



PRO

GTS100-254

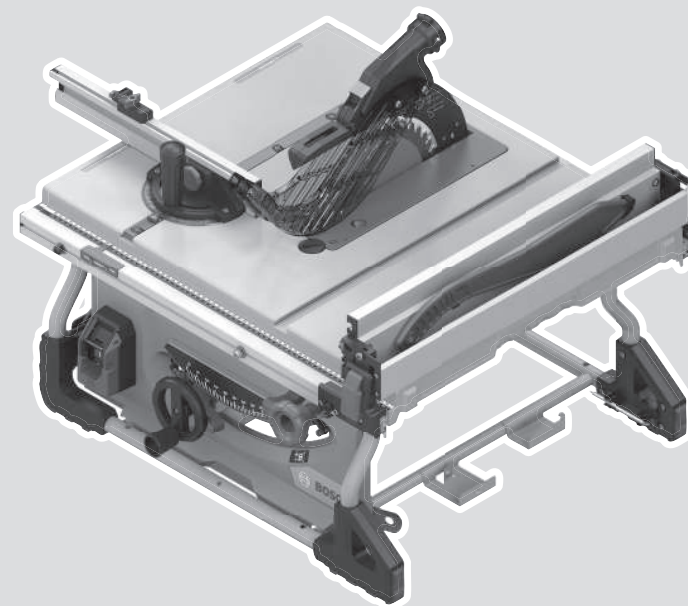
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D47 (2026.07) PS / 37



1 609 92A D47



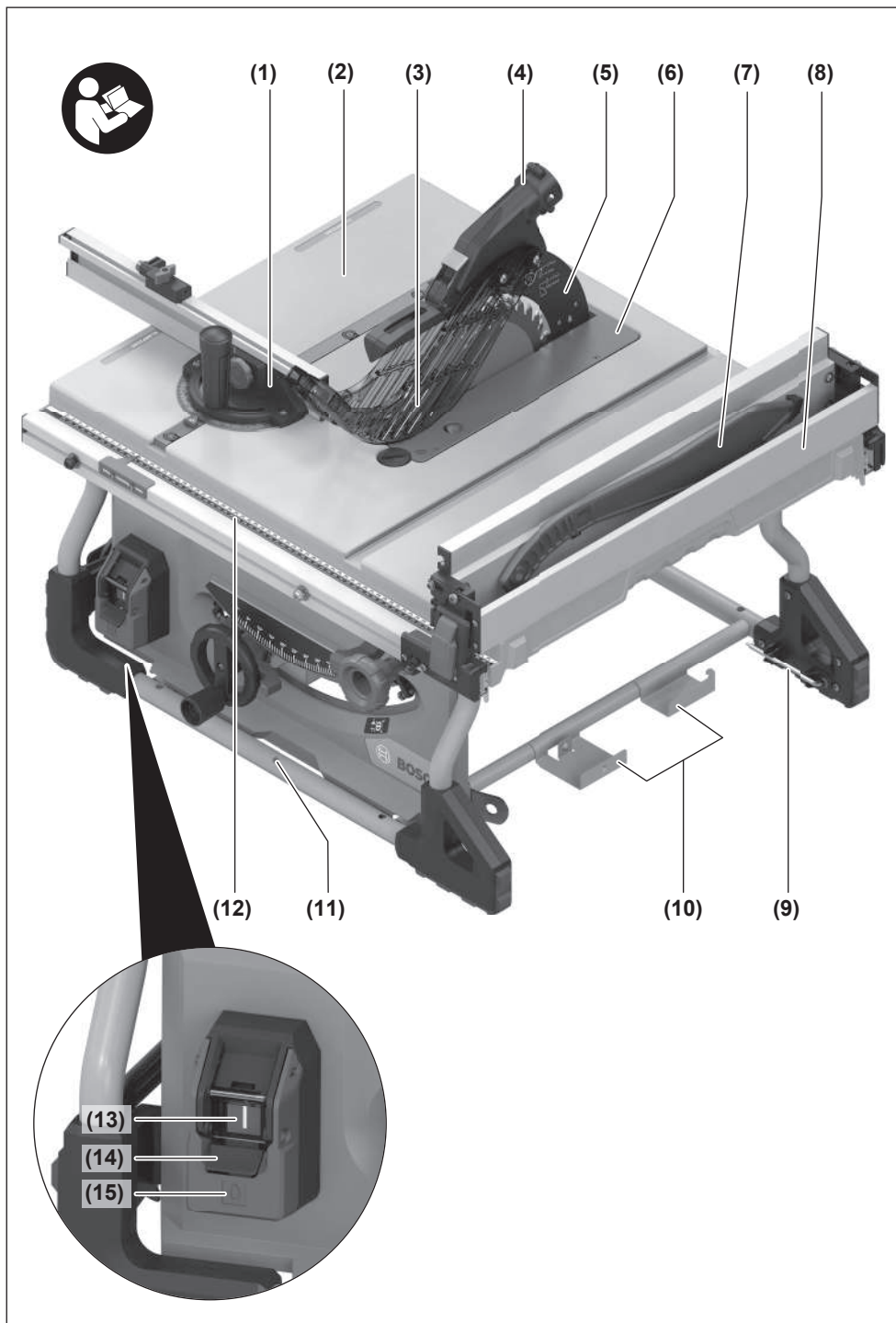
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

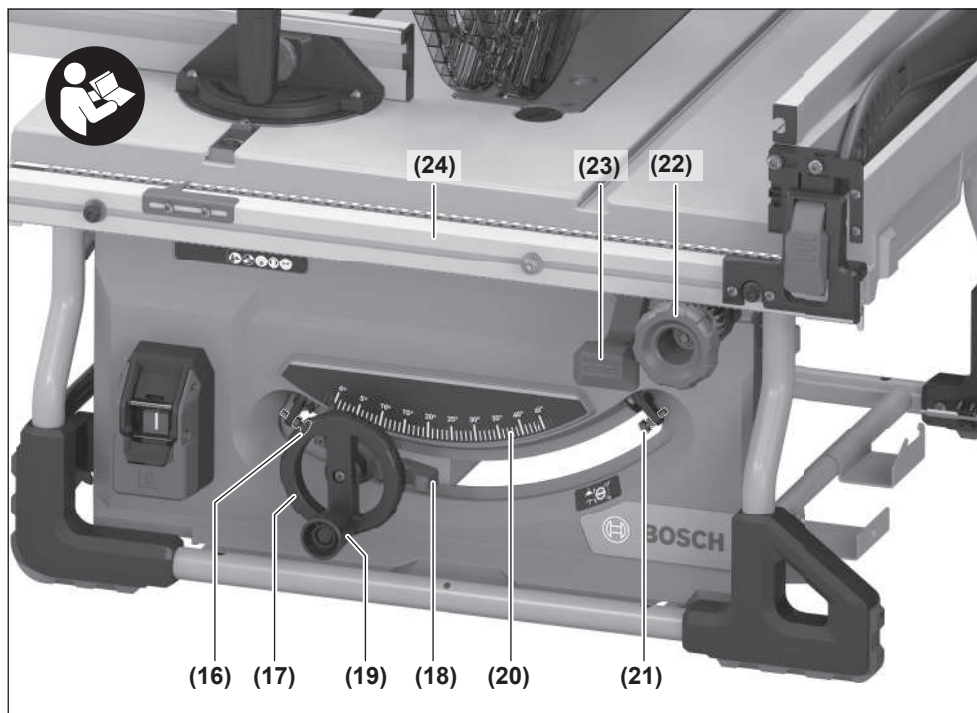
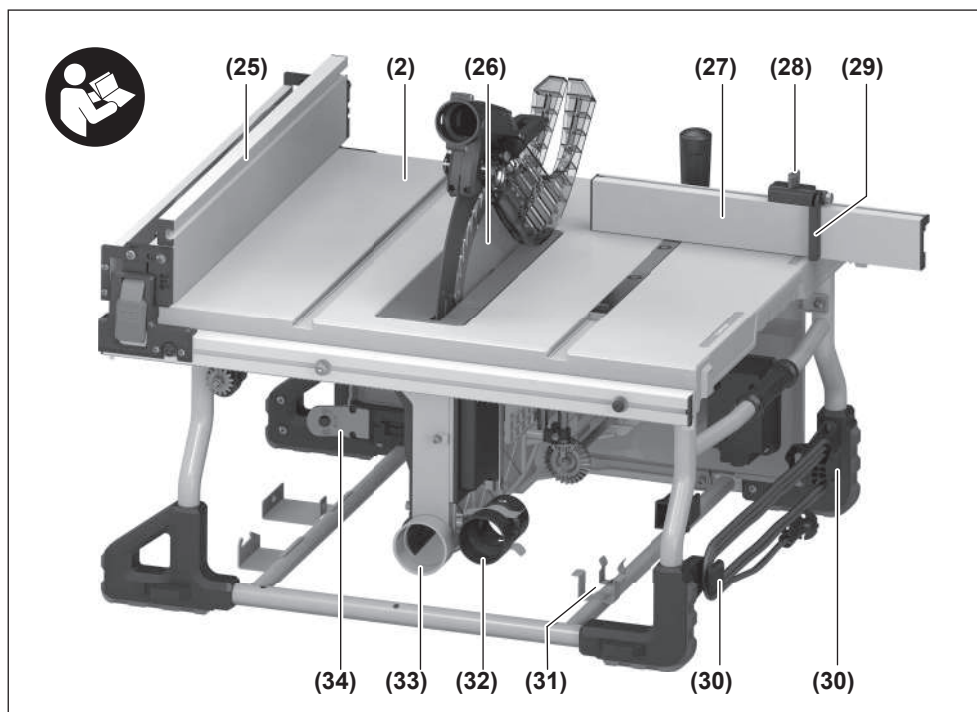


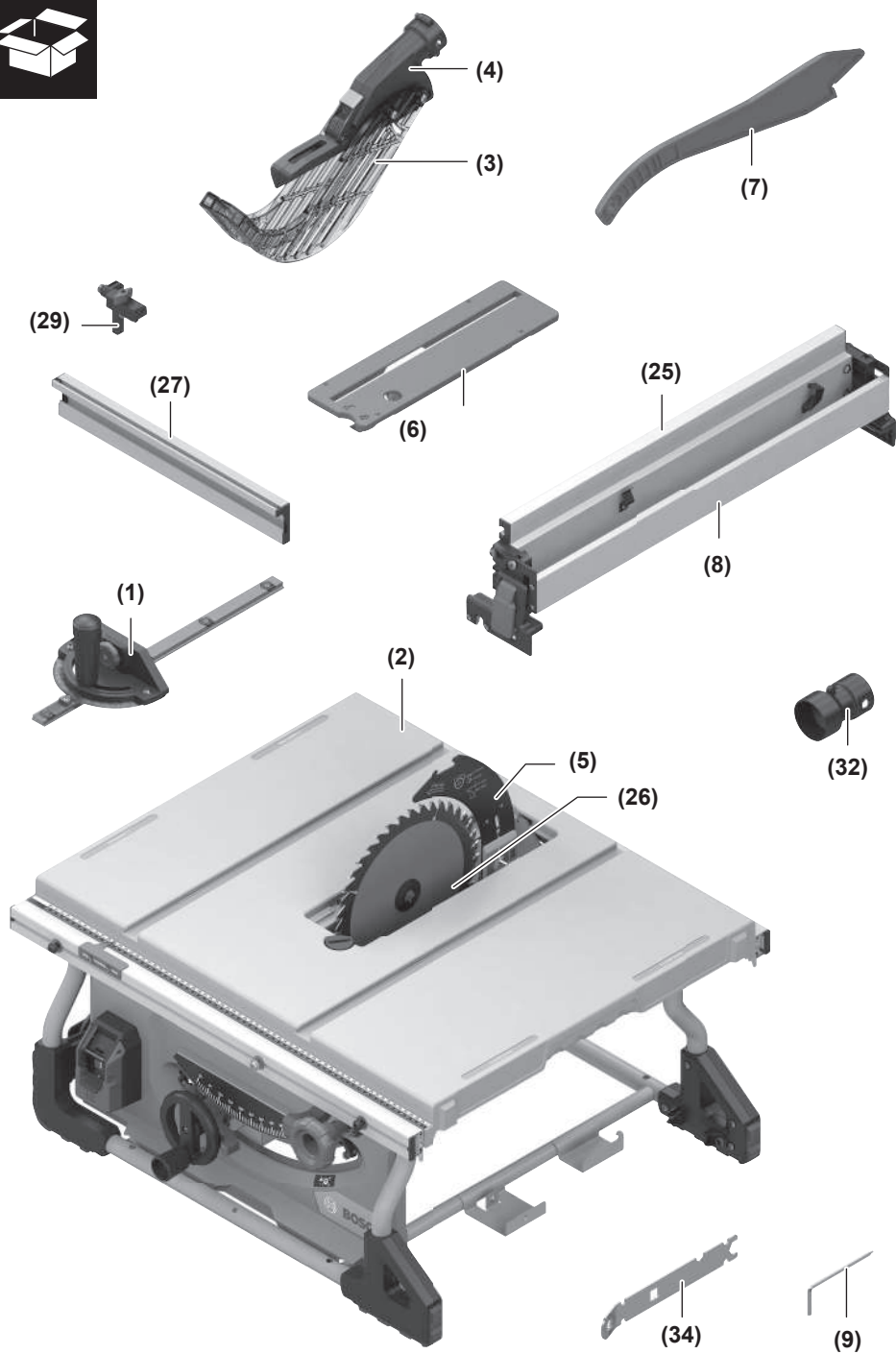
ไทย..... หน้า 21

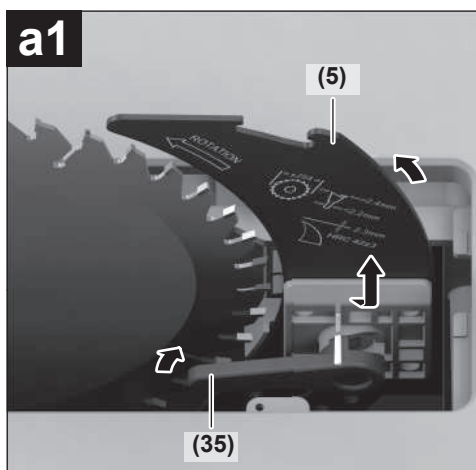
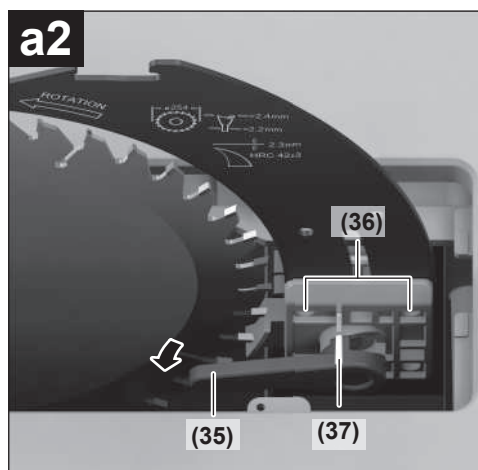
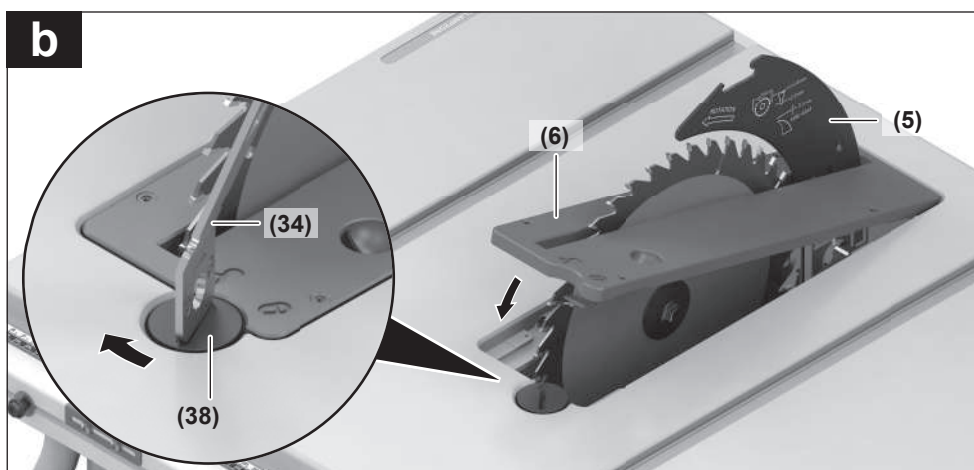
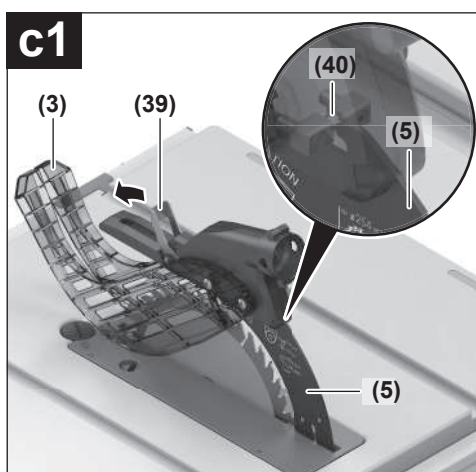
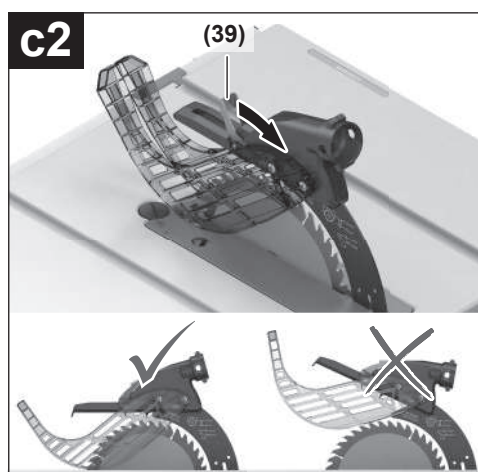


