganja povzročijo povečano trenje, zatikanje žaginega lista in povratni udarec.
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitroreznega jekla (jeklo HSS).** Takšni žagini listi se lahko hitro zlomijo.
- ▶ **Vedno uporabljajte žagine liste z odprtini za vpenjalni trn ustreznih velikosti in oblik (diamantne v primerjavi z okroglimi).** Žagini listi, ki ne ustrezajo vpenjalni opremi na žagi, se lahko med delovanjem zamaknejo, kar povzroči izgubo nadzora.
- ▶ **Nikoli ne odstranjujte ostankov rezanja, lesenih ostružkov ali podobnega iz območja rezanja, medtem ko električno orodje obratuje.** Vedno najprej prestavite vzvod na ročaju v pozicijo mirovanja in izklopite električno orodje.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.

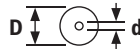
Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo električnega orodja. Simbole in njihov pomen si zapomnite. Pravilna razlaga simbolov vam pomaga, da lahko električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen



Nevarno območje! Dlan, prstov in rok ne približujte temu območju.



Upoštevajte ustrezne dimenzije žaginega lista (premer žaginega lista **D**, premer odprtine **d**). Premer odprtine **d** se mora povsem ujemati z vretenom orodja. Če potrebujete reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroč, ki so priloženi žaginemu listu.

Premer žaginega lista **D** se mora ujemati z navedbo na simbolu.

Glejte tudi „Dimenzije primernih žaginih listov“ v poglavju „Tehnični podatki“.



Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov izvlecite oz. povsem odstranite nastavljivo prislonsko letev.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila.

Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje se uporablja kot stacionarno orodje za izvajanje ravnih vzdolžnih in prečnih rezov v les. Pri tem so možni vodoravni zajeralni koti od **-48° do +48°** in navpični zajeralni koti od **-2° do 47°**.

Električno orodje je primerno za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Z uporabo ustreznih žaginih listov je mogoče žagati v aluminijaste profile in plastiko.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

- (1) Vrečka za prah
- (2) Adapter za odsesavanje
- (3) Ročaj za prenašanje
- (4) Ročaj
- (5) Zaklep stikala za vklop/izklop
- (6) Zaščitni pokrov
- (7) Zaščitni pokrov nihala
- (8) Drsni valj

- (9) Luknje za namestitvev
- (10) Vložna plošča
- (11) Vzvod za blokado zajeralnega kota (vodoravno)
- (12) Pritrdilni zatič za poljubne zajeralne kote (vodoravno)
- (13) Vzvod za blokado zajeralnega kota (navpično)
- (14) Kazalnik zajeralnega kota (vodoravno)
- (15) Zareze za standardne zajeralne kote (vodoravno)
- (16) Skala za nastavitvev zajeralnega kota (vodoravno)
- (17) Podaljšek rezalne mize
- (18) Podlaga za obdelovanec^{a)}
- (19) Fiksna prislonska letev
- (20) Nastavljiva prislonska letev
- (21) Prislon standardnih zajeralnih kotov 47°, 45°, 33,9° in 22,5° (navpično)
- (22) Prislonski vijak za levo območje zajeralnega kota (navpično)
- (23) Potezni mehanizem
- (24) Pritrdilni vijak poteznega mehanizma
- (25) Blokada vretena
- (26) Skala za nastavitvev zajeralnega kota (navpično)
- (27) Kazalnik zajeralnega kota (navpično)
- (28) Prislonski vijak za desno območje zajeralnega kota (navpično)
- (29) Prislon za standardna zajeralna kota 0 in -2° (navpično)
- (30) Primež
- (31) Rezalna miza
- (32) Zaščita proti prevračanju
- (33) Stikalo za vklop/izklop
- (34) Stikalo za vklop/izklop delovne lučke
- (35) Omejevalnik globine
- (36) Nastavitveni vijak omejevalnika globine
- (37) Transportno varovalo
- (38) Nosilec kabla
- (39) Šestrobi ključ/križni izvijač
- (40) Blokirna ročica podaljška rezalne mize
- (41) Luknje za primež
- (42) Dolžinski prislon
- (43) Vpetje za podlago za obdelovanec (na električnem orodju)
- (44) Vpetje za drugo podlago za obdelovanec (na podlagi za obdelovanec)
- (45) Izmet odrezkov
- (46) Šestrobi vijak za pritrditev žaginega lista
- (47) Vpenjalna prirobnica
- (48) Žagin list
- (49) Notranja vpenjalna prirobnica
- (50) Blokirni vijak nastavljive prislonske letve
- (51) Krilni vijak za prilagoditev višine navojne ročice
- (52) Navojna palica
- (53) Protimatica nastavitvenega vijaka (36)
- (54) Vijaki za vložno ploščo
- (55) Trikotni kotnik
- (56) Notranji šestrobi vijaki prislonske letve
- (57) Vijaki za kazalnik kota (navpično)
- (58) Vijak za kazalnik kota (vodoravno)
- (59) Opirjemalne reže
- a) Ta pribor ne spada v standardni obseg dobave.

