



PRO

GCM305-216S

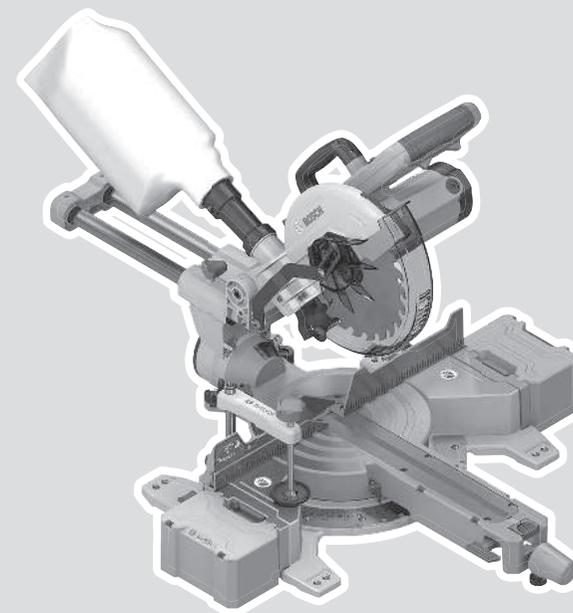
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A C6D (2025.11) PS / 29



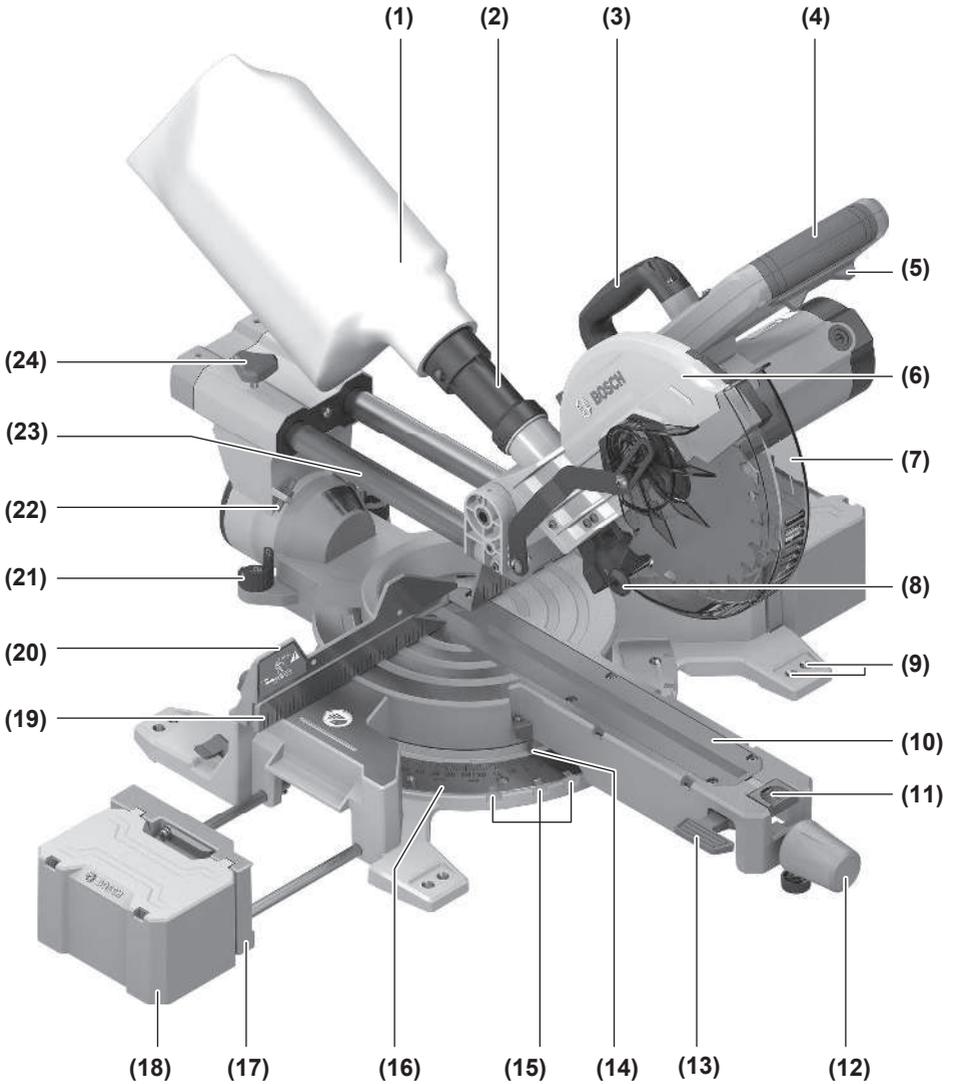
1 609 92A C6D

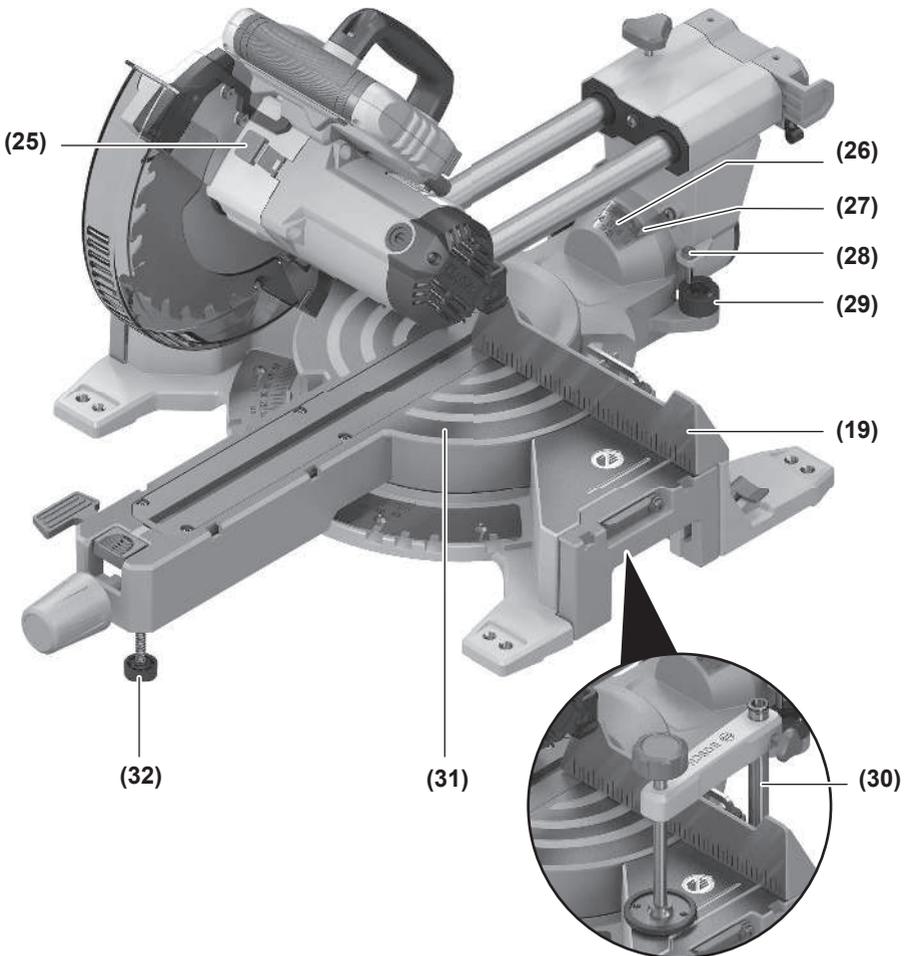


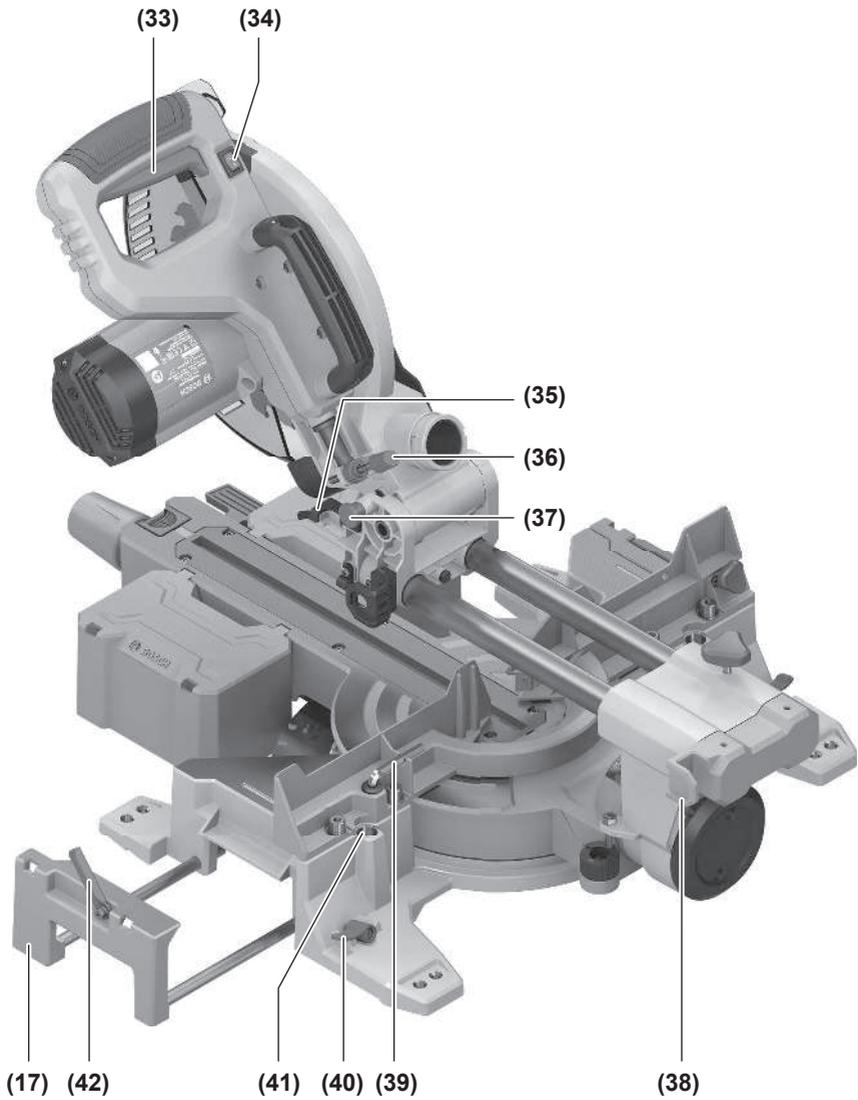
uk Оригінальна інструкція з експлуатації