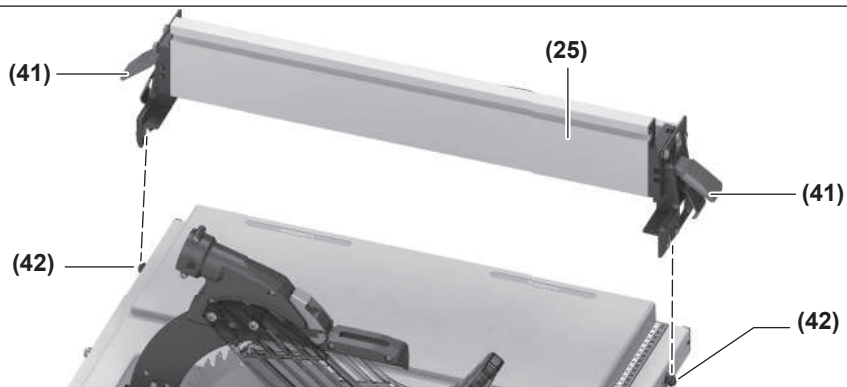
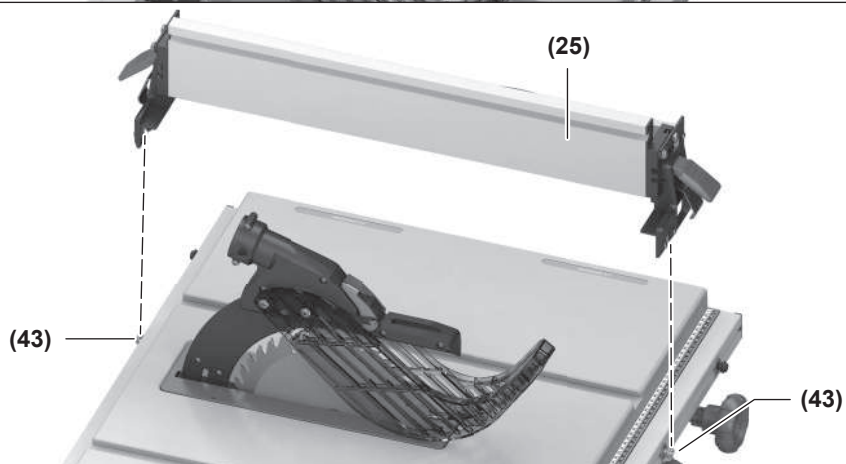
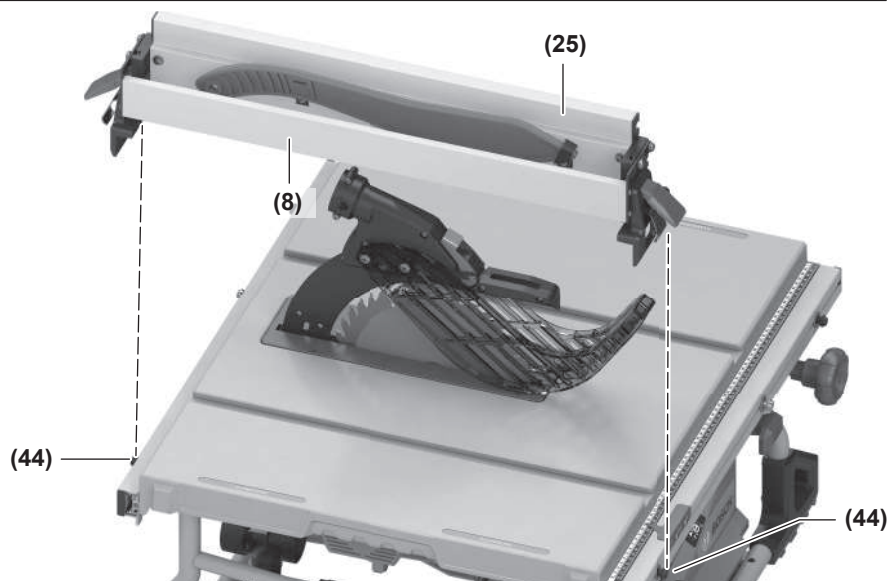
<https://eu-doc.bosch.com/>

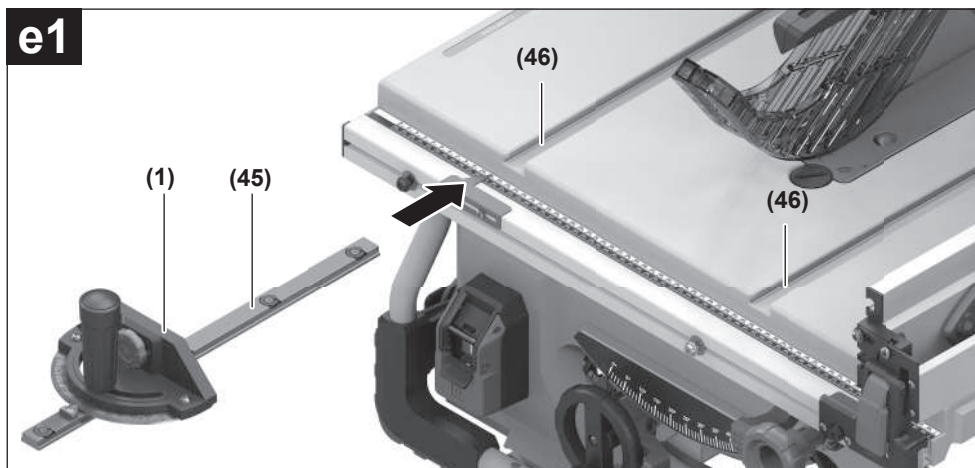
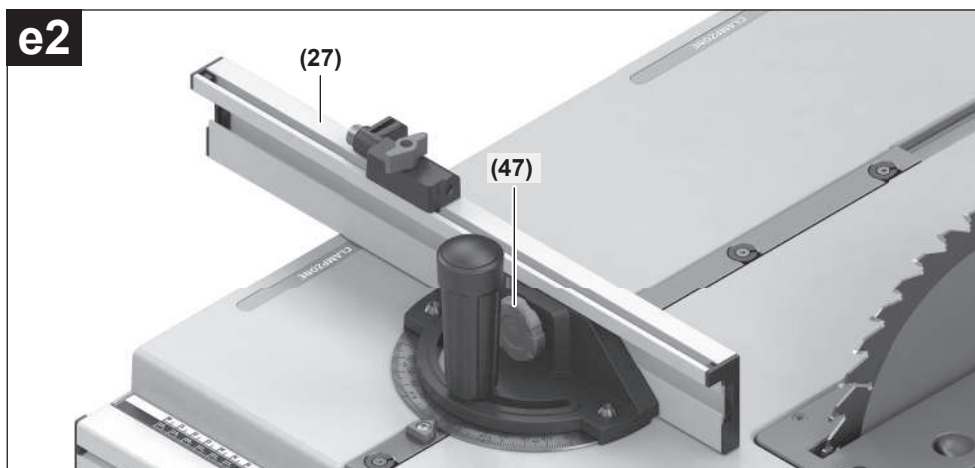
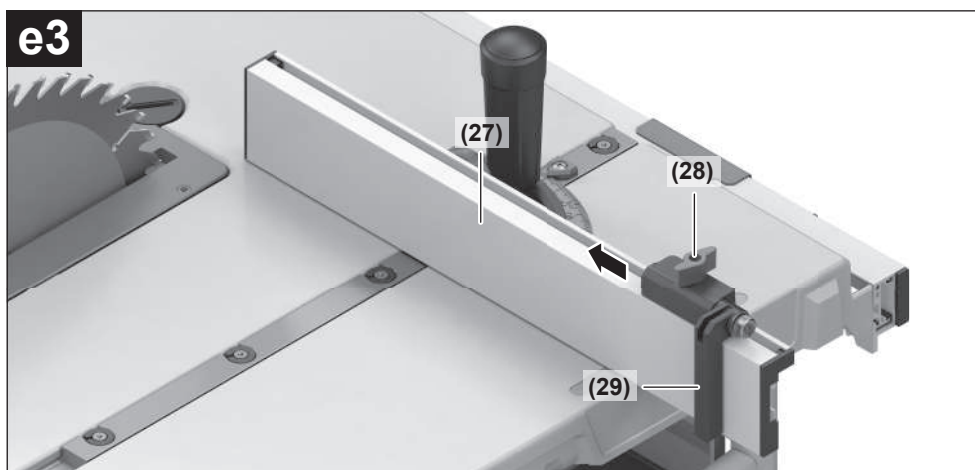


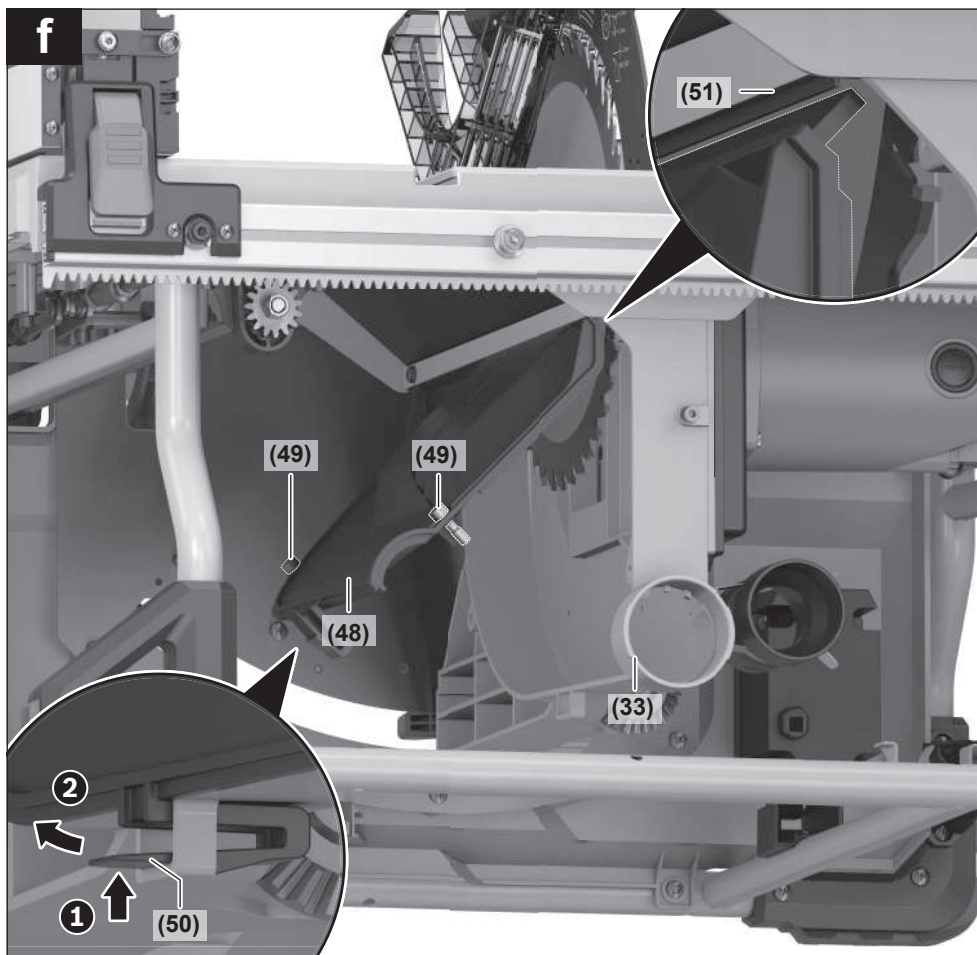
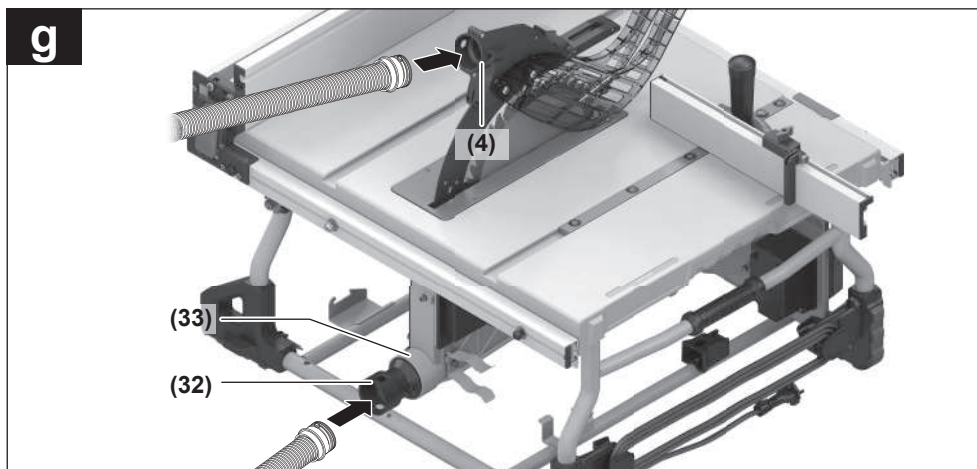


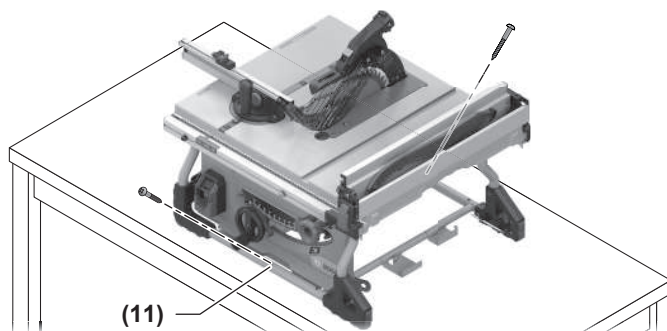
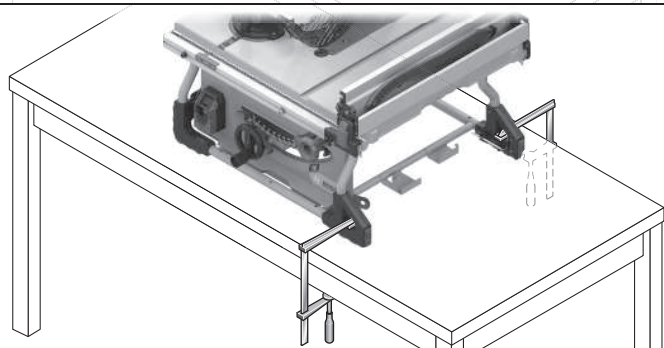


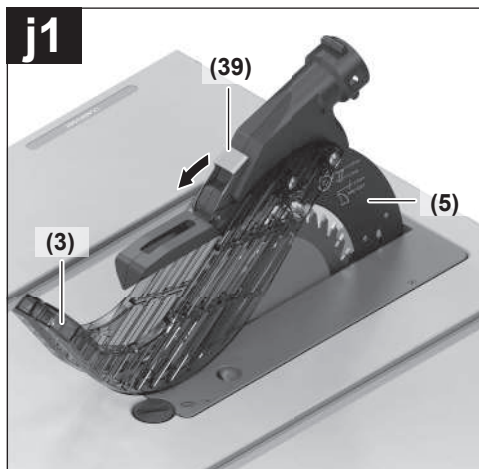
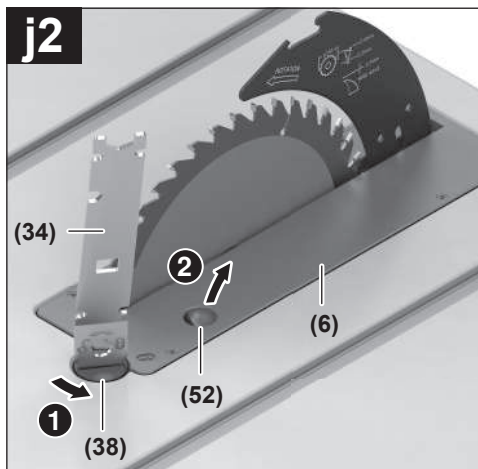
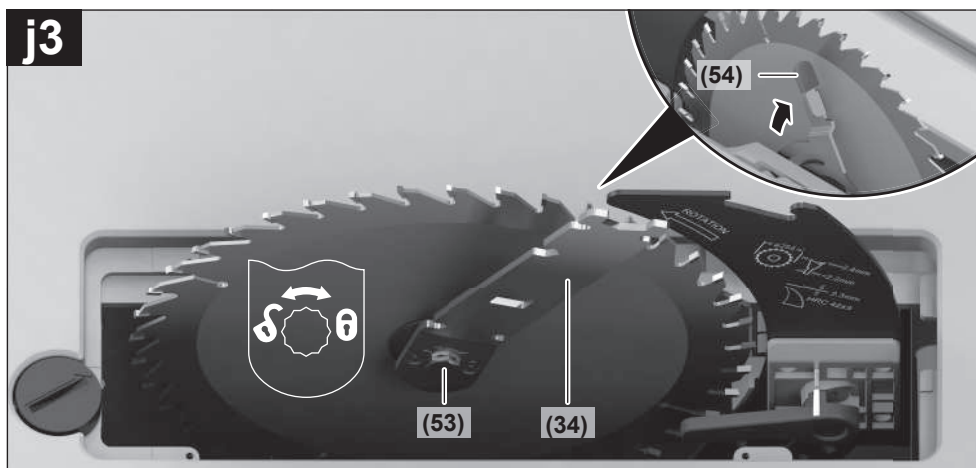
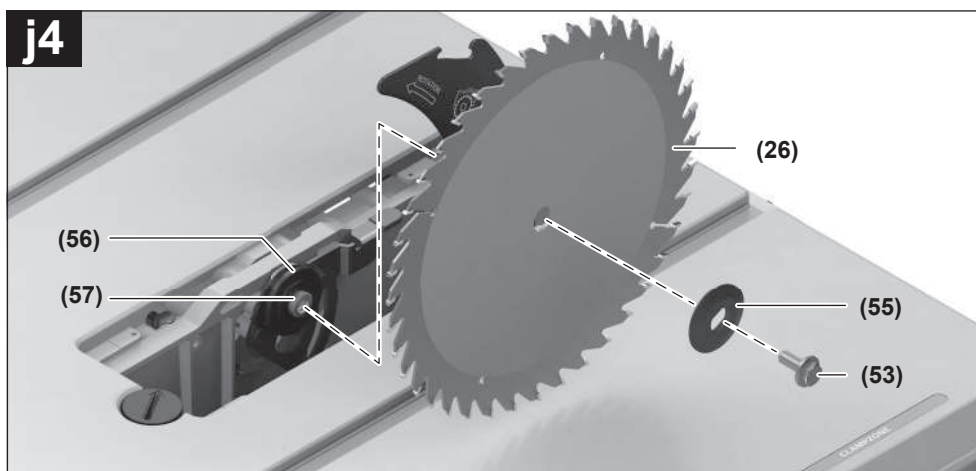