Tehnični podatki

Žaga za rezanje panelnih plošč		GCM305-216S	GCM305-216S
Kataloška številka		3 601 M61 0..	3 601 M61 080 3 601 M61 080 3 601 M61 0LO
Nazivna moč	W	1300	1300
Število vrtljajev v prostem teku	min ⁻¹	4800	4800
Omejitev zagnoskega toka		●	●
Teža ^{A)}	kg	15,7	15,7
Razred zaščite		□ / II	□ / II
Dimenzije primernih žaginskih listov			
Premer žaginega lista D	mm	216	216
Debelina osnovne plošče	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Najv. širina reza	mm	3,3	3,3
Premer izvrtine d	mm	30	30

Žaga za rezanje panelnih plošč**GCM305-216S****GCM305-216S**Priloženo: reducirni obroč
za žagine liste s premerom
izvrtine 25,4 mm

A) S primežem, brez omrežnega kabla

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Dovoljene mere obdelovanca (glejte „Dovoljene mere obdelovanca“, Stran 23)

Vrednosti se lahko razlikujejo glede na izdelek in so odvisne od pogojev uporabe in okoljskih pogojev. Več informacij je na voljo na spletni strani www.bosch-professional.com/wac.**Informacija o hrupu**Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN IEC 62841-3-9**.A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **95 dB(A)**; raven zvočne moči **104 dB(A)**. Negotovost K = **3 dB**.**Uporabite zaščito za sluh!**

Vrednosti emisij hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primerne so tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Navedena vrednost emisij hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če se električno orodje uporablja še v druge namene, z neustreznimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko vrednosti emisij hrupa odstopajo. To lahko obremenjenost s hrupom med uporabo občutno poveča.

Za natančnejšo oceno emisij hrupa morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom med delom občutno zmanjša.

Namestitev

- **Preprečite nenameren zagon električnega orodja.**
Pred montažo pribora ali drugimi popravki na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.

Obseg dobave

Upoštevajte opis obsega dobave na začetku navodil za uporabo.

Pred prvo uporabo električnega orodja preverite, ali ste prejeli vse spodaj navedene dele:

- Potezna žaga z nameščenim žaginim listom
- Vrečka za prah **(1)**
- Adapter za odsesavanje **(2)**
- Podlaga za obdelovanec **(18)** (2 kosa)
- Primež **(30)**
- Šestrobi ključ/križni izvijač **(39)**
- Trikotni kotnik **(55)**

Opomba: električno orodje preverite glede morebitnih poškodb.

Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno

preveriti, ali zaščitne naprave oz. lažje poškodovane komponente delujejo brezhibno in v skladu s predvidenim načinom delovanja. Preverite, ali premični deli delujejo brezhibno in se ne zatikajo ter ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno nameščeni in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno delovanje orodja. Poškodovane zaščitne naprave in dele naj popravi ali zamenja pooblaščen servisier.

