



PRO

GBM38

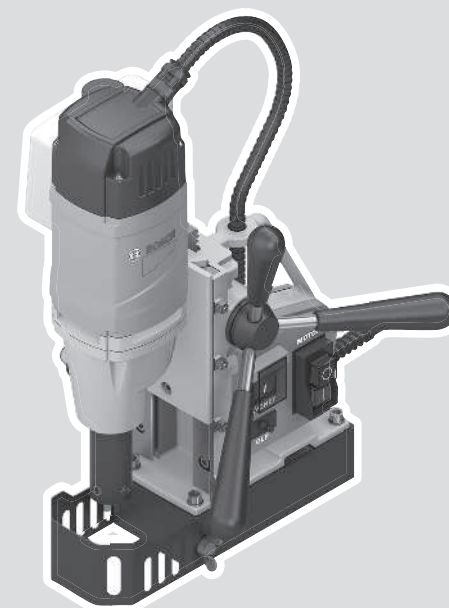
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D5G (2026.09) PS / 15



1 609 92A D5G



zh 原始使用說明書

繁體中文..... 頁 8



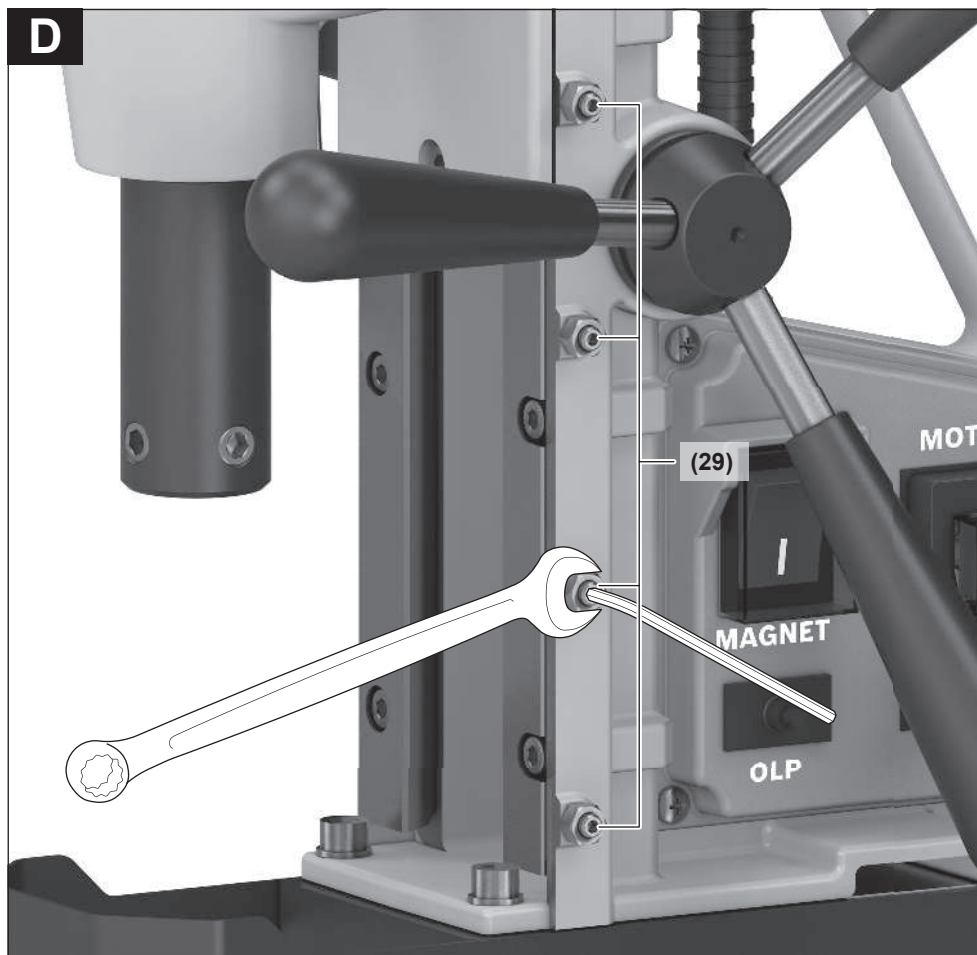
<https://eu-doc.bosch.com/>





A**B1****B2**

C

D

繁體中文

安全注意事項

電動工具通用安全警告

警告

請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。若不

遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。

- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ 切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全原則。任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ 保養電動工具與配備。檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ 把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