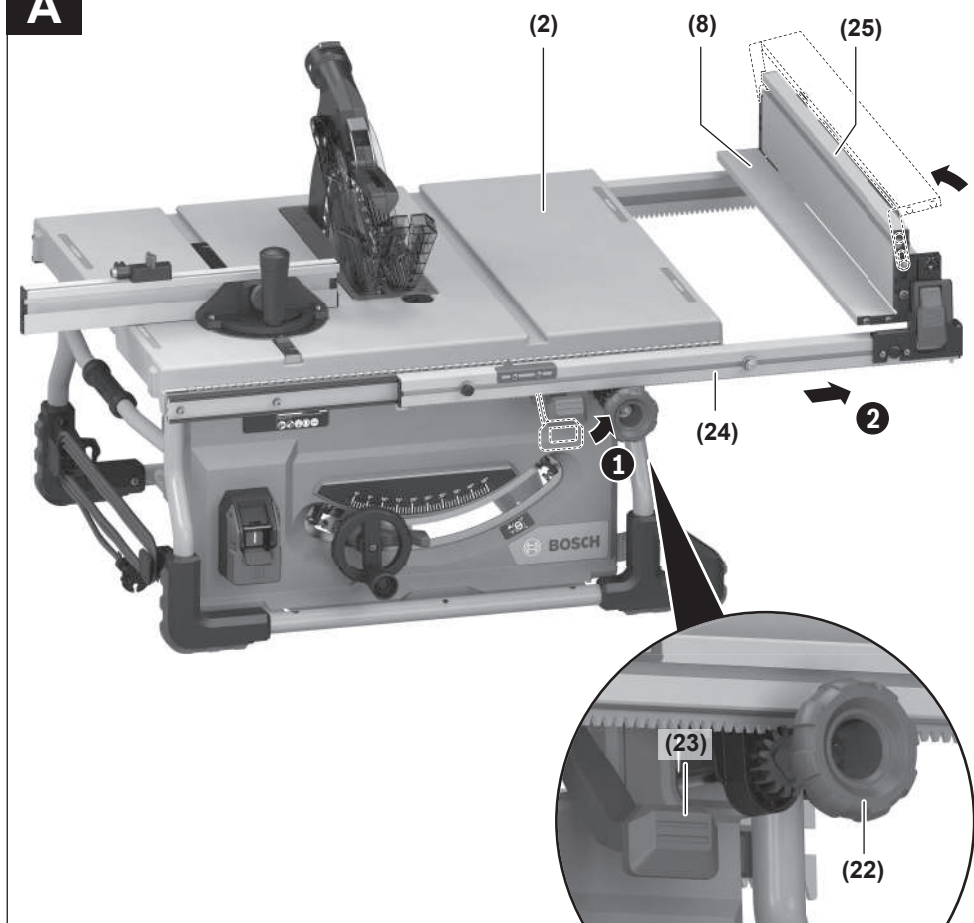
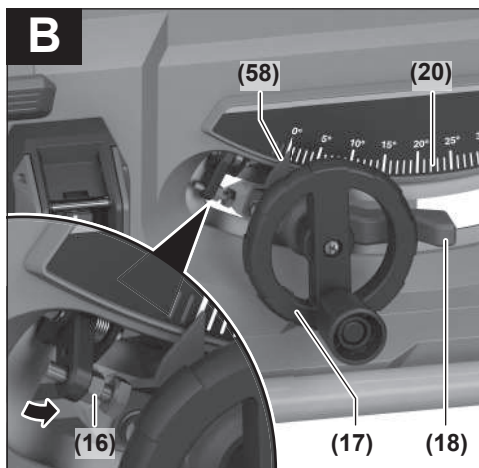
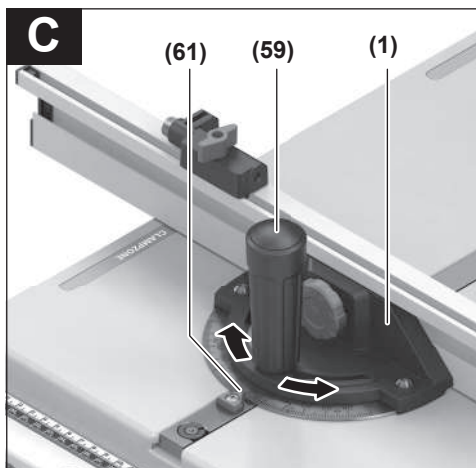
d

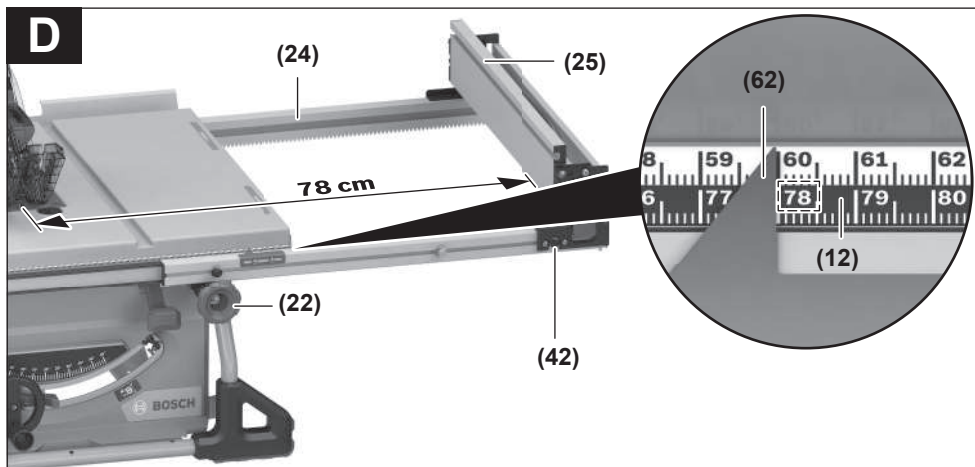
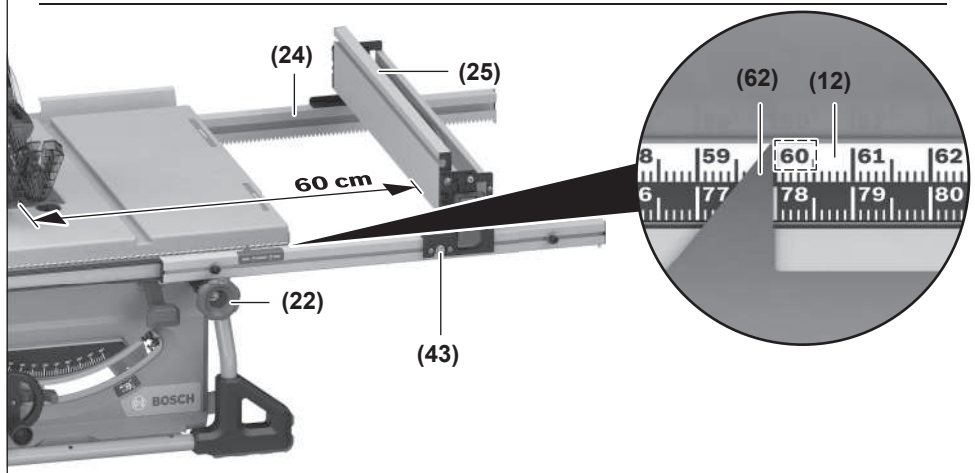
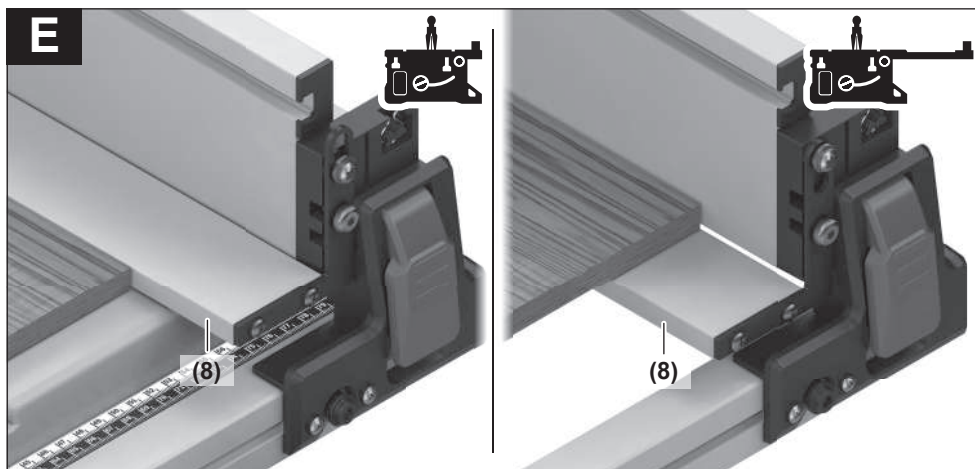
e1**e2****e3**

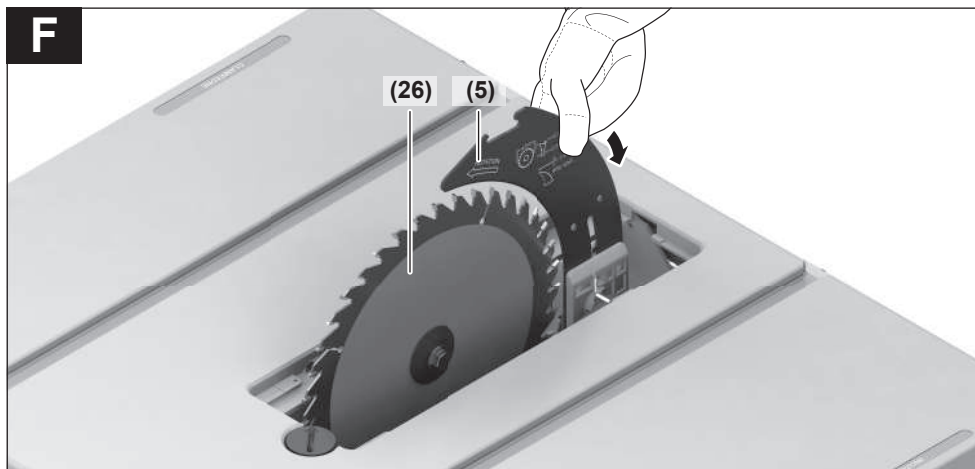
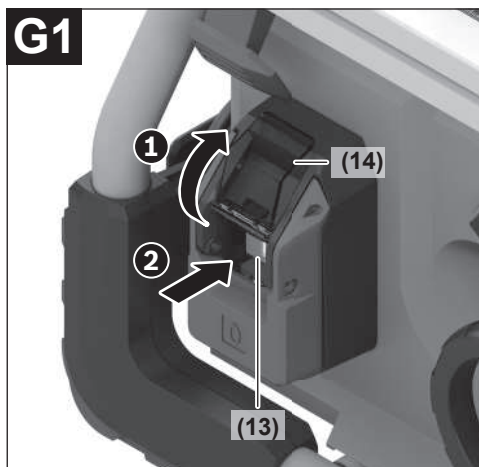
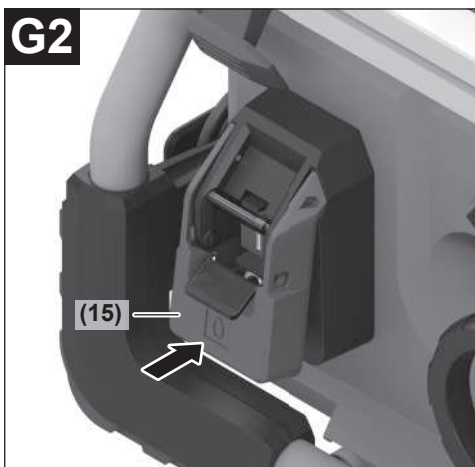
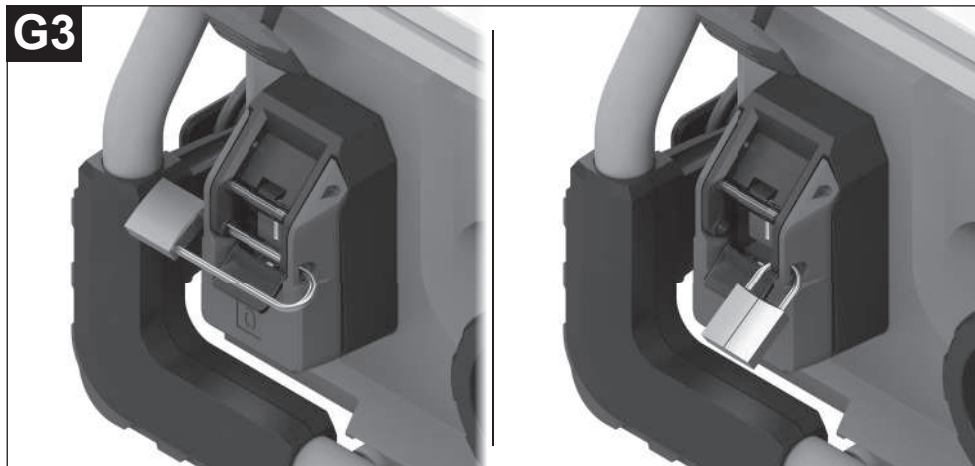