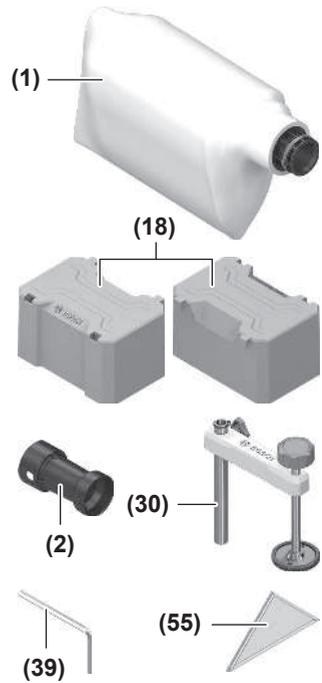
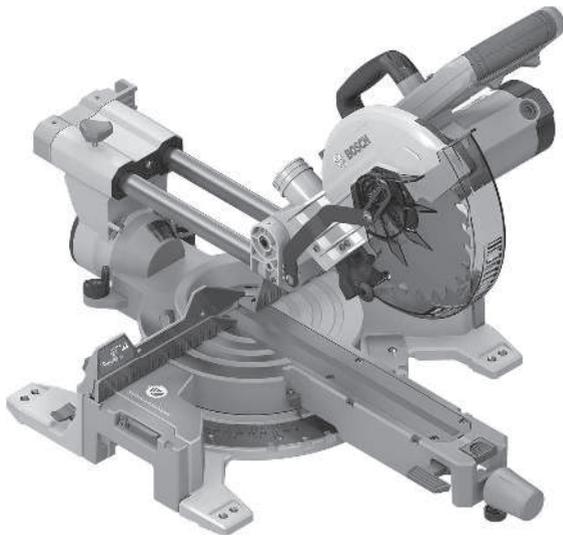




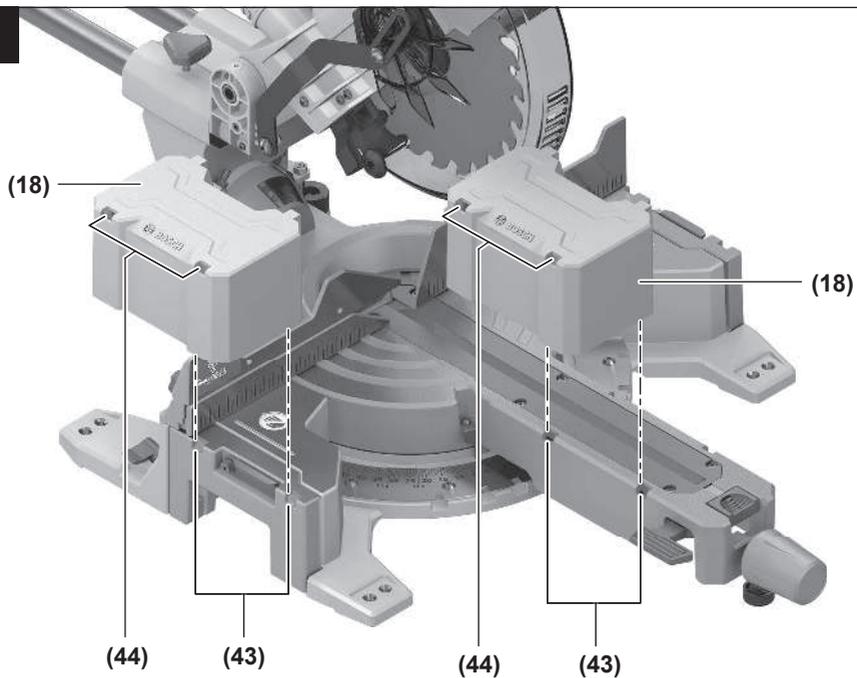


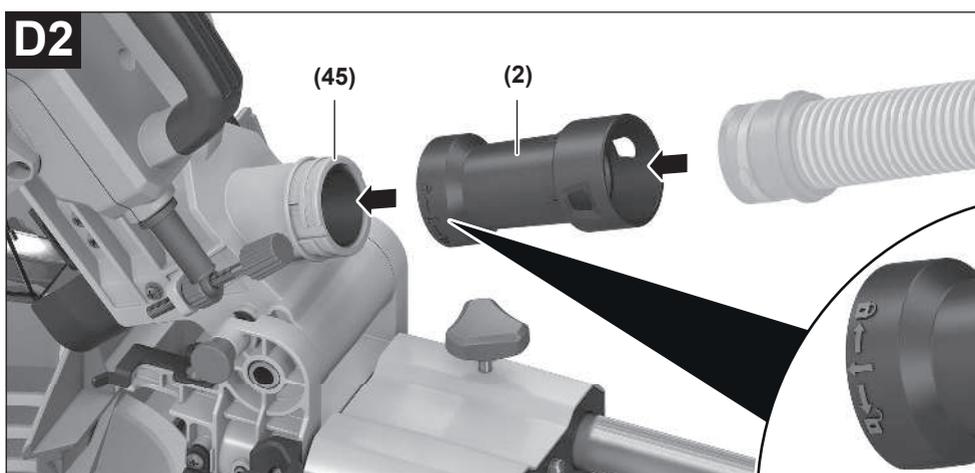
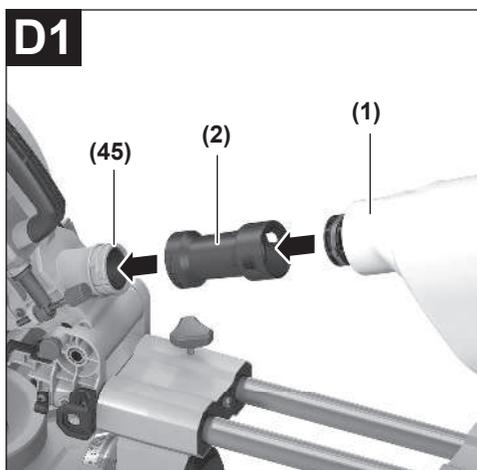
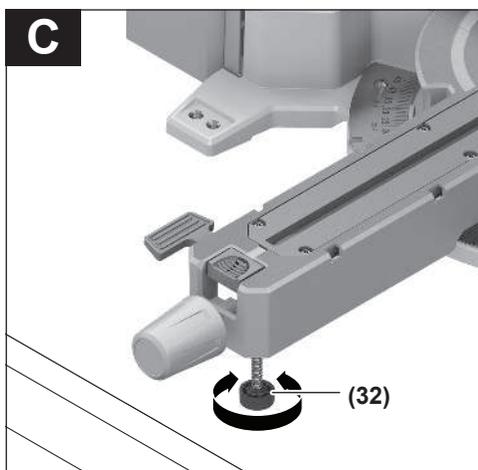
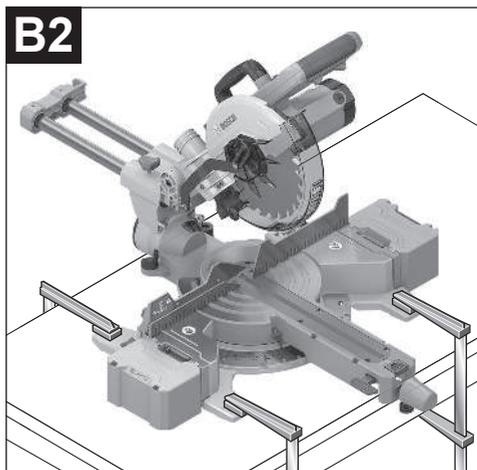
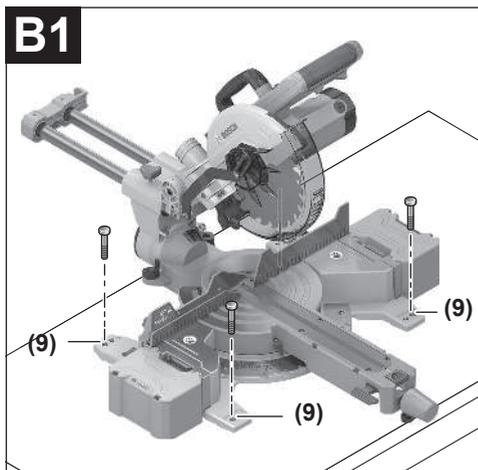


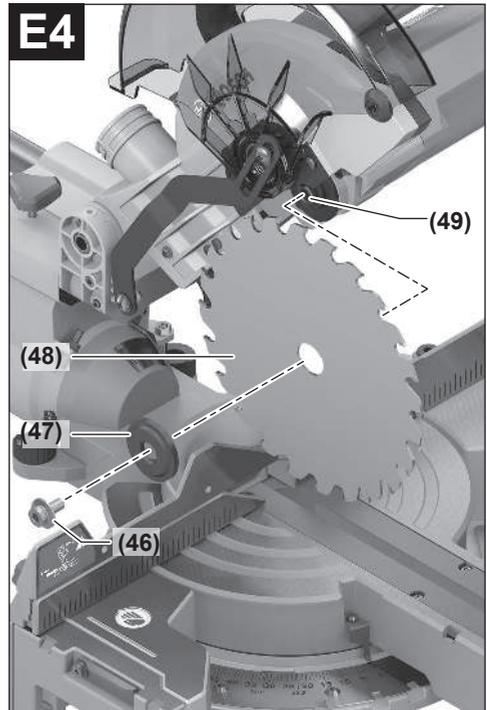
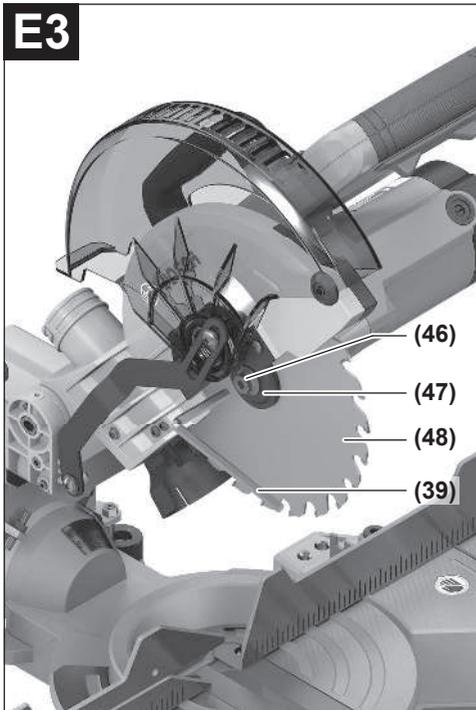
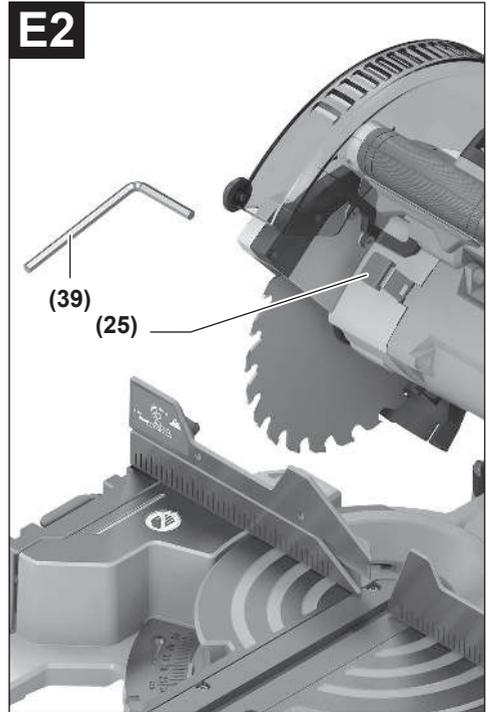
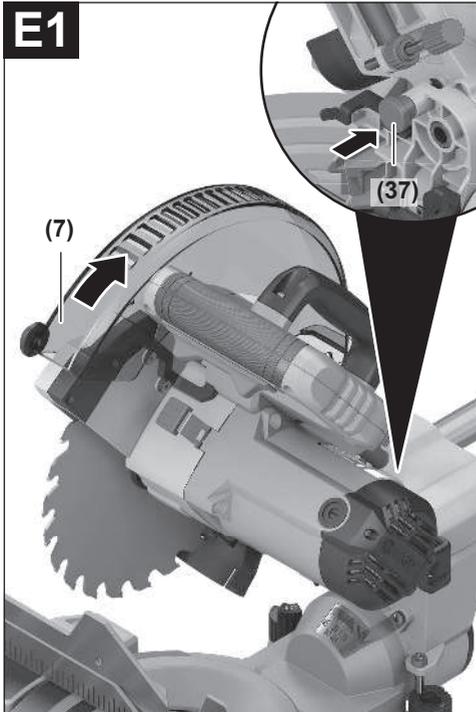


