



PRO

GBM38

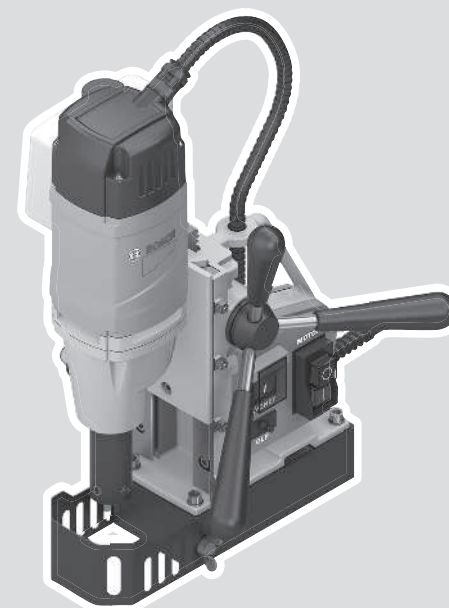
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D5G (2026.09) PS / 15



1 609 92A D5G

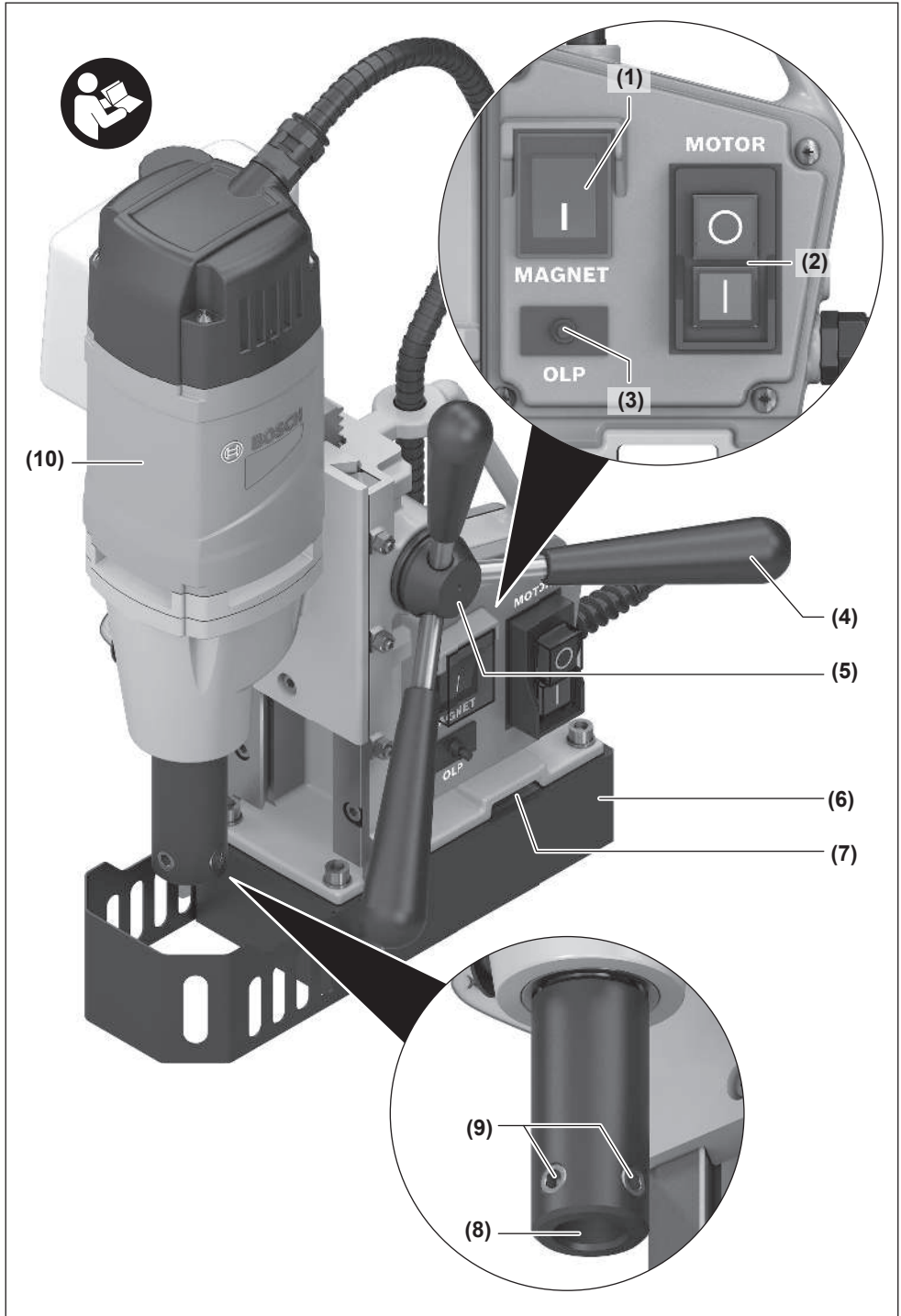


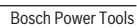
zh 正本使用说明书

中文 页 8



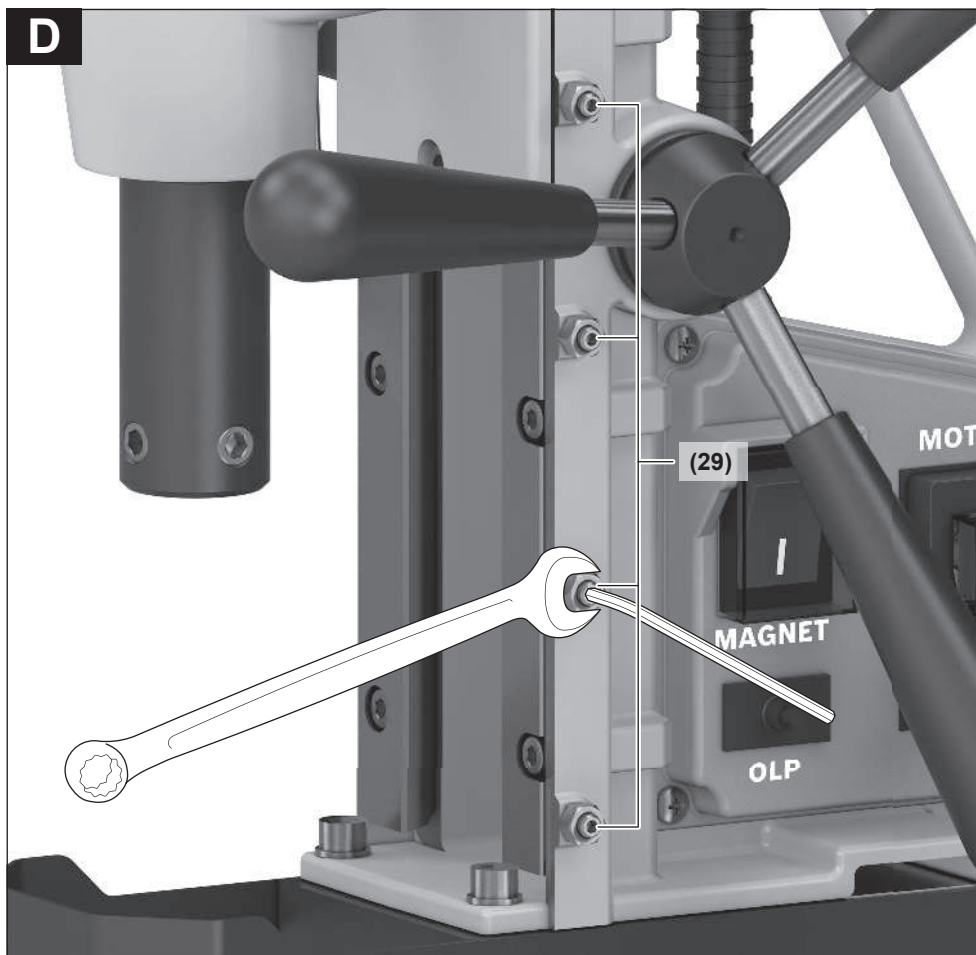
<https://eu-doc.bosch.com/>





A**B1****B2**

C



中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠ 警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ 如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外启动的风险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