磁力鑽孔機安全說明

- ▶ 若您或任何旁人裝有心臟節律器或其他醫療植入物時，請勿使用此工具。心臟節律器和其他醫療植入物可能會因工具發射的磁場而造成故障，進而導致人員受傷。
- ▶ 每次使用前請務必檢查安全綁帶是否磨損或損壞。磨損或損壞的安全綁帶可能會在使用過程中意外失效，進而導致人員受傷。
- ▶ 磁力鑽孔機需安裝到含鐵金屬上。磁力底座無法確實固定在不含鐵金屬上，例如非磁性不鏽鋼。

- ▶ 將鑽台安裝到工作表面前，請先清潔表面。油漆、鐵鏽或水垢會降低磁鐵的吸力。磁力底座表面的碎片、碎屑、污垢和其他異物也會降低吸力。
- ▶ 務必將磁力底座固定在光滑平坦的工作表面上。若工件不夠光滑或平坦時，磁力底座可能會從工件上滑開，造成工具或工件無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 使用夾具或其他適當方式將工件固定並支撐在穩定的平台上。請務必確實地支撐工件，盡可能減少身體暴露、鑽頭卡死或失控。
- ▶ 啟動鑽孔機馬達之前，請務必使用提供或建議的安全綁帶將工具固定在工件上。磁力底座可能會從工件上滑開，造成工具或工件無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 啟動鑽孔機馬達之前，請務必啟動磁力底座並確認已確實固定。未將磁力底座固定在工件上可能會造成工具或工件無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 務必確保工件處於固定或穩定的位置。工件無預警的移動可能會導致人員受傷。
- ▶ 請確保您處於穩定的位置且將工具從工件上卸除時能夠控制工具。若是從工件上卸除工具時失去控制可能會導致人員受傷。
- ▶ 工具運轉時，請勿將手伸入鑽孔區域。旋轉中的零件或碎片可能會導致人員受傷。
- ▶ 在送入工件前，請先確定鑽頭正在旋轉。否則配件可能會卡在卡件中，造成工具無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 鑽孔時請勿施加太大的推進力。施加太大的推進力可能會讓磁力底座從工件上滑開，造成工具或工件無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 避免因時常中斷下壓力道而產生較長的碎片。尖銳的金屬碎片可能會繼續並造成人員受傷。
- ▶ 工具運轉時，請勿試圖清除鑽孔區域的碎片。要清除碎片，請將鑽頭從工件上移開，關閉鑽孔機馬達並等待鑽頭停止移動。使用刷子或鉤子清除碎片。旋轉中的零件或碎片可能會導致人員受傷。
- ▶ 進行需要使用切削液的鑽孔時，請確實將切削液從操作者的作業區排出或使用集液裝置。這類預防措施可確保操作者作業區的乾燥並降低觸電風險。
- ▶ 鑽頭卡住時，請停止施加下壓力並關閉工具。瞭解情況並採取更正措施，以消除鑽頭卡住的原因。
- ▶ 在工件中重新啟動鑽孔機時，請先確定鑽頭可自由轉動再啟動。若鑽頭卡住，可能會無法啟動、造成工具過載或鑽石鑽孔機從加工工件上脫離。
- ▶ 在工具關閉且鑽頭完全停止之前，請勿關閉磁力底座。太早關閉磁力底座可能會造成工具或工件無預警的移動並導致人員受傷。
- ▶ 進行作業時，負責進行切割的配件可能會碰觸到隱藏的配線或電動工具的電線，請從絕緣握把處操作電動工具。負責進行切割的配件若是觸及「導電」電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「導電」，進而使操作人員遭受電擊。
- ▶ 在對牆面或天花板鑽孔時，請務必確保另一端的人員與工作區之安全。鑽頭可能會穿透，鑽頭也可能掉在另一側。