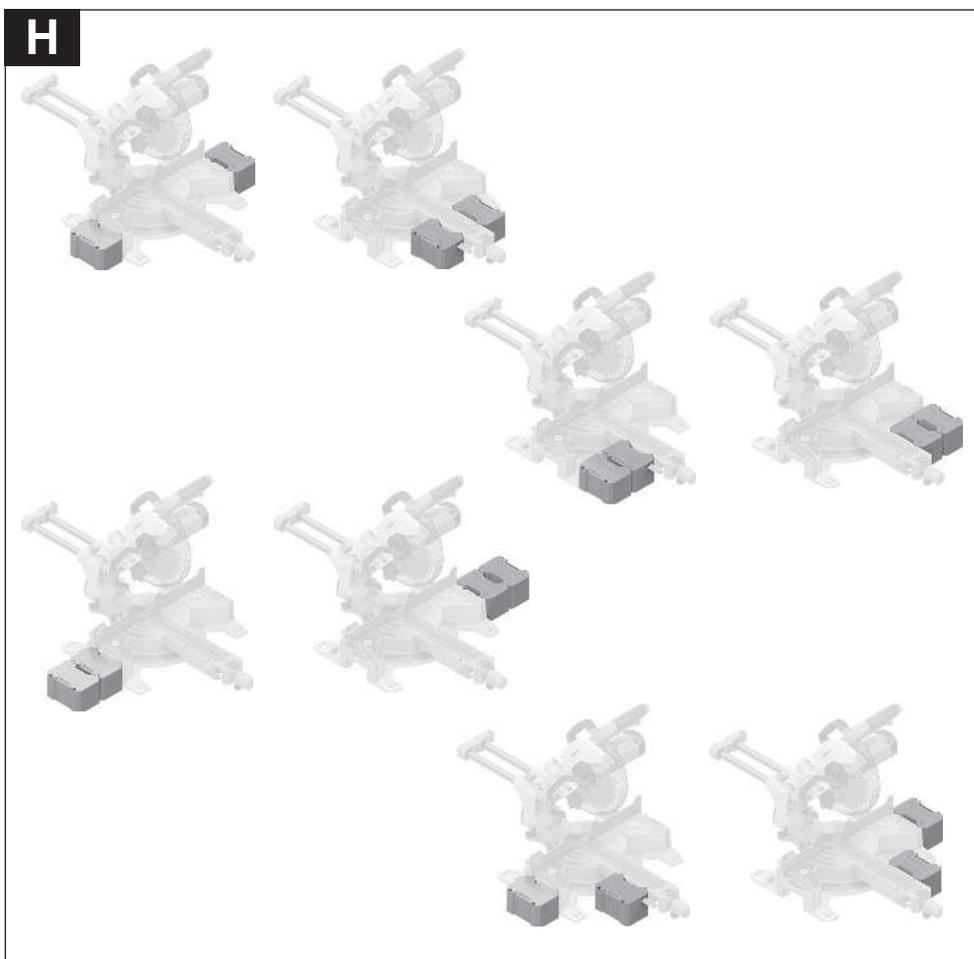
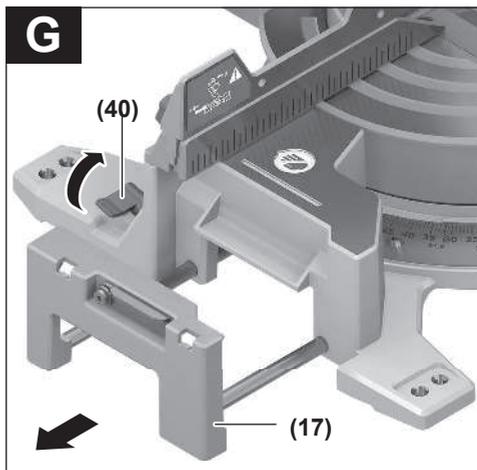
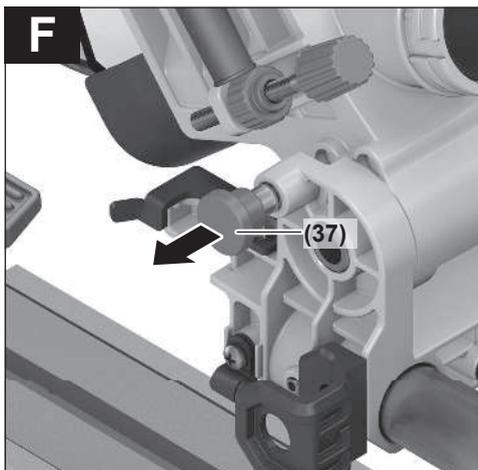


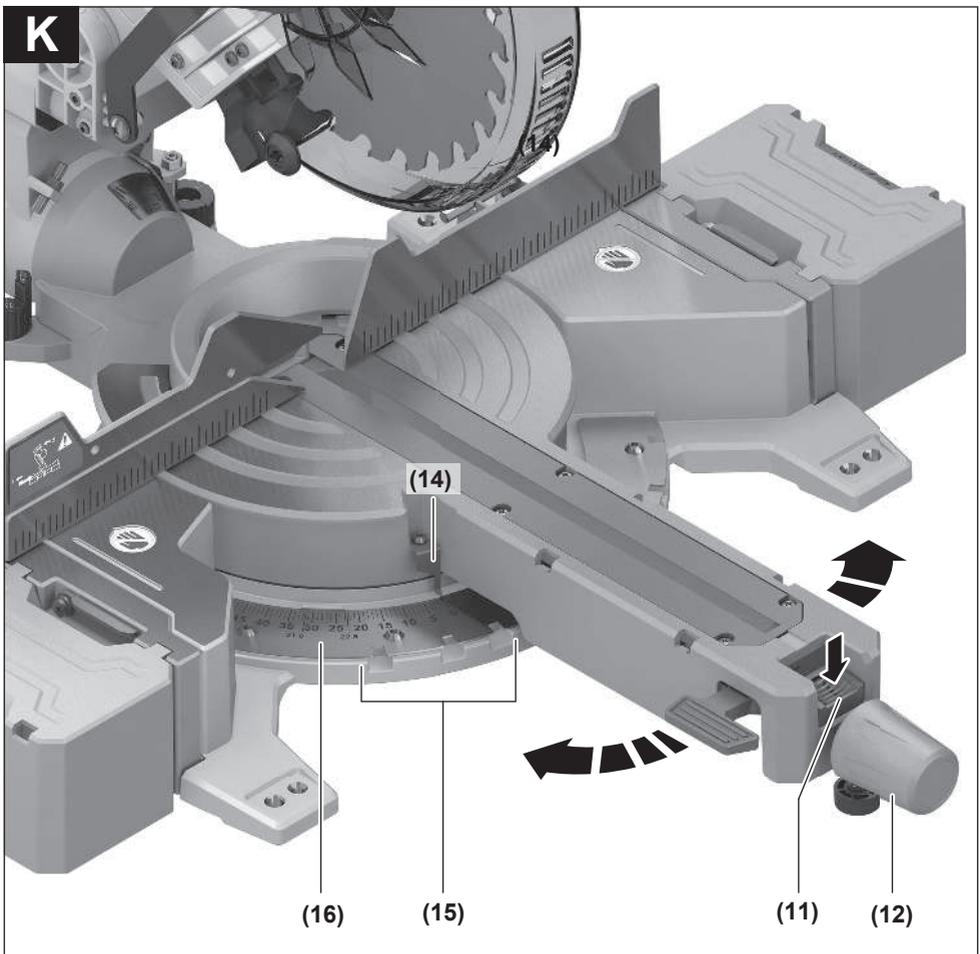
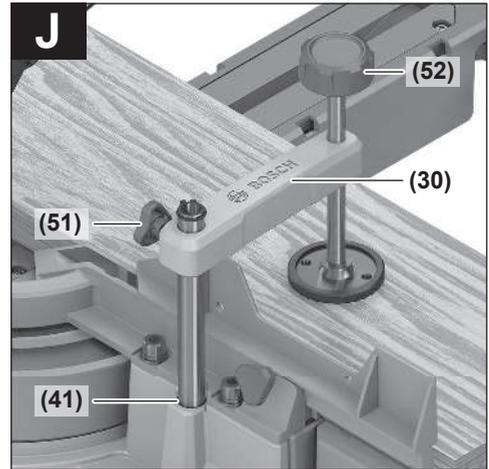
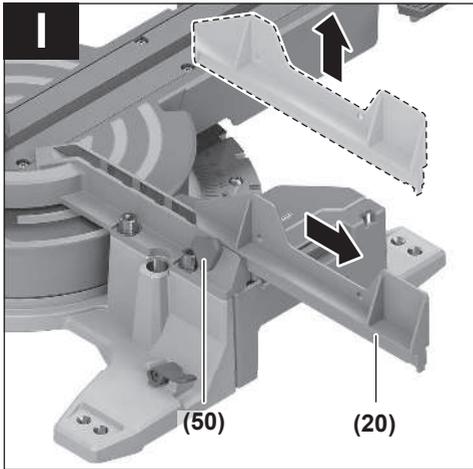
A