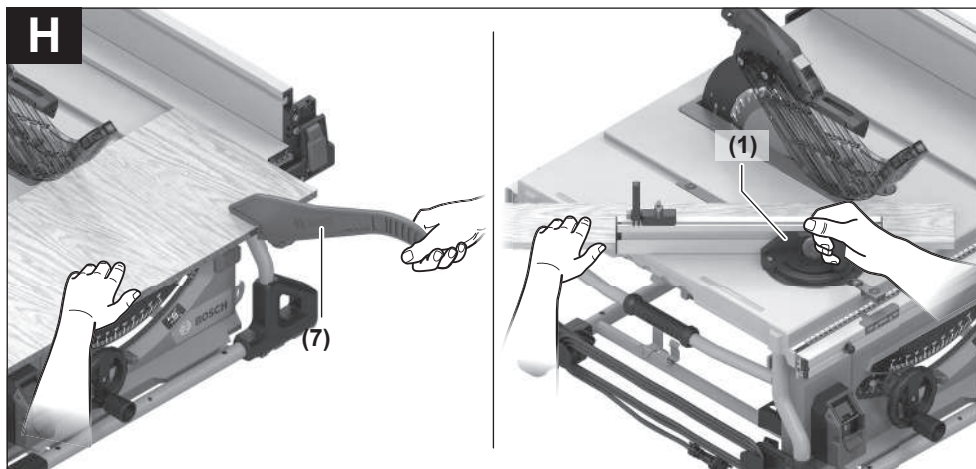
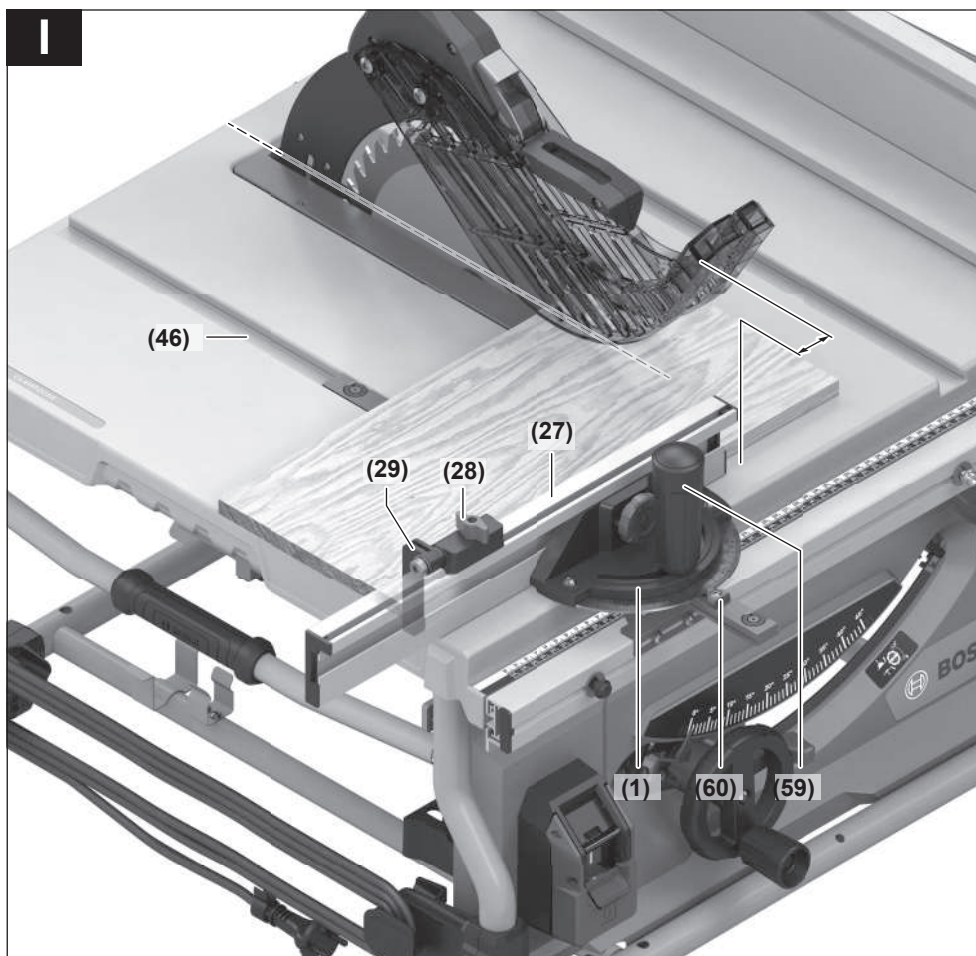
h**i**

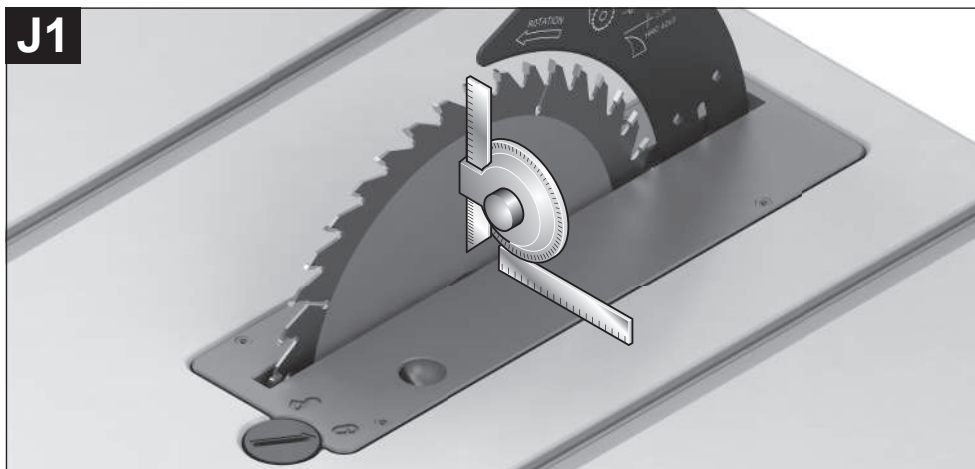
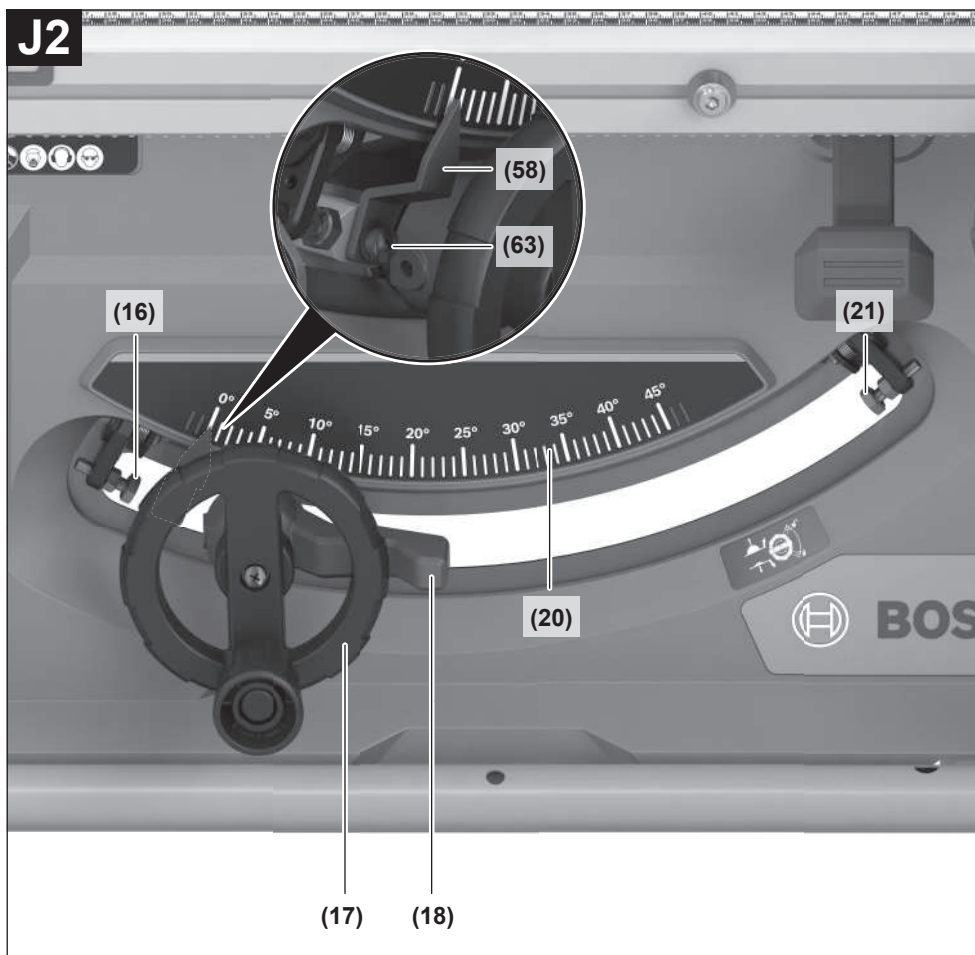


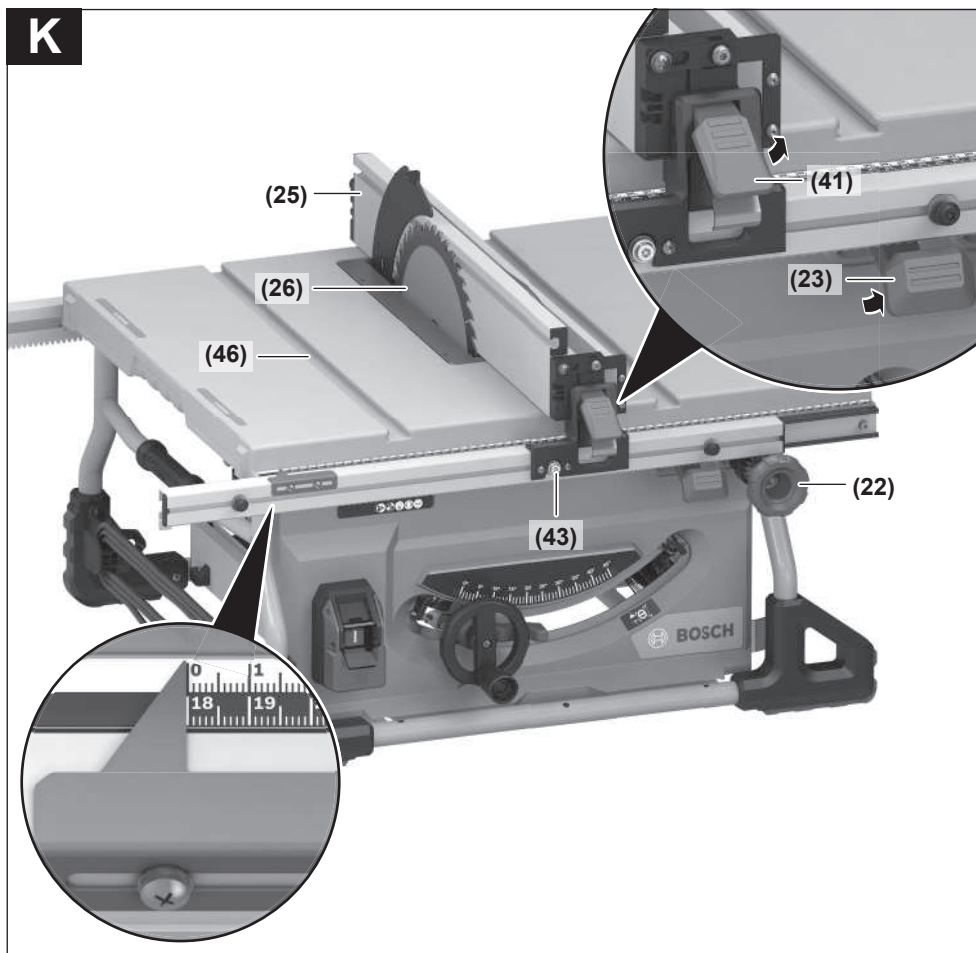
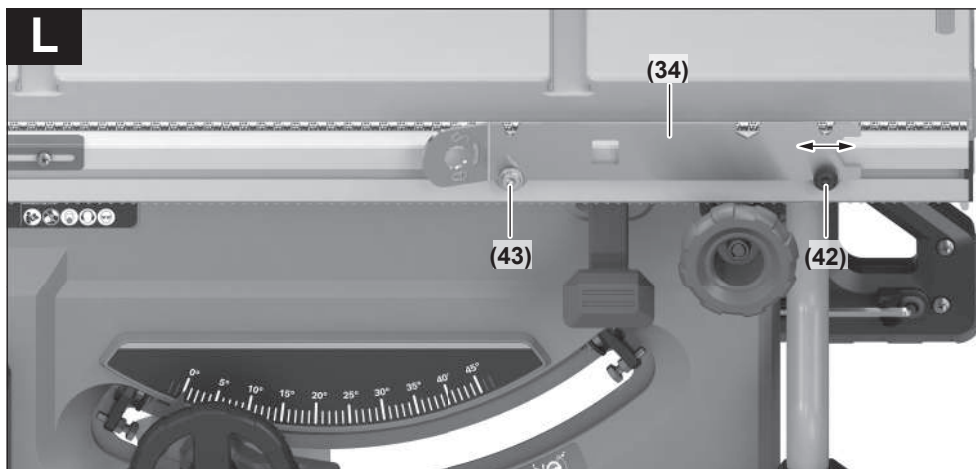
A**B****C**

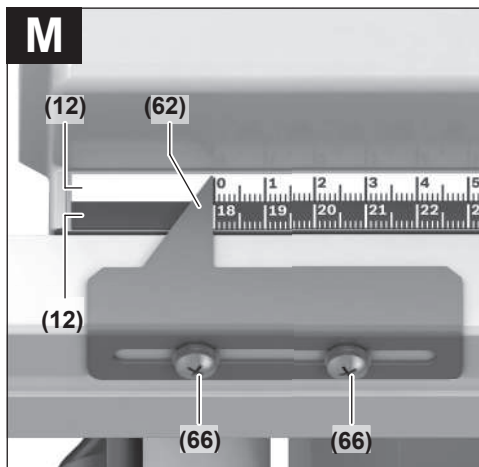
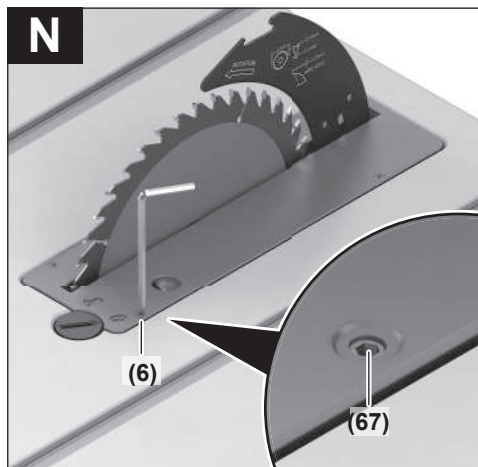
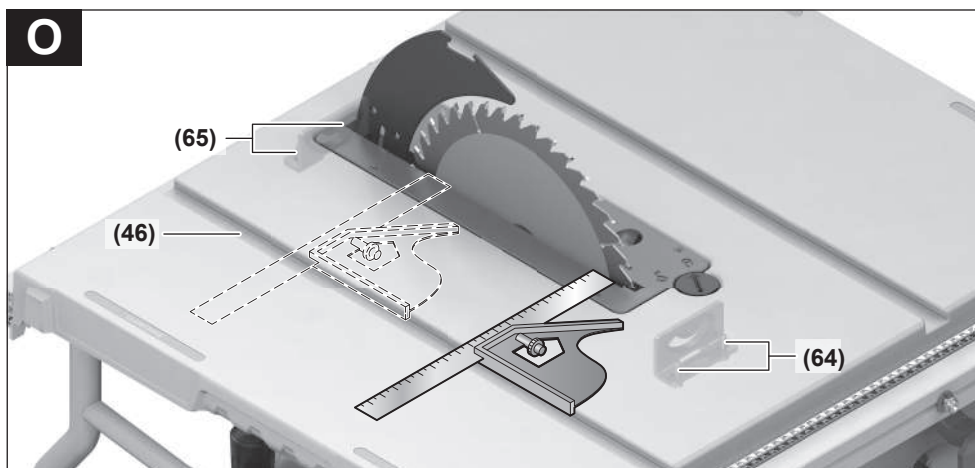
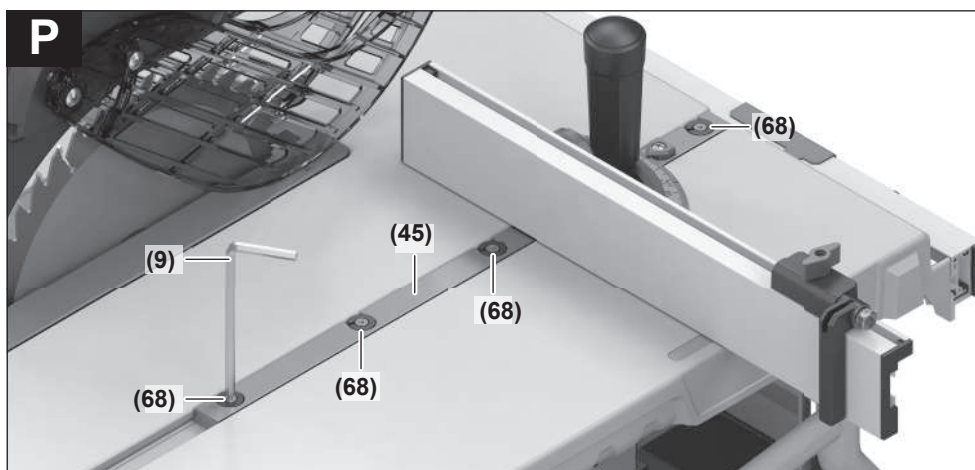