维修

- ▶ 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

磁力钻安全说明

- ▶ 若你或任何在场人员装有心脏起搏器或其他医疗植入装置，请勿使用本工具。心脏起搏器及其他医疗植入装置可能因工具发出的磁场而发生故障，导致人员受伤。
- ▶ 每次使用前，请务必检查安全带是否有磨损或损坏。磨损或损坏的安全带可能在使用中意外断裂，导致人员受伤。
- ▶ 仅将磁力钻固定于铁质金属上。磁力座无法牢固吸附于非铁质金属表面，例如非磁性不锈钢材质。

- ▶ 在将钻机固定至工作表面之前，请先清洁接触面。油漆、锈迹或水垢会降低磁铁的吸附力。磁力座表面的碎屑、毛刺、污垢及其他异物也会降低吸附力。
- ▶ 请务必将磁力座固定在光滑平整的工作台面上。若工件表面不平整、粗糙或存在起伏，可能导致磁力座吸附失效，工具或工件意外移动，造成人员受伤。
- ▶ 使用夹箍或其他实用方式将工件固定和支撑到一个稳定的平台上。必须对工件提供适当支持，以降低身体暴露，工具卡滞或失控。
- ▶ 在启动钻机马达前，务必使用随附或推荐的安全带将工具固定在工件上。磁力座可能从工件上脱落，导致工具或工件发生意外移动并造成人员伤害。
- ▶ 在启动钻机马达前，务必先启用磁力座，并确保其牢固地吸附在工件上。若未能将磁力座牢固固定至工件上，可能导致工具或工件意外移动，造成人员受伤。
- ▶ 始终确保工件处于固定或稳定位置。工件意外移动可能导致人员受伤。
- ▶ 确保工件处于稳定位置，并在从工件上释放工具时能够控制该工具。从工件上释放工具时失去控制可能导致人员受伤。
- ▶ 当工具运转时，请保持双手远离钻削区域。与旋转零部件或切屑接触可能造成人员受伤。
- ▶ 在送入工件之前，确保钻头转动。否则切割工具可能卡在工件中，导致工件意外移动和人员受伤。
- ▶ 钻孔时请勿施加过大进给力。使用过大进给力可能导致磁力座从工件上脱离，造成工具或工件意外移动，人员受伤。
- ▶ 有规律地抑制向下的压力，避免产生长条切屑。锋利的金属切屑可能导致缠绕危险和人员受伤。
- ▶ 当刀具运转时，切勿从钻削区域取出切屑。要取出切屑，将钻头从工件移开，关闭钻机马达，等待钻头停止移动。使用刷子或钩子等工具取出切屑。与旋转零部件或切屑接触可能造成人员受伤。
- ▶ 执行需要使用切削液的钻削作业时，应使水路远离操作员的工作区域，或使用液体收集装置。此类预防措施有助于保持操作员工作区域干燥，降低电击风险。
- ▶ 钻头卡住时，应停止施加向下压力，并关闭工具。调查并进行修正，以消除钻头卡住的原因。
- ▶ 重启工件中的钻机时，应在启动前检查钻头是否能自由旋转。若钻头卡死，可能不会启动，导致工具超载，或造成金刚石钻机脱离工件。
- ▶ 待工具完全关闭且钻头完全停止运转后，方可停用磁力座。提前停用磁力座可能导致工具或工件意外移动，造成人员伤害。
- ▶ 如果在操作期间，切割工具可能接触暗线或自带的细绳，要握住电动工具的绝缘握持面进行操作。切割工具一旦接触“带电”导线，可能会使电动工具外露的金属部件“带电”，并使操作员触电。
- ▶ 在墙壁或天花板上钻孔时，确保为另一侧的人员和工作区域提供保护。钻头会伸出孔外，或者钻掉的墙体会掉落到另一侧。
- ▶ 当在垂直或倾斜表面中钻孔，或从上方钻孔时，不得使用冷却剂罐。请使用泡沫冷却剂。注意不要让水渗入工具。如果水渗入电动工具，则发生电击的风险就会增大。
- ▶ 请勿戴手套。手套可能被旋转零部件或切屑缠住，导致人身伤害。
- ▶ 采用额定转速的切割工具必须至少等同于标注在电动工具上的最大转速。如果切割工具转速超过其额定转速，可能会断裂并飞出。
- ▶ 使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。接触电线可能引起火花并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。
- ▶ 本电动工具必须与随附的故障电流保护开关（PRCD）一起使用。
- ▶ 开始作业前，先检查故障电流保护开关（PRCD）的功能是否正常。让博世售后服务部门维修或更换损坏的故障电流保护开关（PRCD）。
- ▶ 穿防滑鞋。这样可以避免因为在平滑地面滑倒而造成的伤害。
- ▶ 工具未完全静止时，不可离开工具。如果工具仍继续转动，可能造成伤害。
- ▶ 使钻机连接电缆远离工作区域。受损或缠绕的电缆会增加电击危险。
- ▶ 切勿对电动工具施加过大负载，勿将其作为梯子或脚手架使用。电动工具如果过载了，或者当您站在电动工具上时，可能让电动工具的重心上移，并导致电动工具倾倒。
- ▶ 电力驱动式电动工具只能连接在带安全引线且电压足够的电网上使用。
- ▶ 仰头使用电动工具时，务必由两位人员操作。
- ▶ 电动工具突然摆动会产生跌落危险。在脚手架上操作时，电动工具可能在启动或断电时突然摆动起来。请用随附的安全带固定电动工具。请您戴上安全带以防跌落。
- ▶ 保持工作面包括工件的清洁。锋利的钻屑和物品可能会造成割伤。材料混合特别危险。轻金属粉尘可能会起火燃烧或爆炸。
- ▶ 工作后如果工具刀头尚未冷却，切勿触摸工具刀头。工作时工具刀头会变得非常热。
- ▶ 不要触碰钻芯，在工作过程结束后钻芯会被导向销自动顶出。钻芯温度很高。
- ▶ 金属碎屑往往很锋利、炙热。切勿裸手触摸金属碎屑。请用磁性碎屑收集器和清屑钩或者其他合适的工具来清洁金属碎屑。
- ▶ 定期检查电线。损坏的电线只能交给博世电动工具授权的客户服务部门修理。更换损坏的延长电线。这样将确保所用电动工具的安全性。
- ▶ 勿使用电线已经损坏的电动工具。如果电源电线在工作中受损，切勿触摸损坏的电线，并要马上拔出插头。损坏的电线会提高用户触电的危险。