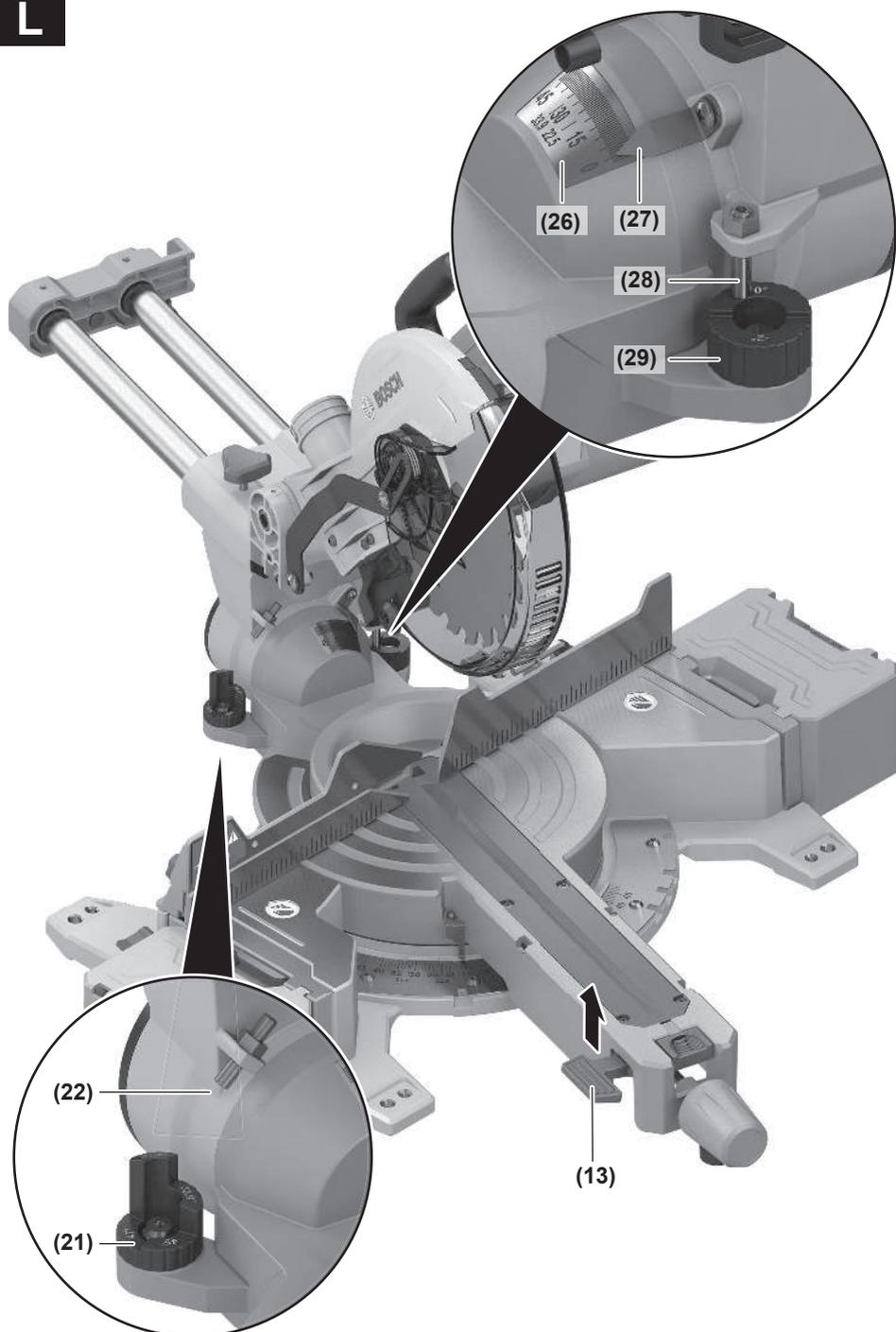


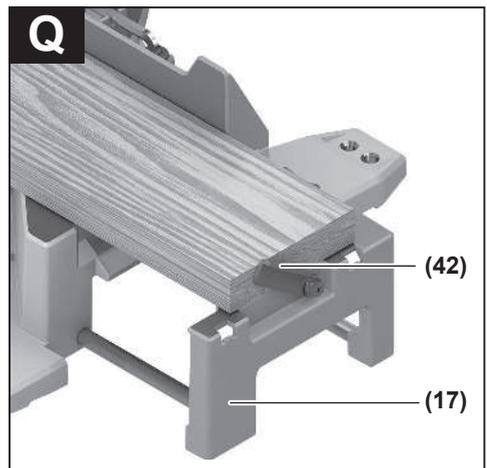
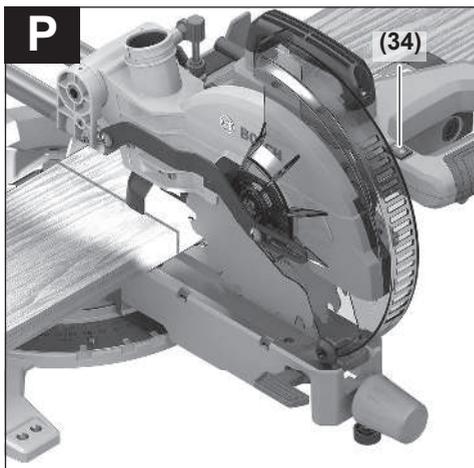
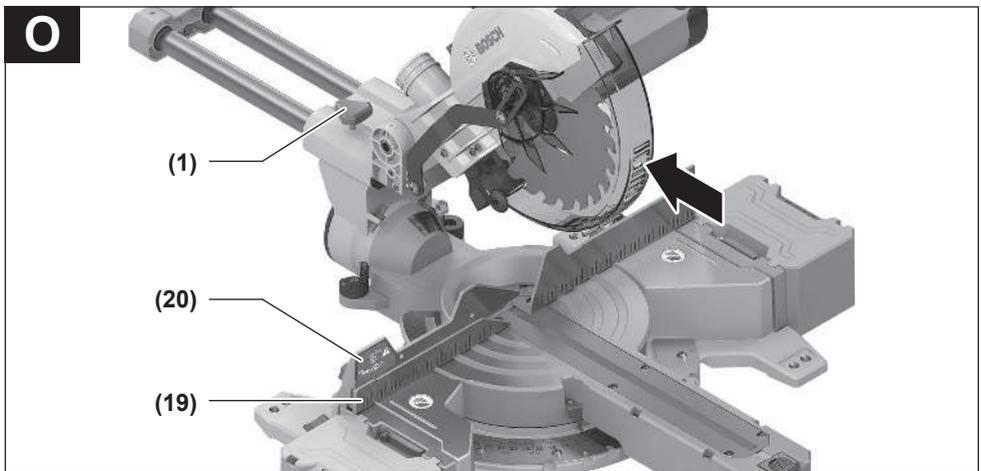
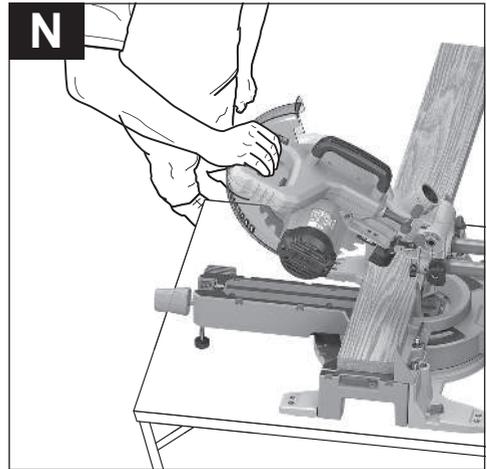
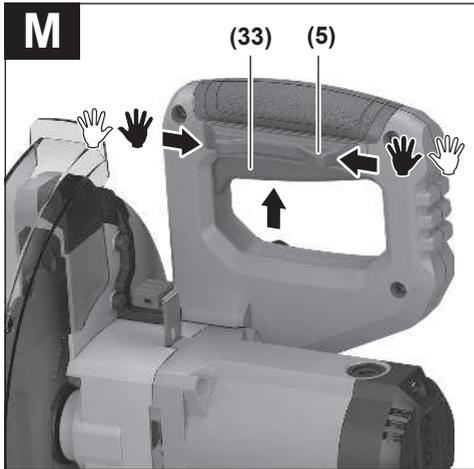


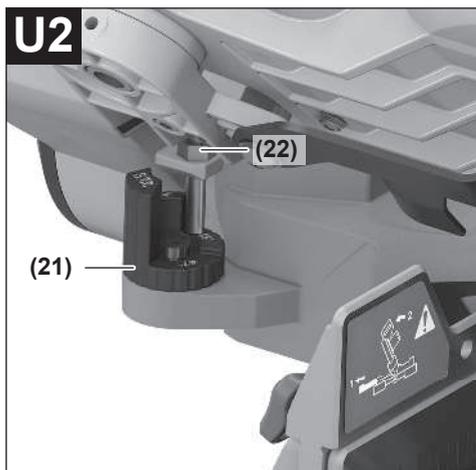
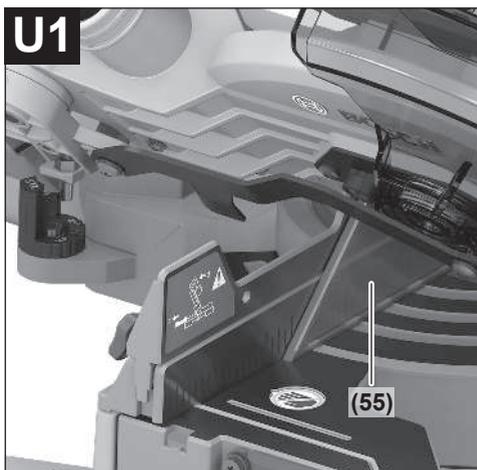
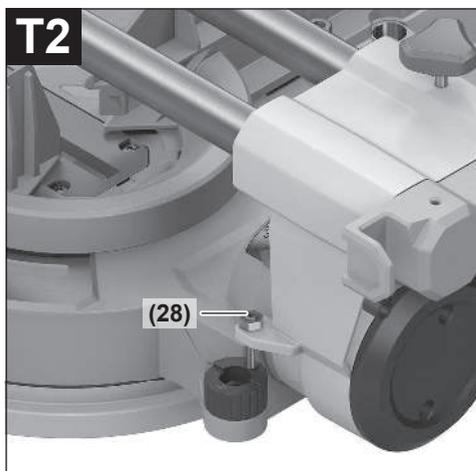
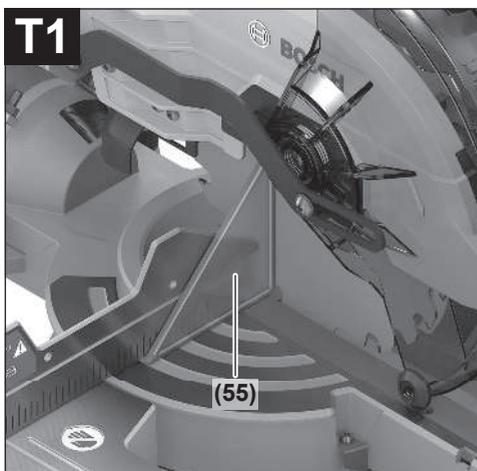
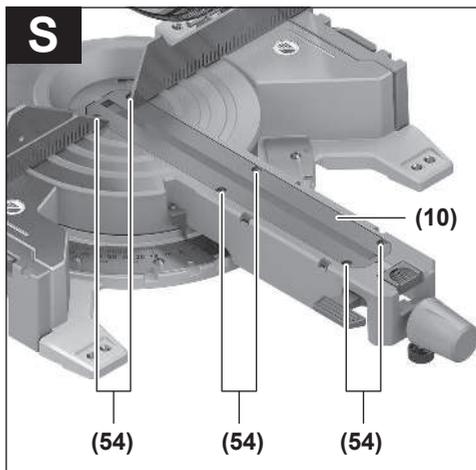
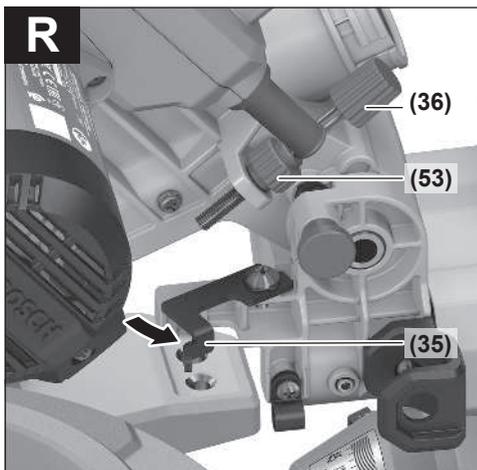