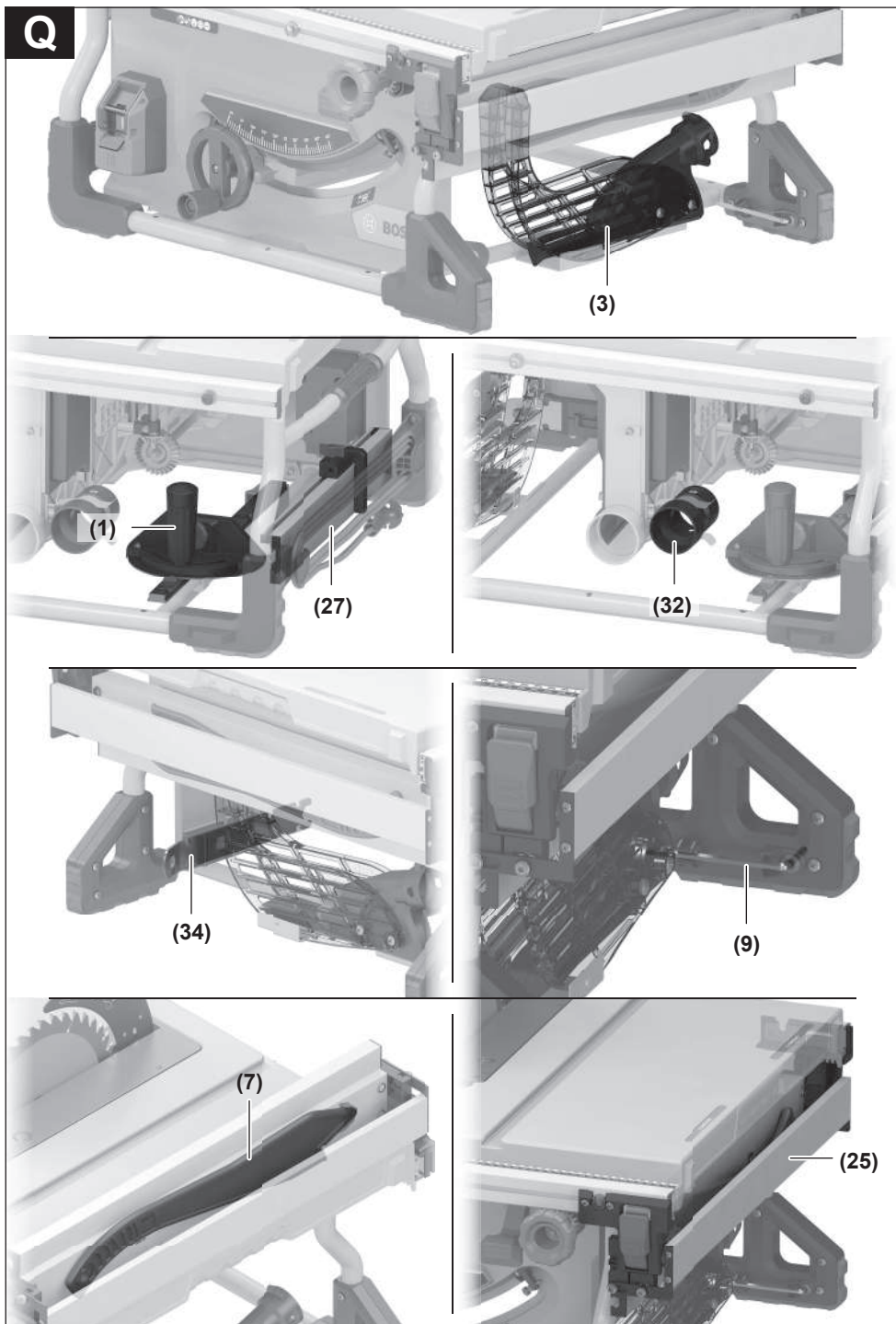
F**G1****G2****G3**

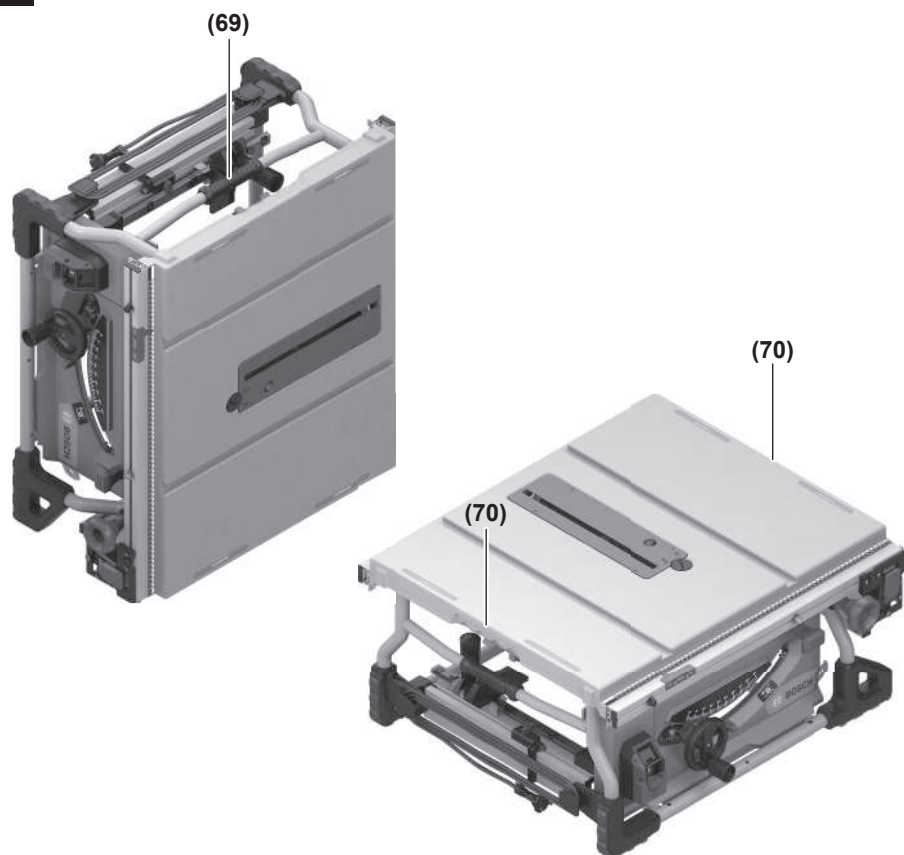
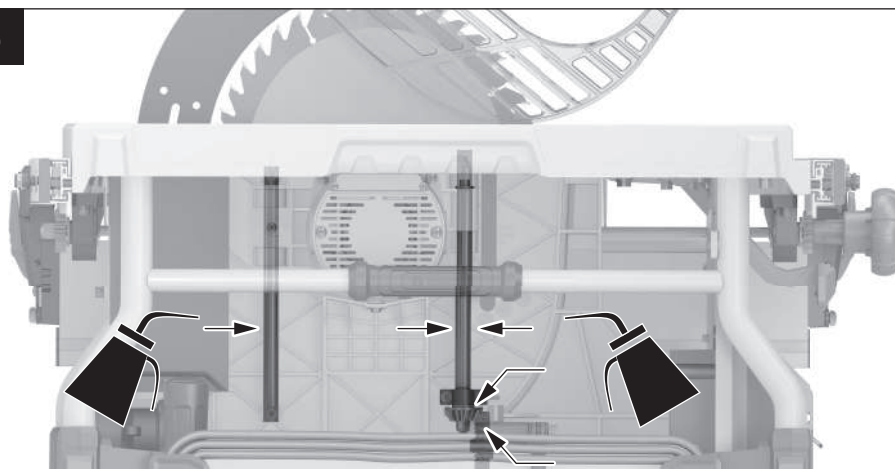


J1**J2**

K**L**



Q

R**S**

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากเครื่องแรงไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ปั่นมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งจะช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อม ระวังระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเทากันส้น หมวกแข็ง หรือประคบทุกชิ้นเสียงดังที่ขัดตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แท้ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงหรือประแจปากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประแจปากค้ายที่วางอยู่ใกล้ส่วนของเครื่องมือที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เสื้อแขนและเสื้อผาออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกสบายใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างพินิจกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่** ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง** เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าจะไม่ตรึงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน** อุปกรณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้โดยไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ** การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลคัมจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบมันและจาระบี** ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตัดไค้

คำเตือนเกี่ยวกับการป้องกัน

- ▶ **การป้องกันการลื่นล้ม** การป้องกันการลื่นล้มต้องอยู่ในสภาพใช้งานโดยเสถียรและติดตั้งอย่างถูกต้อง ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนกระบังป้องกันที่หลุดหลวม ชำรุด หรือทำงานไม่ถูกต้อง
- ▶ **ใช้การป้องกันการลื่นล้มและล้มแยกทุกครั้งที่ทำการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น** สำหรับการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้นที่ใบเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานทั้งหมด กระบังป้องกันและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **หลังจากเสร็จสิ้นการตัดแบบไม่ผ่าน เช่น การบาก การเลื่อยซ้า ให้เก็บมีดความถี่ในตำแหน่งที่ขยายขึ้น นำมีดความถี่คืนสู่ตำแหน่งที่ขยายขึ้น** โสการดป้องกันไม่มีกระบังป้องกันและลิมแยกช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับกระบังป้องกัน ลิมแยก หรือชิ้นงานก่อนเปิดสวิทช์** หากใบเลื่อยสัมผัสสิ่งเหล่านี้โดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้

- ▶ **ปรับตั้งลิมแยกตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานนี้** การเว้นระยะห่าง ตำแหน่ง และการวางแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ลิมแยกไม่สามารถลดโอกาสที่จะเกิดการติดกลับ
- ▶ **เพื่อให้ลิมแยกทำงาน ลิมแยกต้องขบเข้าในชิ้นงาน** ลิมแยกจะทำงานไม่ได้อีกเมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นเกินกว่าที่จะขบเข้ากับลิมแยก ภายใต้อุปกรณ์เลื่อยนี้ลิมแยกจะไม่สามารถป้องกันการเกิดการติดกลับ
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับลิมแยก** เพื่อให้ลิมแยกทำงานได้อย่างถูกต้อง เสนาะศูนย์อาจวางของใบเลื่อยต่อเข้ากับลิมแยกที่เหมาะสม และตัวใบเลื่อยต้องบางกว่าความหนาของลิมแยก และความกว้างการตัดของใบเลื่อยต้องมากกว่าความหนาของลิมแยก

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- ▶ **อันตราย: อย่าให้นิ้วหรือมือของท่านเข้าใกล้หรืออยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยอย่างเด็ดขาด** ในช่วงเวลาที่ขาดความเอาใจใส่หรือการลื่นไถลอาจจุดมือของท่านเข้าหาใบเลื่อย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ **บ่อนชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยตรงข้ามกับทิศทางการหมุนเท่านั้น** การบ่อนชิ้นงานไปในทิศทางเดียวกันกับใบเลื่อยหมุนเหนือโต๊ะอาจส่งผลให้ชิ้นงานและมือของท่านถูกดูดเข้าไปในใบเลื่อย
- ▶ **อย่าใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ (mitre gauge) เพื่อบ่อนชิ้นงานเมื่อตัดขอย (ripping) อย่างเด็ดขาด และอย่าใช้รั้วขอย (rip fence) เป็นตัวหยุดความยาวเมื่อตัดขวางเสี้ยน (cross cutting) ด้วยเกจวัดมุมในแนวระนาบ** การใช้รั้วขอยและเกจวัดมุมในแนวระนาบในเวลาเดียวกันเพื่อเคลื่อนนำชิ้นงานจะเพิ่มโอกาสให้ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการติดกลับ
- ▶ **เมื่อตัดขอย ให้ชิ้นงานสัมผัสกับรั้วขอยอย่างเต็มที่ ให้ใช้แรงบ่อนชิ้นงานระหว่างรั้วกับใบเลื่อยเสมอ** ใช้ไม้คั่นเมื่อระยะระหว่างรั้วกับใบเลื่อยน้อยกว่า 150 มม. และใช้บล็อกคั่นเมื่อระยะห่างนี้มากกว่า 50 มม. อุปกรณ์ "ช่วยทำงาน" จะทำให้มือของท่านอยู่ห่างจากใบเลื่อยในระยะปลอดภัย
- ▶ **ใช้เฉพาะไม้คั่นจากบริษัทผู้ผลิตหรือที่สร้างขึ้นตามคำแนะนำเท่านั้น** ไม้คั่นนี้ช่วยให้อายุห่างจากใบเลื่อยอย่างเพียงพอ
- ▶ **อย่าใช้ไม้คั่นที่ชำรุดหรือถูกตัดอย่างเด็ดขาด** ไม้คั่นสำหรับตัดที่ชำรุดอาจแตกหักและทำให้มือของท่านลื่นไถลเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ **อย่าใช้ "มือเปล่า" ทำงานใดๆ ให้ใช้รั้วขอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบเพื่อจัดตำแหน่งและเคลื่อนนำชิ้นงานเสมอ** "มือเปล่า" หมายถึงการใช้มือของท่านเพื่อหมุนหรือเคลื่อนนำชิ้นงานแทนรั้วขอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ การเลื่อยด้วยมือเปล่าจะทำให้ไม้ตรงแนว ติดขัด และเกิดการติดกลับ
- ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเหนือใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การเข้าถึงชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **สำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้าง ให้หนุนเสริมชิ้นงานตรงด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยเพื่อให้ชิ้นงานไคร่ระดับ** ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมักจะหมุนบนขอย

- ▶ โตะ ทำให้อายุการใช้งานสั้นลง ไม่เสียดัดขัด และเกิดการตีกลับ
 - ▶ **เปลี่ยนชิ้นงานด้วยความเร็วสม่ำเสมอ อย่าโค้งงอ บิด หรือเลื่อนชิ้นงานขึ้นจากด้านข้างสู่ด้านบน** หากเกิดการตีขัด ให้**ปิดสวิทช์เครื่องทันที ถอดปลั๊กไฟฟ้า** จากนั้นจึงแก้ไข**ปัญหาการตีขัด** หากชิ้นงานทำให้ใบเลื่อยตีขัด อาจเกิดการตีกลับหรือมอเตอร์หยุดทำงานได้
 - ▶ **อย่าโยกย้ายชิ้นวัสดุที่ตัดออกในขณะที่เครื่องเลื่อยกำลังทำงาน** วัสดุอาจติดอยู่ระหว่างรั้วหรือภายในกรงบังป้องกันใบเลื่อย และใบเลื่อยอาจจุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย ปิดสวิทช์เครื่องเลื่อยและรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งก่อนนำวัสดุออกมา
 - ▶ **ใช้รั้วเสริมวางชิดด้านบนโตะเมื่อตัดขอบชิ้นงานที่มีความหนาแน่นกว่า 2 มม.** ชิ้นงานบางๆ อาจแทรกติดอยู่ใต้รั้วตัดขอบและทำให้เกิดการตีกลับ
- การตีกลับและสาเหตุที่เกี่ยวข้อง**
- การตีกลับคือแรงสะท้อนกระทันหันของชิ้นงานเนื่องจากใบเลื่อยถูกบีบอัด ตัดขัด หรือเสียดัดในชิ้นงานไม่ตรงแนวเดียวกันกับใบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานติดแน่นอยู่ระหว่างใบเลื่อยและรั้วตัดขอบ หรือวัตถุอื่นๆ
- บ่อยที่สุดในระหว่างการตีกลับคือชิ้นงานจะถูกยกขึ้นจากโตะโดยส่วนหางของใบเลื่อย และถูกดันไปยังผู้ใช้เครื่อง
- การตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องเลื่อยผิดวัตถุประสงค์และ/หรือมีสภาพหรือขั้นตอนการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยเตรียมตัวป้องกันไว้ก่อนอย่างถูกต้องดังต่อไปนี้
- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด** ให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและรั้วเสมอ การตีกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเข้าด้านหลังของใบเลื่อยเพื่อตัดหรือหมุนชิ้นงานอย่างเด็ดขาด** การสัมผัสใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจอาจเกิดขึ้นได้ หรือการตีกลับอาจจุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าจับและกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยจะทำให้เกิดการตีขัดและการตีกลับ
 - ▶ **จัดแนวรั้วให้ขนานกับใบเลื่อย** รั้วที่ไม่ตรงแนวจะบีบอัดชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดการตีกลับ
 - ▶ **ใช้หัวดินชิ้นงาน (featherboard) เพื่อนำชิ้นงานเข้าหาโตะและรั้วเมื่อไม่ตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น** เช่น การตัดบาก หัวดินชิ้นงานช่วยควบคุมชิ้นส่วนในกรณีที่เกิดการตีกลับ
 - ▶ **หมุนแผ่นกระดานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสียดังใบเลื่อยจะถูกบีบอัดและตีกลับ** แผ่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มักจะห้อยหย่อนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวเอง ต้องวางตัวหมุนไว้ใต้ทุกส่วนของแผ่นกระดานที่ยื่นออกมาจากด้านบนโตะ
 - ▶ **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อตัดชิ้นงานที่บิดงอ** เป็นตะปมตะปั่ว โกงผิดรูป หรือไม้มีขอบตรงที่จะนำชิ้นงานไปตามเกวียนคัมในแนวระนาบหรือตามแนวรั้วไว้ ชิ้นส่วนที่ผิดรูป เป็นตะปมตะปั่ว หรือบิดงอจะคลอนแคลน และทำให้รอยตัดไม่ตรงแนวกบกับใบเลื่อย ตัดขัด และเกิดการตีกลับ

- ▶ **อย่าตัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นโดยเรียงซ้อนกัน** ในแนวตั้งหรือแนวนอนอย่างเด็ดขาด ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานหนึ่งขึ้นหรือมากกว่าขึ้นมา และทำให้เกิดการตีกลับ
- ▶ **เมื่อสว่าทหรือเครื่องเลื่อยอีกครั้งโดยมีใบเลื่อยอยู่ในชิ้นงาน** ให้วางใบเลื่อยไว้ตรงกลางในร่องตัดในลักษณะที่ฟันเลื่อยไม่ชนเข้าในวัสดุ หากใบเลื่อยตีขัด ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานขึ้น และทำให้เกิดการตีกลับเมื่อเครื่องเลื่อยสว่าทอีกครั้ง
- ▶ **รักษาใบเลื่อยให้สะอาด คม และมีการปรับตั้งอย่างเพียงพอ** อย่าใช้ใบเลื่อยที่โค้งผิดรูป หรือใบเลื่อยที่พันแตกหรือหักอย่างเด็ดขาด ใบเลื่อยที่คมและได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องจะช่วยลดการตีขัด การเสียดัดขัด และการตีกลับ