Namestitev sestavnih delov

- Vse priložene dele previdno vzemite iz embalaže.
- Z električnega orodja in priloženega pribora odstranite ves embalažni material.

Namestitev podlag za obdelovanec (glejte sliko A)Podlagi za obdelovanec **(18)** je mogoče namestiti na levo, desno ali sprednjo stran električnega orodja. Prilagodljivi pritrdilni sistem omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec (glejte sliko H).

- Po potrebi podlago za obdelovanec **(18)** namestite v vpetje **(43)** na električnem orodju ali vpetje **(44)** na drugi podlagi za obdelovanec.

- **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**
Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Namestitev stacionarnega ali premičnega orodja

- **Da zagotovite varno uporabo, električno orodje pred uporabo namestite na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).**

Namestitev na delovno površino (glejte sliko B1–B2)

- Električno orodje s primernim navojnim spojem pritrdite na delovno površino. Uporabite izvrtine **(9)**.

ali

- Noge električnega orodja z običajnimi sponami trdno pritrdite na delovno površino.

Namestitev na Boschevo delovno mizo

Boscheve delovne mize GTA so stabilna podpora za električno orodje na vsaki podlagi, saj imajo višinsko nastavljive noge. Nosilci obdelovanca na delovni mizi podpirajo dolge obdelovance.

- **Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi.** Neupoštevanje opozoril in

navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

► **Pred namestitvijo električnega orodja delovno mizo pravilno sestavite.** Brezhibna postavitev je pomembna, da preprečite zrušenje mize.

- Električno orodje na delovno mizo postavite v transportnem položaju.

Premična namestitev (ni priporočljiva!) (glejte sliko C)

Če električnega orodja izjemoma ni mogoče namestiti na ravno in stabilno delovno površino, ga lahko namestite z zaščito pred prevrnitvijo.

► **Brez zaščite pred prevrnitvijo električno orodje ni varno nameščeno in se lahko zlasti pri žaganju pod največjimi vodoravnimi in/ali navpičnimi zajeralnimi koti prevrne.**

- Zaščito pred prevrnitvijo (32) privijajte ali odvijajte, dokler električno orodje ni uravnano na delovni površini.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prашenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihalo. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje.

Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

► **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Zahteve za sesalnik

Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	35
Zahtevani podtlak ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Zahtevani pretok ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Priporočena učinkovitost filtra	Razred prahu M ^{B)}	

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik

B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.

Prah, odrezki in ostružki obdelovanca lahko zamašijo sesalnik prahu/odrezkov.

- Izklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
- Počakajte, da se žagin list popolnoma ustavi.
- Ugotovite in odstranite vzrok blokade.

Samodejno odsesavanje (glejte sliko D1)

Za preprosto prestrezanje odrezkov uporabite priloženo vrečko za prah (1).

- Namestite adapter za odsesavanje (2) na izmet ostružkov (45) in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).
- Vrečko za prah (1) pritrdite na adapter za odsesavanje (2) (priključek Click&Clean).

Vrečka za prah med žaganjem ne sme priti v stik s premičnimi deli orodja.

Vrečko za prah pravočasno izpraznite.

► **Po vsaki uporabi preverite in očistite vrečko za prah.**

► **Da bi preprečili nevarnost požara, morate pri žaganju aluminija odstraniti vrečko za prah.**

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom (glejte sliko D2)

Za odsesavanje lahko na adapter za odsesavanje (2) priključite cev sesalnika prahu (premer 35 mm).

- Namestite adapter za odsesavanje (2) na izmet ostružkov (45) in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).
- Pritrdite cev sesalnika prahu na adapter za odsesavanje (2) (priključek Click&Clean).

Sesalnik za prah mora ustrezati zelenemu obdelovancu.

Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Čiščenje odsesovalnega adapterja

Za zagotavljanje optimalnega odsesavanja je treba adapter za odsesavanje (2) redno čistiti.

- Odstranite adapter za odsesavanje (2) z izmeta ostružkov (45) (obrnite ga v smeri simbola odklenjene ključavnice in ga izvlecite).
- Odstranite drobce obdelovanca in odrezke.
- Namestite adapter za odsesavanje (2) na izmet ostružkov (45) in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).