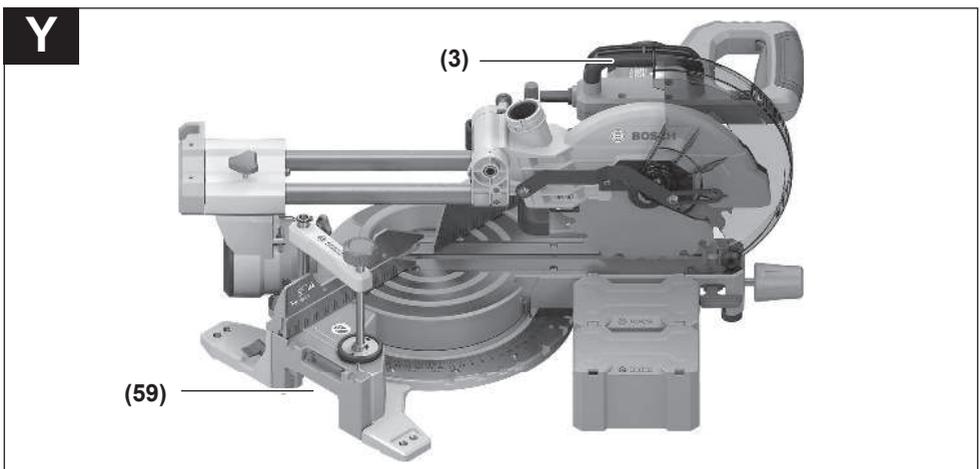
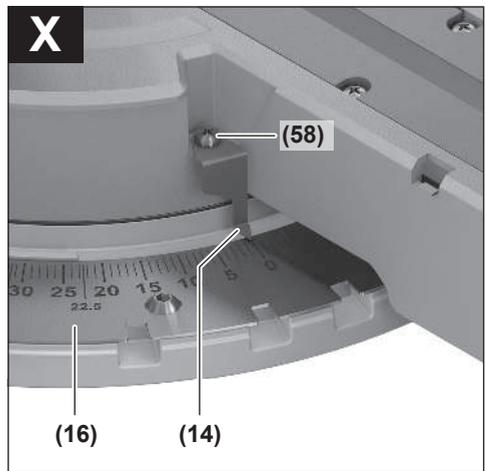
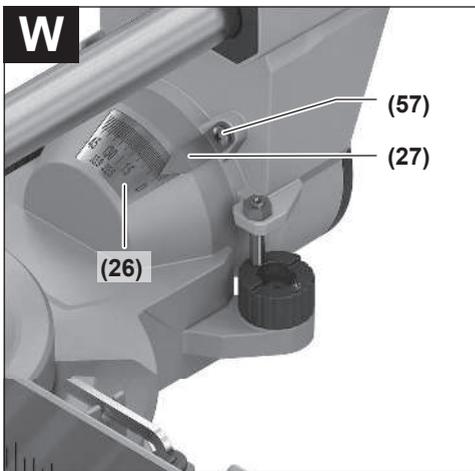
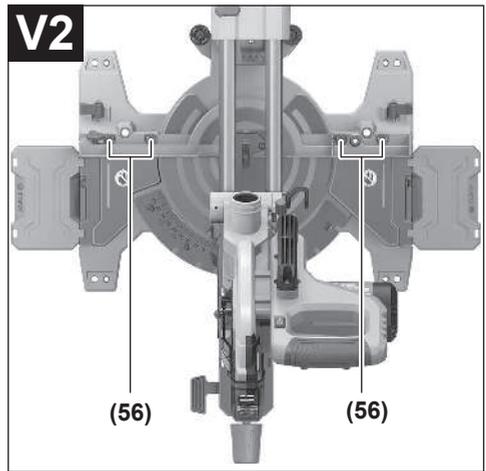
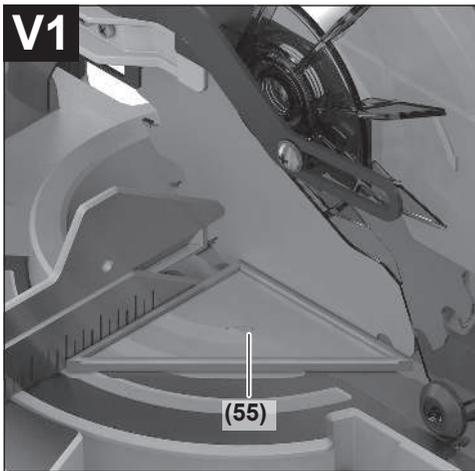


L









Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕ- ДЖЕННЯ

Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим

електроінструментом. Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть іскрити іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі.** Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери. Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей**

електроінструмента. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.

- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- ▶ **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- ▶ **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- ▶ **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- ▶ **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуповлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

- ▶ **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- ▶ **Не перевантажуйте електроінструмент.** Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи. З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- ▶ **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- ▶ **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, мінати приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- ▶ **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- ▶ **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям.** Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову. Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- ▶ **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- ▶ **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок.** Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи. Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- ▶ **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густого мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату унеможливають безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- ▶ **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Вказівки з техніки безпеки для торцювально-вусорізнних пилкок

- ▶ **Торцювально-вусорізнні пилки призначені для різання деревини і схожих на деревину матеріалів. Забороняється їхнє використання з абразивними відрізними дисками для різання чорних металів, напр., прутів, стрижнів, штифтів тощо.** Пил від шліфування спричинює заклинювання рухомих частин, напр., нижнього захисного кожуха. Іскри, що утворюються під час абразивного різання, можуть пропалити нижній абразивний кожух, вставку в проріз для диска й інші пластикові частини.
- ▶ **Завжди, коли можливо, використовуйте струбцини для затиснення оброблюваної заготовки.** Під час притримування оброблюваної заготовки рукою обов'язково тримайте руку на відстані не менш ніж 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска. **Не використовуйте цю пилку для різання заготовок, що є занадто малими для надійного затиснення або притримування рукою.** Якщо рука знаходиться занадто близько до пиляльного диска, зростає ризик травм від контакту з пиляльним диском.
- ▶ **Оброблювальна заготовка повинна бути нерухома і затиснена або притримуватися рукою з опорою одночасно як на заготовку, так і на стіл.** Ніколи не подавайте оброблювану заготовку під пиляльний диск і не виконуйте різання без опори. Незатиснені або рухомі оброблювані заготовки можуть бути відкинуті на високій швидкості, що може спричинити травми.
- ▶ **Простовхуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Не протягуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Щоб виконати розріз, підійміть головку пилки і насуньте її на оброблювану заготовку без різання, увімкніть двигун, натисніть на головку пилки зверху донизу і простовхніть пиляльний диск крізь оброблювану заготовку.** Різання під час руху на себе скоріш за все призведе до того, що пиляльний диск сяде на оброблювану заготовку і буде різко відкинутий в бік оператора.
- ▶ **Руки ніколи не повинні перетинати лінію різання ані спереду, ані позаду пиляльного диска.** Притримування оброблюваної заготовки перехрещеними руками, тобто тримання оброблюваної заготовки праворуч від пиляльного диска лівою рукою і навпаки, є дуже небезпечним.
- ▶ **Не простягайте руку за огорожу ближче ніж за 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска ані для видалення деревинної стружки, ані для чогось**

іншого, поки диск продовжує обертатися. Відстань до пиляльного диска, що обертається, до руки може бути неправильно визначена, що може призвести до важких травм.

- ▶ **Оглядайте оброблювану заготовку перед різанням. Якщо оброблювана заготовка має гнуту або кручену форму, затискайте її зовнішньою поверхнею вигину. Завжди слідкуйте за тим, щоб на лінії розрізу не було проміжку між оброблюваною заготовкою, огорожею і столом.** Оброблювані заготовки гнутої або крученої форми можуть перекутитися або зміститися, що може призвести до заклинювання пиляльного диска, що обертається, під час різання. В оброблюваній заготовці не повинно бути жодних гвіздків або сторонніх предметів.
- ▶ **Використовуйте пилку лише після очищення столу від усіх інструментів, обрізків деревини тощо, за виключенням оброблюваної заготовки.** Дрібне сміття або незакріплені шматки деревини чи інші предмети, що контактують з пиляльним диском під час його обертання, можуть бути відкинуті вбік на великій швидкості.
- ▶ **Ріжте оброблювані заготовки лише по одній за раз.** Складені стопкою декілька оброблюваних заготовок не можна як слід закріпити або скріпити разом і вони можуть затиснути пиляльний диск або зміститися під час різання.
- ▶ **Перед використанням переконайтеся, що торцювальна пилка монтowana або встановлена на рівну, стабільну робочу поверхню.** Рівна, стабільна робоча поверхня зменшує ризик хитання торцювальної пилки.
- ▶ **Плануйте свою роботу.** Під час кожної зміни налаштування вертикального або горизонтального кута розпилювання слідкуйте за тим, щоб регульована огорожа була встановлена правильно для підтримання оброблюваної заготовки і не заважала ані пиляльному диску, ані захисній системі. Не вмикаючи електроінструмент у положення «УВІМК» і без оброблюваної заготовки на столі, повністю проведіть пиляльний диск уздовж увної лінії розрізу, щоб переконатися, що немає жодних перешкод або загрози порізати огорожу.
- ▶ **Забезпечуйте адекватну опору, напр., додаткові столи, козли, для оброблюваної заготовки, яка є ширшою або довшою, ніж стіл.** Оброблювані заготовки, які є ширшими або довшими, ніж стіл торцювальної пилки, без відповідної опори можуть нахилитися. Якщо відрізна частина або оброблювана заготовка нахилиться, вона може підняти нижній захисний кожух або її може відкинути пиляльний диск, що обертається.
- ▶ **Не використовуйте інших людей в якості додаткового стола або додаткової опори.** Нестійка опора оброблюваної заготовки може призвести до заклинювання пиляльного диска або зміщення

оброблюваної заготовки під час різання, через що Вас і Вашого помічника може затягти під пиляльний диск, що обертається.