- ▶ **磁力取决于工件的厚度。**厚度至少20毫米的低碳钢可达到最佳的磁力。在厚度较小的钢材上钻孔时，必须在磁性底板下方另外放置一块钢板（最小尺寸100 x 200 x 20毫米）。请固定住钢板，以防掉落。
- ▶ **使用同一个插座的其他电动设备会引起电压不稳，从而导致磁铁松开。**请将本电动工具单独插在一个插座上使用。
- ▶ **避免在没有冷却液的情况下使用空心钻头。**开始工作前务必检查冷却液液位。
- ▶ **请保护电机。**请确保不要让冷却液、水或其他污物进入电机。
- ▶ **切勿尝试用错误的电压或过低的电压来驱动设备。**请检查型号铭牌，以确保使用了正确的电压和频率。
- ▶ **妥善保存好不使用的电动工具。存放处必须保持干燥并且能够上锁。**这样能够防止电动工具在储藏过程中受损，或避免不会操作机器的人使用它。
- ▶ **将电动工具与正常接地的电网连接。**电源插座和延长线必须带有功能完好的安全引线。



不要将磁性靠近植入物或其他医疗设备，例如心脏起搏器或胰岛素泵。磁性会产生磁场，这可能对植入物或医疗设备的功能产生不利影响。

- ▶ **让电动工具远离磁性数据媒体和对磁性敏感的设备。**磁铁所造成的干扰可能会导致不可逆转的数据损失。

图标

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

图标及其含义



警告！禁止在下雨时在户外使用本设备。



警告！在使用安全带之前，请确保其功能正常。切勿使用损坏的安全带。请立刻更换。



带心脏起搏器或其他医疗植入物的人员不得使用本电动工具。



禁止随身携带金属件和钟表。磁性会产生磁场，这可能对植入物或医疗设备的功能产生不利影响。



警告！在垂直表面、仰头和倾斜位置上钻孔时，必须用安全带固定住电动工具。

图标及其含义



警告！更换工具刀头和附件时，手不要握在下方。



警告！钻孔前请确保有足够的磁力。工件表面必须平整、干净且足够厚。



最大钻孔直径
(使用空心钻头)：38毫米



最大钻孔直径
(使用麻花钻)：13毫米

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具设计用于在可磁化材料（例如钢材）上钻孔。

本电动工具可用于水平、垂直及仰头工作。请注意，工件的夹持面必须平整，至少与电动工具的底面相吻合，并且由至少**12毫米**厚的可磁化材料组成。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 磁铁电源开关
- (2) 电机电源开关
- (3) 热熔保险丝 (OLP)
- (4) 手摇曲柄 (3个)
- (5) 曲柄鞍
- (6) 磁性底板
- (7) 安全带固定座
- (8) 工具夹头
- (9) 埋头螺栓
- (10) 驱动单元
- (11) 冷却罐螺旋盖
- (12) 冷却液罐
- (13) 冷却系统连接头
- (14) 冷却液软管
- (15) 切屑防护格栅
- (16) 防护格栅翼形螺栓
- (17) 手柄
- (18) 夹持面