Menjava žaginega lista (glejte sliko E1–E4)

► **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

► **Pri namestitvi žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabljajte samo žagine liste z višjo največjo dovoljeno hitrostjo od števila vrtljajev v prostem teku električnega orodja.

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo podatkom, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zob žaginega lista pri žaganju.

Odstranitev žaginega lista

- Potisnite transportno varovalo (37) navznoter, da zaklenete ročico orodja v delovnem položaju. S tem olajšate menjavo žaginega lista.
- Zaščitni pokrov nihala (7) pomaknite nazaj in ga zadržite v tem položaju.

- Šestrobi vijak (46) vrtite s šestrobim ključem (39) in sočasno držite blokado vretena (25), dokler se ta ne zaskoči.
- Blokado vretena (25) držite pritisnjeno in šestrobi vijak (46) odvijte v desno (levi navoj!).
- Odstranite vpenjalno prirobnico (47).
- Snemite žagin list (48).
- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Namestititev žaginega lista

- Pri namestitvi upoštevajte, da mora biti smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na pokrovu!

Po potrebi pred namestitvijo očistite vse dele, ki jih boste namestili.

- Prestavite nihajni zaščitni pokrov (7) nazaj in ga zadržite v tem položaju.
- Nov žagin list namestite na notranjo vpenjalno prirobnico (49).
- Namestite vpenjalno prirobnico (47) in šestrobi vijak (46). Pritiskajte na blokado vretena (25), dokler se ta ne zaskoči, šestrobi vijak pa privijte v nasprotni smeri urnega kazalca.
- Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.
- Z ročajem (4) glavo orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo (37).
- Transportno varovalo (37) popolnoma izvlecite. Ročica orodja se zdaj lahko spet prosto premika.

Delovanje

- Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.

Transportno varovalo (glejte sliko F)

Transportno varovalo (37) omogoča lažje ravnanje z električnim orodjem med transportom na različna mesta uporabe.

Odstranitev varovala električnega orodja (delovni položaj)

- Z ročajem (4) roko orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo (37).
- Transportno varovalo (37) popolnoma izvlecite.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Opomba: pri delu bodite pozorni, da transportno varovalo ni potisnjeno navznoter, ker v tem primeru roke orodja ni mogoče pomakniti do želene globine.

Namestititev varovala električnega orodja (transportni položaj)

- Sprostite pritrdilni vijak (24), če blokira potezni mehanizem (23). Ročico orodja potegnite povsem naprej in ponovno zategnite pritrdilne vijake, da blokirate potezni mehanizem.
- Za pritrditev rezalne mize (31) privijte pritrdilni zatič (12).

- Ročico orodja na ročaju (4) obrnite navzdol tako, da lahko transportno varovalo (37) pritisnete povsem navznoter. Ročica orodja je zdaj blokirana za transport.

Priprava na delo

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Podaljšanje/razširitev rezalne mize (glejte slike G–H)

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Rezalno mizo lahko podaljšate v levo in desno s podaljški rezalne mize (17).

- Vpenjalni vzvod (40) poklopite navzgor.
- Podaljšek rezalne mize (17) izvlecite do želene dolžine.
- Vpenjalni vzvod (40) znova pritisnite navzdol, da pritrdite podaljšek rezalne mize.

Prilagodljivi pritrdilni sistem s podlagami za obdelovanec (18) omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec.

- Po potrebi podlago za obdelovanec (18) namestite v vpetje (43) na električnem orodju ali vpetje (44) na drugi podlagi za obdelovanec.

- Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.

Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Premik/odstranitev prislonske letve (glejte sliko I)

Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba nastavljivo prislonsko letvo (20) prestaviti ali popolnoma odstraniti.

Odstranitev:

- Sprostite blokirni vijak (50).
- Povlecite nastavljivo prislonsko letvo (20) do konca navzven in jo dvignite navzgor.