- ▶ **Відрізна частина не повинна бути затиснена або чимось притиснена до пиляльного диска, що обертається.** При затисненні, напр. під час використання підпори для встановлення довжини, відрізна частина може заклити пиляльний диск і може бути різко відкинута.
- ▶ **Завжди використовуйте струбцину або затискний пристрій, призначений для надійного закріплення круглих матеріалів, напр., стрижнів або труб.** Стрижини зазвичай відкочуються під час різання, через що пиляльний диск може захопити і тягнути оброблювану заготовку разом з рукою під пиляльний диск.
- ▶ **Дайте пиляльному диску розігнатися до повної швидкості перед тим, як торкатися оброблюваної заготовки.** Це знижує ризик відкидання оброблюваної заготовки.
- ▶ **Якщо оброблювану заготовку або пиляльний диск заклинило, вимкніть торцювальну пилку.** Зачекайте, поки всі деталі, що рухаються, зупиняться, і вийміть штепсель з розетки мережі живлення і/або вийміть батарею. Потім вивільніть затиснений матеріал. Якщо продовжувати різати оброблювану заготовку, яку заклинило, можна втратити контроль над торцювальною пилкою або пошкодити її.
- ▶ **По завершенні різання відпустіть вимикач, опустіть головку пилки донизу і зачекайте поки пиляльний диск не зупиниться, і лише потім прибирайте відрізану частину.** Наближати руку до пиляльного диска, що рухається за інерцією, небезпечно.
- ▶ **Міцно тримайте ручку, коли виконуєте неповне різання або відпускаєте вимикач до того, як головка пилки повністю опуститься донизу.** Під час гальмування пилки головку пилки може раптово потягнути донизу, що веде до ризику отримати травму.
- ▶ **Не відпускайте ручку, якщо пиляльна головка досягла найнижчого положення.** Завжди вручну повертайте пиляльну головку у верхнє положення. Якщо пиляльна головка рухається безконтрольно, існує ризик травмування.
- ▶ **Тримайте робоче місце у чистоті.** Суміші матеріалів особливо небезпечні. Пил легких металів може загорятися або вибухати.
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски, що затупилися, погнулися, мають тріщини або пошкодження.** Пиляльні диски з тупими або неправильно спрямованими зубами, зважаючи на дуже вузький проміжок, призводять до завеликого тертя, заклинення пиляльного диска і смикання.
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски з високолегованої швидкорізальної сталі (сталь HSS).** Такі диски можуть швидко ламатися.

- ▶ **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбоподібної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
- ▶ **Ніколи не збирайте залишки розпилу, стружки тощо в зоні різання при працюючому електроінструменті.** Спочатку приведіть кронштейн робочого інструмента в стан спокою і лише потім вимикайте електроінструмент.
- ▶ **Після роботи не торкайтеся пиляльного диска, доки він не охолоне.** Пиляльний диск під час роботи дуже нагрівається.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобитися Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та небезпечно користуватися електроприладом.

Символи та їхнє значення



Небезпечна зона! За можливості не підставляйте в неї кисти, пальці або руки.



Зверніть увагу на характеристики пиляльного диска (діаметр пиляльного диска **D**, діаметр отвору **d**). Діаметр отвору **d** повинен відповідати шпинделю інструмента (без зазору). Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри редуктора відповідали товщині пиляльного полотна, діаметру отвору пиляльного полотна та діаметру шпинделя інструмента. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним полотном.

Діаметр пиляльного диска **D** повинен відповідати зазначеному на символі.

Див. також «Розміри придатних пиляльних дисків» у розділі «Технічні характеристики».



При розпилюванні під вертикальним кутом нахилу пересувну упорну планку треба витягнути назовні та повністю зняти.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки.

Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для стаціонарного прямого поздовжнього та поперечного розпилювання деревини. При цьому горизонтальні кути розпилювання від -48° до $+48^\circ$ і вертикальні кути розпилювання від 2° до 47° .

За своєю потужністю електроінструмент розрахований на розпилювання твердих і м'яких порід дерева, а також деревностружкових і деревноволокнистих плит.

При використанні відповідних пиляльних дисків можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроінструменту на сторінці з малюнком.

- (1) Контейнер для пилу
- (2) Перехідник до пилососа
- (3) Транспортна рукоятка
- (4) Рукоятка
- (5) Фіксатор вимикача
- (6) Захисний кожух
- (7) Маятниковий захисний кожух
- (8) Ковзний ролик
- (9) Монтажні отвори
- (10) Вставний щиток
- (11) Кнопка-фіксатор для настроювання кута розпилювання (горизонтального)
- (12) Ручка фіксації для вільного регулювання кута розпилювання (горизонтального)
- (13) Кнопка-фіксатор для настроювання кута розпилювання (вертикального)
- (14) Індикатор кута розпилювання (горизонтального)
- (15) Насічки для стандартних кутів розпилювання (горизонтальних)
- (16) Шкала для встановлення кута розпилювання (горизонтального)
- (17) Подовжувач стола
- (18) Опора заготовки³⁾
- (19) Нерухома упорна планка
- (20) Пересувна упорна планка
- (21) Упор для стандартних кутів розпилювання 47° , 45° , $33,9^\circ$ і $22,5^\circ$ (вертикальних)

- (22) Упорний гвинт кута розпилювання (вертикального) при нахилі ліворуч
- (23) Натяжний пристрій
- (24) Фіксує гвинт натяжного пристрою
- (25) Фіксатор шпинделя
- (26) Шкала кутів розпилювання (вертикальних)
- (27) Індикатор кута розпилювання (вертикального)
- (28) Упорний гвинт кута розпилювання (вертикального) при нахилі праворуч
- (29) Упор для стандартного кута розпилювання 0°, -2° (вертикального)
- (30) Струбцина
- (31) Стіл
- (32) Захист від перекидання
- (33) Вимикач
- (34) Вимикач підсвітлювального світлодіода
- (35) Обмежувач глибини
- (36) Юстирувальний гвинт обмежувача глибини
- (37) Транспортний фіксатор
- (38) Тримач кабелю
- (39) Ключ-шестигранник/хрестоподібна викрутка
- (40) Затискний важіль подовжувача стола
- (41) Отвери під струбцину
- (42) Поздовжній упор
- (43) Кріплення для опори заготовки (на електроінструменті)
- (44) Кріплення для другої опори заготовки (на опору заготовки)
- (45) Викидач тирси
- (46) Гвинт з внутрішнім шестигранником для кріплення пиляльного диска
- (47) Затискний фланець
- (48) Пиляльне полотно
- (49) Внутрішній затискний фланець
- (50) Фіксує гвинт пересувної упорної планки
- (51) Гвинт-баранчик для регулювання висоти стрижня з різьбою
- (52) Стрижень з різьбою
- (53) Контргайка упорного гвинта (36)
- (54) Гвинти до вставного щитка
- (55) Кутовий трикутник
- (56) Гвинти з внутрішнім шестигранником упорної планки
- (57) Гвинти індикатора кута (вертикального)
- (58) Гвинт індикатора кута (горизонтального)
- (59) Заглиблена ручка
- а) **Це приладдя не входить до стандартного комплекту поставки.**

Технічні дані

Панельна пила		GCM305-216S	GCM305-216S
Товарний номер		3 601 M61 0..	3 601 M61 080 3 601 M61 080 3 601 M61 0L0
Номінальна споживана потужність	Вт	1300	1300
Частота обертання холостого ходу	об/хв	4800	4800
Обмеження пускового струму		●	●
Вага ^{A)}	кг	15,7	15,7
Клас захисту		□ / II	□ / II
Розміри відповідних пиляльних дисків			
Діаметр пиляльного диска D	мм	216	216
Товщина центрального полотна	мм	1,3-1,8	1,3-1,8
Макс. ширина розпилювання	мм	3,3	3,3
Діаметр отвору d	мм	30	30
		У комплект поставки входить: перехідна деталь	

A) Зі струбиною, без кабелю для підключення до мережі

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Допустимі розміри заготовки (див. „Допустимі розміри заготовки“, Сторінка 25)

Значення можуть відрізнятися залежно від виробу, умов застосування та довкілля. Детальнішу інформацію див. на www.bosch-professional.com/wac.

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії визначені відповідно до **EN IEC 62841-3-9**.

A-зважений рівень шуму від електроінструменту, як правило, становить: рівень звукового тиску **95 дБ(A)**; звукова потужність **104 дБ(A)**. Похибка $K = 3$ дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнтий або, хоч і увімкнтий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

- ▶ Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.

Обсяг поставки



Див. ілюстрацію комплекту поставки на початку інструкції з експлуатації.

Перед початком роботи з електроінструментом перевірте наявність всіх вказаних нижче деталей:

- Панельна пила з монтованим пиляльним полотном
- Контейнер для пилу **(1)**
- Перехідник до пілососа **(2)**
- Опора заготовки **(18)** (2 шт.)
- Струбцина **(30)**
- Ключ-шестигранник/хрестоподібна викрутка **(39)**
- Кутювий трикутник **(55)**

Вказівка: Перевірте електроінструмент на наявність можливих пошкоджень.

Перед продовженням експлуатації електроінструмента ретельно перевірте захисні пристрої та легко пошкоджені деталі на бездоганну роботу відповідно призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам.

Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Монтаж окремих деталей

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
- Змініть з електроінструмента і з приладдя всю упаковку.

Монтаж опори заготовки (див. мал. А)

Опору заготовки **(18)** можна розташувати на електроінструменті ліворуч, праворуч або спереду. Гнучка система вставлення надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення (див. мал. Н).

- За потреби встроміть опору заготовки **(18)** у кріплення **(43)** на електроінструменті або у кріплення **(44)** другої опори заготовки.

- ▶ Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.

Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Стационарний або гнучкий монтаж

- ▶ Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).

Монтаж на робочій поверхні (див. мал. В1–В2)

- За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроприлад на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори **(9)**.

або

- За допомогою звичайної струбици закріпіть електроприлад ніжками до робочої поверхні.

Монтаж на верстаку виробництва Bosch

Робочі столи GTA виробництва Bosch забезпечують стійке положення електроінструмента на будь-якій поверхні завдяки можливості регулювання ніджок по висоті. Опори робочого стола слугують для підпертя довгих заготовок.

- ▶ **Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака.** Невиконання попереджень і вказівок може призводити до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.
- ▶ **Перш ніж монтувати електроінструмент, правильно зберіть верстак.** Бездоганий монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.
- Монтуйте електроінструмент на робочому столі в положенні як для транспортування.

Гнучкий монтаж (не рекомендується!) (див. мал. С)

Якщо у виняткових випадках неможливо закріпити електроінструмент на рівній та стабільній поверхні, його можна встановити за допомогою захисту від перекидання.

- ▶ **Без захисту від перекидання електроінструмент стоїть нестабільно і, особливо при розпилюванні під максимальними горизонтальними і/або вертикальними кутами нахилу, може перекинутися.**
- Вкрутіть або викрутіть захист від перекидання (32) настільки, щоб електроінструмент рівно стояв на робочій поверхні.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Не працюйте при відсутності заходів щодо видалення пилу.

Відповідний витяжний пристрій або пилосос/мішок для пилу зменшує небезпечно для здоров'я пилове забруднення. Переконайтеся, що робоче місце добре провітрюється. Завжди використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. У разі використання пилососа/мішка часно спорожняйте його та регулярно очищайте фільтрувальний елемент, щоб забезпечити оптимальне видалення пилу.

При використанні пилососа дотримуйтесь наступних вимог. Дотримуйтесь присписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у вашій країні.