- ▶ 在垂直面或傾斜面鑽孔，或是在高於頭頂處鑽孔，則不得使用冷卻劑箱。請使用泡沫式冷卻劑。請注意不要讓水滲入工具中。若水滲入電動工具中會提高受到電擊的風險。
- ▶ 請勿穿戴手套。手套可能會纏住旋轉中的零件或碎片而造成人員受傷。
- ▶ 配件的額定速率必須至少等於電動工具上所標示的最大速率。配件的運轉速度若高於其額定速率，可能會造成其破損並解體。
- ▶ 使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。
- ▶ 必須使用隨附的漏電斷路器（PRCD），才可讓本電動工具運轉。
- ▶ 開始作業前，請檢驗漏電斷路器（PRCD）的運作是否符合規定。漏電斷路器（PRCD）如有受損請交由博世授權的顧客服務處檢修或換掉。
- ▶ 請穿上防滑鞋。這樣可以避免因踩踏平滑地面而滑倒受傷。
- ▶ 工具未完全靜止時，不可離開工具。如果工具仍繼續轉動，可能造成傷害。
- ▶ 電線的接線應要遠離工作範圍。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- ▶ 電動工具不可超重負載，請勿將它當做梯子或鷹架。電動工具超載時，或者當您站在電動工具上時，可能使電動工具重心往上移，進而導致電動工具傾倒。
- ▶ 主電源供電的電動工具僅可連接在具有接地保護設計且額定量充足的電源上運轉。
- ▶ 在高於頭部的位置上操作本電動工具時，一律必須兩人小組合作。
- ▶ 突發性搖晃可能造成電動工具墜落。在鷹架上作業時，電動工具可能會在起動時或斷電時產生突發性晃動。請使用隨附的安全固定帶將電動工具確實固定。請在身上繫好防墜安全帶。
- ▶ 工作平面乃至於待加工的工件本身，務必保持清潔。尖銳的鑽屑和物品可能造成人員受傷。複合材質是極具危險性的材質。輕質合金粉塵可能會著火或爆炸。
- ▶ 加工後，請勿觸摸尚未冷卻的嵌件工具。進行加工時嵌件工具會變得非常灼熱。
- ▶ 請勿碰觸鑽取下來的芯料，於工作程序結束後導向銷會把它推出。鑽取下來的芯料可能非常燙。
- ▶ 金屬屑通常非常尖銳又炙熱。請勿徒手碰觸。清潔時，請使用具磁性的金屬屑收集器及金屬屑耙鉤或其他合適工具。
- ▶ 定期檢查電線。損壞的電線只能交給博世電動工授權的顧客服務處修理。延長電線如有受損，則須更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

- ▶ **切勿使用電線已經損壞的電動工具。如果電源線在工作中受損，千萬不可觸摸損壞的電線，並應立刻拔下插頭。**損壞的電線會提高使用者觸電的危險。
- ▶ **工件厚度是影響磁吸附力的重要因素。**厚度 20 mm 以上的低碳鋼可達到最佳吸附效果。在較薄鋼板上鑽孔時，須額外在磁性底座下方墊上一塊鋼板（最小尺寸 100 x 200 x 20 mm）。請確實固定好鋼板，以免掉落。
- ▶ **若有其他電子裝置共用同一電源插座，將導致電壓不穩，磁力可能因此中斷。**電源插座應僅供本電動工具單獨使用。
- ▶ **空心鑽頭應避免在不使用冷卻液的情況下運轉。**機器運轉前一律要檢查冷卻液液位。
- ▶ **妥善保護馬達。**切勿讓冷卻液、水液或其他污垢滲入馬達內部。
- ▶ **切勿嘗試以錯誤或較低電壓驅動本裝置。**請查對產品銘牌，以確保您所使用的電壓及電源頻率皆正確。
- ▶ **電動工具不使用時請妥善收藏。**存放處必須保持乾燥並且可以上鎖。這樣能夠防止電動工具在儲藏過程中受損，或避免不會操作機器的人使用它。
- ▶ **請將電動工具連接至合規的已接地市電電力網。**插座與延長線都必須具有保護接地設計。