- (19) 适配器 (从Weldon转换为1/2" UNF)
- (20) 齿环夹头 (直径13毫米以下)^{a)}
- (21) 圆柱柄麻花钻^{a)}

- (22) 空心钻头^{a)}
 - (23) 顶出销
 - (24) 冷却液罐支架
 - (25) 冷却液阀
 - (26) 棘轮
 - (27) 棘轮上的止动爪
 - (28) 安全带
 - (29) 间隙调节调整螺栓
- a) 该附件并不包含在基本的供货范围内。

技术参数

磁力钻床		GBM38
物品代码		3 601 AC5 0..
额定输入功率	瓦	1050
空载转速	转/分钟	820
额定转速	转/分钟	450
最大钻孔直径		
- 空心钻头	毫米	38
- 麻花钻头	毫米	13
工具夹头		
		Weldon 19毫米 (3/4")
磁力	千牛	10
最大钻孔行程	毫米	117
磁性底板尺寸 (宽 x 深)	毫米	160 x 80
重量 ^{A)}	公斤	9.8
保护等级		⊕/II

A) 含空心钻头(22)、顶出销(23)和切屑防护格栅(15)，不含电源线

以上数据适用于额定电压[U]为230 V的情况。电压不同或采用特定国家/地区版本时，数据可能有所差异。

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

安装

- 维修电动工具或换装零、配件之前，务必从插座上拔出插头并使金刚石锯片处于静止状态。

安装手摇曲柄

- 将三个手摇曲柄(4)牢牢拧入曲柄毂(5)。

更换刀具 (参见插图A)

- 利用手摇曲柄(4)将传动单元(10)转动到最上方。
- 注意工具刀头必须无油脂。

安装带Weldon刀柄的工具刀头

- **空心钻头**：将顶出销(23)装入空心钻头(22)内（TCT和HSS空心钻头使用不同直径的顶出销）。
- 将工具刀头完全插入工具夹头(8)。
- 将侧面夹持面(18)与埋头螺栓(9)对齐。

- 将埋头螺栓用内六角扳手（5毫米）拧紧。

安装圆柱柄麻花钻

- 将适配器(19)完全装入工具夹头(8)内。
- 将侧面夹持面(18)与埋头螺栓(9)对齐。
- 将埋头螺栓用内六角扳手（5毫米）拧紧。
- 将适配器(19)拧入齿环夹头(20)。
- 旋转打开齿环夹头(20)，直至可以装入麻花钻(21)。请装入麻花钻。
- 将夹头扳手插入齿环夹头相应的孔中，然后均匀拧紧麻花钻。

拆卸工具刀头

- 松开埋头螺栓(9)，将工具刀头从工具夹头(8)中拔出。

安装并加注冷却液系统 (参见插图B1-B2)

- 冷却液系统在钻孔时只能与空心钻头一起使用。
 - 在垂直、倾斜表面上钻孔或仰头钻孔时不允许使用冷却液系统。在这种情况下请手动供应冷却液（例如用喷雾瓶）。
 - 将冷却液罐(12)插在支架(24)上。
 - 将连接头(13)与冷却液软管(14)相连。
- 钻孔前必须向冷却液罐(12)中注入冷却液。
- 关闭冷却液阀(25)。
 - 拧下冷却液罐的螺旋盖(11)，将冷却液注入冷却液罐(12)。
 - 重新将螺旋盖(11)拧到冷却液罐上。
 - 在接通电动工具之前请完全打开冷却液阀(25)。