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของเลื่อยตั้งโตะ

- ▶ **ปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโตะและถอดสายไฟฟ้าออกเมื่อนำแผ่นยึดของใบเลื่อยออก เปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับลิ้มแยกหรือการบังป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่ดูแล** มาตรการป้องกันจะลดความเสี่ยงอุบัติเหตุ
- ▶ **อย่าปล่อยเลื่อยตั้งโตะทำงานโดยไม่ดูแลอย่างเด็ดขาด** ให้ปิดสวิทช์เครื่อง และอย่าเดินออกจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดนิ่งอยู่กับที่ เครื่องเลื่อยที่ทำงานโดยไม่ดูแลคืออันตรายที่ไม่สามารถควบคุมได้
- ▶ **วางเลื่อยตั้งโตะในบริเวณที่มีแสงไฟสว่างและพื้นที่ราบเรียบ** ที่ท่านสามารถยืนอย่างมั่นคงและสมดุล ควรติดตั้งเครื่องในพื้นที่ที่มีช่องว่างเพียงพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานของท่านได้อย่างง่ายดาย บริเวณที่คับแคบและมืด และพื้นที่ลื่นและขรุขระนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ **หาความสะอาดและเอาชีเลื่อยออกจากโตะโตะเลื่อยและ/หรืออุปกรณ์เก็บฝุ่นบ่อยๆ** ชีเลื่อยที่สะสมสามารถติดไฟได้และอาจลุกไหม้เองได้
- ▶ **ต้องยึดเลื่อยตั้งโตะไว้อย่างแน่นหนา** เลื่อยตั้งโตะที่ไม่ได้ยึดไว้อย่างถูกต้องอาจเลื่อนหรือพลิกคว่ำ
- ▶ **เอาเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากโตะก่อนเปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโตะ** สิ่งที่ทำให้เสียสมาธิหรือการตีขัดที่อาจเกิดขึ้นอาจเป็นอันตราย
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงรูยึดที่ถูกต้องเสมอ** (สลิ้มชนแบบเปียกปูนหรือคอนกรีต) ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ติดตั้งใบเลื่อยที่ชำรุดหรือไม่ถูกต้อง** เช่น ทนแม่เหล็ก ใบเลื่อย แทนวรอง โบลท์ หรือหมุดอย่างเด็ดขาด อุปกรณ์ติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบเป็นพิเศษสำหรับเครื่องเลื่อยของท่าน เพื่อทำงานให้ประสิทธิภาพสูงสุด และเพื่อลดความบอบช้ำภัยในการใช้งาน
- ▶ **อย่ายืนบนเลื่อยตั้งโตะอย่างเด็ดขาด** อย่าใช้เลื่อยตั้งโตะเป็นเก้าอี้ยืน หากเครื่องล้มคว่ำหรือหักล้มล้มเครื่องเมื่อตัดโดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งใบเลื่อยโดยให้หมุนไปในทิศทางที่ถูกต้อง** อย่าใช้ล้อเจียรใน แปรงลวด หรือล้อขัดใบเลื่อยตั้งโตะ การติดตั้งใบเลื่อยอย่างไม่ถูกต้องหรือการไขอุปกรณ์ปล่อยที่ไม่ได้นะนำ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย อันตรายจากการขาดเจ็บ
- ▶อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกต่าง
- ▶ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และท่าเครื่องหมายไว้เท่านั้น
- ▶อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ใส่แผ่นแทรกโคะ เปลี่ยนแผ่นแทรกโคะที่ชำรุด หากไม่ใช้แผ่นแทรกโคะที่มีสภาพสมบูรณ์แบบ ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากใบเลื่อย
- ▶รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶เลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับวัสดุที่ท่านต้องการตัด
- ▶ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือแนะนำให้ใช้ และต้องเป็นใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด
- ▶ป้าใช้งานเขาหาใบเลื่อยที่กำลังวิ่งอยู่เท่านั้น มิฉะนั้นจะเกิดอันตรายจากการติดกลืนเมื่อใบเลื่อยเกิดติดขัดอยู่ในชิ้นงาน

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ไดถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



เอามือออกจากบริเวณตัด
ขณะเครื่องกำลังวิ่ง
อันตรายจากการขาด
เจ็บเมื่อใบสัมผัสกับใบเลื่อย



สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟัง
เสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่าน
ศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้น
ผ่านศูนย์กลางของรู d)
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้า
กับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะ
หลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลด
ขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์

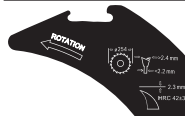
ขนาดของตัวลดนั้นตรงกับขนาด
หน้าของใบเลื่อยและเส้นผ่าน
ศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึง
เส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาด
ที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D
ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบน
สัญลักษณ์

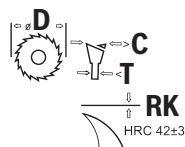
โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ
"ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ใน
หัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



ตรวจสอบความหนาของลิ้มแยก
RK รวมทั้งความสูงที่เป็นไปได้
สูงสุดของชิ้นงาน H
ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทาง
เทคนิค"



ตรวจสอบข้อมูลที่ระบุไว้บนลิ้มแยกเมื่อ
ทำการเปลี่ยนใบเลื่อย มิฉะนั้นอาจมี
ความเสี่ยงที่ลิ้มแยกจะติดขัดอยู่ใน
ชิ้นงาน



D เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย

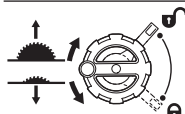
C ความกว้างต่ำสุดในการตัด
(ความหนา/ขีดจำกัดของฟันเลื่อย)

T ความหนาสูงสุดของใบเลื่อย
เหล็กกล้า

RK ความหนาของลิ้มแยก

ROTATION ทิศทางการตัดของ
ฟันเลื่อย (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย)
ต้องตรงกับทิศทางของลูกศรบนลิ้ม
แยก

ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทาง
เทคนิค"



ด้านซ้าย:

แสดงทิศทางของการหมุนของข้อเหวี่ยง
เพื่อลดใบเลื่อย (ตำแหน่งขนย้าย)
และยกใบเลื่อย (ตำแหน่งทำงาน)

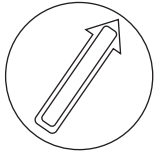
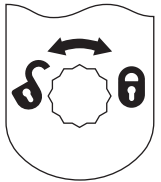
ด้านขวา:

แสดงตำแหน่งของคันล๊อคเพื่อล๊อค
ใบเลื่อยและเมื่อปรับมุมเอียงในแนว
ตั้ง (ใบเลื่อยเอียงได้)

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



ทิศทางการหมุนสำหรับยึด/คลาย
แผ่นแทรกโต๊ะ



ทิศทางการหมุนของประแจแหวน
สำหรับคลาย/ยึดสกรูปรับความตึง
ใบเลื่อย



ห้ามให้แท่งสำหรับดันสัมผัสใบเลื่อย

CLAMPZONE

ในบริเวณนี้สามารถยึดแหวนรัดก้าน
เข้ากับโต๊ะเลื่อยได้



โดยฉลาก CE ผู้ผลิตยืนยันว่า
เครื่องมือไฟฟ้าสอดคล้องกับกฎ
ระเบียบ EU ที่บังคับใช้

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูล จำเพาะ



**อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำ
ทั้งหมด** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่ง
อาจเป็นสาเหตุใหญ่ที่ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/
หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดเป็นแนว
ตรงทั้งตามยาวและตามขวางในไม้เนื้ออ่อนและไม้เนื้อแข็ง
รวมทั้งพาร์ติเคิลบอร์ดและโฟมบอร์ด สามารถตัดมุมเอียง
ในแนวนอนจาก -30° ถึง $+30^\circ$ และมุมเอียงในแนวตั้งจาก
 -2° ถึง 47°

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมยังสามารถเลื่อยไปรโฟลอะลูมิเนียม
และวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของ
เครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) ฉากหยุดมุม
- (2) โต๊ะเลื่อย
- (3) ฝาครอบป้องกัน
- (4) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่นที่ฝาครอบป้องกัน
- (5) ลิ้มแยก
- (6) แผ่นแทรกโต๊ะ
- (7) แท่งสำหรับดัน
- (8) แผงกำหนดแนวขนานเสริม (แบบพับได้)
- (9) ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (5 มม./2.5 มม.)
- (10) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฝาครอบป้องกัน
- (11) รูสำหรับติดตั้ง
- (12) สเกลสำหรับระยะห่างของใบเลื่อยไปยังแผง
กำหนดแนวขนาน
- (13) บุ่มเปิด
- (14) ฝาปิดนิรภัย
- (15) สวิตช์บีบ
- (16) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
- (17) ล้อมมือหมุนสำหรับมุมข้อต่อ
- (18) คันล๊อคสำหรับปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง
- (19) ข้อเหวี่ยงสำหรับยกหรือลดระดับใบเลื่อย
- (20) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (21) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 45° (แนวตั้ง)
- (22) ลูกบิดหมุนสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
- (23) ตามหนีบสำหรับส่วนขยายโต๊ะเลื่อย
- (24) รางนำสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
- (25) แผงกำหนดแนวขนาน
- (26) ใบเลื่อย
- (27) รางโปรไฟล์
- (28) สกรูหางปลาสำหรับก้านหยุดตามแนวยาว
- (29) ก้านหยุดตามแนวยาว
- (30) ที่ม้วนเก็บสายไฟ
- (31) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฉากหยุดมุม
- (32) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
- (33) ช่องปล่อยซีเลื่อย
- (34) ประแจแหวน
- (35) คันหนีบสำหรับลิ้มแยก
- (36) สลักตำแหน่งสำหรับลิ้มแยก
- (37) เครื่องหมายตำแหน่งคันหนีบ/แผ่นยึด
- (38) สกรูล็อคแผ่นแทรกโต๊ะ
- (39) คันหนีบสำหรับฝาครอบป้องกัน
- (40) โบลท์นำสำหรับฝาครอบป้องกัน
- (41) ก้านล็อคแผงกำหนดแนวขนาน
- (42) คูสลัก (ขวา, สีดำ)
- (43) คูสลัก (ขวา, สีเงิน)
- (44) คูสลัก (ซ้าย, สีดำ)
- (45) รางนำสำหรับฉากหยุดมุม
- (46) ร่องนำสำหรับฉากหยุดมุม
- (47) สกรูขึ้นลายสำหรับรางโปรไฟล์
- (48) ฝาปิดครอบช่องปล่อยซีเลื่อย
- (49) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมของฝาครอบช่องปล่อยซีเลื่อย

- (50) สบรีงยึด

(51) เฟลทกันฝุ่น

(52) รูจับเพื่อยกแผ่นแทรกโต๊ะ

(53) สกรูปรับความตึงใบเลื่อย

(54) คันล็อกแกน

(55) หน้าแปลนปรับความตึง

(56) หน้าแปลนติดตั้ง

(57) แกนเครื่องมือ

(58) เช็มซีมูม (แนวตั้ง)

(59) ลูกบิดล็อกสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)

(60) สกรูตอกสำหรับยึดคันล็อกฉากหยุดมุม
- (61) เช็มซีมูม (แนวนอน) บนฉากหยุดมุม

(62) เช็มซีระยะห่าง

(63) สกรูสำหรับเช็มซีมูม (แนวตั้ง)

(64) สกรูหัวจมทกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหน้าสำหรับการปรับความขนานของใบเลื่อย

(65) สกรูหัวเมาทกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหลังสำหรับปรับความขนานของใบเลื่อย

(66) สกรูสำหรับเช็มซีระยะห่างของโต๊ะเลื่อย

(67) สกรูปรับสำหรับแผ่นสลด

(68) สกรูปรับรายน้าฉากหยุดมุม

(69) ค้ำมือถือ

(70) ข้องมือจับ

ข้อมูลทางเทคนิค

เลื่อยตั้งโต๊ะ		GTS100-254	GTS100-254
หมายเลขสินค้า		3 601 M30 7..	3 601 M30 7B.
กำลังไฟฟ้าฟีดด้านเข้า	วัตต์	2200	2200
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที ⁻¹	4500	4500
ขีดจำกัดกระแสไฟเมื่อเดินเครื่อง		●	●
น้ำหนัก ^{A)}	กก.	28.7	28.7
ระดับความปลอดภัย		□/	□/

ขนาด

เครื่องมือไฟฟ้า (รวมถึงส่วนประกอบที่สามารถถอดออกได้ของเครื่อง)			
กว้าง x ลึก x สูง	มม.	713 x 694 x 363	713 x 694 x 363
ชิ้นงาน			
ความสูงที่เป็นไปได้สูงสุดของชิ้นงาน H	มม.	100	100
ลิ้มแยก			
ความหนา RK	มม.	2.3	2.3
ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม			
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D	มม.	254	254
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d	มม.	30	25.4
ความหนาสูงสุดของใบเลื่อยเหล็กกล้า T	มม.	< 2.2	< 2.2
ความหนา/ขีดจำกัดต่ำสุดของฟันเลื่อย C	มม.	> 2.4	> 2.4

A) ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด: (ดู "ขนาดชิ้นงานสูงสุด", หน้า 31)

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

- **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้า ต้องไม่ต่อลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง

ก่อนใช้เครื่องมือทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:

- เลื่อยตั้งโต๊ะพร้อมใบเลื่อย (26) และลิ้มแยก (5) ติดตั้งมาแล้ว
- ฉากหยุดมุม (1)

- วางโปรไฟล์ (27)
- ตัวหยุดตามแนวยาว (29)
- แผงกำหนดแนวขนาน (25) พร้อมแผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8)
- ฝาครอบป้องกัน (3) พร้อมอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4)
- ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)
- ประแจแหวน (34)
- แท่งสำหรับดัน (7)
- แผ่นแทรกโต๊ะ (6)
- อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้ เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะมั่นใจว่าเครื่องมือจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังทำงานอย่างถูกต้องและติดตั้งหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้อุ่นใจว่าจะทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทานต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

เครื่องมือเพิ่มเติมที่ต้องใช้ (ไม่อยู่ในรายการสิ่งของที่จัดส่ง):

- ไขควงปากแฉก
- เกจวัดมุมตองทาบ

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เอาวัสดุบรรจุภัณฑ์ไบบล็อกมอเตอร์ออกมาแล้ว

ชิ้นส่วนของเครื่องมือต่อไปนี้ถูกยึดกับตัวเรือนโดยตรง: แท่งสำหรับดัน (7), ประแจแหวน (34), ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9), แผงกำหนดแนวขนาน (25) พร้อมแผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8), ฉากหยุดมุม (1), วางโปรไฟล์ (27), ตัวหยุดตามแนวยาว (29), ฝาครอบป้องกัน (3), อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)

- หากท่านต้องใช้ชิ้นส่วนของเครื่องขึ้นใดชิ้นหนึ่ง ให้เอาออกจากตำแหน่งจัดเก็บอย่างระมัดระวัง

การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ d)

แผงกำหนดแนวขนาน (25) สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถไขกุสลัก 3 คู่ (42), (43) และ (44)

การจัดตำแหน่งลิ้มแยก (รูปภาพประกอบ a1-a2)

หมายเหตุ: หากจำเป็น ให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดที่จะติดตั้งก่อนจัดวางตำแหน่ง

- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- คลายคันหนึบ (35) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นตามบน
- เลื่อนลิ้มแยก (5) ไปในทิศทางคันหนึบ (35) จนสามารถดึงขึ้นด้านบน
- ดึงลิ้มแยกทั้งหมดขึ้นด้านบนจนอยู่ในตำแหน่งเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี
- ปลอຍให้สลักตำแหน่ง (36) ทั้งสองตัวขบเข้าในรูด้านล่างที่ลิ้มแยก แล้วปรับคันหนึบ (35) ให้แน่นอีกครั้ง
- เครื่องหมาย (37) ที่แผนยึดและคันหนึบ (35) ต้องอยู่ในแนวที่สอดคล้องกันตามภาพ

การติดตั้งแผ่นแทรกโต๊ะ (รูปภาพประกอบ b)

- เกี่ยวแผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้าในร่องด้านหลังของช่องเครื่องมือ แล้วสอดลงด้านล่าง
- กดบนแผ่นแทรกโต๊ะจนแผ่นขบเข้าในช่องเครื่องมือ
- หมุนสกรูล็อค (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "ปิดล็อค"

การติดตั้งกระบังป้องกัน (รูปภาพประกอบ c1-c2)

หมายเหตุ: ติดตั้งกระบังป้องกันเฉพาะเมื่อลิ้มแยกอยู่ในตำแหน่งด้านบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี (รูปภาพประกอบ a2) อย่าติดตั้งกระบังป้องกันเมื่อลิ้มแยกอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด (สภาพจัดส่งจากโรงงานหรือตำแหน่งเลื่อยรอง) (รูปภาพประกอบ a1)

- คลายคันหนึบ (39) ออกและถอดกระบังป้องกัน (3) ออกจากที่ยึด (14)
- ดันหมุดนำ (40) ไปด้านหลังลงในร่องบนลิ้มแยก (5)
- เลื่อนฝาครอบป้องกัน (3) ลงด้านล่างจนกระทั่งตัวป้องกันใบเลื่อย (รางพลาสติกด้านบน) ขนานกับพื้นผิวโต๊ะเลื่อย (2)
- ดันคันหนึบ (39) ขึ้นด้านบน คันหนึบจะต้องล็อคเข้าที่อย่างรู้สึกได้และได้ยินเสียง โดยที่กระบังป้องกัน (3) ติดตั้งเข้าที่อย่างแน่นหนาและปลอดภัย