磁鐵不得接近植入裝置或諸如心律調節器或胰島素幫浦等其他醫療器材。磁鐵所產生的磁場會妨礙植入式裝置和醫療裝置的功能。

- ▶ **請讓電動工具遠離磁性資料儲存裝置和易受磁場干擾的高靈敏器材。**磁鐵所形成的磁場可能造成無法挽救的資料遺失。

符號

以下符號可以幫助您正確地使用本電動工具。請牢記各符號和它們的代表意義。正確了解各符號代表的意思，可以幫助您更有把握更安全地操作本電動工具。

符號和它們的代表意義



警告！ 下雨時不得在戶外使用本裝置。



警告！ 使用安全固定帶之前，請先確認其功能是否正常。切勿使用已受損的安全固定帶。如有受損，請立即更換。



體內裝有心律調節器或其他植入式醫療裝置的人員不得使用本電動工具。

符號和它們的代表意義



禁止隨身攜帶任何金屬部件及手錶。磁鐵所產生的磁場會妨礙植入式裝置和醫療裝置的功能。



警告！ 鑽孔時，電動工具必須與加工面垂直，高度若是高於頭頂或者是在斜坡面上進行加工時請用安全固定帶將之固定妥當。



警告！ 更換嵌件工具及配件時，雙手不得置於其下。



警告！ 開始鑽孔前，請確認磁力夠強。工件表面必須平整、乾淨而且夠厚。



最大鑽孔直徑
使用開孔鑽：38 mm



最大鑽孔直徑
使用麻花鑽頭：13 mm

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。
請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具是用來在可磁吸材料（例如鋼材）上進行鑽孔。

本電動工具可從水平位置、垂直位置及高於頭部的位上進行加工。請注意：工件的夾持面要平整，至少應吻合電動工具的底座平面，而且是厚度至少 12 mm 的乾淨可磁吸材料。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 磁吸開關
- (2) 馬達電源開關
- (3) 溫度保險絲 (OLP)
- (4) 手搖桿（共 3 支）
- (5) 搖桿轉座
- (6) 磁性底座
- (7) 安全固定帶支座
- (8) 工具夾座
- (9) 平頭螺絲
- (10) 驅動單元
- (11) 冷卻液罐轉蓋
- (12) 冷卻液罐
- (13) 冷卻系統連接套管

- (14) 冷卻液軟管
- (15) 碎屑防護格柵
- (16) 防護格柵蝶翼螺栓
- (17) 提把
- (18) 夾持面
- (19) 轉接器 (從 Weldon 至 1/2" UNF)
- (20) 齒環式夾頭 (直徑至 13 mm)^{a)}
- (21) 具有圓柱柄的麻花鑽頭^{a)}
- (22) 開孔鑽頭^{a)}
- (23) 頂針
- (24) 冷卻液罐托架
- (25) 冷卻液控制閥
- (26) 棘輪
- (27) 棘輪上的止動爪夾
- (28) 安全固定帶
- (29) 間隙調整螺栓

a) 所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。

技術性數據

磁吸式鑽孔機		GBM38
產品機號		3 601 AC5 0..
額定輸入功率	W	1050
無負載轉速	次 / 分	820
額定轉速	次 / 分	450
最大鑽孔直徑		
- 開孔鑽頭	mm	38
- 麻花鑽頭	mm	13
工具夾座	Weldon 19 mm (3/4")	
磁吸持力	kN	10
最大鑽孔行程	mm	117
磁性底座尺寸 (寬 x 深)	mm	160 x 80
重量 ^{A)}	kg	9.8
絕緣等級		Ⓜ/I