安装切屑防护格栅

切屑防护格栅(15)可防止边缘锋利的切屑飞溅。

- 将切屑防护格栅(15)置于底板(6)上，然后用两个翼形螺母(16)和垫片将其拧紧。

运行



当您使用电动工具时，请佩戴好听力防护装置和护目镜。



工作准备

正确定位电动工具

- 将电动工具定位到工件上，然后将其对齐。
- 按压磁铁电源开关(1)的I键，并检查电动工具是否吸附在工件表面上。
- 必要时可用安全带(28)固定电动工具。

安装安全带 (参见插图C)

- ▶ 在倾斜、垂直或仰头位置上进行各种作业时，请用配套的安全带固定住电动工具，以防掉落。
- ▶ 使用安全带之前请检查安全带是否能正常工作。切勿使用损坏的安全带，请立刻将其更换。
- 将安全带(28)尽可能无间隙地固定在电动工具上。
- 将安全带穿过固定座(7)，敷设在工件周围。
- 利用棘轮(26)拉紧安全带。
- 松开安全带时请按下棘轮上的止动爪(27)，然后将安全带抽出。
- 安装安全带时确保电动工具滑落时可以远离您的身体运动。

调整驱动单元的高度

- ▶ 运行期间切勿调整驱动单元的高度。

驱动单元(10)的高度可根据工具刀头长度以及工件尺寸进行调整。

- 请借助手摇曲柄(4)并根据装入的工具刀头调整驱动单元(10)的高度。

投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

开机

- 定位并固定好电动工具。
- 如要**开启**电动工具，请按压电机电源开关(2)的I键。

提示：只有接通磁铁后，才能接通电动工具。

关机

- 如要**关闭**电动工具，请按压电机电源开关(2)的O键。
- 静候让电动工具完全停止。
- 向下按压磁铁电源开关(1)，关闭磁铁。

重启保护

重启保护功能可以避免电动工具在供电中断之后突然失控地重新启动。

- 要**重新运行**时，请按压电机电源开关(2)的I键。

过载保护

本电动工具装备有过载保护装置。按照规定使用时不会造成电动工具过载。当负载过高时，热熔保险丝(3)将关闭电动工具。磁铁继续保持激活。

在使用电动工具继续作业之前，请执行以下步骤：

- 清除可能存在的障碍物。
- 按压热熔保险丝(3)。
- 要想之后重新运行电动工具，请按压电机电源开关(2)的I键。
- 让电动工具空转约1分钟，然后就准备就绪了。

本电动工具另外还装备了熔断式保险丝。如果无法再开启电动工具，则必须由Bosch或经授权的Bosch电动工具客户服务部门来更换保险丝。

工作提示

工件的特性

- ▶ 电动工具的磁力主要取决于工件的厚度。厚度至少12毫米的软钢可达到最大的磁力。

提示：在厚度较小的钢材上钻孔时，必须在工件下方另外放置一块钢板（最小尺寸100 x 200 x 20毫米）。请固定住钢板，以防掉落。

一般性指示

- ▶ 在仰头或非水平表面上工作时，请用安全带固定住电动工具。当出现断电或负荷过大时，磁力将无法维持。电动工具可能会掉落并引起事故。
- ▶ 如果工具刀头卡住，请勿再施加给力，关闭工具。检查并排除卡住工具刀头的原因。
- ▶ 开始工作前请始终检查冷却液系统的所有部件。切勿使用损坏的部件。
- ▶ 请让冷却液远离处于工作范围内的工具部件和人员。

工件表面必须光滑、清洁。请修平焊渣等粗糙的异物，并去除松动的锈蚀、污垢和油脂。磁铁的吸力仅适用于一致的表面。

- 为了避免钻头过热或被夹住，可以使用钻削用乳化液或切削油来冷却和润滑。
- 随附的冷却液系统在钻孔时只能与空心钻头一起使用。
- 请在要钻孔的工件上冲孔。
- 麻花钻：钻孔直径超过10毫米时，必须预钻一个孔径较小的孔。这样能够减轻施加在机器上的压力以及电动工具的负荷。
- 在钻孔时只能使用完好的锋利的空心钻头（品牌附件）。
- 不使用电动工具时，请关闭磁铁（向下按压磁铁电源开关(1)）。