Premik:

- Nekoliko sprostite blokirni vijak (50).
- Povlecite nastavljivo prislonsko letvo (20) do konca navzven in ponovno zategnite blokirni vijak (50).

Po žaganju navpičnih zajeralnih kotov nastavljivo prislonsko letvo (20) znova vstavite in znova zategnite blokirne vijake (50).

Pritrditev obdelovanca (glejte sliko J)

Da zagotovite optimalno varnost pri delu, morate obdelovanec vedno trdno vpeti.

Ne obdelujte obdelovancev, ki so premajhni za vpenjanje.

- Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi (19) in (20).
- Priloženi primež (30) vstavite v eno od za to predvidenih izvrtin (41).
- Odvijte krilni vijak (51) in prilagodite spono obdelovancu. Nato spet privijte krilni vijak.

- Navojno ročico **(52)** močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Sprostitev obdelovanca

- Za sprostitve spone zavrtite navojni drog **(52)** v nasprotni smeri urnega kazalca.

Nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov

- Električno orodje namestite v delovni položaj.

Nastavitev vodoravnega zajeralnega kota (glejte sliko K)

Za hitro in natančno nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate so na rezalni mizi ustvarjene zareze **(15)**:

levo	desno
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

- Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.
- Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** s pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(14)** ne kaže želenega standardnega vodoravnega zajeralnega kota.
- Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Pritrdilni zatič **(12)** ponovno privijte.

Nastavitev poljubnih vodoravnih zajeralnih kotov

Vodoravni zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **48°** (levo) in **48°** (desno).

- Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.
- Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** z pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(14)** ne kaže želenega vodoravnega zajeralnega kota.
- Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite.
- Pritrdilni zatič **(12)** ponovno privijte.

Nastavitev navpičnih zajeralnih kotov

Navpični zajeralni kot lahko nastavite v območju od **-2°** do **47°**.

Za hitro in natančno nastavitev navpičnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate, je orodje opremljeno s prisloni za kote **-2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45°** in **47°**.

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota (glejte sliko L)

- Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
- Standardna zajeralna kota 0° in -2°*
- Obračajte desni prislon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot.
 - Ročico orodja zavrtite v desno do prislona.
 - Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.
- Standardni zajeralni koti 47°, 45°, 33,9° in 22,5°.*
- Odstranite ali premaknite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.

- Obračajte levi prislon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot.
- Ročico orodja zavrtite v levo do prislona.
- Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Nastavitev poljubnih navpičnih zajeralnih kotov

- Odstranite ali premaknite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.
- Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
- Obračajte desni prislon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot **-2°**.
Obračajte levi prislon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot **47°**.
Tako je na razpolago celotno obračalno območje.
- Z ročajem **(4)** obrnite ročico orodja v levo ali desno, da bo kazalnik kota **(27)** kazal želeni navpični zajeralni kot.
- Ročico orodja trdno držite v tem položaju in izvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Uporaba

- **Upošteвайте napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklp (glejte sliko M)

- Za **zagon** električnega orodja pritisnite **najprej** zaklep vklopa **(5)**. **Nato** pritisnite stikalo za vklop/izklop **(33)** ter ga pridržite.

Opomba: iz varnostnih razlogov stikala za vklop/izklop **(33)** ni mogoče zapahnniti, temveč ga je treba med uporabo orodja neprekinjeno držati pritisnjena.

Izklop

- Za **izklop** spustite stikalo za vklop/izklop **(33)**.

Omejitev zagonskega toka (Soft Start)

Elektronska omejitev zagonskega toka (**Soft Start**) omeji zmogljivost električnega orodja pri vklopu in omogoča delovanje z varovalko 16 A.

Opomba: če električno orodje takoj po vklopu deluje s polnim številom vrtljajev, omejitev zagonskega toka ne deluje. V tem primeru morate električno orodje nemudoma poslati servisni službi.