- ▶ **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Вимоги щодо ступеню фільтрації

Рекомендований номінальний діаметр шланга	мм	35
Необхідний рівень вакуумного тиску ^{A)}	мбар гПа	≥ 230 ≥ 230
Необхідна витрата повітря ^{A)}	л/с м ³ /год	≥ 36 ≥ 129,6

Вимоги щодо ступеню фільтрації

Рекомендована ефективність фільтра	Клас всмоктування M ^{B)}
------------------------------------	-----------------------------------

A) Значення потужності на з'єднувальному елементі електроінструменту

B) Відповідно до IEC/EN 60335-2-69

Дотримуйтесь інструкцій до пилососа. Припиніть роботу, якщо потужність всмоктування зменшиться, і усуньте причину.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

- Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
- Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

Власна система відсмоктування (див. мал. D1)

Для простого збирання стружки використовуйте доданий контейнер для пилу (1).

- Встановіть перехідник до пилососа (2) на викидач тирси (45) та заблокуйте його (напрямою обертання «замок закритий»).
- Під'єднайте пилосос (1) до перехідника до пилососа (2) (замок Click&Clean).

Під час розпилювання контейнер для пилу в жодному разі не повинен торкатися рухомих деталей приладу. Своєчасно спорожняйте контейнер для пилу.

- ▶ **Перевіряйте та прочищайте пилососний мішок після кожного використання.**
- ▶ **Для уникнення небезпеки пожежі знімайте пилососний мішок при розпилюванні алюмінію.**

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. D2)

Для відсмоктування можна також під'єднати до перехідника пилососа (2) шланг пилососа (Ø 35 мм).

- Встановіть перехідник до пилососа (2) на викидач тирси (45) та заблокуйте його (напрямою обертання «замок закритий»).
- Під'єднайте шланг пилососа до перехідника до пилососа (2) (замок Click&Clean).

Пилососувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пилососувач.

Очистка відсмоктувального адаптера

Для забезпечення оптимального всмоктування регулярно прочищайте всмоктувальний адаптер (2).

- Зніміть перехідник (2) до пилососа з викидача тирси (45) (поверніть у напрямку «замок відкритий» та потягніть).
- Видаліть уламки заготовки та тирси.
- Встановіть перехідник до пилососа (2) на викидач тирси (45) та заблокуйте його (напрямою обертання «замок закритий»).

Заміна пиляльного диска (див. мал. E1–E4)

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- ▶ **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.

Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркірування.

Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Це попереджує перегрівання зубців під час розпилювання.

Демонтаж пиляльного диска

- Притисніть транспортний фіксатор (37) всередину, щоб зафіксувати кронштейн у робочому положенні. Це полегшує заміну пиляльного полотна.
- Відхиліть маятниковий захисний кожух (7) назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
- Повертайте гвинт з внутрішнім шестигранником (46) за допомогою ключа-шестигранника (39) і одночасно натискайте на фіксатор шпінделя (25), щоб він увійшов у зачеплення.
- Тримайте натиснутим фіксатор шпінделя (25) і викрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником (46) за стрілкою годинника (ліва різь!).
- Зніміть затискний фланець (47).
- Зніміть пиляльне полотно (48).
- Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.

Монтаж пиляльного диска

- ▶ **Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному диску) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!**

За потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

- Відхиліть маятниковий захисний кожух (7) назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
- Надіньте нове пиляльне полотно на внутрішній затискний фланець (49).
- Поставте затискний фланець (47) і викрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником (46). Натисніть фіксатор шпінделя (25), щоб він увійшов в зачеплення, і затягніть гвинт з внутрішнім шестигранником проти стрілки годинника.
- Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.

- Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку (4), щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора (37).
- Витягніть транспортний фіксатор (37) до кінця назовні. Кронштейн тепер знову може вільно рухатися.

Робота

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Транспортний фіксатор (див. мал. F)

Транспортний фіксатор (37) полегшує орудування електроінструментом під час його транспортування до місця експлуатації.

Відпускання фіксації (робоче положення)

- Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку (4), щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора (37).
- Витягніть транспортний фіксатор (37) до кінця назовні.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Вказівка: Під час роботи слідкуйте за тим, щоб транспортний фіксатор не був втиснутий, інакше буде неможливо опустити кронштейн на необхідну висоту.

Фіксація електроприладу (положення для транспортування)

- Відпустіть фіксуєчий гвинт (24), якщо підтягувальний пристрій (23) клинить. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову затягніть фіксуєчий гвинт, щоб зафіксувати підтягувальний пристрій.
- Для фіксації стола (31) затягніть ручку фіксації (12).
- Нахиліть кронштейн робочого інструмента за рукоятку (4) донизу настільки, щоб транспортний фіксатор (37) можна було повністю втиснути всередину.

Кронштейн робочого інструмента тепер надійно зафіксований для транспортування.

Підготовка до роботи

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Подовження/розширення стола (див. мал. G–H)

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Стіл можна подовжити вліво і вправо за допомогою подовжувачів стола (17).

- Підніміть затискний важіль (40) вгору.

- Витягніть подовжувач стола **(17)** на необхідну довжину назовні.
- Для фіксації подовжувача столу знову поверніть затискиний важіль **(40)** донизу.

Гнучка система вставляння опори заготовки **(18)** надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення.

- За потреби встроміть опору заготовки **(18)** у кріплення **(43)** на електроінструменті або у кріплення **(44)** другої опори заготовки.

► **Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.**

Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Переміщення/зняття упорної планки (див. мал. I)

Для розпилювання під вертикальним кутом пересувну упорну планку **(20)** треба пересунути або зняти.

Зняття:

- Відпустіть фіксуючий гвинт **(50)**.
- Потягніть пересувну упорну планку **(20)** назовні та підніміть її вгору.

Переміщення:

- Злегка відгвинтіть фіксуючий гвинт **(50)**.
- Повністю витягніть пересувну упорну планку **(20)** та знову затягніть фіксуючий гвинт **(50)**.

Після розпилювання під вертикальним кутом встановіть пересувну упорну планку **(20)** у вихідне положення і затягніть фіксуючий гвинт **(50)**.

Закріплення оброблювальної заготовки (див. мал. J)

Щоб забезпечити оптимально безпечну роботу, треба завжди добре затискувати оброблювальну заготовку. Не обробляйте заготовки, які неможливо затиснути через їх малі розміри.

- Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(19)** і **(20)**.
- Встроміть додану струбцину **(30)** в один з передбачених отворів **(41)**.
- Відпустіть гвинт-баранчик **(51)** і припасуйте струбцину до оброблювальної деталі. Знову затягніть гвинт-баранчик.
- Туго затягніть стрижень з різьбою **(52)** і зафіксуйте таким чином заготовку.

Відпускання заготовки

- Для відпускання струбцини поверніть стрижень з різьбою **(52)** проти стрілки годинника.

Настроювання горизонтального кута розпилювання

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Настроювання стандартних горизонтальних кутів розпилювання (див. мал. K)

Для швидкого і точного настроювання часто використовуваних кутів розпилювання на столі передбачені насічки **(15):**

ліворуч

праворуч

0°

45°; 31,6°; 22,5°; 15°

15°; 22,5°; 30°; 45°

- Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
- Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** за ручку фіксації ліворуч або праворуч, доки кутовий індикатор **(14)** не показуватиме бажаний горизонтальний стандартний кут розпилювання.
- Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
- Знову затягніть ручку фіксації **(12)**.

Настроювання довільних горизонтальних кутів розпилювання

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від **48°** (ліворуч) до **48°** (праворуч).

- Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
- Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** за ручку фіксації ліворуч або праворуч, доки кутовий індикатор **(14)** не показуватиме бажаний горизонтальний кут розпилювання.
- Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**.
- Знову затягніть ручку фіксації **(12)**.

Настроювання вертикального кута розпилювання

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від **-2°** до **47°**.

Для швидкого і точного настроювання вертикальних кутів розпилювання, що часто використовуються, передбачені упори для кутів **-2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45°** і **47°**.

Налаштування стандартних вертикальних кутів розпилювання (див. мал. L)

- Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
- Стандартні кути розпилювання 0° та -2°*
- Повертайте правий упор **(29)**, поки бажаний вертикальний стандартний кут нахилу не зафіксується під упорним гвинтом **(28)**.
 - Поверніть важіль інструменту праворуч до упору.
 - Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.
- Стандартні кути розпилювання 47°, 45°, 33,9° і 22,5°.*
- Зніміть або пересуньте пересувну упорну планку **(20)**.
 - Повертайте правий упор **(21)**, поки бажаний вертикальний стандартний кут нахилу не зафіксується під упорним гвинтом **(22)**.
 - Поверніть важіль інструменту ліворуч до упору.
 - Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Настроювання довільних вертикальних кутів розпилювання

- Зніміть або пересуньте пересувну упорну планку **(20)**.
- Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.

- Повертайте правий упор **(29)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом – 2° **(28)**. Повертайте лівий упор **(21)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 47° **(22)**. Тепер доступний повний діапазон нахилу.
- Нахиліть кронштейн за рукоятку **(4)** ліворуч або праворуч так, щоб індикатор кута **(27)** не покаже бажаний вертикальний кут розпилювання.
- Міцно утримуйте кронштейн у цьому положенні і знову притисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Початок роботи

- ▶ **Зважайте на напругу в мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській таблиці електроінструмента.

Вмикання (див. мал. М)

- Для **вмикання** електроінструмента натисніть **спочатку** блокіратор вимикача **(5)**. **Потім** повністю натисніть вимикач **(33)** і тримайте його натисненим.

Вказівка: З міркувань техніки безпеки вимикач **(33)** не можна зафіксувати, його треба тримати натиснутим протягом всієї роботи.

Вимкнення

- Для **вимкнення** відпустіть вимикач **(33)**.

Обмеження пускового струму (функція Soft Start)

Електронне обмеження пускового струму (**функція Soft Start**) обмежує потужність при вмиканні електроприладу і дозволяє експлуатувати його з запобіжником 16 А.

Вказівка: Якщо одразу після вмикання електроінструмент працює на повній кількості обертів, вийшов з ладу обмежувач пускового струму. Електроінструмент необхідно негайно відправити в сервісну майстерню.

Розпилювання

Загальні вказівки щодо розпилювання

- ▶ **Затягніть перед пилянням ручку фіксації (12) і натисніть кнопку-фіксатор (13) донизу.** Інакше пиляльне полотно може перекоситися в заготовці.
- ▶ **При всіх роботах з розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пиляльний диск ні при яких умовах не може торкатися упорної планки, струбцини чи інших деталей приладу. Приберіть можливо монтовані додаткові упори або відповідним чином припасуйте їх.**

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Розпилюйте лише матеріали, допущені відповідно до призначення.

Не обробляйте викривлені заготовки. Заготовка завжди повинна мати рівний край для прикладення до упорної планки.

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Впевніться у тому, що маятниковий захисний кожух працює належним чином і вільно рухається. Коли кронштейн опускається, маятниковий захисний кожух має відкриватися. Коли кронштейн піднімається, маятниковий захисний кожух має знову закривати пиляльне полотно і фіксуватися у найвищому положенні кронштейна.

Положення оператора (див. мал. N)

- ▶ **Не стійте в одну лінію з пиляльним диском перед електроінструментом, стояти треба завжди збоку у зміщеному відносно пиляльного диска положенні.**

Таким чином Ви захистите себе від можливого рикошету.

- Не підставляйте руки і пальці під пиляльний диск, що обертається.
- Не схрещуйте руки перед кронштейном.