钻孔

- 将电动工具对准工件。
- 接通磁铁，以便将电动工具固定在工件上（磁铁电源开关(1)）。
- 在垂直、倾斜表面上或仰头钻孔时，请用安全带(28)固定住电动工具。
- 接通电动工具（电机电源开关(2)）。
- 钻孔时以均匀的进给量转动手摇曲柄(4)，直至达到所需的钻孔深度。
- 达到所需的钻孔深度后，倒转手摇曲柄，直至传动单元重新回到初始位置。
- 关闭电动工具，必要时解开安全带，并关闭磁铁。

利用空心钻头工作

- 只能使用完好的空心钻头，并在每次使用前对其进行检查。请勿使用损坏的空心钻头。
- 如果空心钻头卡住，请立刻关闭电动工具。
- 请保护好空心钻头。空心钻头的钻尖非常硬，但也容易断裂。

以下措施有助于降低或延缓空心钻头的磨损和折断：

- 请确保在钢材中钻孔时存在足够的冷却液；切削钢材时请使用冷却液。
- 请确保工件平整、清洁，以保证所需的磁力。
- 在钻孔前请确保所有零件都已按规定进行固定。
- 钻孔过程开始和结束时请将按压力减少1/3。
- 请用压缩空气清除在铸铁、铸铜等材料中钻孔时产生的大量金属碎屑。

运输

- 请检查是否所有工具刀头都已经与电动工具牢固连接，且钻芯不再位于工具刀头内。
- 完全收起电源线并将其扎起来。
- 请利用提手(17)抬起和搬运电动工具。切勿使用手摇曲柄(4)或电源线。

维修和服务

维护和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换电源线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

调整导轨间隙（参见插图D）

如果电动工具在钻孔时剧烈震动，或者导轨上存在明显的间隙，则必须调整导轨间隙。这可以防止折断工具刀头和损坏电动工具。

为此您需要内六角扳手（2,5毫米）和环形扳手或开口扳手（8毫米）。

- 将电源插头从电源插座中拔出，拆除工具刀头和冷却液系统，然后将电动工具放到稳固、平整和水平的表面上。

- 利用手摇曲柄(4)将驱动单元(10)转动到最下方。
- 将调整螺栓(29)用内六角扳手固定住，然后用环形扳手或开口扳手松开4个螺母。
- 将3个下部螺栓(29)用内六角扳手拧紧。利用手摇曲柄(4)将驱动单元(10)从下向上转动并转回。进给力应均匀 – 既不过松，也不过紧。
- 利用手摇曲柄(4)将驱动单元(10)转动到最上方。
- 将最上方螺栓(29)用内六角扳手拧紧。利用手摇曲柄(4)将驱动单元(10)从上向下转动并转回。进给力应均匀 – 既不过松，也不过紧。
- 将调整螺栓(29)用内六角扳手固定住，然后用环形扳手或开口扳手拧紧4个螺母。

客户服务和应用咨询



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

中国大陆

电话：400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

产品中有害物质的名称及含有的信息表

部件名称	有害物质									
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)	邻苯二甲酸二 正丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二 异丁酯 (DIBP)	邻苯二甲酸丁 苄酯 (BBP)	邻苯二甲酸二(2-乙 基)己酯 (DEHP)
外壳的金属部分	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
外壳的非金属部分	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
机械传动机构	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电机组件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
控制组件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
配件	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
连接件	X	○	○	○	○	○	○	○	○	○

产品中有害物质的名称及含有的信息表										
部件名称	有害物质									
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)	邻苯二 甲酸二 正丁酯 (DBP)	邻苯二 甲酸二 异丁酯 (DIBP)	邻苯二 甲酸丁 苄酯 (BBP)	邻苯二甲 酸二(2-乙 基)己酯 (DEHP)
电源线①	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电池系统②	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注1:
o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。
x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

注2:
以上未列出的部件，表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

①适用于采用电源线连接供电的产品。
②适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。

制造商保修



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>