► ก่อนใช้งานแต่ละครั้งให้ตรวจสอบว่ากระบังป้องกันเคลื่อนไหวได้อย่างถูกต้อง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากกระบังป้องกันไม่สามารถเคลื่อนไหวได้อย่างอิสระและไม่ปิดทันที

กุสลัก	สี	ตำแหน่งแผงกำหนดแนวขนาน (25)	ประสิทธิภาพการตัด	สเกล (12)
(42)	สีดำ	ด้านขวาของใบเลื่อย	180–825 มม.	ด้านล่าง, สีดำ
(43)	สีเงิน	ด้านขวาของใบเลื่อย	0–650 มม.	ด้านบน, สีเงิน
(44)	สีดำ	ด้านซ้ายของใบเลื่อย	0–360 มม.	ด้านล่าง, สีดำ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตามหนีบ (23) ยึดส่วนต่อขยายใต้เสื่อยเขาที่ (ตามหนีบกดลงด้านล่าง)
- คลายน๊อตล็อค (41) ที่แฉงกำหนดแนวนาน (25)
- จัดวางตำแหน่งของร่องที่แฉงกำหนดแนวนาน (25) ให้ยู่เหนือคูลัก 3 คู่ (42), (43) และ (44) โดยที่แฉง

การติดตั้งฉากหยดมุม รางโปรไฟล์ และตัวหยุดตามแนวยาว (รูปภาพประกอบ e1-e3)

- สอดรางนำ (45) ของฉากหยดมุม (1) เข้าในร่องนำ (46) ร่องใดร่องหนึ่งของใต้เสื่อยที่ทำไว้สำหรับจุดประสงค์
- เพื่อให้จัดวางชิ้นงานขนาดยาวได้ง่ายขึ้น คุณสามารถขยายฉากหยดมุมด้วยรางโปรไฟล์ (27)
- ติดตั้งรางโปรไฟล์ (27) เข้ากับฉากหยดมุมโดยใช้สกรูขึ้นลาย (47) หากจำเป็น
- คุณสามารถใช้กำหนดหยุดตามแนวยาว (29) เพื่อเสื่อยชิ้นงานที่มีความยาวเท่ากันได้อย่างง่ายดาย
- เสื่อยตัวหยุดตามแนวยาว (29) ไบนรางโปรไฟล์ (27) แล้วขันสกรูหางปลา (28) โทนแน่นเพื่อยึดไว้

การดูดฝุ่น/ซีลเสื่อย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสภาวะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง อุปกรณ์ดูดฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ ใช้ระบบดูดฝุ่นที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุมากที่สุด ปฏิบัติตามกฎหมายข้อบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

► **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถถูกไล่ออกอย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	28
ความดันสูญญากาศที่จำเป็น ^{A)}	mbar	≥ 140
	hPa	≥ 140
อัตราการไหลที่จำเป็น ^{A)}	l/s	≥ 23
	m³/h	≥ 82.8
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ		ฝุ่นประเภท M ^{B)}

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

- อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีลเสื่อยอาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีลเสื่อยหรือสะเก็ดชิ้นงาน
- ปิดสวิตช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟฟ้าวอกจากเต้าเสียบ
- รอจนใบเสื่อยหยุดสนิท
- หากสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข
- **เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้เมื่อเสื่อยอะลูมิเนียม ให้นำช่องพ่นซีลออกและแฉงครอบใบเสื่อยด้านล่าง และอย่าใช้การดูดฝุ่น/ซีลเสื่อย**

- กำหนดแนวนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องช้อยออกจากฉากผาครอบป้องกัน (3)
- พับกันล๊อค (41) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแฉงกำหนดแนวนาน

การเทียงฝุ่นออกจากช่องปล่อยซีลเสื่อย (รูปภาพประกอบ f)

- คุณสามารถเทียงสะเก็ดชิ้นงานและเศษตัดชิ้นใหญ่ออกจากช่องปล่อยซีลเสื่อย (33) ได้
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงปลั๊กไฟฟ้าวอกจากเต้าเสียบ
- รอจนใบเสื่อยหยุดสนิท
- คลายสกรู (49) ของผาครอบ (48) ด้วยประแจแยกเหลี่ยม (9)
- สกรูจะไม่สามารถคลายออกจนสุดได้ (เพื่อป้องกันการสูญหาย)
- กดสปริงยึด (50) จากด้านล่าง แล้วพับผาครอบ (48) ออกด้านนอก
- ตรงจุดที่แฉงไว้ฉากผาครอบดันขึ้นด้านบนเข้ากับเพลทกันฝุ่น (51)
- ทำความสะอาดช่องปล่อยซีลเสื่อย (33) ให้ปราศจากเศษและสะเก็ดชิ้นงาน
- พับผาครอบ (48) ลงด้านล่างอีกครั้งจนกระทั่งสปริงยึด (50) เขาล็อค
- ขันสกรู (49) ของผาครอบ (48) ด้วยประแจแยกเหลี่ยม (9)

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (รูปภาพประกอบ g)

จุดต่อระบบ Click & Clean: หากต้องการดูดฝุ่นละอองและสะเก็ด คุณสามารถใช้วิธีต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4) ของผาครอบป้องกัน (3) หรือต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นพร้อมทั้งอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) เข้ากับช่องปล่อยซีลเสื่อย (33)

- เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 33 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4) ของผาครอบป้องกัน (3) โทนแน่น

หรือ

- เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) ไบนช่องปล่อยซีลเสื่อย (33) โทนแน่น
- เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 39 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) โทนแน่น

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในการมีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

- **เพื่อควบคุมเครื่องให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นที่ทำงาน (รูปภาพประกอบ h)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ใช้ (11)

หรือ

- หนีบฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่น ด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะทำงานของบอช (ดูภาพประกอบ i)

โต๊ะงานของบอช (เช่น GTA700, GTA50W) ได้รับการออกแบบมาให้สามารถพับได้ จึงช่วยให้ขนย้ายได้ง่ายและจัดวางได้รวดเร็ว การติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าสามารถทำได้โดยไม่ต้องอาศัยเครื่องมือ

► อ่านคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟช็อต เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรง

► ต่อโต๊ะทำงานอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า

- จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลมนครว้
- ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนย้ายบนโต๊ะทำงาน

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ j1-j4)

- ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
- สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้า
- ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น
- ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด ทั้งนี้เพื่อยับยั้งการเกิดความร้อนสูงเกินไปที่ปลายฟันเลื่อย และการละลายของพลาสติกที่ต้องการนำมาตัด
- อย่าใช้ใบเลื่อยที่หักจากเหล็กการอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย

การถอดใบเลื่อย

- เปิดคันทับ (39) และดึงกระบังป้องกัน (3) ออกจากร่องบนลิ้มแยก (5)
- หมุนสลักร็อด (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "เปิดกุญแจ" (6) ออกจากในช่องเครื่องมือ รูลับ (52) ช่วยให้สามารถยกได้ง่ายขึ้น
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- หมุนสลักรับความตึง (53) ด้วยประแจแหวน (34) และในขณะที่เดียวกันให้ดึงคันล๊อคแกน (54) จนขบเข้าล๊อค
- ดึงคันล๊อคแกนไว้และขันสลักรับความตึงออกโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา
- ถอดหน้าแปลนยึด (55) ออก
- ถอดใบเลื่อย (26) ออก

การติดตั้งใบเลื่อย

- ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น
- สวมใบเลื่อยใหม่เข้ากับหน้าแปลนติดตั้ง (56) ของแกนเครื่องมือ (57)

หมายเหตุ: อย่าใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเล็กเกินไป ระยะห่างในแนวนอนระหว่างใบเลื่อยและลิ้มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.

► เมื่อติดตั้งใบเลื่อยให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ตรงกับทิศทางลูกศรบนลิ้มแยก!

- ใส่หน้าแปลนยึด (55) และสลักรับความตึง (53)
- หมุนสลักรับความตึง (53) ด้วยประแจแหวน (34) และในขณะที่เดียวกันให้ดึงคันล๊อคแกน (54) จนขบเข้าล๊อค
- ขันสลักรับความตึงตามเข็มนาฬิกาให้แน่น
- วางแผนแทรกโต๊ะ (6) เหนือลิ้มแยก (5) ในช่องเครื่องมือ หมุนสลักร็อด (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "เปิดกุญแจ"
- ติดตั้งกระบังป้องกัน (3) อีกครั้ง

การปฏิบัติงาน

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

ตำแหน่งขนย้ายและตำแหน่งทำงานของใบเลื่อย

ตำแหน่งขนย้าย

- ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก ถอดแผ่นแทรกโต๊ะ (6) ออก และจัดวางลิ้มแยก (5) ในตำแหน่งต่ำสุด ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้าอีกครั้ง
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ทวนเข็มนาฬิกาจนฟันของใบเลื่อย (26) อยู่ใต้ใบเลื่อย (2)
- เลื่อนรางนำ (24) เข้าด้านในจนสุด
- กดตามหนีบ (23) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายใบเลื่อยจะถูกล๊อค

ตำแหน่งทำงาน

- จัดวางลิ้มแยก (5) ในตำแหน่งบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้า และติดตั้งกระบังป้องกัน (3)
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนฟันบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.

การเพิ่มขนาดของโต๊ะเลื่อย

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ส่วนขยายใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

คุณสามารถขยายความกว้างของโต๊ะงานไปทางด้านซ้ายหรือขวาได้โดยการเลื่อนรางนำ (24) ไปด้านนอก

- ดึงตามหนีบ (23) ของส่วนขยายใบเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด
- เลื่อนรางนำ (24) โดยใช้ลูกบิดหมุน (22) ออกไปทางด้านซ้ายหรือขวากจนกระทั่งได้ความกว้างที่ต้องการ
- กดตามหนีบ (23) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายใบเลื่อยจะถูกล๊อค

การปรับมุมเอียงในแนวดิ่งและแนวนอน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

การปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง (ใบเลื่อย) (รูปภาพประกอบ B)
มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง -2° ถึง 47°

สำหรับการปรับมุมมาตรฐานในแนวตั้ง 0° และ 45° อย่างรวดเร็วและแม่นยำ คุณสามารถใช้ตัวหยุด ((16) และ (21)) ที่ได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงาน

– คลายคั่นลอค (18) ออกในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา

หมายเหตุ: หากคลายคั่นลอคออกจนหมด แรงโน้มถ่วงจะทำให้ใบเลื่อยเอียงไปในตำแหน่งที่เท่ากับประมาณ 30°

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 0° ถึง 45° :

- ดึงหรือดันลอมือหมุน (17) ตามแนวจากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง -2° ถึง 0° :

- หมุนตัวหยุด (16) ไปทางดานหนา
- ดันลอมือหมุน (17) ตามแนวจากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 45° ถึง 47° :

- หมุนตัวหยุด (21) ไปทางดานหนา
- ดึงลอมือหมุน (17) ตามแนวจากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

ตัวหยุด ((16) และ (21)) จะหมุนกลับเข้าไปในตำแหน่งมาตรฐานโดยอัตโนมัติทันทีที่มีการปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งสำหรับใบเลื่อยกลับเป็นมุมระหว่าง 0° ถึง 45° อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวนอน (ฉากหยุดมุม) (รูปภาพประกอบ C)

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 30° (ดานซ้าย) ถึง 30° (ดานขวา)

- คลายลูกบิดลอค (59) ออกหากถูกขันแน่น
- หมุนฉากหยุดมุมจนเข็มชี้มุม (61) แสดงมุมเอียงที่ต้องการ
- ขันลูกบิดลอค (59) เข้าอีกครั้ง

การปรับแ่งกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ D)

แ่งกำหนดแนวขนาน (25) สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถใช้คู่มือ 3 คู่มือ (42), (43) และ (44)

- จัดวางแ่งกำหนดแนวขนาน (25) บนด้านที่ต้องการของใบเลื่อย (ดู "การติดตั้งแ่งกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ d)", หน้า 27)
- ปรับตั้งระยะห่างที่ต้องการจากแ่งกำหนดแนวขนานไปยังใบเลื่อยโดยใช้ลูกบิดหมุน (22)

ขอบดานขวาของเข็มชี้มุม (62) จะแสดงระยะห่างที่ปรับตั้งไว้

สำหรับตำแหน่ง (42) และ (44) ให้ใช้สเกลสีดำด้านล่าง (12)

สำหรับตำแหน่ง (43) ให้ใช้สเกลสีเงินด้านบน (12)

การปรับแ่งกำหนดแนวขนานเสริม (รูปภาพประกอบ E)

- ปรับแ่งกำหนดแนวขนานเสริม (8) เหนือแ่งกำหนดแนวขนาน (25) ไปไว้ที่ดานใบเลื่อย (26)

แ่งกำหนดแนวขนานเสริมที่สามารถปรับได้ (8) ทำหน้าที่แตกต่างกับสองอย่างโดยขึ้นอยู่กับตำแหน่ง:

- เป็นตัวหยุดตำแหน่งสำหรับการเลื่อยชิ้นงานที่มีลักษณะแคบและการเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง เมื่อจัดวางแ่งกำหนดแนวขนานเสริมไวบนโต๊ะเลื่อย (2)
- เป็นส่วนรองรับชิ้นงาน เมื่อขยายโต๊ะเลื่อย (2) ออกไปมากกว่า 50.8 มม.

การปรับลิ้มแยก

ลิ้มแยก (5) ช่วยป้องกันใบเลื่อย (26) ไม่ให้ติดขัดในร่องตัด มิฉะนั้นจะเกิดความเสียหายจากการตีกลับหากใบเลื่อยถูกบีบอัดอยู่ในชิ้นงาน

ดูแลให้ลิ้มแยกได้รับการปรับอย่างถูกต้องเสมอ:

- ระยะห่างในแนวนัลมีระหว่างใบเลื่อยและลิ้มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.
- ความหนาของลิ้มแยกต้องน้อยกว่าความกว้างการตัดและมากกว่าความหนาของใบเลื่อย
- ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเสมอ
- สำหรับการตัดปกติ ลิ้มแยกต้องอยู่ในตำแหน่งสูงสุดเท่าที่เป็นไปได้เสมอ

การปรับความสูงของลิ้มแยก (รูปภาพประกอบ F)

สำหรับการเลื่อยร่อง ต้องปรับความสูงของลิ้มแยก

► **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเจาะร่องหรือทำรอยบากร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ดู ย. เช่น กระบี่ป้องกันทรงอุโมงค์ หัวคั่นไม้)**

- เปิดคั่นหนีบ (39) และดึงกระบี่ป้องกัน (3) ออกจากร่องบนลิ้มแยก (5)
- สำหรับการป้องกันไม่ให้กระบี่ป้องกันเสียหาย ให้จัดเก็บไว้ในที่ยึด (10) ที่ใหม่บนตัวเรือน (รูปภาพประกอบ Q)
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- คลายคั่นหนีบ (35) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นดานบน
- ดึงลิ้มแยกออกจากหยุด (36) (ดึงคั่นหนีบ (35) ออกดานนอกเล็กน้อย) และดันลิ้มแยก (5) ลงจนสุด
- ปลอยให้หยุดทั้งสอง (36) ขยับเข้าในรูคานบนที่ลิ้มแยกและขันคั่นหนีบ (35) กลับให้แน่นอีกครั้ง
- เครื่องหมาย (37) บริเวณตัวหนีบและคั่นหนีบ (35) ต้องอยู่ในแนวเดียวกัน (ดูเพิ่มเติมที่ภาพประกอบ a2)

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► **ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า!** แ่ง

ดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไวบนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

เบ็ดลิวท์ (รูปภาพประกอบ G1)

- พับบานพับเพื่อความปลอดภัย (14) ขึ้นดานบน
- เมื่อต้องการเริ่มต้นทำงานให้กดปุ่มเบ็ดลิวท์ (13)
- ปลอยบานพับเพื่อความปลอดภัย (14) ลงอีกครั้ง

การปิดสวิตช์ (รูปภาพประกอบ G2)

- กดสวิตช์ปิด (15)

การป้องกันการใช้งานเกินพิกัด

เครื่องมือไฟฟ้าที่มีระบบการป้องกันการใช้งานเกินพิกัด เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าตรงตามวัตถุประสงค์ เครื่องจะไม่ทำงานเกินพิกัด หากมีการใช้งานหนักเกิน เครื่องมือไฟฟ้าจะปิดการทำงาน

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อนำเครื่องมือไฟฟ้ากลับเข้าสู่การทำงาน:

- ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า (ดู "การเริ่มต้นปฏิบัติงาน", หน้า 30)
- นำชิ้นงานออก
- จากนั้นเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

การป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต (รูปภาพประกอบ G3)

หากต้องการป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต คุณสามารถล็อคฝาปิดนิรภัย (14) ได้โดยไขแม่กุญแจ

- เลื่อนแม่กุญแจผ่านรูของฝาปิดนิรภัย (14) และสวิตช์ปิด (15) แล้วล็อคปิด

ข้อแนะนำในการทำงาน

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

- ▶ สำหรับการจัดตั้งทั้งหมด อันดับแรกต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สามารถสัมผัสกับตัวหยุดหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของเครื่องตลอดเวลา
- ▶ ให้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเขาหรือทาร์รองบาร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ค. ย. เช่น กระบังป้องกันทรงอุโมงค์ หัวค้อนไม่)
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับตัดช่องที่แคบยาว (ร่องสันสุดในชิ้นงาน)