A) 含開孔鑽頭 (22)、頂針 (23) 和碎屑防護格柵 (15)，不含電源線

這些數據適用於額定電壓 [U] 為 230 V 的情況。對於不同電壓及各國特定版本，這些數據可能有所差異。

數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見 www.bosch-professional.com/wac。

安裝

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

安裝手搖桿

- 將三支手搖桿 (4) 旋緊至搖桿轉座 (5) 內。

更換工具 (請參考圖 A)

- 旋轉手搖桿 (4) 讓驅動單元 (10) 升高至最頂端。
- 請注意：嵌件工具不可沾染油脂。

使用 Weldon 固定座安裝嵌件工具

- **開孔鑽頭**：將頂針 (23) 插進開孔鑽頭 (22) 內 (TCT 和 HSS 開孔鑽頭需要不同直徑的頂針)。
- 請將嵌件工具完全插入工具夾頭 (8) 內。
- 將側夾持面 (18) 對齊平頭螺絲 (9)。
- 使用內六角扳手 (5 mm) 將平頭螺絲旋緊。

安裝具有圓柱柄的麻花鑽頭

- 將轉接頭 (19) 完全裝入工具夾頭 (8) 內。
- 將側夾持面 (18) 對齊平頭螺絲 (9)。
- 使用內六角扳手 (5 mm) 將平頭螺絲旋緊。
- 將轉接頭 (19) 旋入齒環式夾頭 (20) 中。
- 透過旋轉方式，打開齒環式夾頭 (20)，直到可裝入麻花鑽頭 (21) 為止。裝入麻花鑽頭。
- 將夾頭扳手插進齒環式夾頭的對應孔，然後均勻地將麻花鑽頭夾緊。

拆卸嵌件工具

- 鬆開平頭螺絲 (9)，然後將嵌件工具從工具夾頭 (8) 拉出。

安裝並加注冷卻液系統 (請參考圖 B1-B2)

- 冷卻液系統僅可在鑽孔時搭配開孔鑽頭一起使用。
- 在垂直面或傾斜面上或在高於頭部的位置上鑽孔時，不可使用冷卻液系統。在此情況下，以手動方式添加冷卻液 (例如使用噴霧瓶)。
- 將冷卻液罐 (12) 裝入托架 (24) 內。
- 將連接套管 (13) 與冷卻液軟管 (14) 連接。
- 鑽孔前，必須在冷卻液罐 (12) 內添加冷卻液。
- 關上冷卻液控制閥 (25)。
- 旋開冷卻液罐的轉蓋 (11)，然後將冷卻液倒入冷卻液罐 (12) 內。
- 將轉蓋 (11) 重新旋緊至冷卻液罐上。
- 啟動電動工具之前，請先將冷卻液控制閥 (25) 完全打開。

安裝碎屑防護格柵

- 碎屑防護格柵 (15) 可防止鋒利的碎屑。
- 將碎屑防護格柵 (15) 裝到底板 (6) 上，並使用兩個蝶翼螺母 (16) 和墊片將其旋緊。

操作



使用本電動工具時，請戴上耳罩和護目鏡。



正式操作前的準備工作

將電動工具對準正確位置

- 調整電動工具在工件上的位置，並將其對準。
- 按下磁吸開關 (1) 的按鈕 I，然後檢查電動工具是否有吸附在工件表面上。
- 必要時請使用安全固定帶 (28) 將電動工具確實固定。

安裝安全固定帶 (請參考圖 C)