Розпилювання з горизонтальним пересуванням супорта

- Для розпилювання з підтягуванням **(23)** (широкій заготовці) відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо підтягувальний пристрій клиннить.
- Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
- Встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.
- Відсуньте кронштейн від упорних планок **(20)** і **(19)** настільки, щоб пиляльне полотно опинилося перед заготовкою.
- Увімкніть електроінструмент.
- Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
- Тепер притисніть кронштейн в напрямку упорних планок **(20)** і **(19)** та розпиляйте заготовку з рівномірною подачею.
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльне полотно повністю зупиниться.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Розпилювання без горизонтального пересування супорта (торцювання) (див. мал. O)

- Для розпилювання без підтягування (невеликі деталі) відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо він затягнутий. Пересуньте кронштейн до упору в напрямку упорної планки **(19)** і знову затягніть фіксуючий гвинт **(24)**.
- За потреби встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.
- Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(19)** і **(20)**.
- Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
- Увімкніть електроінструмент.
- Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
- Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.

- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Вказівки щодо роботи

Позначення лінії розпилювання (див. мал. P)

Робоче світло покращує огляд у безпосередній робочій області та вказує лінії різання пиляльного полотна. Завдяки цьому заготовку можна точно розташовувати для розпилювання, при цьому не потрібно відкривати маятниковий захисний кожух.

- Позначте бажані лінії різання на заготовці.
- Увімкніть підсвітлювальний світлодіод за допомогою вимикача (34).
- Проведіть кронштейн донизу перед заготовкою. Тінь пиляльного полотна з'явиться на заготовці. Ця тіньова лінія представляє матеріал, який видаляється пиляльним полотном під час різання.
- Вирівняйте вашу позначку на оброблювальній деталі по тіньовій лінії.

Допустимі розміри заготовки

Максимальні заготовки:

Горизонтальний кут розпилювання	Вертикальний кут розпилювання	Висота x ширина [мм]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Мінімальні заготовки (= всі заготовки, які можна затискати ліворуч та праворуч від пиляльного полотна за допомогою доданої струбцини (30): 100 x 40 мм (довжина x ширина)

Макс. глибина пропилювання (0°/0°): 70 мм

Настроювання обмежувача глибини (випилювання пазів) (див. мал. R)

Якщо ви збираєтесь випилювати пази, обмежувач глибини необхідно переналаштувати.

- Поверніть обмежувач глибини (35) назвоні.
- Відпустіть контргайку (53).
- Поверніть кронштейн за рукоятку (4) в потрібне положення.
- Відрегулюйте юстирувальний гвинт (36) так, щоб його кінець торкався обмежувача глибини (35).
- Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.
- Знову обережно затягніть контргайку (53).

Розпилювання заготовок однакової довжини (див. мал. Q)

Для простого розпилювання заготовок однакової довжини можна використовувати лівий або правий поздовжній упор (42).

- Обертайте поздовжній упор (42) вгору.

- Встановіть подовжувач стола (17) на необхідну довжину заготовки.

Особливі заготовки

Щоб розпилювати вигнутий або круглий матеріал, треба особливим чином зафіксувати його, щоб він не совavsя. На лінії розпилювання не повинно бути щілин між оброблюваним матеріалом, упорною планкою і столом. За необхідністю виготуйте спеціальне кріплення.

Заміна вставних щитків (див. мал. S)

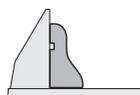
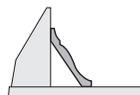
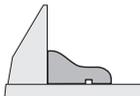
Через тривалу експлуатацію електроінструмента вставні щитки (10) можуть зношуватись.

Зношені вставні щитки треба поміняти.

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Викрутіть гвинти (54) за допомогою доданої хрестоподібної викрутки (39) і вийміть старий вставний щиток.
- Встроміть новий вставний щиток і знову міцно закрутіть гвинти (54).

Обробка профільний рейок

Профільні рейки можна обробляти двома способами:

положення оброблюваного матеріалу	плінтус	стельова рейка
– вертикальне приставлення до упорної шни		
– горизонтальне розташування на столі		

Крім того, в залежності від ширини профільної рейки розпилювання можна здійснювати з підтягуванням або без нього.

Спочатку завжди перевіряйте встановлений кут розпилювання (горизонтальний і/або вертикальний) на непотрібному куску деревини.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Настроювання стандартного вертикального кута розпилювання 0°

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Поверніть стіл (31) до насічки (15) 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
- Повертайте правий упор (29), поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 0° (28).

- Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
- Повертайте кронштейн робочого інструмента за рукоятку **(4)** праворуч, поки упорний гвинт **(28)** не увійде в упор **(29)**.

Перевірка (див. мал. T1)

- Помістіть кутовий трикутник **(55)** з кутом 90° врівень з пиляльним полотном **(48)** між пиляльним столом **(31)** і пиляльним полотном на пиляльному столі **(31)**.

Плече кутового трикутника повинно по всій довжині збігатися з пиляльним полотном **(48)**.

Настроювання (див. мал. T2)

- Відпустіть контргайку упорного гвинта **(28)** за допомогою звичайного кільцевого або вилкового гайкового ключа.
- Затягуйте або відпускайте упорний гвинт **(28)** до тих пір, поки плече кутового трикутника **(55)** не знаходиться по всій довжині урівень з пиляльним полотном.
- Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.
- Після цього знов міцно затягніть контргайку упорного гвинта **(28)**.

Якщо після настроювання індикатор кута **(27)** не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі **(26)**, за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **(57)** та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0° (див. мал. W).

Настроювання стандартного вертикального кута розпилювання 45°

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Поверніть стіл **(31)** до насічки **(15)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічку.
- Зніміть пересувну упорну планку **(20)**.
- Повертайте лівий упор **(21)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 45° **(22)**.
- Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
- Повертайте кронштейн за рукоятку **(4)** ліворуч, поки упорний гвинт **(22)** не увійде в упор **(21)**.

Перевірка (див. мал. U1)

- Помістіть кутовий трикутник **(55)** з кутом 45° врівень з пиляльним полотном **(48)** між пиляльним столом **(31)** і пиляльним полотном на пиляльному столі.

Плече кутового трикутника повинно по всій довжині збігатися з пиляльним полотном **(48)**.

Настроювання (див. мал. U2)

- Відпустіть контргайку упорного гвинта **(21)** за допомогою звичайного кільцевого або вилкового гайкового ключа.
- Затягуйте або відпускайте упорний гвинт **(21)** до тих пір, поки плече кутового трикутника **(55)** не знаходиться по всій довжині урівень з пиляльним полотном.
- Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.
- Після цього знов міцно затягніть контргайку упорного гвинта **(21)**.

Якщо після закінчення настроювання індикатор кута **(27)** буде знаходитися не в одну лінію з позначкою 45° на шкалі **(26)**, спочатку ще раз перевірте настройку для вертикального кута розпилювання 0° і індикатора кута. Після цього ще раз повторіть настройку для вертикального кута розпилювання 45°.

Вирівнювання упорної шини

- Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
- Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
- Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** до насічки **(15)** для 0°.
- Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічку.

Перевірка (див. мал. V1)

- Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його врівень з пиляльним диском **(48)** між упорною планкою **(19)** і пиляльним диском на стіл **(31)**.

Плече кутового калібру повинне по всій довжині збігатися з упорною планкою.

Настроювання (див. мал. V2)

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **(56)** за допомогою доданого ключа-шестигранника **(39)**.
- Повертайте упорну планку **(19)** до тих пір, поки кутовий калібр не стане урівень по всій довжині.
- Знову затягніть гвинти.

Вирівнювання кутового індикатора (по вертикалі) (див. мал. W)

- Повертайте упор **(29)**, доки вертикальний стандартний кут розпилювання 0° не зафіксується на місці у позначеній стрілкою.
- Поверніть важіль інструменту праворуч до упору.
- Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Перевірка

Кутовий індикатор **(27)** повинен знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **(26)**.

Настроювання

- Відпустіть гвинт **(57)** хрестоподібно викруткою і вирівняйте індикатор кута уздовж позначки 0°.
- Знову затягніть гвинт.

Вирівнювання (горизонтального) кутового індикатора (див. мал. X)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Поверніть стіл **(31)** до насічки **(15)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічку.

Перевірка

Кутовий індикатор **(14)** повинен знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **(16)**.

Настроювання

- Відпустіть гвинт **(58)** хрестоподібно викруткою і вирівняйте індикатор кута уздовж позначки 0°.
- Знову затягніть гвинт.

Транспортування електроінструмента (див. мал. Y)

Перш ніж транспортувати електроінструмент, треба виконати такі дії:

- Відпустіть фіксуючий гвинт (24), якщо він затягнутий. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову міцно затягніть фіксуючий гвинт.
- Переконайтеся в тому, що обмежувач глибини (35) до упору притиснутий всередину, а юстирувальний гвинт (36) при пересуванні кронштейна проходить через отвір, не торкаючись обмежувача глибини.
- Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
- Зніміть все приладдя, яке не можна міцно монтувати на електроінструменті. За можливості переносьте пиляльні полотна, якими ви не користуєтесь, в закритих ємностях.
- Переносьте електроінструмент за рукоятку для транспортування (3) або беріться за нього за заглибини для рук (59) збоку на столі.
- ▶ Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям і ні в якому разі не користуйтеся для цього захисними пристроями або опорами заготовок.

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.
- ▶ Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек. Маятниковий захисний кожух (7) має завжди вільно пересуватися і самостійно закриватися. З цієї причини завжди тримайте зону навколо маятникового захисного кожуха в чистоті.

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Регулярно очищуйте ковзний ролик (8).

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

- Плавний пуск
- Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

- Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
- Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
- Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.
- ▶ Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек. Маятниковий захисний кожух (7) має завжди вільно пересуватися і самостійно закриватися. З цієї причини завжди тримайте зону навколо маятникового захисного кожуха в чистоті.

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Сервіс і консультації з питань застосування

Україна

Тел.: +380 800 503 888

Посилання на наші сервісні адреси та умови гарантії можна знайти на останній сторінці.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Утилізація

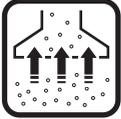
Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



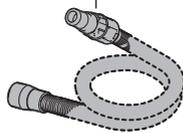
Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Електричні та електронні пристрої, які більше не використовуються, повинні збиратися окремо та утилізуватися екологічно безпечним способом. Скористайтеся призначеними для цього системами збору. Неправильна утилізація може завдати шкоди навколишньому середовищу та здоров'ю через небезпечні речовини, що містяться у відходах.



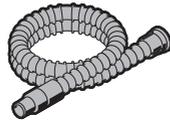
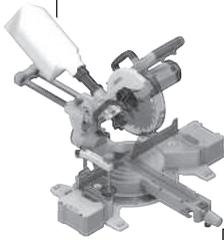
2 607 002 632



Ø 38 mm:
1 600 A00 0JF (3 m)



GAS 20 L SFC



Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)



GAS 50 L SFC
GAS 25 L SFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m) Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m) Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)

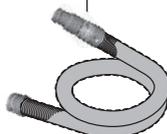


GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC

2 608 000 585



Ø 35 mm:
2 608 000 658 (1,6 m)



GAS 18V-10 L

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>