Žaganje

Splošna navodila za žaganje

- **Pred žaganjem privijte pritrdilni zatič (12) in vzvod za blokado (13) potisnite navzdol.** Žagin list se lahko v nasprotnem primeru zatakne v obdelovanec.
- **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list nikoli ne more dotakniti prislonske letve, spona ali drugih delov orodja. Odstranite nameščene pomožne prislone ali jih ustrezno nastavite.**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Žagajte samo obdelovance, ki so dovoljeni v skladu z namembnostjo.

Ne obdelujte ukripljenih obdelovancev. Obdelovanec mora imeti raven rob za naleganje na prislonsko letev.

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu položiti ali podpreti.

Prepričajte se, da nihajni zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika. Pri premikanju roke orodja navzdol se mora nihajni zaščitni pokrov odpreti. Pri premikanju roke orodja navzgor se mora nihajni zaščitni pokrov nad žaginim listom znova zapreti in se zaskočiti v najvišjem položaju roke orodja.

Položaj uporabnika (glejte sliko N)

► **Ne smete se postaviti pred električno orodje v linijo žaginega lista, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim povratnim udarcem.

- Dlani, prstov in rok ne približujte vrtečemu se žaginemu listu.
- Pred roko orodja ne križajte rok.

Potezno žaganje

- Za rezanje s pomočjo poteznega mehanizma **(23)** (širši obdelovanci) odvijte pritrdilni vijak **(24)**, če ta blokira potezni mehanizem.
- Obdelovanec trdno vpnite glede na njegove dimenzije.
- Nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- Roko orodja povlecite tako daleč od prislonskih vodil **(20)** in **(19)**, da je žagin list pred obdelovancem.
- Vključite električno orodje.
- Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.
- Nato roko orodja potisnite v smeri prislonskih vodil **(20)** in **(19)** ter obdelovanec prežagajte z enakomernim potiskanjem.
- Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Žaganje brez poteznega mehanizma (čelilno žaganje) (glejte sliko O)

- Če je pritrdilni vijak **(24)** privit, ga za žaganje brez poteznega mehanizma (manjši obdelovanci) odvijte. Roko orodja potisnite do prislona v smeri prislonske letve **(19)** in ponovno privijte pritrdilni vijak **(24)**.
- Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(19)** in **(20)**.
- Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.
- Vključite električno orodje.
- Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.
- Obdelovanec žagajte z enakomernim potiskanjem.
- Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Navodila za delo

Označevanje linije reza (glejte sliko P)

Delovna lučka izboljša vidljivost na neposrednem delovnem območju in označuje tudi linijo reza žaginega lista. Na ta način lahko natančno namestite obdelovanec za žaganje, ne da bi morali pri tem odpreti premični zaščitni pokrov nihala.

- Na obdelovancu označite želeno linijo reza.
- S stikalom **(34)** vklopite delovno lučko.
- Ročico orodja usmerite navzdol pred obdelovanec. Na obdelovanec pade senca žaginega lista. Linija sence označuje material, ki ga odreže žagin list.
- Oznako na obdelovancu poravnajte z linijo sence.

Dovoljene mere obdelovanca

Največji obdelovanci:

Vodoravni zajeralni kot	Navpični zajeralni kot	Višina x širina [m]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Najmanjši obdelovanci (= vsi obdelovanci, ki jih je mogoče s priloženim primežem **(30)** vpeti na levo ali desno stran žaginega lista): 100 x 40 mm (dolžina x širina)

Največja globina rezanja (0°/0°): 70 mm

Nastavitev omejevalnika globine (rezanje utora) (glejte sliko R)

Omejevalnik globine je treba za žaganje utorov ustrezno nastaviti.

- Omejevalnik globine **(35)** pomaknite navzven.
- Odvijte protimatico **(53)**.
- Roko orodja z ročajem **(4)** namestite v želeni položaj.
- Nastavitveni vijak **(36)** vrtite, dokler se konec vijaka ne dotakne omejevalnika globine **(35)**.
- Glavo orodja počasi povlecite navzgor.
- Znova privijte protimatico **(53)**.