- ▶ 電動工具需以傾斜或垂直姿態或在高於頭部的位置上進行加工時，皆須使用隨附的安全固定帶將電動工具妥善固定，以免滑落。
- ▶ 使用安全固定帶之前，請先檢查其功能是否正常。安全固定帶如已受損，請立即汰換，切勿繼續使用。
- 將安全固定帶 (28) 儘可能無間隙地固定於電動工具上。
- 挪移安全固定帶，使其穿過固定座 (7) 然後環繞工件。
- 透過棘輪 (26) 將安全固定帶拉緊。
- 若要鬆開安全固定帶，請按壓棘輪上的止動爪夾 (27) 然後即可抽出安全固定帶。
- 安全固定帶的正確位置是：要讓電動工具萬一滑開時往遠離您的方向移動。

調整驅動單元高度

- ▶ 不可在運行期間調整驅動單元的高度。

驅動單元 (10) 的高度可根據嵌件工具的長度和工件的尺寸進行調整。

- 利用手搖桿 (4) 根據裝入的嵌件工具調整驅動單元 (10) 的高度。

操作機器

- ▶ **注意電源的電壓！** 電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。

啟動

- 定位與妥善固定電動工具。
- 若要**啟動**電動工具，請按下馬達電源開關 (2) 按鈕 I。

提示：必須先啟動磁吸功能，電動工具才能啟動。

關閉

- 若要**關閉**電動工具，請按下馬達電源開關 (2) 按鈕 O。
- 請您稍候，讓電動工具完全停止轉動。
- 將磁吸開關 (1) 往下推，以便關閉磁吸功能。

防止再起動功能

防止再起動功能可以避免電動工具在供電中斷之後，突然失控地再度起動。

- 若要**重新運轉**，請按下馬達電源開關 (2) 按鈕 I。

過載保護

電動工具配備過載保護裝置。只要按照規定使用，電動工具就不可能過載。萬一負載過重，溫度保險絲 (3) 便會將電動工具關機。但磁吸功能將繼續保持開啟。

繼續使用電動工具之前，請先進行以下步驟：

- 清除可能存在的堵塞物。
- 按壓溫度保險絲 (3)。
- 之後若想让電動工具重新運轉，請按下馬達電源開關 (2) 的按鈕 I。
- 電動工具需先空轉 1 分鐘左右，然後才正式重新回到待機狀態。

此外，本電動工具也配備了熔斷保險絲。若無法啟動電動工具，則必須由 **Bosch** 或由 **Bosch** 電動工具的授權客戶服務中更換保險絲。

作業注意事項

工件特性

- ▶ 工件厚度是左右電動工具磁吸附力的重要因素。厚度 12 mm 以上的軟鋼可達到最強磁吸附力。

提示：在較薄鋼材上鑽孔時，必須在工件下方另外放上一塊鋼板（最小尺寸 100 x 200 x 20 mm）。請確實固定好鋼板，以免掉落。

一般注意事項

- ▶ 在高於頭部的位置上或在非水平面上進行加工時，請用安全固定帶將電動工具妥善固定。停電或負載過重時磁吸持力將消失。電動工具可能因此掉落而導致意外事故。
- ▶ 如果嵌件工具卡死，請不要再施力試圖推進，請關閉工具的電源。徵造成卡死的原因，並排除嵌件工具卡死狀況。
- ▶ 開始進行加工前，請務必檢查冷卻液系統的所有部件。切勿使用已受損的部件。
- ▶ 請讓冷卻液遠離工件部件以及身處加工區域內的所有人員。

工件表面必須光滑而乾淨。請拋光粗糙異物（例如噴濺的焊渣），並將已鬆脫的鏽蝕、污垢和油脂清除乾淨。磁吸附力僅對適用表面生效。

- 為了避免鑽頭過熱或被卡死，可以使用鑽削用乳化液或切削油來冷卻和潤滑。
- 隨附的冷卻液系統僅可在鑽孔時搭配開孔鑽頭一起使用。
- 對工件進行中心沖孔，以便鑽孔。
- 麻花鑽頭：鑽孔直徑超過 10 mm 時，必須預鑽一個孔徑較小的孔。這樣能夠減輕施加在機器上的壓力，以及電動工具的負荷。
- 鑽孔時，請務必使用完好的銳利開孔鑽頭（同品牌配件）。
- 當您不使用電動工具時，請關閉磁吸功能（向下按壓磁吸開關 (1)）。