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทกอย่างกะทันหัน เลื่อยลงทางด้านข้าง

ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานดีดขาด

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพื่อประกบกับแผงกำหนดแนวขนาน

จัดเก็บไม้ต้นไว้กับเครื่องมือไฟฟ้าเสมอ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (รูปภาพประกอบ H)

- ▶ ยืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาดให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและหัวเสมอ การดีดกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย

– จัดวางตำแหน่งของมือ นิ้ว และแขนให้อยู่ห่างจากใบเลื่อยที่หมุนอยู่

โดยปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- จับชิ้นงานใหม่กับด้ามด้วยมือสองข้างและกดทาบกับโต๊ะเลื่อยให้แน่น
- สำหรับชิ้นงานแคบและการเลื่อยมุมเฉียงในแนวตั้ง ให้ใช้แท่งสำหรับดัน (7) ที่จัดส่งมาในชุดอุปกรณ์ด้วยเสมอ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด

มุมเฉียงในแนวตั้ง	ความสูงชิ้นงานสูงสุด [มม.]
0°	100
45°	68

การเลื่อย

การเลื่อยตัดตรง

- ปรับแต่งกำหนดแนวขนาน (25) ตามความกว้างการตัดที่ต้องการ
- วางชิ้นงานบนโต๊ะเลื่อยที่ด้านหน้ากระบังป้องกัน (3)
- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (19) จนพื้นบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่ หากใบเลื่อยงัดมากเกินใบ ปลายใบเลื่อยอาจร่อนเกินใบและชิ้นงานอาจเสียหายได้
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

การเลื่อยมุมเฉียงในแนวตั้ง

- ปรับตั้งมุมเฉียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ต้องการเมื่อใบเลื่อยเฉียงไปทางซ้าย แผงกำหนดแนวขนาน (25) ต้องอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
- ทำตามขั้นตอนการทำงาน: (ดู "การเลื่อยตัดตรง", หน้า 31)

การเลื่อยมุมข้อต่อในแนวนอน (รูปภาพประกอบ I)

- ปรับมุมข้อต่อในแนวนอนที่ต้องการที่ฉากหยุดมุม (1)
- วางชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ (27)
- รางโปรไฟล์ต้องไม่อยู่ในแนวเส้นตัด ในกรณีนี้ ให้คลายสลักรูชิ้นลาย (47) แล้วเลื่อนตัวหยุด
- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (19) จนกระทั่งพื้นบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
- เปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า
- กดชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ (27) ด้วยมือข้างหนึ่ง และจับลูกบิดสลัก (59) เพื่อเลื่อนฉากหยุดมุมไปทางหน้าในร่องนำ (46)
- ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า แล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท

คุณสามารถใช้กำหนดหยุดตามแนวยาว (29) เพื่อเลื่อยชิ้นงานใหม่มีความยาวเท่ากันได้อย่างง่ายดาย

- คลายสลักทางปลา (28) แล้วเลื่อนตัวหยุดตามแนวยาว (29) ให้ได้ตามความยาวของชิ้นงานที่ต้องการ
- ชันสลักทางปลา (28) กลับให้แน่นอีกครั้ง

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเฉียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

- ตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ 0°
- ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ J1)

- ตั้งเกาต์มุมที่ 90° และวางไวนนไต่เลื่อย (2)

ขาของเกาต์มุมต้องทาบเรียบกับใบเลื่อย (26) ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (รูปภาพประกอบ J2)

- คลายข้อต่อของสกรูหยุด (16) โดยใช้ประแจแหวน หรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
 - คลายคันทวน (18) ออก
 - ดันล้อมือหมุน (17) เข้าหาสกรูหยุด (16) แล้วหมุนสกรูหยุดเข้าหรือออกจนกระทั่งขาของอุปกรณ์วัดมุมทาบเรียบกับใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด
 - จับล้อมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคันทวน (18) กลับในแนวนอนอีกครั้ง
 - ชนน็อตล็อคของสกรูหยุด (16) ให้แน่นอีกครั้ง
- หากเข็มชี้มุม (58) ไม่อยู่ในเส้นแนวเดียวกับเครื่องหมาย 0° ของสเกล (20) หลังจากการปรับตั้ง ให้คลายสกรู (63) ออกโดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และปรับแนวเข็มชี้มุมให้เทียบเคียงกับเครื่องหมาย 0°
- ทำซ้ำขั้นตอนทำงานข้างต้นสำหรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง 45° (คลายก้านล็อค และปรับสกรูหยุด (21)) ในขั้นตอนนี้เข็มชี้มุม (58) จะต้องไม่ถูกปรับเลื่อนอีกครั้ง

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (43) สีเงินด้านขวา (รูปภาพประกอบ K)

ก่อนการปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด (16)/(21) สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย (26) อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด (46) ของจากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°", หน้า 31)

(ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของจากหยุดมุม (รูปภาพประกอบ O)", หน้า 33)

- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วปล่อยให้แฟงกำหนดแนวขนานสามารถขยับไต่เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
- จัดตำแหน่งของร่องที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) เหนือคู่สลัก (43) (สีเงิน) โดยในขั้นตอนนี้ แฟงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องขี้ออกจากทางจากฝาครอบป้องกัน (3)
- ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
- ดึงคันทวน (23) สำหรับส่วนต่อขยายไต่เลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)

การตรวจสอบ

แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

- คลายสกรูสีเงินของคู่สลัก (43) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีในชุดจนกระทั่งโลหะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนไต่เต็มที่
- เลื่อนคู่สลัก (43) โดยใช้แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ไปทางด้านขวาประมาณ 3 มม.

- ใช้ลูกบิดหมุน (22) บนสเกลสีเงินด้านบน (12) ปรับระยะห่างจากแฟงกำหนดแนวขนานกับใบเลื่อยเป็น 0 มม.
- กุดคันทวน (23) สำหรับส่วนต่อขยายไต่เลื่อยลงด้านล่าง
- เลื่อนคู่สลัก (43) โดยใช้แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งแฟงกำหนดแนวขนานสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
- ชนสกรูสีเงินของคู่สลัก (43) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีในชุดอย่างระมัดระวัง
- พับก้านล็อค (41) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแฟงกำหนดแนวขนาน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแฟงกำหนดแนวขนานยังคงสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขั้นตอนดังกล่าวจนแน่น

จากนั้นให้ตรวจสอบคู่สลักสีดำ (42) และ (44)

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (42) สีดำด้านขวา (รูปภาพประกอบ L)

- ก่อนการปรับแนวคู่สลัก (42) จำเป็นต้องปรับแนวคู่สลัก (43) (สีเงินด้านขวา) ให้ถูกต้องก่อนเป็นอย่างแรก (ดู "การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (43) สีเงินด้านขวา (รูปภาพประกอบ K)", หน้า 32)
- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วยกแฟงกำหนดแนวขนานออกจากคู่สลัก (43)
 - คลายสกรูสีดำของคู่สลัก (42) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีในชุดจนกระทั่งโลหะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนไต่เต็มที่
 - ถูช่องของประแจแหวน (34) ไว้ที่สลัก (43)/(42) ด้านหน้า
 - เลื่อนสลัก (42) จนกระทั่งสลักทั้งสองตัว (สีเงิน (43) และสีดำ (42)) เข้าไปอยู่ในช่องประแจแหวนแต่ละช่องพอดี
 - ทำขั้นตอนเดียวกันนี้ซ้ำสำหรับสลักด้านหลัง (43)/(42)

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (44) สีดำด้านซ้าย

- ก่อนการปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด (16)/(21) สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย (26) อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด (46) ของจากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°", หน้า 31)
- (ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของจากหยุดมุม (รูปภาพประกอบ O)", หน้า 33)
- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วปล่อยให้แฟงกำหนดแนวขนานสามารถขยับไต่เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
 - จัดตำแหน่งของร่องที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) เหนือคู่สลัก (44) (สีดำ) โดยในขั้นตอนนี้ แฟงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องขี้ออกจากทางจากฝาครอบป้องกัน (3)
 - ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
 - ดึงคันทวน (23) สำหรับส่วนต่อขยายไต่เลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)

การตรวจสอบ

แผนกกำหนดแนวนาน (25) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

- คลายสลักสี่ตัวของคู่สลัก (44) โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) ที่มีหัวในชุดจนกระทั่งได้ระยะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
- เลื่อนคู่สลัก (44) โดยใช้แผนกกำหนดแนวนาน (25) ไปทางขวาจนกระทั่งแผนกกำหนดแนวนานสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
- ขันสลักสี่ตัวของคู่สลัก (44) โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) ที่มีหัวในชุดอย่างระมัดระวัง
- พับก้านล็อก (41) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแผนกกำหนดแนวนาน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผนกกำหนดแนวนานยังคงสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขันอุปกรณ์ดังกล่าวจนแน่น

การปรับเข็มชี้ระยะห่างของโต๊ะเลื่อย (รูปภาพประกอบ M)

- คลายก้านล็อก (41) ที่แผนกกำหนดแนวนาน (25) แล้วปล่อยให้แผนกกำหนดแนวนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
- จัดตำแหน่งของร่องที่แผนกกำหนดแนวนาน (25) เหนือคู่สลัก (43) (สีเงิน) โดยใช้ขั้นตอนนี้ แผนกกำหนดแนวนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องขี้ออกจากทางจากฝาครอบป้องกัน (3)
- ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
- ดึงตามหมับ (23) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแผนกกำหนดแนวนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)
- คลายสลกรู (66) โดยใช้ไขควงปากแฉก แล้วปรับแนวเข็มชี้มุม (62) ตามเครื่องหมายตำแหน่ง 0 ของสเกล (12)
- ขันสลกรู (66) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับระดับของแผ่นแทรกโต๊ะ (รูปภาพประกอบ N)

การตรวจสอบ

ด้านหน้าของแผ่นแทรกโต๊ะ (6) จะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่ต่ำกว่าโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย ด้านท้ายจะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่เหนือโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย

การปรับ

- ใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) เพื่อปรับระดับที่ถูกต้องของสลกรูปรับสี่ตัว (67)

ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (รูปภาพประกอบ O)

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ถอดกระบ้งป้องกัน (3) ออก

การตรวจสอบ

- ใช้ดินสอทำเครื่องหมายที่พื้นเลื่อยซึ่งตรงทางด้านซ้ายที่มองเห็นได้ทางด้านหลังเหนือแผ่นแทรกโต๊ะ
- ตั้งเกววัดมุมที่ 90° และวางไว้ที่ขอบของร่องนำ (46)
- เลื่อนขาของเกววัดมุมจนสัมผัสพื้นเลื่อยที่ทำเครื่องหมายไว้ และอ่านค่าระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำ
- หมุนใบเลื่อยจนพื้นที่ทำเครื่องหมายไว้ที่ด้านหน้าอยู่เหนือแผ่นแทรกโต๊ะ

- เลื่อนเกววัดมุมไปตามร่องนำไปยังพื้นเลื่อยที่ทำเครื่องหมายไว้
- วัดระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำอีกครั้ง ระยะห่างทั้งสองจะต้องเหมือนกัน

การปรับ

- คลายสลกรูหัวจมหกเหลี่ยม (64) ด้านหน้าโต๊ะเลื่อย และสลกรูหัวจมหกเหลี่ยม (65) ด้านท้ายโต๊ะเลื่อยออกด้วยประแจขันหกเหลี่ยม (9) ที่จัดส่งมา
- เลื่อนใบเลื่อยอย่างระมัดระวังจนใบเลื่อยขนานกับร่องนำ (46)
- ยึดสลกรู (64) และ (65) ทั้งหมดกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับระยะทวมของรางนำฉากหยุดมุมในร่องนำใบมีด (รูปภาพประกอบ P)

- หลังจากการใช้งานอย่างหนัก ระยะทวมของรางนำ (45) ของฉากหยุดมุมในร่องนำใบมีด (46) อาจกว้างเกินไป
- ขันสลกรูปรับ (68) ของรางนำ (45) กลับเข้าที่แน่น

การจัดเก็บและการขนย้าย

การจัดเก็บชิ้นส่วนของเครื่อง (รูปภาพประกอบ Q)

- สำหรับการจัดเก็บ คุณสามารถยึดชิ้นส่วนบางชิ้นของเครื่องเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้
- เสียบชิ้นส่วนของเครื่องที่ปลดออกได้ทั้งหมดไว้ในตัวยึดชิ้นส่วนนี้ๆ บนตัวเรือน (ดูตารางต่อไปนี้)

ชิ้นส่วนของเครื่อง	การจัดเก็บ
ฝาครอบป้องกัน (3)	ตัวยึด (10); ขันให้แน่นโดยใช้คันหมับ (39)
ฉากหยุดมุม (1)	ตัวยึด (31)
อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)	รูปภาพประกอบ Q
ประแจแหวน (34)	รูปภาพประกอบ Q
ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)	รูปภาพประกอบ Q
แท่งสำหรับดัน (7)	เกี่ยวเข้ากับตัวยึดระหว่างแผนกกำหนดแนวนาน (25) และแผนกกำหนดแนวนานเสริม (8)
แผนกกำหนดแนวนาน (25)	หมุนพลิกด้าน; จัดวางตำแหน่งจากด้านล่างเข้าไปในร่องนำใบมีด (24) ผ่านคู่สลัก (42) แล้วปรับก้านล็อก (41) ให้ล็อกเข้าที่

การยกเครื่องมือไฟฟ้า (รูปภาพประกอบ R)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า คุณจำเป็นต้องดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย (ดู "ตำแหน่งขนย้าย", หน้า 29)
- ถอดอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา หากเป็นไปได้ให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
- เลื่อนรางนำ (24) เข้าด้านในจนสุดและกดตามหมับและกดตามหมับ (23) ลงเพื่อยึดให้แน่น
- ม้วนสายไฟฟ้าวรบนที่ม้วนเก็บสายไฟ (30)

- ใช้ตัวมัลติ (69) หรือช่องมือจับ (70) สำหรับการยกหรือขนย้าย
- ▶ เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเด็ดขาด

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
 - ▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ
- หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การทำความสะอาด

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงขัด

การหล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้า



หล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้าตามความจำเป็นตรงตำแหน่งที่ระบุ (ดูภาพประกอบ S)
ศูนย์บริการลูกค้าขอชี้แจงที่ได้รับมอบหมายสามารถทำงานนี้ได้อย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

- ▶ กำจัดสารหล่อลื่นและสารทำความสะอาดในลักษณะที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติตามข้อบังคับทางกฎหมาย

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การลดอัตราแบบหมุนวน
- การส่งมอบพร้อมใบเสียงที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
- การใช้ใบเสียงที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเสียงและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ไทย

โทร: +66 2012 8888

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผนป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!



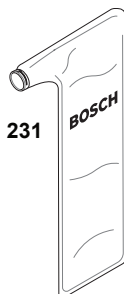
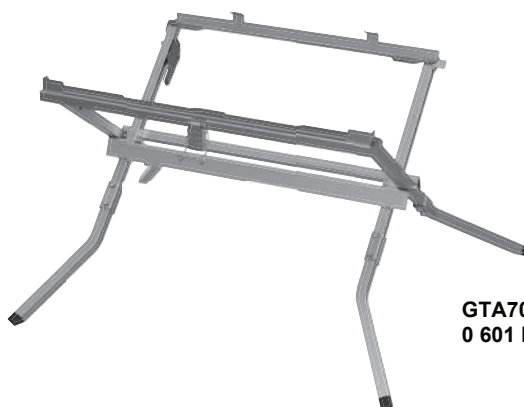


2 608 001 228

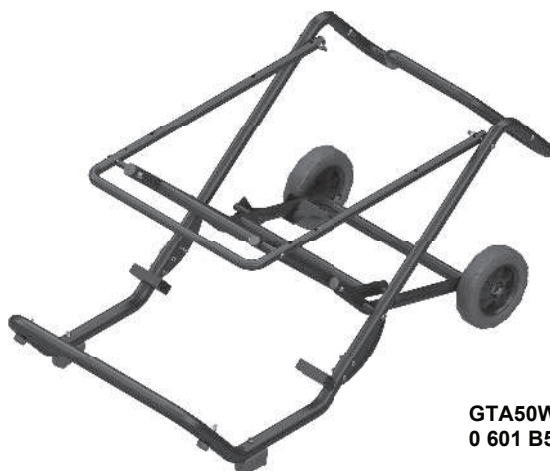


2 608 001 227

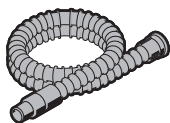
2 608 001 231



GTA700
0 601 B22 900



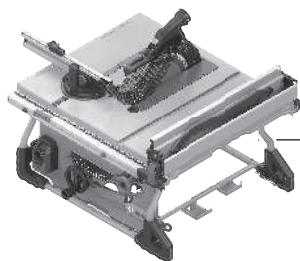
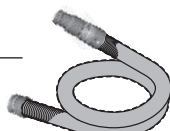
GTA50W
0 601 B57 000



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



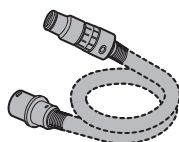
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>