Žaganje obdelovancev enakih dolžin (glejte sliko Q)

Za preprosto žaganje obdelovancev enakih dolžin lahko uporabite levi ali desni dolžinski prislon **(42)**.

- Dolžinski prislon **(42)** zavrtite navzgor.
- Dolžino podaljška rezalne mize **(17)** prilagodite želeni dolžini obdelovanca.

Posebni obdelovanci

Upognjene in okrogle obdelovance je treba ustrezno zavarovati proti zdrsanju. Na liniji rezanja ne sme nastati reža med obdelovancem, prislonsko letvijo in rezalno mizo. Po potrebi morate izdelati posebna držala.

Menjava vložnih plošč (glejte sliko S)

Vložne plošče **(10)** se lahko pri daljši uporabi električnega orodja obrabijo.

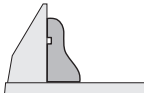
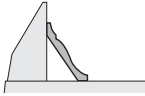
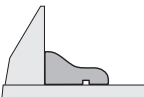
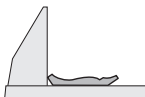
Okvarjene vložne plošče zamenjajte.

- Električno orodje namestite v delovni položaj.

- Izvijte vijake **(54)** s priloženim križnim izvijačem **(39)** in snemite staro vložno ploščo.
- Namestite novo vložno ploščo in ponovno privijte vijaka **(54)**.

Obdelava profilne letve

Profilne letve lahko obdelujete na dva različna načina:

pozicioniranje obdelovanca	talna letev	stropna letev
– nameščeno ob prislonsko vodilo		
– plosko ležeče na rezalni mizi		

Poleg tega lahko neodvisno od širine profilne letve izvajate reze z ali brez poteznega premikanja.

Z nastavljenim zajeralnim kotom (vodoravni in/ali navpični) vedno najprej napravite preizkus rezanja na odpadnem lesu.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschov servis.

Nastavitev navpičnega standardnega zajernalnega kota 0°

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Obračajte desni prslon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot 0°.
- Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
- Roko orodja z ročajem **(4)** obrnite v desno, da prislonski vijak **(28)** naleže na prislono **(29)**.

Preverjanje (glejte sliko T1)

- Trikotni kotnik **(55)** postavite na rezalno mizo **(31)** tako, da se prilaga žaginemu listu **(48)** in z rezalno mizo **(31)** in žaginim listom tvori kot 90°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilagati žaginemu listu **(48)**.

Nastavitev (glejte sliko T2)

- Protimatico prislonskega vijaka **(28)** odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
- Prislonski vijak **(28)** odvijte ali privijte tako, da krak trikotnega kotnika **(55)** po vsej dolžini nalega na žagin list.
- Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.
- Nato znova zategnite protimatico prislonskega vijaka **(28)**.

Če kazalnik kota **(27)** po nastavitvi ni v liniji z oznako 0° na merilu **(26)**, vijak **(57)** odvijte z običajnim križnim izvijačem in kazalnik kota poravnajte z oznako 0° (glejte sliko W).

Nastavitev navpičnega standardnega zajernalnega kota 45°

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
- Odstranite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.
- Obračajte levi prslon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot 45°.
- Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
- Ročico orodja z ročajem **(4)** obrnite v levo, da se prislonski vijak **(22)** poravnava s prislonom **(21)**.

Preverjanje (glejte sliko U1)

- Trikotni kotnik **(55)** postavite na rezalno mizo tako, da se prilaga žaginemu listu **(48)** in z rezalno mizo **(31)** in žaginim listom tvori kot 45°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilagati žaginemu listu **(48)**.

Nastavitev (glejte sliko U2)

- Protimatico prislonskega vijaka **(21)** odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
- Prislonski vijak **(21)** odvijte ali privijte tako, da krak trikotnega kotnika **(55)** po vsej dolžini nalega na žagin list.
- Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.
- Nato znova zategnite protimatico prislonskega vijaka **(21)**.

Če kazalnik kota **(27)** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 45° na skali **(26)**, še enkrat preverite nastavitve 0° za navpični zajeralni kot in kazalnik kota. Nato ponovite nastavitve navpičnega zajernalnega kota 45°.