鑽孔

- 將電動工具對準工件。

- 啟動磁吸功能，以便將電動工具固定於工件上（磁吸開關 **(1)**）。
- 在垂直面或斜面上或在高於頭部的位置上鑽孔時，請用安全固定帶確實將電動工具固定好 **(28)**。
- 啟動電動工具（馬達電源開關 **(2)**）。
- 鑽孔時請施力均勻地轉動手搖桿 **(4)**，直到達到所需的鑽孔深度。
- 一達到所需鑽孔深度時，立刻將手搖桿退回，讓驅動單元重新回到初始位置。
- 關閉電動工具，必要時請鬆開安全固定帶並將磁吸功能關掉。

使用開孔鑽頭進行加工

- 請務必使用完好的開孔鑽頭，每次使用前請檢查鑽頭狀況。切勿使用已受損的開孔鑽頭。
 - 如果開孔鑽頭卡住，請立即關閉電動工具。
 - 請妥善保護開孔鑽頭。開孔鑽頭的尖端雖然極硬，但也很容易碎裂。
- 以下措施有助於減少或延緩開孔鑽頭磨損或碎裂：
- 在鋼材上鑽孔時，請確認冷卻液充足；磨削金屬時請使用冷卻液。
 - 請確認工件平整、乾淨，以確保具備所需磁力。
 - 鑽孔前請確認所有部件都已依照規定進行固定。
 - 開始鑽孔時以及即將結束鑽孔時，施力減輕 1/3。
 - 在鑄鐵、鑄銅等材質上進行鑽孔時，使用壓縮空氣清除大量金屬屑。

搬運

- 檢查所有嵌件工具是否都有與電動工具牢牢接在一起，且嵌件工具上也沒有卡著鑽取下來的芯料。
 - 將電源線全部收起來，然後將它綁好。
 - 從提把處 **(17)** 抬起及搬運電動工具。
- 在此期間，請勿使用手搖桿 **(4)** 或電源線。

維修和服務

維修和清潔

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- ▶ 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

調整導軌隙縫（請參考圖 D）

鑽孔時如果電動工具劇烈震動或導軌上可以看到一條隙縫，則必須調整導軌隙縫寬度。這樣做可防止嵌件工具斷裂及電動工具損壞。

為此，您需要一把內六角扳手 **(2,5 mm)** 和一把環形或開口扳手 **(8 mm)**。

- 請將電源插頭從插座上拔下，拆下嵌件工具和冷卻液系統，然後將電動工具置於一個平坦的穩固水平面上。
- 旋轉手搖桿 **(4)** 讓驅動單元 **(10)** 升高至最底端。
- 使用內六角扳手頂住調整螺栓 **(29)** 並使用環形或開口扳手鬆開全部 4 個螺母。
- 使用內六角扳手旋緊 3 個下方螺栓 **(29)**。旋轉手搖桿 **(4)** 讓驅動單元 **(10)** 從下往上並返回。推進力道須均勻，不可過鬆或過緊。
- 旋轉手搖桿 **(4)** 讓驅動單元 **(10)** 升高至最頂端。
- 使用內六角扳手旋緊最頂部螺栓 **(29)**。旋轉手搖桿 **(4)** 讓驅動單元 **(10)** 從上往下並返回。推進力道須均勻，不可過鬆或過緊。
- 使用內六角扳手頂住調整螺栓 **(29)** 並使用環形或開口扳手旋緊全部 4 個螺母。

顧客服務處和顧客諮詢中心



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

台灣羅伯特博世股份有限公司

電話：(02) 7734 2588

製造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特·博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/德國

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。

製造商保固



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>