Poravnavanje prislonskega traku

- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.
- Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za kot 0°.
- Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje (glejte sliko V1)

- Merilo kota nastavite na 90° in ga postavite tesno ob žaginem listu med prislonsko letev **(19)** in žagin list **(48)** na rezalno mizo **(31)**.

Krak kalibra kota mora biti poravnan v liniji s prislonskim trakom.

Nastavitev (glejte sliko V2)

- Sprostite vse šestrobe vijake **(56)** s priloženim šestrobim ključem **(39)**.
- Prislonsko letev premikajte **(19)** tako daleč, da je poravnana s kotnikom po celi dolžini.
- Ponovno zategnite vijake.

Poravnava kotnega kazalnika (navpično) (glejte sliko W)

- Obračajte prslon **(29)**, dokler ni na oznaki s puščico nastavljen navpični standardni zajeralni kot 0°.
- Ročico orodja zavrtite v desno do prislona.
- Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Preverjanje

Kazalnik kota **(27)** mora biti poravnan z oznako za 0° na skali **(26)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(57)** s križnim izvijačem in poravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.
- Ponovno zategnite vijak.

Poravnava kotnega kazalnika (vodoravno) (glejte sliko X)

- Električno orodje namestite v delovni položaj.
- Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje

Kotni kazalnik **(14)** mora biti v liniji z oznako za 0° na skali **(16)**.

Nastavitev

- Sprostite vijak **(58)** s križnim izvijačem in naravnajte kotni kazalnik vzdolž oznake 0°.
- Ponovno zategnite vijak.

Premeščanje električnega orodja (glejte sliko Y)

Pred transportom električnega orodja izvedite naslednje korake:

- Če je pritrdilni vijak **(24)** privit, ga odvijte. Roko orodja potegnite do konca naprej in ponovno privijte nastavitveni vijak.
- Omejevalnik globine **(35)** mora biti potisnjen popolnoma navznoter, nastavitveni vijak **(36)** pa je mogoče skozi izvrtino med premikanjem roke orodja namestiti tako, da se ne dotika omejevalnika globine.
- Električno orodje namestite v transportni položaj.
- Odstranite vse dele pribora, ki jih ni mogoče trdno namestiti na električno orodje. Če je mogoče, neuporabljene žagine liste med transportom položite v zaprto posodo.
- Električno orodje med prenašanjem držite za ročaj **(3)** ali za prijemali **(59)** ob strani rezalne mize.

- ▶ **Za premeščanje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in ne zaščitnih priprav ali podlag za obdelovanje.**

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
- ▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Drsni valj **(8)** redno čistite.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:

- Mehki zagon
- Dobava s posebnih žaginin listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:

- Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini
- Uporaba žaginin listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
- Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Vzdrževanje in čiščenje

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

- ▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Slovensko

Tel.: +00 803931

Povezava z naslovi naših serviserjev in garancijskimi pogoji je navedena za zadnji strani.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.

Električnih orodij ne odvrzite med gospodinske odpadke!



Zgolj za države Evropske unije:

Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material,

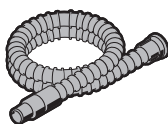
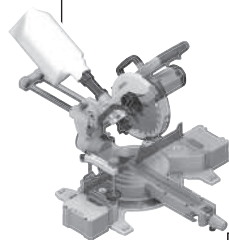
lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje
okolju in zdravju.



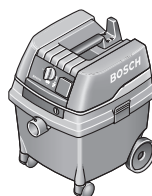
2 607 002 632



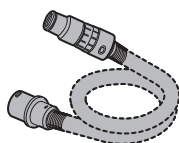
GAS 20 L SFC



Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)

GAS 50 L SFC
GAS 25 L SFC

Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

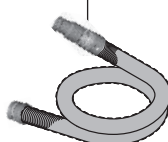


Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)

GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC

GAS 55 M AFC

2 608 000 585



Ø 35 mm:
2 608 000 658 (1,6 m)



GAS 18V-10 L

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>